

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

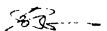
СЕРИЯ 3.501.1-179.94

ТРУБЫ ВОДОПРОПУСКНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
БЕТОННЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ И
АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ

Выпуск 1-1

Блоки стен, фундаментов и оголовков.
Технические условия.
Рабочие чертежи

Разработаны
АО "Трансмост"

Главный инженер  - В.С.Кисляков

Начальник отдела
типового проектирования  С.С.Ткаченко

Главный инженер проекта  Б.Г.Коев

Утверждены Минтрансстроя,
протокол от 01.09.88 N АБ-559.

Введены в действие

АО "Трансмост" с 01.07.95,
приказ от 07.12.94 N 36/Т

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.501.1-179.94.1-1-70	Техническое описание	6
-74	Технические условия	12
-01	Стенка СТ1.а; СТ2.а; СТ1.а-м; СТ2.а-м	29
-02	Стенка СТ3.а; СТ4.а; СТ3.а-м; СТ4.а-м	30
-03	Блок кардана Б4; Б4-м и блок фунда- мента ФН1.302-м; ФН1.403-м	31
-04004	Насадка Н Опалубочный чертеш	32
-05	Насадка Н1.а; Н2.а; Н1.а-м; Н2.а-м	33
-06	Насадка Н3.а; Н4.а; Н3.а-м; Н4.а-м	34
-07	Насадка Н5.а; Н6.а; Н5.а-м; Н6.а-м	35
-08	Сетка арматурная С1... С10	36
-09004	Стенка откосная СТ5пл; СТ10пл. Опалубочный чертеш	38
-10	Стенка откосная СТ5пл; СТ6пл; СТ8пл; СТ9пл	39
-11	Каркас арматурный КР1... КР10	41

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.501.1-179.94.1-1-12	Каркас арматурный КР11... КР19	42
-13	Сетка арматурная С11	43
-14	Сетка арматурная С12	44
-15	Сетка арматурная С13	45
-16	Сетка арматурная С14	45
-17	Сетка арматурная С15	47
-18	Сетка арматурная С16	48
-19	Сетка арматурная С17	49
-20	Сетка арматурная С18	50
-21	Стенка откосная СТ7пл; СТ10 пл	51
-22	Каркас арматурный КР20... КР28	52

Нач пр.гр	Чупарнов	12.94
Сл инж гр	Коев Б	
Нач отд	Ткаченко	
Н контр	Миронова	

3.501.1-179.94.1-1

Содержание.

АО "ТРАНСМОСТ"

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.501.1-179.94.1-1 - 23	Сетка арматурная С19	53
- 24	Сетка арматурная С20	54
- 25ВМ	Ведомость расхода материалов в блоках труб для углеродных и стальных труб	55
- 26Ф4	Стенка откосная СТ5пл-М... СТ10пл-М. Опалубочный чертеж	56
- 27	Стенка откосная СТ5пл-М; СТ6пл-М; СТ8пл-М; СТ9пл-М	57
- 28	Каркас арматурный КР29-М... КР36-М	59
- 29	Каркас арматурный КР37-М... КР44-М	60
- 30	Сетка арматурная С21пл-М	61
- 31	Сетка арматурная С22-М; С23-М	62
- 32	Сетка арматурная С24-М, С25-М	63
- 33	Сетка арматурная С26-М	64
- 34	Сетка арматурная С27-М	65
- 35	Стенка откосная СТ7пл-М, СТ10пл-М	66

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.501.1-179.94.1-1-36	Каркас арматурный КР45-М... КР51-М	67
- 37	Сетка арматурная С28-М	68
- 38	Сетка арматурная С29-М	69
- 39Ф4	Стенка откосная СТ11пл-ЛМ Опалубочный чертеж	70
- 40	Стенка откосная СТ11пл-ЛМ	71
- 41	Сетка арматурная С30-М... С34-М	73
- 42	Сетка арматурная С35-М... С39-М	75
- 43Ф4	Стенка откосная СТ12пл-ЛМ... СТ15пл-ЛМ. Опалубочный чертеж	76
- 44	Стенка откосная СТ12пл-ЛМ	77
- 45	Сетка арматурная С40-М... С44-М	79
- 46	Сетка арматурная С45-М С49-М	81
- 47	Стенка откосная СТ13пл-ЛМ	82

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.501.1-179.94.1-1-48	Сетка арматурная С50-М...С54-М	84
- 49	Сетка арматурная С55-М...С59-М	86
- 50	Сетка откосная СТ14пл - ЛМ	88
- 51	Сетка арматурная С60-М...С63-М	90
- 52	Сетка арматурная С64-М...С67-М	92
- 53	Сетка откосная СТ15пл - ЛМ	94
- 54	Сетка арматурная С68-М...С70-М	96
- 55	Сетка арматурная С71-М...С73-М	98
- 56	Каркас арматурный КР52-М...КР71-М	100
- 57	Каркас арматурный КР72-М...КР91-М	101
- 58	Каркас арматурный КР92-М...КР111-М	102
- 59	Каркас арматурный КР112-М...КР122-М	103
- 60	Каркас арматурный КР123-М...КР132-М	104

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.501.1-179.94.1-1-61	Каркас арматурный КР133-М...КР144-М	105
- 62	Каркас арматурный КР145-М...КР163-М	106
- 63	Каркас арматурный КР164-М...КР174-М	107
- 64	Каркас арматурный КР175-М...КР184-М	108
- 65	Каркас арматурный КР185-М...КР192-М	109
- 66	Изделие закладное МН1-М	110
- 67ФЧ	Лоток Л16-М... Л8.В-М. Опалубочный чертеш	111
- 68	Лоток Л1.В-М... Л5.В-М	112
- 69	Каркас арматурный КР193-М; КР194-М	113
- 70	Сетка арматурная С74-М...С83-М	114
- 71	Лоток Л5.В-М... Л8.В-М	116
- 72	Каркас арматурный КР195-М; КР196-М	117

3.501.1-179.94.1-1

Лист
3

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.501.1-179.94.1-1-73	Сетка арматурная С96-М; С97-М	117
-74	Сетка арматурная С84-М... С89-М	118
-75	Сетка арматурная С90-М... С95-М	119
-76 ф4	Блок фундамента Ф9.6-М; Ф10.6-М. Опалубочный чертеш	120
-77 ф4	Блок фундамента Ф7.6-М; Ф8.6-М. Опалубочный чертеш	120
-78 ф4	Блок фундамента Ф4-БМ... Ф6-БМ. Опалубочный чертеш	121
-79	Блок фундамента Ф3.6-М; Ф10.6-М	122
-80	Каркас арматурный КР197-М... КР200-М	123
-81	Сетка арматурная С98-М... С105-М	124
-82	Блок фундамента Ф4-БМ	125
-83	Сетка арматурная С106-М... С112-М	126
-84	Блок фундамента Ф5-БМ	127
-85	Сетка арматурная С113-М... С125-М	128

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.501.1-179.94.1-86	Блок фундамента Ф6-БМ	129
-87	Сетка арматурная С126-М С138-М	130
-88	Блок фундамента Ф7.6-М, Ф8.6-М	131
-89	Сетка арматурная С139-М... С143-М	133
-90	Сетка арматурная С144-М... С148-М	134
-91	Сетка арматурная С149-М... С153-М	135
-92	Сетка арматурная С154-М... С160-М	136
-93	Сетка арматурная С161-М	137
-94	Изделие закладное МН2-М	137
-95 в м	Ведомость расхода материалов в блоках труб для особо суровых условий	138

Типовые конструкции „Трубы водопрпускные прямоугольные бетонные для железных и автомобильных дорог“ разработаны АО „Трансмост“ в соответствии с техническими решениями, утвержденными Минтрансстроем СССР протоколом № 8В-559 от 01.09.88 с учетом замечаний, изложенных в заключении МПС от 31.12.87 № ЦУЭП-15/195/423.

1. Состав серии

Типовые конструкции настоящей серии разработаны в следующем составе

Выпуск 0-1. Трубы для умеренных и сырых климатических условий

Материалы для проектирования

Выпуск 0-2. Трубы для резко сырых климатических условий

Материалы для проектирования

Выпуск 1-1. Блоки стен, фундаментов и оголовков Технические условия

Выпуск 1-2. Блоки перекрытий Технические условия
Рабочие чертежи

2. Область применения

2.1 Блоки стен (бетонные стеновые и железобетонные блоки насадок), фундаментов (бетонные и железобетонные средней части трубы) и оголовков (бетонные и железобетонные блоки фундаментов оголовочных секций, железобетонные фундаментные блоки откосных стенок, откосные стенки и подонные блоки), предназначены для применения при строительстве водопрпускных труб под насыпями железных и автомобильных дорог расположенных во всех климатических зонах России

2.2 Конструкция всех блоков принята одинаковой для труб под автомобильную и железную дороги

2.3 Область применения блоков в зависимости от климатических и инженерно-геологических условий строительства приведена в соответствующих выпусках типовой документации

3. Основные положения проектирования.

3.1 В типовой документации разработаны блоки стен, а также блоки фундаментов и оголовков для водопрпускных труб, одно- и двухочковые отверстия одного очка 1,5х2,0; 2,0х2,0; 3,0х2,0; 2,0х3,0; 3,0х3,0; 4,0х3,0; 5,0х3,0 и 6,0х3,0 м, с нормальным и повышенным оголовками, для пучинистых грунтов основания при расчетной глубине промерзания от 2,0 до 4,0 м.

3.2. Давление грунта от собственного веса насыпи принята в соответствии со СНиП 2.05.03-84*

Давление грунта от взятых подинных нагрузок принята:

— от С14 — для труб под железную дорогу,

— от НК-80 для труб под автомобильную дорогу

3.3. При изготовлении всех блоков необходимо руководствоваться требованиями технических условий, утвержденных в установленном порядке

3.4. Изготовление всех блоков предусматривается из тяжелого конструкционного бетона, отвечающего по качеству требованиям ГОСТ 26633-91

Коэффициент вариации прочности бетона изделий, разработанных в настоящей типовой документации, принят равным 0,09, при этом расчетная прочность контрольных образцов размером ребра 15 см в двадцативосьмидневном возрасте должна быть не менее:

35,2 МПа (358 кгс/см²) — для бетонов класса В30 по прочности на сжатие;

				3.501.1-179.94.1-1 -Т0		
Начи по	Чугарцова	М		Техническое описание	Осн	Лист
Плн и тр	Коси В	12 94			Р	Б
Нач от	Ткаченко	12 94			АО „ТРАНСМОСТ“	
Н контр	Миронова	12 94				

23,5 МПа (235 кгс/см^2) - для бетона класса В20 по прочности на сжатие.

При коэффициенте вариации прочности бетона, большем 0,09, заданный класс бетона по прочности на сжатие обеспечивается соответствующим подбором состава бетона в соответствии с ГОСТ 26633-31

4. Конструкция стеновых блоков

4.1 Стеновые блоки разработаны высотой 1,85 и 2,85 м (соответственно для труб высотой 2,0 и 3,0 м). Длина блока (размер вдоль оси трубы) принята 1,5 и 2,0 м. Допускается применение стеновых блоков длиной 1,0 м, при этом монтажные петли внизу должны быть установлены на расстоянии 250 мм от боковых граней блока (считая от оси петли).

Стеновые блоки имеют внизу развитие передней грани в виде короткого выступа, размеры которого назначены минимальными по расчету стен по плоскостности их опирания на фундамент с тем, чтобы не ухудшать очертания рабочего сечения (по условиям прохода потока) трубы.

4.2 Материал блоков - бетон, класс которого по прочности на сжатие должен быть не менее В20. Марка по водонепроницаемости в соответствии со СНиП 2.05.03-84 не менее W4, по морозостойкости - в зависимости от расчетной годовнемесячной наиболее холодной месячной температуры в районе строительства: F150 - для районов с расчетной температурой наружного воздуха минус 10°C и выше (умеренные); F200 - для районов с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 10°C до минус 20°C включительно (суровые).

F300 - для районов с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 20°C (особо суровые).

4.3. Для изготовления монтажных петель следует применять арматурную сталь класса А-I марки Ст3сп по ГОСТ 5781-82.

Если монтаж блоков, погрузка и разгрузка их, предусматриваются при среднесуточной температуре наружного воздуха не ниже минус 40°C, то для изготовления монтажных петель допускается применение арматурной стали класса А-I марки Ст3пс.

5. Конструкция блоков насадок

5.1 Железобетонные блоки насадок разработаны высотой 0,5 м длиной 4,03 и 3,02 м и высотой 1,0 м длиной 3,02 м. Насадки высотой 0,5 м применяются для объединения стеновых блоков средней части трубы, насадки высотой 1,0 м - для объединения стеновых блоков оголовочных секций, образующих полный оголовок.

5.2 Материал насадок - бетон класс которого по прочности на сжатие не менее В30. Марка бетона по водонепроницаемости принимается не менее W5, по морозостойкости - по указаниям п. 4.2.

5.3 Армирование насадок производится сварными сетками, объединенными в пространственный каркас с помощью 8-х

защитой поверхности или контактной защитной обшивкой применение дуговой сварки для пересекающихся стержней не допускается.

Для умеренных и суровых климатических районов в качестве рабочей принята арматура периодического профиля из горячекатаной стали класса А-III марки 25Г2С или 35ГС или из стали класса А-III марки Ст3сп, а для районов с расчетной температурой наружного воздуха наиболее холодной пятидневки минус 30°C и ниже - из стали марки Ст3ас, при этом количество стержней и их диаметр принимаются без изменения, остальная арматура из горячекатаной стали класса А-III марки Ст3сп по ГОСТ 5781-82.

Для районов со средней температурой наиболее холодной пятидневки минус 40°C и ниже в качестве рабочей принимается горячекатаная арматура периодического профиля из стали марки 10ГГ, без изменения конструкции арматурного каркаса, принятого для умеренных климатических районов.

5.4 Требования к материалам для изготовления монтажных петель приведены в п. 4.3.

6. Фундаментные блоки.

6.1. В типовую документацию разработаны следующие типы фундаментных блоков:

- бетонные прямоугольного сечения - для средней части труб отверстиями 4,0x3,0; 5,0x3,0 и 6,0x3,0 м. Высота блоков принята 1,0 м, длина вдоль оси трубы 3,02 и 4,03 м. Ширина блока - 2,0 м. Такие же блоки используются и в оголовочной части труб всех отверстий для обеспечения заданной глубины заложения фундаментов.

Размеры блоков приняты по конструктивным требованиям.

В целях обеспечения более плотного опирания блоков их нижняя опорная поверхность выполнена с углублением величиной 10 мм.

- железобетонные оградляющие блоки для средней части и блоки с противобулыжными выступами для оголовочной части трубы, конструкция которых аналогична принятой в типовой документации серии 3.501.1-177.93.1-2.

- железобетонные блоки прямоугольной формы толщиной 0,7 м для средней части труб отверстиями 1,5x2,0; 2,0x2,0; 3,0x2,0; 2,0x3,0 и 3,0x3,0 м шириной 2,4 м, для труб отверстиями 4,0x3,0; 5,0x3,0 и 6,0x3,0 м шириной 3,0 м. Длина блоков вдоль оси трубы принята по конструктивным требованиям соответственно 3,02 и 4,03 м; 1,5 и 2,01 м; ширина блоков назначена по расчету на устойчивость против опрокидывания стенок трубы и положения равнодействующей внешней нагрузки, а также обеспечения оптимальной величины давления на грунт под подошвой фундамента. Такие же блоки используются и в оголовочной части труб, кроме того и для обеспечения устойчивости против касательных сил морозного пучения;

- железобетонные блоки фундаментов откосных стенок оголовков запроектованы в виде ступеней высотой 0,95 м. Размер подошвы фундамента и его длина вдоль оси трубы назначены из расчета на устойчивость откосной стенки против опрокидывания, положения равнодействующей внешней нагрузки и устойчивости против касательных сил морозного пучения, а также в зависимости от высоты отверстия трубы (длины блока откосной стенки).

6.2. Фундаменты должны изготавливаться из бетона, марка которого по водонепроницаемости в соответствии со СНиП 2.05.03-84* принята для железобетонных блоков В6, для бетонных - В4.

Класс бетона по прочности на сжатие принят равным: В20 - для бетонных прямоугольных блоков; В30 - для всех железобетонных блоков фундаментов средней части трубы и фундаментов откосных стенок оголовков.

Марка бетона по морозостойкости для особо суровых климатических условий кроме блоков фундаментов под откосные стенки, принята равной F300. Марка бетона по морозостойкости фундаментных блоков под откосные стенки не нормируется.

При применении блоков в умеренных и суровых климатических условиях марка бетона по морозостойкости устанавливается:

- для бетонных блоков в соответствии с требованиями п. 4.2;
- для железобетонных блоков равной F300 для районов с расчетной температурой минус 10°C и выше и F300 для районов с расчетной температурой ниже минус 10°C до минус 20°C включительно.

6.3. В качестве рабочей арматуры для изготовления арматуры периодического профиля из стали класса А-III марки 10ГГ, остальная - гладкая из стали класса А-I марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82.

Для фундаментных блоков под откосные стенки допускается применение горячекатаной арматуры периодического профиля из стали класса А-III марки 25Г2С, марка арматуры допускается и во всех случаях железобетонных фундаментных блоках при строительстве в умеренных и суровых климатических условиях.

6.4. Требования к монтажу для изготовления монтажных петель приведены в п. 4.3.

7. Блоки откосных стенок оголовок.

7.1. Блоки откосных стенок оголовков разработаны различной конструкции для умеренных и суровых условий и для особо суровых условий.

7.2. Откосные стенки для умеренных и суровых условий представляют собой прямоугольную плиту со срезанным углом. Толщина стенок принята равной 30 см. Длина и высота откосной стенки назначена по конструктивным требованиям в зависимости от высоты отверстия оголовочной части трубы и независимо от глубины промерзания. Откосные стенки снабжены арматурными выпусками, которые обеспечивают ее надежную связь с конструкцией оголовка. Армирование

откосных стенок принято по расчету на усилие от горизонтальных сил давления грунта насыпи с учетом увеличения его на действие «падающего откоса» за счет поворота стенки на 20° относительно оси трубы.

7.3. Откосные стенки для особо суровых условий также представляют собой прямоугольную плиту со срезанным углом, на краях которой и на нижней части специальные вырезы по боковым граням. Длина стенки вдоль оси трубы назначена в зависимости от высоты входного отверстия трубы, а высота ее - в зависимости от высоты входного отверстия трубы и расчетной глубины промерзания грунта в районе строительства. Изменение высоты откосных стенок принято с интервалом 0,5 м.

Откосные стенки в специальных вырезках снабжены закладными деталями, предназначенными для соединения их с фундаментами.

Армирование стенок принято по расчету на усилия от горизонтальных сил давления грунта насыпи и вертикальных сил морозного пучения грунта в пределах расчетной глубины промерзания.

7.4. Откосные стенки оголовков должны изготавливаться из бетона, класс по прочности которого назначен принят В30, по морозостойкости - в зависимости от среднемесячной температуры наиболее холодного месяца в районе строительства;

F200 - для районов с расчетной температурой минус 10°C и выше;

F300 - для районов с расчетной температурой ниже минус 10°C.

7.5. Армирование откосных стенок, предназначенных для умеренных и суровых климатических условий, производится горячекатаной арматурой периодического профиля из стали класса А-III марки 25Г2С или 35ГС, откосных стенок, предназначенных для особо суровых климатических условий - горячекатаной арматурой периодического профиля из стали класса А-III марки 10ГГ.

При применении откосных стенок, предназначенных для асбесто-суровых климатических условий, в районах со средней температурой наружного воздуха наиболее холодной пятидневки минус 40°C и выше допускается применение горячекатаной арматуры периодического профиля из стали класса А-I марки Ст3сп по ГОСТ 5781-82.

У.Б. Требования к материалу для изготовления монтажных петель приведены в п. 4.3.

8. Блоки лотков

8.1. Нелезобетонные блоки лотков разработаны двух типов: плоские плиты толщиной 35 см для труб отверстиями $1,5 \times 2,0$; $2,0 \times 2,0$; $3,0 \times 2,0$, $2,0 \times 3,0$ и $3,0 \times 3,0$ м и плиты толщиной 55 см с вырезом вдоль боковых граней высотой 20 см. Ширина плиты (размер поперек оси трубы) назначена в зависимости от отверстия трубы, а длины вдоль оси трубы для плит толщиной 35 см принята равной 3,01 и 4,02 м, а для плит толщиной 55 см - 1,5 и 2,01 м. Верхняя поверхность всех плит выполняется в виде двускатной (вогнутой) поверхности.

8.2. Блоки лотков должны изготавливаться из бетона, класс по прочности которого не менее принят В20, марка бетона по водонепроницаемости в соответствии со СНиП 2.05.03-84* принята W6, по морозостойкости не менее F300.

8.3. Армирование блоков принято по расчету на монтажные нагрузки: в блоках толщиной 35 см - гладкой арматурой из стали класса А-I марки Ст3сп, в блоках толщиной 55 см - стержнями периодического профиля из стали класса В_с-II марки ЮГТ,

остальная арматура - гладкая из стали класса А-I марки Ст3сп по ГОСТ 5781-82. Требования к материалу монтажных петель приведены в п. 4.3.

9. Блоки кордонов

9.1. Блоки кордонов имеют длины 1,45; 1,7 и 2,0 м и снабжены петлями выпусками, предназначенными для закидывания их в защитном слое гидрозаливки.

9.2. Блок кордона изготавливается из бетона, класс которого по прочности не менее В20, марка бетона по водонепроницаемости, в соответствии со СНиП 2.05.03-84*, W4, по морозостойкости - в зависимости от климатических условий эксплуатации в соответствии с п. 4.2. Требования к материалу монтажных петель приведены в п. 4.3.

10. Маркировка блоков

10.1. Всем блокам водопропускных труб присваиваются марки. Марка блока состоит из одной или двух буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом ^{сокращенное}. Первая группа содержит наименование блока, его типоразмер, характеризующий его несущую способность и основную геометрическую характеристику, во вторую группу входит обозначение применения: расчетная глубина промерзания в см (200, 250 и т.д.), климатические условия - суровые (С), особо суровые (ОС), повышенная агрессивность среды (О).

Пимеры условного обозначения (марки) блока. Стенка трубы (крайняя) при высоте отверстия 3,0 м длиной вдоль оси трубы 200 см в умеренных климатических условиях (из бетона морозостойкостью F100) - СТ 2.200

То же, для суровых климатических условий при морозо-
стойкости бетона F200

СТ 2.200-F

То же, для особо суровых климатических условий при морозо-
стойкости бетона F300

СТ 2.200-M

То же, для особо суровых климатических условий и повы-
шенной агрессивности среды

СТ 2.200-MO

Стенка откосная (пояс) сарбанын фундаменты для тэбэ:
с высотой базисного отверстия 3,5 м для глубины промерзания 3,0 м
в особо суровых климатических условиях

СТ 141-300M

То же, в условиях повышенной агрессивности среды

СТ 141-300MO.

11. Производство работ

11.1. Контроль качества изготовления блоков, соответствие дейст-
вительных размеров проектным (с учетом допусков) осуществляется
в соответствии с требованиями технических условий.

11.2. В соответствии с требованиями технических условий,
с учетом принятой для каждого вида ^{блоков} технологии изготовления и
местных условий завода-изготовителя, а также с учетом требова-
ний по технике безопасности, изложенных в СНиП III-4-80* и
СНиП 3.06.04-83, перед началом изготовления блоков должна быть со-
ставлена инструкция по технике безопасности.

Настоящие технические условия распространяются на бетонные и железобетонные блоки стен, фундаментов и оголовков прямоугольных бетонных водопропускных труб, изготавливаемые по типовому проекту документации серии 3.501.1-179.94. Трубы водопропускные прямоугольные бетонные для железных и автомобильных дорог вышек 1-1, блоки стен, фундаментов и оголовков. Технические условия. Рабочие чертежи.

Блоки стен, фундаментов и оголовков изготавливаются из тяжелого бетона с ненапрягаемой арматурой и предназначены для бетонных водопропускных труб под насыпями автомобильных (общего пользования) и железных (колеи 1520 мм) дорог, включая дороги промышленного назначения, строящиеся в районах сейсмичности до 9 баллов во всех климатических зонах России, и предназначены для одно и двухъярусных прямоугольных бетонных водопропускных труб с отверстием одного очка, равным 1,5х2,0; 2,0х2,0; 3,0х2,0; 2,0х3,0; 3,0х3,0; 4,0х3,0; 5,0х3,0 и 6,0х3,0 м (первая цифра - величина отверстия, вторая - его высота в свету).

При заказе на изготовление блоков стен, фундаментов и оголовков в указываются наименование блока, его марка и ссылка на настоящие технические условия.

Например:

Блок стены: СТ 1.200 ТУ

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Блоки стен, фундаментов и оголовков прямоугольных бетонных водопропускных труб должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплексу типовой документации серии 3.501.1-179.94.

2 Основные показатели блоков стен, фундаментов и оголовков, предназначенных для применения в умеренных и суровых климатических условиях приведены в табл. 1. Основные показатели блоков

стен, фундаментов и оголовков для суровых климатических условий приведены в табл. 2.

1.3 Блоки стен, фундаментов и оголовков следует изготавливать в соответствии с требованиями действующих технических условий с учетом требований СНиП 3.06.04-91 и ГОСТ 13015.0-83.

Блоки стен, фундаментов и оголовков, предназначенные для эксплуатации в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 40°С, должны изготавливаться по обязательному техническому регламенту, как правило, на специализированных предприятиях, по изготовлению железобетонных конструкций мостов и труб.

1.4. Материал для изготовления блоков стен, фундаментов и оголовков должен соответствовать требованиям СНиП 2.05.03-84*, ГНПЗ 106.04-91 и настоящим техническим условиям.

1.5 Бетон.

1.5.1. Блоки стен, фундаментов и оголовков должны изготавливаться из тяжелого конструкционного бетона со средней плотностью от 2200 до 2500 кг/м³, отвечающего по качеству требованиям ГОСТ 26833-91.

1.5.2. Класс бетона по прочности на сжатие, марка по водонепроницаемости и морозостойкости должны быть не менее приведенных в табл. 3.

				3.501.1-179.94.1-1 -ТУ		
Нач.пр.	Чупарнова	12.94		Технические условия.	Лист	Листов
Присл.	Косен В.				Р	17
Нач.отд.	Ткаченко			АО "ТРАНСМОСТ"		
Присл.	Миронова					

Таблица 1

Марка блока *	Наименование блока	Код ОКП	Габаритные размеры блока, см	Показатели применения		Материалоемкость				Масса блока, т
				отверстие трубы, м	климатические условия	Объем блока, м ³	Расход арматуры			
							A-I, кг	A-III, кг	кг/м ³	
Н1.302	Носовая		302×65×60	1,5×2,0	умеренные и суровые	1,01	3,9	41,7	45,15	2,5
Н1.403			403×65×60	2,0×2,0 2,0×3,0		1,36	3,9	55,7	43,82	3,4
Н2.302			302×75×60	3,0×2,0 и 3,0×3,0 -		1,09	3,9	41,7	41,63	2,7
Н2.403			403×75×60	- 6,0×3,0		1,46	3,9	55,7	40,82	3,7
Н3.302			302×115×60	1,5×2,0; 2,0×2,0 2,0×3,0		1,92	5,8	30,1	18,70	4,7
Н4.302			302×125×60	3,0×2,0 и 3,0×3,0 - 6,0×3,0		2,00	5,8	30,1	14,95	5,0
Н5.302			302×50×65	для всех отверстий		0,98	3,9	32,2	36,84	2,4
Н5.403			403×50×65			1,31	3,9	43,0	35,80	3,3
Н6.302			302×100×65			1,97	5,8	20,2	13,20	4,9
СТ1.150	стенка		140×185×150	1,5×2,0 2,0×2,0	умеренные и суровые	2,75	14,2	-	5,16	6,6
СТ. 200			140×185×200	3,0×2,0		3,66	18,8	-	5,14	8,8
СТ2.150			165×285×150	2,0×3,0 - - 6,0×3,0		4,50	24,0	-	5,33	10,8

Продолжение таблицы 1

Марка блока*	Наименование блока	Код ОКП	Габаритные размеры блока, см	Показатели применения		Материалоемкость				Масса блока, т
				отверстие трубы, м	климатические условия	Объем бетона, м ³	расход арматуры			
							А-I, кг	А-III, кг	кг/м ³	
СТ2.200	стенка		165×285×200	2,0×3,0 - 6,0×3,0	умеренные и суровые	6,00	39,3	—	6,55	14,4
СТ3.150			115×185×150	1,5×2,0 2,0×2,0		2,13	9,4	—	4,41	5,1
СТ3.200			115×185×200	3,0×2,0		2,84	12,0	—	4,23	6,8
СТ4.150			135×285×150	2,0×3,0 -		3,27	19,6	—	5,99	7,8
СТ4.200			135×285×200	6,0×3,0		4,36	26,6	—	6,10	10,5
СТ5.пл	откосная		340×325×30	1,5×2,0 -		2,31	19,6	111,9	56,93	5,2
СТ6.пл			228×395×30	-3,0×2,0		2,24	22,5	121,3	64,20	5,6
СТ7.пл			192×265×30	для всех		1,19	9,6	60,0	58,49	3,0
СТ8.пл			308×445×30	отверстий		3,26	35,9	247,4	86,90	8,2
СТ9.пл			300×505×30	2,0×3,0 -		3,73	46,6	339,2	103,43	9,3
СТ10.пл			280×325×30	-6,0×3,0		2,03	20,2	97,4	57,93	5,1
БК1	кордон		145×44×45	для всех	0,26	1,5	—	5,77	0,6	
БК2			170×44×45	отверстий	0,31	1,5	—	4,84	0,7	
БК3			200×44×45		0,36	1,5	—	4,17	0,9	

* см. примечание к табл. 2

Таблица 2

Марка блока	Наименование блока	Код ОКП	Габаритные размеры блока, см	Показатели применения		Материалоемкость				Масса блока, т
				отверстие трубы, мм	климати- ческие условия	Объем бетона, м ³	расход арматуры			
							A-I, кг	A-II, кг	кг/м ³	
СТ1.150-М	стенка		140×185×150	1,5×2,0	осаба суховые	2,75	14,2	—	5,16	6,6
СТ1.200-М			140×185×200	2,0×2,0 3,0×3,0		3,66	18,3	—	5,14	8,8
СТ2.150-М			165×285×150	2,0×3,0- -6,0×3,0		4,50	24,0	—	5,23	10,8
СТ2.200-М			165×285×200			6,00	39,3	—	6,55	14,4
СТ3.150-М			115×185×150	1,5×2,0		2,13	2,4	—	4,41	5,1
СТ3.200-М			115×185×200	2,0×2,0 3,0×2,0		2,84	12,0	—	4,23	6,8
СТ4.150-М			135×285×150	2,0×3,0-		3,27	19,5	—	5,99	7,8
СТ4.200-М			135×285×200	-6,0×3,0		4,36	26,6	—	6,19	10,5
СТ5оп-М	откосная		320×325×30	1,5×2,0		2,22	13,9	117,0	59,35	5,6
СТ6оп-М			205×285×30	2,0×2,0 3,0×2,0		2,08	13,9	143,0	75,43	5,2
СТ7оп-М			190×265×30	2,0×3,0-		1,18	5,3	35,8	85,63	3,0
СТ8оп-М			280×445×30	-6,0×3,0		3,05	22,1	261,5	92,33	7,6
СТ9оп-М			285×505×30	2,0×3,0-		3,62	30,5	378,0	112,26	9,0
СТ10оп-М			260×325×30	-6,0×3,0		1,89	11,9	334,5	123,28	4,7

продолжение табл. 2

Марка блока	Наименование блока	Код ОКП	Габаритные размеры блока, см	Показатели применения		Материалоемкость				Масса блока, т
				отверстие трубы, м	климати- ческие условия	Объем бетона, м³	расход арматуры			
							A-I, кг	A-II, кг	к _т , м³	
СТ11Пл-200м	Стенка откосная		320×410×30	1,5×2,0	особо суровые	2,91	34,8	195,1	73,00	7,3
СТ11Пл-250м			320×460×30			3,39	45,5	277,8	95,37	8,5
СТ11Пл-300м			320×510×30			3,87	53,3	328,4	98,63	9,7
СТ11Пл-350м			320×560×30			4,35	62,3	474,7	123,45	10,9
СТ11Пл-400м			320×610×30	4,83		64,6	536,1	124,37	12,1	
СТ12Пл-200м			205×460×30	2,36		30,9	233,0	114,36	5,9	
СТ12Пл-250м			205×510×30	2,68		39,7	328,0	137,20	6,7	
СТ12Пл-300м			205×560×30	2,98		41,7	373,8	135,43	7,4	
СТ12Пл-350м			205×610×30	3,29		52,1	507,4	170,06	8,2	
СТ12Пл-400м			205×660×30	3,60		54,1	565,8	172,19	9,0	
СТ13Пл-200м			190×300×30	2,0×3,0-		1,43	19,5	132,3	196,15	3,6
СТ13Пл-250м			190×380×30	-6,0×3,0		1,71	23,5	174,1	115,56	4,3
СТ13Пл-300м			190×430×30			2,00	27,8	204,2	116,00	5,0

Продолжение табл. 2

Марка блока	Наименование блока	Код ОКП	Габаритные размеры блока, см	Показатели применения		Материалоемкость				Масса блока, т
				отверстие трубы, м	климати- ческие условия	Объем блока, м ³	расход арматуры			
							A-I, кг	A _с -II, кг	K _п , %	
СТ1300-350-М	Стенка откосная		190×480×30	2,0×3,0- 6,0×3,0	особо суровые	2,28	32,4	322,7	155,75	5,7
СТ1300-400-М			190×530×30			2,57	40,5	363,2	157,66	6,4
СТ1400-200-М			285×510×30			3,54	49,3	306,9	156,62	8,8
СТ1400-250-М			285×560×30			3,97	63,0	353,4	154,83	9,9
СТ1400-300-М			285×610×30			4,39	65,3	454,6	118,43	11,0
СТ1400-350-М			285×660×30			4,82	75,9	578,4	135,75	12,1
СТ1500-200-М			260×385×30			1,95	26,5	173,0	102,36	5,5
СТ1500-250-М			260×435×30			2,59	35,3	241,9	107,03	6,5
СТ1500-300-М			260×485×30			2,98	37,3	281,4	196,35	7,4
Ф9.302-М	Блок фундамента		240×302×70	1,5×2,0		4,97	44,0	343,3	77,93	12,4
Ф9.403-М			240×403×70	2,0×2,0 3,0×2,0		6,77	50,2	452,1	76,56	16,9
—			—	2,0×3,0 3,0×3,0		—	—	—	—	—
Ф10.150-М			300×150×70	4,0×3,0 5,0×3,0		3,26	20,1	298,0	103,95	7,1
Ф10.201-М			300×201×70	6,0×3,0		4,22	26,1	383,1	96,97	10,6
ФН 302-М			200×302×100			5,93	36,2	—	6,10	14,2

Продолжение табл. 2

Марка блока	Наименование блока	Код ОКП	Габаритные размеры блока, мм	Показатели применения		Материалоемкость				Масса блока, т
				отверстие трубы, мм	климати- ческие условия	Объем блока, м³	расход арматуры			
							A-I, кг	A-II, кг	кг/м³	
Ф11.403-М	Блок фундамента		200×403×100	4,0×3,0-6,0×3,0	особо суровые	8,06	71,4	—	8,86	19,3
Ф4-240М			302×240×120	для всех отверстий		3,13	81,5	201,4	90,42	7,8
Ф4-340М			302×340×120			4,03	102,4	256,5	90,57	10,1
Ф5-200М			245×200×120			2,24	49,5	145,6	87,14	5,6
Ф5-240М			245×240×120			2,54	60,9	153,7	88,43	6,4
Ф5-300М			245×300×120			2,98	68,6	190,4	86,91	7,5
Ф5-340М			245×340×120			3,27	85,7	208,5	89,97	8,2
Ф5-390М			245×390×120			3,64	90,9	230,7	88,35	9,1
Ф5-200М			170×200×120			1,56	33,1	102,1	86,67	3,9
Ф6-240М			170×240×120			1,76	38,5	114,8	87,16	4,4
Ф6-300М			170×300×120			2,07	48,5	135,5	88,89	5,2
Ф6-340М			170×340×120			2,27	52,1	146,3	87,40	5,7
Ф6-390М			170×390×120			2,52	61,9	161,9	88,81	6,3
Ф7.190-М			230×190×950	2,0×3,0 3,0×3,0 4,0×3,0		2,05	10,3	120,9	64,00	5,1
Ф7.260-М			230×260×950	5,0×3,0 6,0×3,0		2,78	13,7	160,1	62,52	6,9

Продолжение табл. 2

Марка блока	Наименование блока	Код ОКП	Габаритные размеры блока, см	Показатели применения		Материалоемкость				Масса блока, т
				отверстие трубы, м	климати- ческие условия	Объем блока, м ³	расход арматуры			
							A-I, кг	A _c -II, кг	кг/м ³	
Ф7.320-М	Блок фундамента		230×320×950	1,5×2,0 2,0×2,0 3,0×2,0	особо суровые	3,40	13,8	193,8	51,06	8,5
Ф8.205-М			300×205×950	2,0×3,0- 6,0×3,0		2,67	14,1	156,5	58,43	6,7
Ф8.285-М			300×285×950			3,68	18,1	231,0	57,69	9,2
Л1.302-М	Лоток		96×302×35	1,5×2,0		0,96	28,0	—	23,17	2,4
Л1.403-М			96×403×35			1,28	36,2	—	28,28	3,2
Л2.302-М			146×302×35	2,0×2,0		1,41	44,0	—	31,21	3,5
Л2.403-М			140×403×35			1,88	59,2	—	31,49	4,7
Л3.302-М			246×302×35	3,0×2,0		2,23	71,4	—	32,02	5,6
Л3.403-М			246×403×35			2,97	95,2	—	32,39	7,4
Л4.302-М			126×302×35	2,0×3,0		1,24	36,6	—	29,52	3,1
Л4.402-М			126×402×35			1,65	49,6	—	30,06	4,1
Л5.302-М			226×302×35	3,0×3,0		2,08	68,8	—	33,08	5,2
Л5.403-М			226×403×35			2,78	92,8	—	33,38	7,0
Л6.150-М			325×150×55	4,0×3,0		2,34	55,3	—	23,63	5,9
Л6.201-М			325×201×55			3,14	79,9	—	25,45	7,9

Продолжение табл. 2

Марка блока	Наименование блока	Код ОКП	Габаритные размеры блока, см	Показатели применения		Материалоемкость				Масса блока, т	
				отверстие трубы, мм	климатические условия	Объем блока, м ³	расход арматуры				
							А-I, кг	А-II, кг	АГ, м ³		
Л7.150-М	Лоток		425×150×55	50×3,0	особо суровые	3,05	49,8	40,3	29,54	7,6	
Л7.201-М			425×201×55			4,08	66,1	55,4	27,78	10,2	
Л8.150-М			525×150×55	6,0×3,0		3,72	56,5	72,2	34,54	9,3	
Л8.201-М			525×201×55			4,98	91,1	93,3	32,23	12,5	
Б41-М	Блок кордона		145×44×45	для всех отверстий		0,25	1,5	—	5,77	0,6	
Б42-М			170×44×45			0,31	1,5	—	4,84	0,7	
Б43-М			200×44×45			0,36	1,5	—	4,17	0,9	

Примечание:

Марка блока состоит из двух буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Первая группа — сокращенное название блока, обозначение его типоразмера и изменяющейся геометрической характеристики в см;

вторая группа — обозначение условий применения:

климатические — суровые (F), особо суровые (M);

повышенная агрессивность среды (O);

глубина промерзания грунта в блоках откосных стен (200...400)..

Например:

Стеновой блок средней части трубы отверстием 150 мм длиной вдоль оси трубы 200 см в следующих климатических условиях:

а) умеренных СТ1.200

б) суровых СТ1.200-F

в) особо суровых СТ1.200-M

г) в умеренных условиях и агрессивной среде СТ1.200-O

Таблица 3

Наименование блоков	Класс бетона по проч- ности на сжа- тие	Водопроница- емость	Климатические условия		
			умеренные и суровые		особо суровые
			расчетная температура °С		
			минус 10°С и выше	минус 10°С	минус 20°С
			морозостойкость		
Бетонные блоки:					
стен	B20	W4	F100	F200	F300
фундаментов	B20	W4	F100	F200	F300
кордона	B20	W4	F100	F200	F300
Железобетонные блоки:					
насадок	B30	W6	F200	F300	F300
Откосных стен	B30	W6	F200	F300	F300
фундаментов	B30	W6	F200	F300	F300
фундаментов стиссовых стен и лотков	B30 B30	W6 W6	— F200	— F300	— F300

За расчетную температуру принято:

- для умеренных и суровых условий - средняя температура наиболее холодного месяца;

- для особо суровых условий - средняя температура наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 0,92.

1.5.3. Коэффициент вариации прочности бетона на сжатие принят равным 0,09, при этом средняя прочность контрольных образцов с размером ребра 15 см в двадцатипятидневном возрасте должна быть не менее: 23,5 МПа (239 кг/см²) - для бетонов класса B20 по прочности на сжатие;

35,2 МПа (358 кг/см²) - для бетонов класса B30 по прочности на сжатие.

При коэффициенте вариации прочности бетона большим 0,09

заданный класс бетона по прочности на сжатие обеспечивается соответствующим подбором состава бетона в соответствии с ГОСТ 26633-91.

1.5.4. Для улучшения качества бетонной смеси следует применять комплексные воздухововлекающие и пластифицирующие добавки. При изготовлении блоков стен, фундаментов и оголовков, предназначенных для эксплуатации в особо суровых климатических условиях, применение указанных добавок обязательно.

Состав, количество, качество добавок и порядок их использования должны соответствовать требованиям СНиП 3.06.04-91

1.5.5. Отпускная прочность бетона конструкций, нагружаемых к месту монтажа, должна быть не ниже значений минимальной прочности бетона во времени выдачи их на объект в процентах от проектной прочности:

а) блоков стен, кордона;

при положительной температуре наружного воздуха - 50%; при отрицательной - 70%.

При эксплуатации конструкций в районах с температурой ниже минус 40°С при положительной температуре наружного воздуха - 50%; при отрицательной - 70%.

б) блоков насадок, откосных стен, фундаментов и лотка - 70%;

При эксплуатации конструкций в районах с температурой ниже минус 40°С при положительной температуре наружного воздуха - 70%; при отрицательной - 100%.

При изготовлении конструкций из бетонов с комплексными воздухововлекающими (газообразующими) и пластифицирующими добавками допускается замораживать его при прочности 75% от проектной.

1.5.6. Для приготовления бетона должны применяться цементы, приведенные. (в соответствии со СНиП 3.06.04-91) в табл. 4

Таблица 4

Наименование инструкции	Цементы
1. Блоки стен, насадок, оголовков, фундаментов	Портландцемент марок 550-Д0; 550-Д5; 600-Д0 и 600-Д5, изготавливаемый так же на основе клинкера нормированного состава с содержа- нием трехвалентного алюмината (C_3A) в коли- честве не более 8% по массе - ГОСТ 10178-85. Сульфатостойкий портландцемент по ГОСТ 22266-76. Портландцемент с добавкой нефелинового шла- ма при содержании трехвалентного алюмината (C_3A) в клинкере не более 5% и содержания нефелинового шлака не более 15% - ГОСТ 10178-85. Портландцемент с добавкой нефелинового шла- ма и трепела при общем содержании мине- ральной добавки не более 15%, в том числе трепела не более 3% - ГОСТ 10178-85.
2. Блоки фундаментов под откосные стенки оголовков	Цементы по п.1; Шлакопортландцемент* по ГОСТ 10178-85. Пуццолановый портландцемент по ГОСТ 22266-76

* Не допускается для приготовления бетонной смеси, укладываемой
и твердеющей при температуре ниже минус 10° без искусственного
обогрева.

1.5.7. Расход цемента для приготовления бетонной смеси должен
быть не менее 290 и не более 450 кг/м³ смеси.

1.5.8. Заступники для бетона должны удовлетворять требо-
ваниям ГОСТ 6533-91.

1.5.9. Качество воды для приготовления бетона должно соответст-
вовать ГОСТ 23732-79.

1.5.10. Блоки стен, фундаментов и оголовков, предназначенные
для эксплуатации в условиях воздействия агрессивной среды, изготовли-
ваются в соответствии со СНиП 2.03.11-85 и требованиями указанных в заказе
1.5.11. Тепловая обработка блоков производится по СНиП 3.06.04-91

1.6. Арматурные изделия.

1.6.1. Для армирования блоков стен, фундаментов и оголовков
должна применяться арматура по ГОСТ 5781-82.

а) умеренные и суровые климатические условия (температура
наружного воздуха наиболее холодной пятидневки минус 40°С и выше
обеспеченностью 0,92).

— В качестве рабочей — стержни периодического профиля из го-
рячекатаной стали класса А-III марок 25Г2С и 35Г2С и из стали класса
А-II марки Ст5сп, в этом случае конструкция арматурного каркаса
принимается идентичной конструкции, предназначенной для особо
суровых климатических условий.

б) особо суровые климатические условия (температура наружного
воздуха наиболее холодной пятидневки ниже минус 40°С обеспеченностью 0,92).

— В качестве рабочей — стержни периодического профиля из горяче-
катаной стали класса Ас-II марки 10ГТ.

в) для районов с расчетной температурой наиболее холодной пяти-
дневки минус 30°С и выше обеспеченностью 0,92 допускается применение,
в качестве рабочей арматуры периодического профиля из горячекатаной
стали класса А-II марки Ст5пс, при этом железобетонные блоки фунда-
ментов, насадок и оголовков должны иметь маркировку, отличную от
принятой в настоящих технических условиях.

г) Для умеренных, суровых и особо суровых условий в качестве мон-
танной и хомутов применяются арматура из стали класса А-I марки
Ст3сп.

Для умеренных и суровых условий допускается применение арматуры из стали марки СтЗпс.

1.6.2. Монтажные петли следует изготавливать из стержневой гладкой горячекатаной арматурной стали класса А-I марки СтЗпс.

Если подъем блоков в период перевозки, складирования и монтажа будет производиться при среднесуточной температуре наружного воздуха выше минус 40°С, то допускается для изготовления монтажных петель использование стержневой горячекатаной арматурной стали класса А-I марки СтЗпс.

1.6.3. Форма и размеры арматурных изделий и монтажных петель, а также их положение в блоках стен, фундаментов и оголовков должны соответствовать рабочим чертежам.

1.6.4. Соединение стержней в арматурные изделия производится контактной сваркой по ГОСТ 14098-91 (Тип К1-Кт). Механические свойства сварных соединений должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

1.6.5. При обоснованной необходимости изготовитель, по согласованию с организацией-разработчиком рабочих чертежей, может производить замену диаметров арматуры и её класса без увеличения расхода арматуры и отпускной стоимости изделия.

1.7. Точность изготовления блоков стен, фундаментов и оголовков.

1.7.1. Отклонения фактических размеров изделий от номинальных не должны превышать величин приведенных в табл. 5.

Таблица 5

Конструкция	Допускаемые отклонения от проектных размеров, мм
Блоки фундаментов: по высоте по остальным измерениям	± 5 ± 10
Стены и перегородки по высоте по длине (вдоль оси трубы) по остальным измерениям несплошность поверхности опирания	± 5 $+5; -10$ ± 10 5
Открытые стенки по толщине по длине и ширине искривление поверхности	$+10; -5$ ± 10 0,001 наибольшего размера

1.7.2. Смещение оси монтажных петель от проектного положения не должно превышать 5 мм.

1.7.3. Отклонение фактической толщины защитного слоя от проектной не должно превышать величин, указанных в табл. 6

Таблица 6

Высота поперечного сечения конструкции, мм	Допускаемые отклонения, мм при проектной толщине защитного слоя	
	до 30 мм	более 30 мм
до 400	± 5	$+10; -5$
400 и более	$+10; -5$	$+15; -5$

В торцах элементов отклонения от толщины защитного слоя не должны превышать +20 минус 10 мм.

1.7.4. Отклонение фактических размеров арматурных изделий от проектных не должно превышать в соответствии с ГОСТ 10922-90 величин, приведенных в табл. 7.

Таблица 7

Наименование размеров	Допускаемые отклонения от размеров, мм
1. Габаритный размер и расстояние между крайними стержнями по длине арматурного изделия:	
до 4500 мм	+5; -10
свыше 4500 до 9000 мм	+7; -10
2. То же, по ширине до 1500 мм	± 5
3. То же, по высоте:	
до 250 мм	± 5
свыше 250 до 400 мм	+5; -7
свыше 400 мм	15; -10
4. Расстояние между отдельными стержнями:	
до 100 мм	± 5
свыше 100 мм	± 10

Примечание: за расстояние между стержнями принимается размер между их осями.

1.8. Качество поверхностей и внешний вид блоков стенов, фундаментов и оголовков.

1.8.1. Качество наружных и внутренних поверхностей изделий должно соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83 и характеристикам, приведенным в табл. 8.

Таблица 8

Характеристика бетонной поверхности		Диаметр или наибольший размер раковины, мм	Высота местного напыла (выступа) или глубина впадины, мм	Глубина оголовка бетона на ребре, измеряемая по поверхности конструкции, мм	Суммарная длина оголовка бетона на 1 м ребра, мм
Внутренние неотделываемые поверхности. Опорные и торцевые поверхности	A6	15	5	10	100
Внешние невидимые в условиях эксплуатации поверхности	A7	20	не регламентируется	20	не регламентируется

1.8.2. Трещины в бетоне не допускаются. Местные поверхностные усадочные трещины шириной не более 0,1 мм не являются основанием для их браковки при условии соблюдения п. 1.8.1.

1.8.3. Перед отправкой блоков стенов, фундаментов и оголовков на склад монтажные петли должны быть очищены от напылов бетона.

1.9. Все выпускаемые заводом блоки стенов, фундаментов и оголовков должны иметь маркировку в соответствии с ГОСТ 13015.2-81.

Маркировка блоков производится до приемки изделия. В процессе освидетельствования и приемки должна фиксироваться правильность маркировки. На выбракованных блоках несмываемой краской наносится надпись "брак".

Все блоки стен, фундаментов и оголовков маркируются несмываемой краской.

Пример маркировки блока

МНБК-5
СТ1-200 Р=8,8

где МНБК-5 - сокращенное наименование (шифр) завода-изготовителя;

СТ1-200 - марка изделия в соответствии с табл. 1 или табл. 2

Р=8,8 - монтажная масса блока, т.

1.9.1. Маркировка блоков производится на поверхности, видимой в период хранения, транспортировки, а для блоков стен, насадок и оголовков стен - в период эксплуатации.

1.9.2. Транспортная маркировка блоков производится в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-77 и ГОСТ 15846-79.

1.10. При изготовлении блоков требуется соблюдать требования СНиП III-4-80* "Техника безопасности в строительстве".

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Все изготовленные блоки стен, фундаментов и оголовков до отгрузки их из цеха-изготовителя на склад должны быть освидетельствованы и приняты отделом технического контроля завода и заводской инспекцией.

2.2. Приемка блоков фундаментов, стен и оголовков производится в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и настоящих технических условий.

2.3. Приемка блоков стен, фундаментов и оголовков производится партиями. В состав партии включаются изделия одного типа, последовательно изготовленные заводом по одной технологии в течение не более одних суток из материалов одного вида.

2.4. Приемку блоков стен, фундаментов и оголовков по показателям

прочности бетона (класс бетона по прочности на сжатие, отрывная прочность), точности геометрических характеристик, правильности положения арматуры, качества бетонных поверхностей, прочности сварных соединений проводят по результатам приема-сдаточных испытаний.

2.5. Приемку блоков стен, фундаментов и оголовков по показателям морозостойкости и водонепроницаемости бетона проводят по результатам периодических испытаний.

2.6. Приемку блоков стен, фундаментов и оголовков по показателям точности геометрических размеров, качества бетонных поверхностей следует осуществлять по результатам одноступенчатого выборочного контроля.

2.7. Приемку блоков стен, фундаментов и оголовков по наличию монтажных петель и правильности нанесения маркировочных знаков следует проводить путем сплошного контроля, отбраковки блоков, имеющих дефекты по указанным показателям.

2.8. Каждая партия блоков стен, фундаментов и оголовков сопровождается заказчиком документом о качестве в соответствии с ГОСТ 13015.3-81.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Контроль качества изготовления блоков стен, фундаментов и оголовков осуществляется производственно-техническим персоналом завода, заводской лабораторией, заводской инспекцией, представителями заказчика.

3.2. Контроль прочности бетона на сжатие каждой партии следует производить по ГОСТ 18105-85 по результатам испытаний контрольных образцов, изготовленных и испытанных в соответствии с ГОСТ 10180-90.

Контроль прочности бетона на сжатие каждой партии изделий неразрушающими методами следует производить ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-87 или приборами механического действия по ГОСТ 22590-88.

3.3. Проверку линейных размеров блоков, непрямолинейности, искривленности поверхности блоков стенов, фундаментов и оголовков производится по ГОСТ 26433.0-85 и ГОСТ 26433.1-89.

3.4. Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060-87 и ГОСТ 25133-89.

3.5. Водопроницаемость бетона следует определять по ГОСТ 12730.0-84 и ГОСТ 12731.5-84.

3.6. Контроль и испытания сварных арматурных изделий производится в соответствии с ГОСТ 10522-90.

3.7. Размеры и положение арматурных изделий, а также толщину защитного слоя следует определять по ГОСТ 17625-83 и ГОСТ 22904-78.

4. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Хранение и транспортирование блоков стенов, фундаментов и оголовков производится в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84.

4.2. Блоки стенов, фундаментов и оголовков должны храниться на складах готовой продукции у изготовителей и потребителей в штабелях, рассортированными по типам и маркам.

Высота штабеля должна быть не более 2,5 м.

4.3. В штабелях блоки стенов, фундаментов и оголовков укладываются таким образом, чтобы маркировка на каждом из них могла быть прочитана.

Между штабелями блоков должны отставляться проходы, а в необходимых случаях - проезды для автомашин, размеры которых назначаются в соответствии со СНиП III-4-80.*

Около каждого штабеля устанавливается табличка с указанием марки блока в штабеле.

4.4. Между ярусами блоков в штабеле должны укладываться деревянные прокладки, расположенные таким образом, чтобы их высота превышала высоту монтажных петель на 2,0-2,5 см.

Ширина прокладки выбирается так, чтобы давление на прокладку не превышало 1,8 МПа (18 кгс/см^2), при этом концы прокладки должны выступать за пределы изделия не менее, чем на 10 см. По вертикали прокладки должны располагаться строго друг над другом.

Укладка блоков друг на друга без прокладок строго запрещается.

4.5. Подкладки под нижние ряды блоков укладываются на плотное тщательно выровненное основание. Размер подкладок по высоте выбирается таким образом, чтобы исключить возможность непосредственного опирания блоков на грунт. Количество и размеры поперечного сечения подкладок назначаются в зависимости от качества грунтов основания и нагрузки на подкладку. Не допускается различное количество подкладок под нижним и последующими рядами. Допускается под нижним рядом укладка одобренных подкладок при условии, что оси подкладок последующих ярусов будут совпадать с вертикальной плоскостью, проходящей между спаренными подкладками нижнего ряда.

4.6. Погрузка, крепление и транспортирование изделий на открытом подвижном составе должна осуществляться в соответствии с "Правилами перевозки грузов" в пределах габарита погрузки и с учетом наиболее рационального использования вместимости и грузоподъемности вагона, а также в соответствии с техническими условиями погрузки и крепления грузов", утвержденными МПС. Издательство Транспорт, Москва. 1988 г.

4.7. Погрузка блоков стенов, фундаментов и оголовков на транс-

протекание арматуры и разгрузка их должны производиться с соблюдением техники безопасности в соответствии со СНиП III-4-80.*

4.3. Разгрузка и складирование блоков стенов, фундаментов и оголовков производится в соответствии с требованиями, изложенными в СНиП 3.06.04-91, ГОСТ 13015.4-84 и требований настоящих технических условий.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (ИСПОЛНЕНИЮ)

5.1. Блоки стенов, фундаментов и оголовков бетонные прямоугольные безотопорочные предназначены для железных и автомобильных дорог применительно в соответствии с указаниями настоящих тех. условий и работами чертёжников типовых строительных конструкций серии: 3.501.1-179.94.1-1 "Трубы безотопорочные прямоугольные бетонные для железных и автомобильных дорог".

Выпуск 0-1. Трубы для умеренных и суровых климатических условий. Материалы для проектирования

Выпуск 0-2. Трубы для особо суровых климатических условий. Материалы для проектирования

6. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

Поставщик (изготовитель) гарантирует соответствие блоков стенов, фундаментов и оголовков требованиям настоящих технических условий.

ПЕРЕЧЕНЬ основных нормативных документов и ГОСТ

СНиП 2.05.03-84* Мосты и трубы (с учетом изменений, утвержденных Госстроем СССР 26 ноября 1991г.)

СНиП 3.06.04-91 Мосты и трубы (Организация, производства и приемка работ)

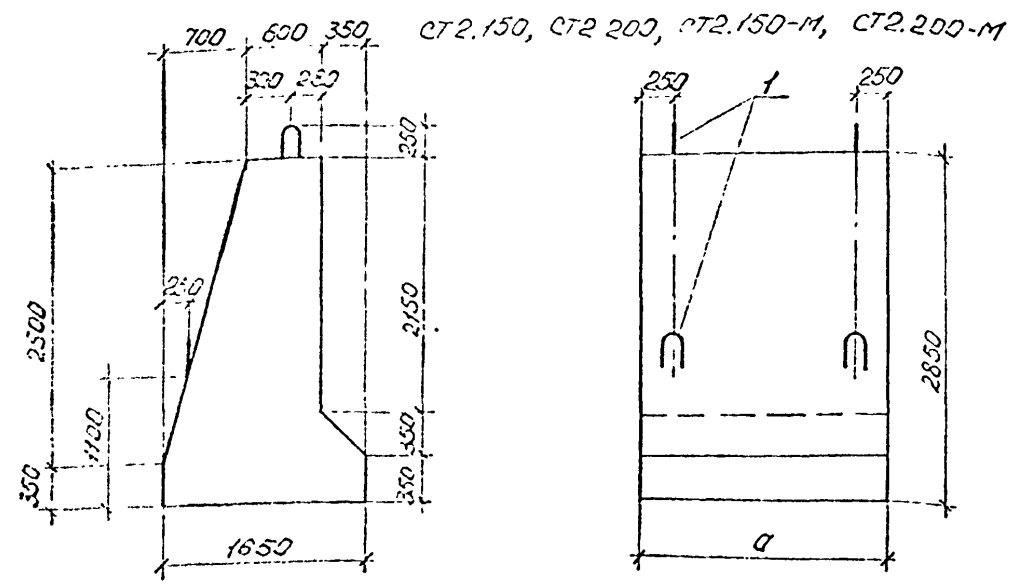
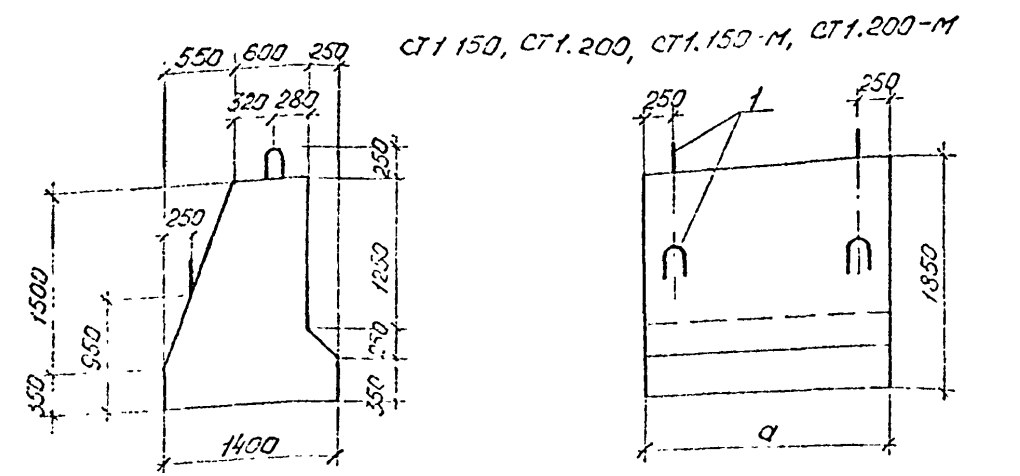
СНиП III-4-80* Техника безопасности в строительстве

СНиП 2.03.11-85 Защита строительных конструкций от коррозии

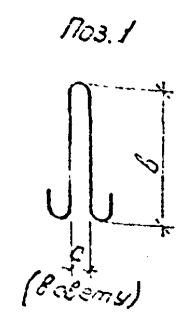
Обозначение стандарта	Группа стандарта	Наименование
ГОСТ 10180-90	Ж19	Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.
ГОСТ 12730.5-84	Ж19	Бетоны. Методы определения водонепроницаемости.
ГОСТ 10060-87	Ж19	Бетоны. Методы определения морозостойкости.
ГОСТ 13015.0-83	Ж33	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Общие технические требования.
ГОСТ 13015.1-81	Ж 39	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Правила приемки.
ГОСТ 13015.2-81	Ж 39	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Правила маркировки.
ГОСТ 13015.3-81	Ж 39	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Документ о качестве.
ГОСТ 13015.4-84	Ж 33	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Правила транспортирования и хранения.
ГОСТ 10922-90	Ж 33	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
ГОСТ 26633-91	Ж13	Бетон тяжелый. Технические условия.
ГОСТ 18105-86	Ж19	Бетоны. Правила контроля прочности.

Обозначение стандарта	Группа стандарта	Наименование
ГОСТ 5781-82	B22	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
ГОСТ 17624-87	Ж19	Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности
ГОСТ 10178-85	Ж12	Портландцемент и шлакопортландцемент.
ГОСТ 14192-77	Д 79	Маркировка грузов.
ГОСТ 14098-91	Ж33	Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных. Типы, конструкция и размеры.
ГОСТ 15846-79	Д08	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы.
ГОСТ 25433.1-89	Ж 02	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления.
ГОСТ 25433.0-85	Ж 02	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Общие положения.
ГОСТ 17525-83	Ж19	Конструкция и изделия железобетонные. Радиационный метод определения толщины защитного слоя бетона, размеров и расположения арматуры.
ГОСТ 22904-76	Ж39	Конструкции железобетонные. Магнитный метод определения толщины защитного слоя бетона и расположения арматуры.

В.О.М.Р.З.Д.
П.О.П.О.С.И.Д.
С.О.П.О.С.И.Д.



Марка блока	Размеры, мм		
	а	б	с
СТ1 150	1500	700	80
СТ1 200	2000	750	80
СТ2 150	1500	800	80
СТ2 200	2000	1000	120
СТ1 150-М	1500	700	80
СТ1 200-М	2000	750	80
СТ2 150-М	1500	800	80
СТ2 200-М	2000	1000	120

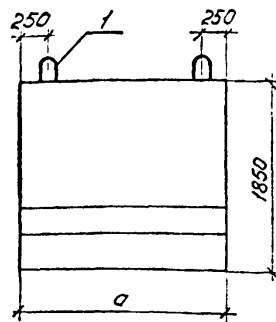
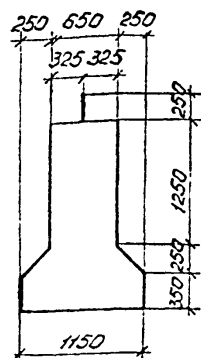


Поз.	Наименование	Кол. на блок							
		СТ1 150	СТ1 200	СТ2 150	СТ2 200	СТ1 150-М	СТ1 200-М	СТ2 150-М	СТ2 200-М
1	Ø18 А-I, l=1770; 354кг	4	—	—	—	4	—	—	—
	Ø20 А-I, l=1550; 4,63кг	—	4	—	—	—	4	—	—
	Ø22 А-I, l=2010; 5,99кг	—	—	4	—	—	—	4	—
	Ø25 А-I, l=2550; 9,82кг	—	—	—	4	—	—	—	4
	Бетон В20, м³	2,75	3,66	4,50	6,00	2,75	3,66	4,50	6,00
	Масса блока, т	5,6	8,8	10,8	14,4	5,6	8,8	10,8	14,4

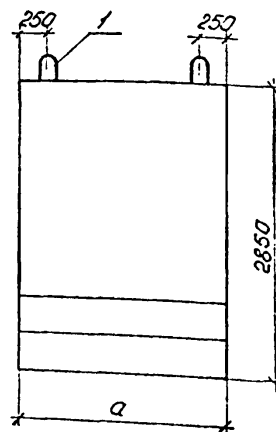
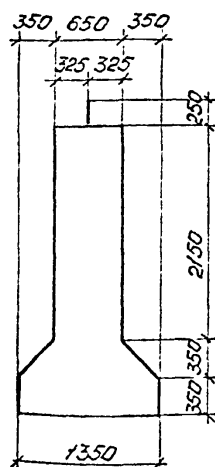
1. Материал блоков-тяжелый бетон водонепроницаемостью не ниже W4, морозостойкостью F100...F300 в зависимости от климатических условий района строительства.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I марки Ст3сп.

Исполнил	Коев В.	Коев В.		3.501.1-179.94.1-1 -01		
Проверил	Чупарова	Чупарова				
Нач пр гр	Чупарова	Чупарова		Отмена СТ1.а; СТ2.а; СТ1.а-М; СТ2.а-М		
Главн пр	Коев В.	Коев В.	12.94			
Н контр	Миронова	Миронова		АО "ТРАНСМОСТ"		

СТ3.150, СТ3.200, СТ3.150-М, СТ3.200-М



СТ4.150, СТ4.200, СТ4.150-М, СТ4.200-М

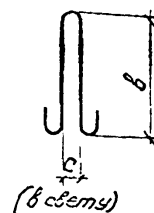


Поз.	Наименование	Кол. на блок							
		СТ3.150	СТ3.200	СТ3.150-М	СТ3.200-М	СТ3.150-М	СТ3.200-М	СТ4.150-М	СТ4.200-М
1	φ20 А-І, $l=1900$; 4,69кг	2	—	—	—	2	—	—	—
	φ22 А-І, $l=2010$; 5,99кг	—	2	—	—	—	2	—	—
	φ25 А-І, $l=2550$; 9,82кг	—	—	2	—	—	—	2	—
	φ28 А-І, $l=2750$; 13,28кг	—	—	—	2	—	—	—	2
	Бетон В20, m^3	2,13	2,84	3,27	4,36	2,13	2,84	3,27	4,36
	Масса блока, т.	5,1	6,8	7,8	10,5	5,1	6,8	7,8	10,5

1. Материал блоков — тяжелый бетон водонепроницаемостью не ниже W4, морозостойкостью F100...F300 в зависимости от климатических условий района строительства.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-І марки СТ3 сп.

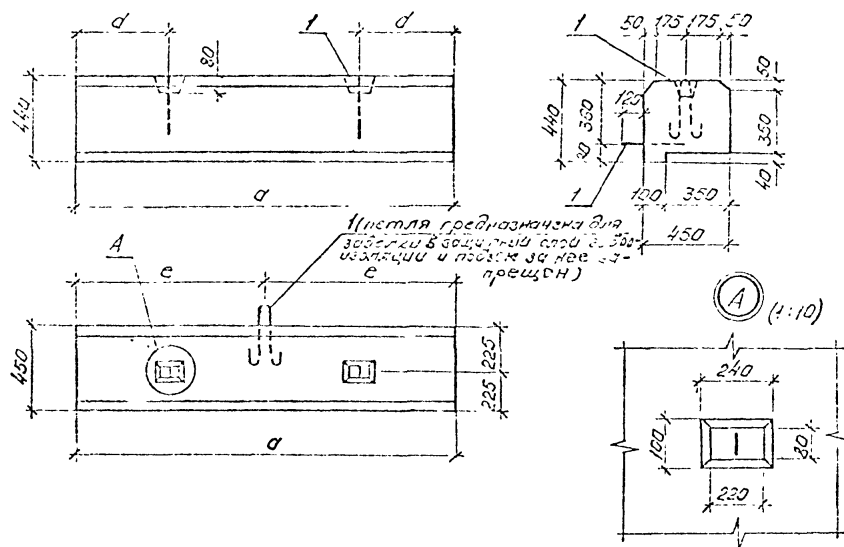
Марка блока	Размеры, мм		
	a	b	c
СТ3.150	1500	750	80
СТ3.200	2000	800	80
СТ4.150	1500	1000	120
СТ4.200	2000	1000	120
СТ3.150-М	1500	750	80
СТ3.200-М	2000	800	80
СТ4.150-М	1500	1000	120
СТ4.200-М	2000	1000	120

Поз. 1

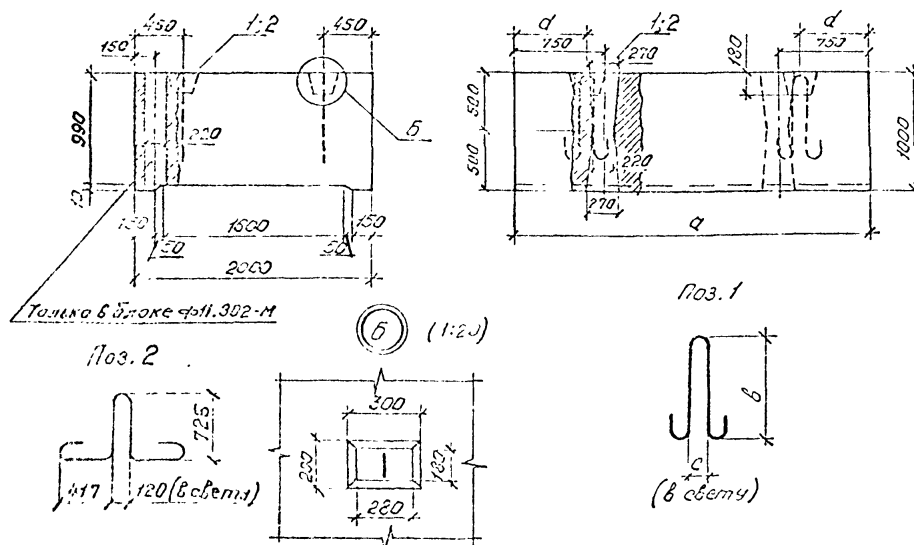


Исполнил	Коев В.	Коси	
Проверил	Чупарнова	Тих	
Нач.пр.гр.	Чупарнова	Сит	
Глав.пр.	Коев В.	Ход	12.94
3.501.1-179.94.1-1 -02			
Стенка СТ3.а; СТ4.а; СТ3.а-М; СТ4.а-М			Содв.р.
			Лист
			Листов
			1
АО "ТРАНСМОСТ"			

БК1, БК2, БК3, БК1-М, БК2-М, БК3-М



ФН.302-М, ФН.403-М



Марка блока		Размеры, мм				
		a	b	c	d	e
БК1	БК1-М	1450	310	60	350	725
БК2	БК2-М	1700	310	60	400	850
БК3	БК3-М	2000	310	60	500	1000
ФН.302-М		3020	900	120	680	—
ФН.403-М		4030	—	—	880	—

Поз	Наименование	Кол. на блок				
		БК1-М	БК2-М	БК3-М	ФН.302-М	ФН.403-М
1	Ø10 А-I, $\ell=810$; 0,50кг	3	3	3	—	—
	Ø25 А-I, $\ell=2350$; 3,05кг	—	—	—	4	—
2	Ø32 А-I, $\ell=2230$; 1,86кг	—	—	—	—	4
	Бетон Б20, м ³	0,25	0,31	0,35	5,93	8,05
	Масса блока, т	0,6	0,7	0,9	14,2	19,3

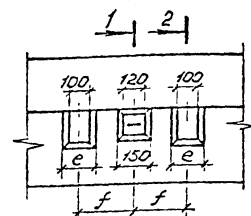
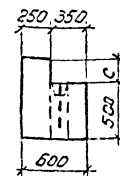
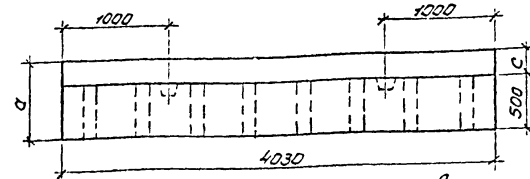
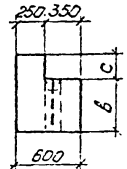
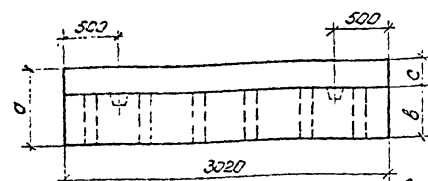
1. Материал блока — тяжелый бетон водонепроницаемостью не ниже W4, морозостойкостью F100...F300 в зависимости от климатических условий района строительства.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I марки Ст 3сп.

Исполнил	Коев В.	Косп		3.501.1-179.94.1-1 -03		
Проверил	Чупарнова	И.И.		Блок кардана БК; БК-М и блок фундамент ФН.302-М, ФН.403-М		
Нач.пр.гр.	Чупарнов	И.И.				
Глав.пр.	Коев В.	И.И.	12.94	Стр. 329	Лист	Листов
				Р		1
Инженер	Миронова	И.И.		АО "ТРАНСМОСТ"		

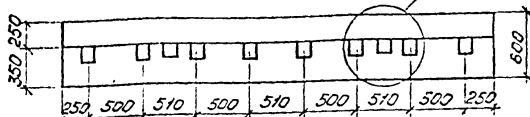
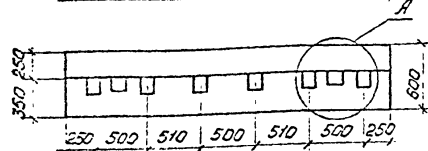
Н1.302, Н2.302, Н3.302, Н4.302, Н1.302-М, Н2.302-М, Н3.302-М, Н4.302-М

Н1.403, Н2.403, Н1.403-М, Н2.403-М

А (1:20)

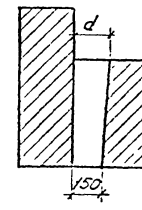
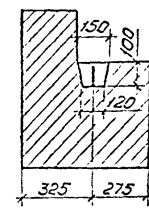
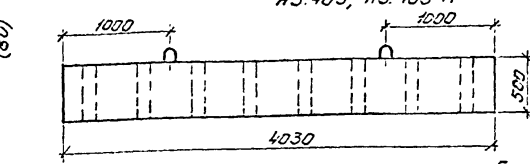
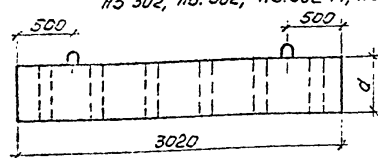


1-1 2-2

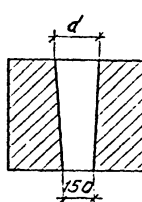
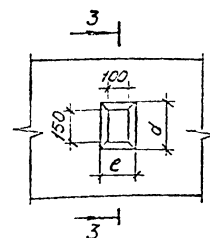
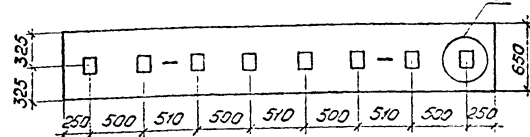
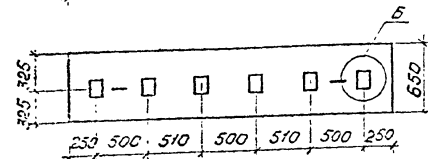


Н5.403, Н5.403-М

Н5.302, Н6.302, Н5.302-М, Н6.302-М



Б (1:20) 3-3



1. Материал блоков - тяжелый бетон В30 водонепроницаемостью не ниже W6, морозостойкостью F200...F300 в зависимости от климатических условий района строительства.

2. В скобках приведен размер для блоков Н6.302 и Н6.302-М.

Марка блока		Размеры, мм					
		a	b	c	d	e	f
Н1.302	Н1.302-М	650	500	150	160	120	250
Н1.403	Н1.403-М	650	—	150	160	120	255
Н2.302	Н2.302-М	750	500	250	160	120	250
Н2.403	Н2.403-М	750	—	250	160	120	255
Н3.302	Н3.302-М	1150	1000	150	170	140	250
Н4.302	Н4.302-М	1250	1000	250	170	140	250
Н5.302	Н5.302-М	500	—	—	170	120	—
Н5.403	Н5.403-М	—	—	—	170	120	—
Н6.302	Н6.302-М	1000	—	—	190	140	—

Исполнил	Коев В.	Коев	
Проверил	Чупарнова	Чупарнова	
Нач пр гр	Чупарнова	Чупарнова	
Гл инж пр	Коев В.	Коев	12.94
Н контр	Миронов	Миронов	

3.501.1-179.94.1-1 -0494

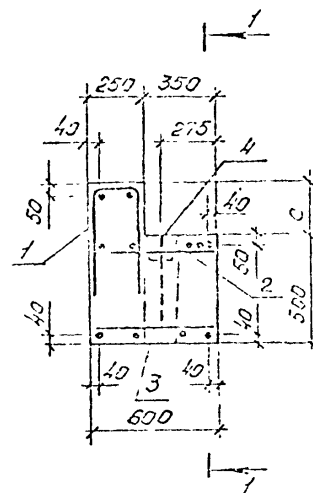
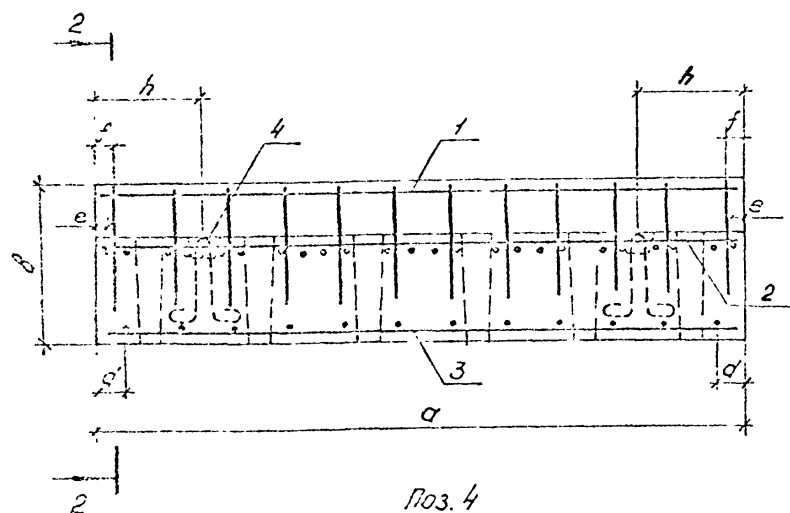
Насадка Н.
Дополнительный чертёж

Стр.	Лист	Сумма
1	1	1

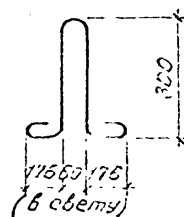
АО "ТРАНСМОСТ"

1-1

2-2



Поз. 4



Марка блока		Размеры, мм						
		a	b	c	d	e	f	h
Н1.302	Н1.302-М	3020	650	150	135	65	80	500
Н1.403	Н1.403-М	4030	650	150	140	80	65	1000
Н2.302	Н2.302-М	3020	750	250	135	65	80	500
Н2.403	Н2.403-М	4030	750	250	140	80	65	1000

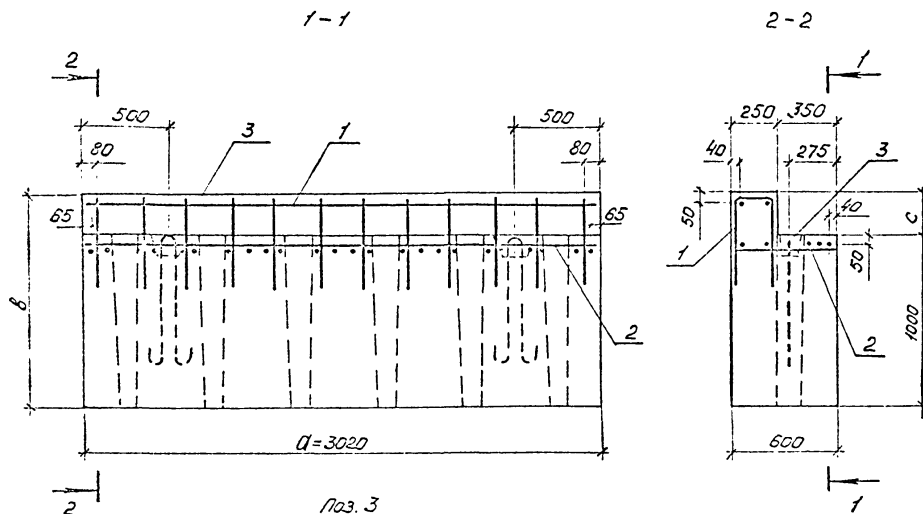
Поз.	Наименование	Кол. на блок				Обозначение документа
		Н1.302	Н1.403	Н2.302	Н2.403	
1	Сетка С1	1	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-03
	С2	—	1	—	1	
2	С3	1	—	1	—	
	С4	—	1	—	1	
3	С5	1	—	1	—	без черт.
	С6	—	1	—	1	
4	р16 А-I, $\ell=1230$; 1,94 кг	2	2	2	2	
	Бетон В 50, м ³	1,01	1,28	1,09	1,46	
	Масса блока, т	2,5	3,4	2,7	3,7	

1. Соединение армированных изделий в каркас производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.

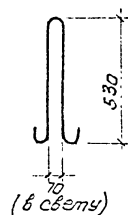
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

3. Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I марки В-Зст, из стали класса А-III марки 25Г2С или 35ГС для умеренных и сухих условий, из стали класса А-II марки 10ГТ для особо сухих условий.

Исполнил	Косен В.	Контр		3.501.1-179.94.1-1-05		
Проектировал	Чуарнова	Б/т				
Нач.пр.гр.	Чуарнова	Б/т		Насадка Н1.а; Н2.а; Н1.а-М; Н2.а-М.	Стандарт	Лист
Глав.пр.	Косен В.	Контр	12.94		Р	1
					по "ТРАНСМОСТ"	
Н.контр	Миронова	Б/т				



Поз. 3



Марка блока		Размеры, мм	
		б	с
НЗ.302	НЗ.302-М	1150	150
НЧ.302	НЧ.302-М	1250	250

Поз	Наименование	Кол-во блок		Обозначение документа
		НЗ.302	НЧ.302	
1	Сетка С1	1	1	3.501.1-179.94.1-1-08
2	СЗ	1	1	
3	Ф12 А-І, l=1440; 288кг	2	2	без черт.
Бетон В30, м ³		1,92	2,00	
Масса блока, т		4,7	5,0	

1. Соединение арматурных изделий в каркас производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14093-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.
3. Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-І марки А3Зсп, из стали класса А-ІІ марки 25Г2С или 35ГС для умеренных и суровых уловий, из стали класса А_c-ІІ марки 10ГТ для особо суровых уловий.

Исполн:	Коен В.	Конт	
Проверил:	Чупарнова		
Нач пр гр:	Чупарнова		
Гл инж пр:	Коен В.	12.94	
Н контр:	Миронова		

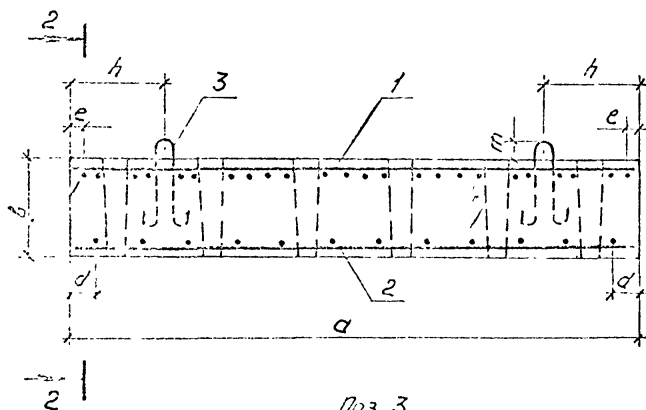
3.501.1-179.94.1-1-08

Насадка НЗ.а; Н4.а;
НЗ.а-М; Н4.а-М

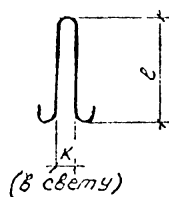
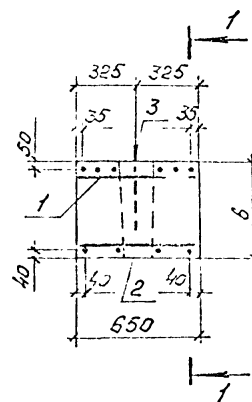
Лист	Лист	Листов
Р		1
АО "ТРАНСМОСТ"		

1-1

2-2



Поз. 3

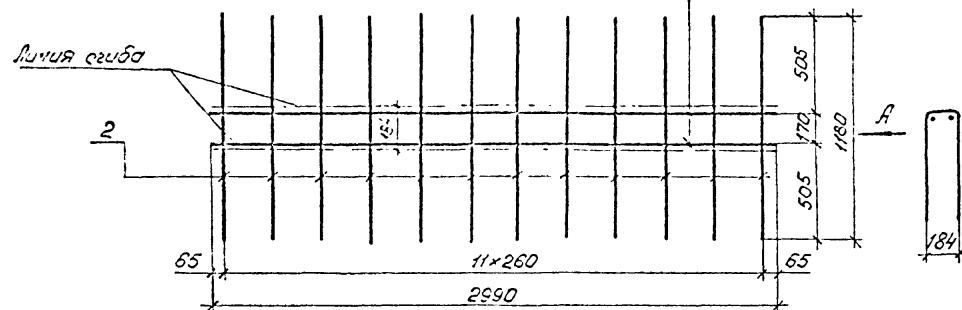
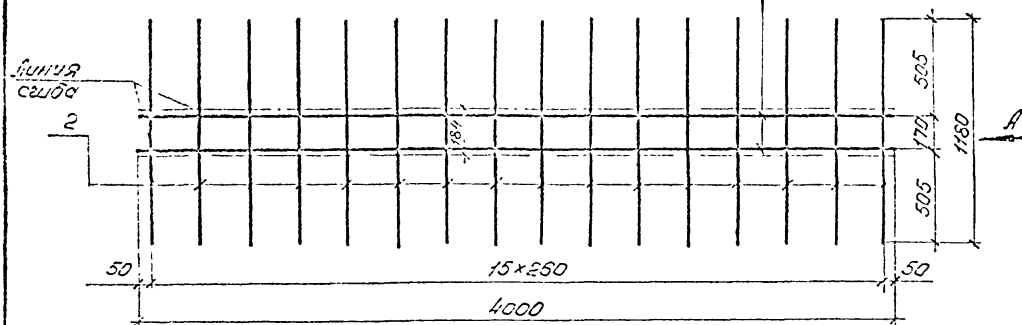


Поз	Наименование	Кол. на блок			Обозначение документа
		Н5.302	Н5.403	Н6.302	
1	Сетка С7	1	—	1	3.501.1-179.94.1-08
	С8	—	1	—	
2	С9	1	—	—	
	С10	—	1	—	
3	φ16 А-I, L=1230; 1,94 кг	2	2	—	без черт.
	φ18 А-I, L=1440; 2,53 кг	—	—	2	без черт.
	Бетон В30, м ³	0,98	1,31	1,97	
	Масса блока, т	2,4	3,3	4,9	

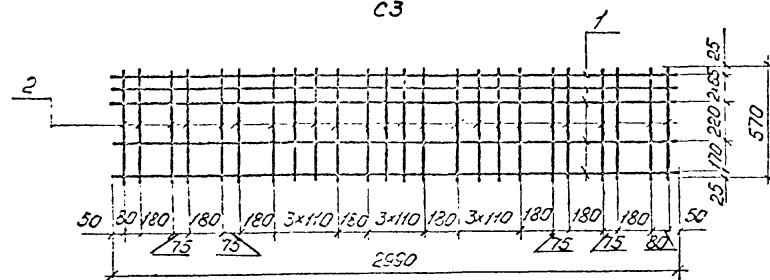
Арматура по ГОСТ 5121-82 из стали класса А-I марки ГЗсп, из стали класса А-II марки 25Г2С или 35ГС для умеренных и суровых условий, из стали класса А-III марки 10ГТ для особо суровых условий.

Марка блока		Размеры, мм							т
		a	b	d	e	h	κ	ℓ	
Н5.302	Н5.302-М	3020	500	135	70	500	60	460	50
Н5.403	Н5.403-М	4030	500	140	80	1000	60	460	60
Н6.302	Н6.302-М	3020	1000	—	70	500	80	530	80

Исполнил	Косен В.	Контр.		3.501.1-179.94.1-1 -07
Проект. гр.	Чупарнова			
Вед. пр. гр.	Чупарнова			Насадка Н5.а; Н6.а; Н5.а-М; Н6.а-М
Вед. пр.	Косен В.		12.94	
Пр. контр.	Миронова			АО "ТРАНСКОСТ"

С1
(развертка)Вид А
в согнутом видеС2
(развертка)

С3

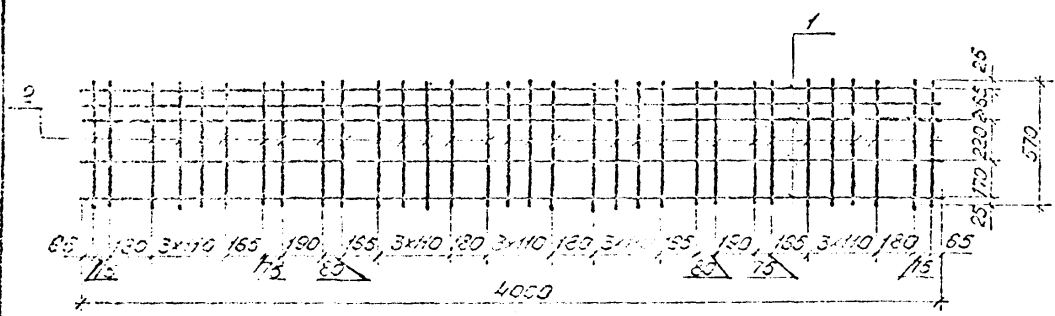


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ст., кг	Масса сетки, кг
С1	1	φ10 А-III, L=2990	2	1,84	12,5
	2	φ10 А-III, L=1180	12	0,73	
С2	1	φ10 А-III, L=4000	2	2,47	16,6
	2	φ10 А-III, L=1180	16	0,73	
С3	1	φ10 А-III, L=2990	5	1,84	17,6
	2	φ10 А-III, L=570	24	0,35	
С4	1	φ10 А-III, L=4000	5	2,47	23,6
	2	φ10 А-III, L=570	32	0,35	
С5	1	φ10 А-III, L=2990	4	1,84	11,6
	2	φ10 А-III, L=570	12	0,35	
С6	1	φ10 А-III, L=4000	4	2,47	15,5
	2	φ10 А-III, L=570	16	0,35	
С7	1	φ10 А-III, L=2990	6	1,84	20,2
	2	φ10 А-III, L=620	24	0,38	
С8	1	φ10 А-III, L=4000	6	2,47	27,0
	2	φ10 А-III, L=620	32	0,38	
С9	1	φ10 А-III, L=2990	4	1,84	12,0
	2	φ10 А-III, L=620	12	0,38	
С10	1	φ10 А-III, L=4000	4	2,47	16,0
	2	φ10 А-III, L=620	16	0,38	

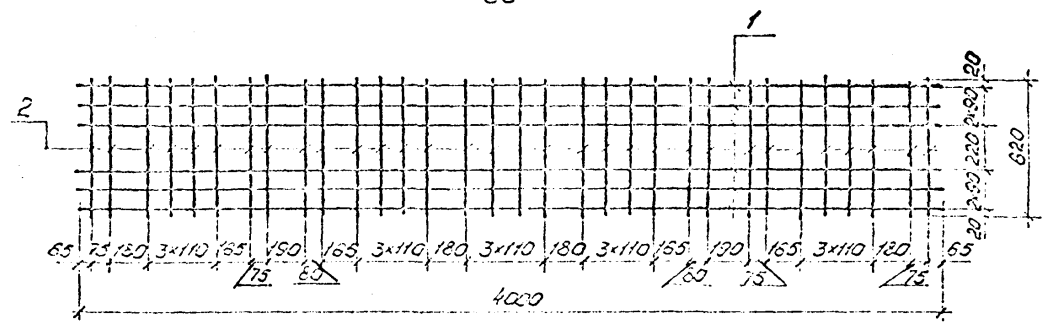
1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Коен В.	Контр		3.501.1-179.94.1-1 -08			
Проверил	Чупарнова	Иск		Сетка арматурная С1... С10			
Нач пр гр	Чупарнова	Иск					
Глав пр	Коен В.	Иск	12.94	АО "ТРАНСМОСТ"			
Н контр	Миронова	Иск					

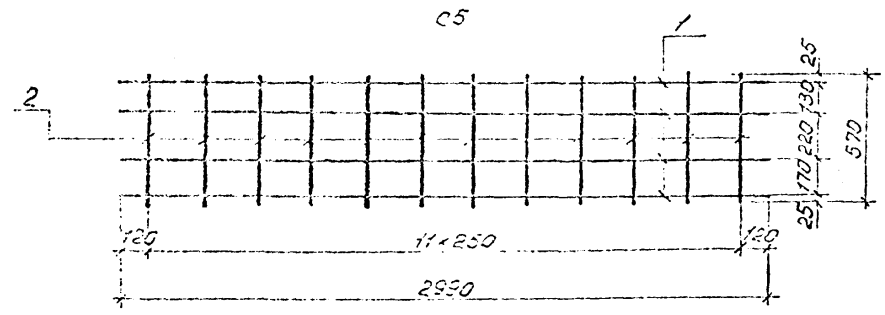
C4



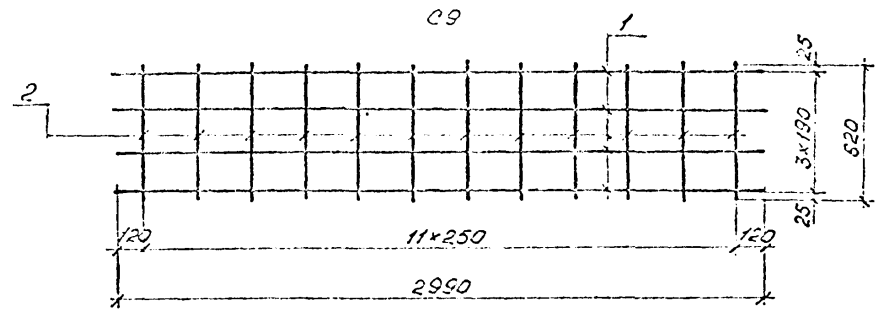
C8



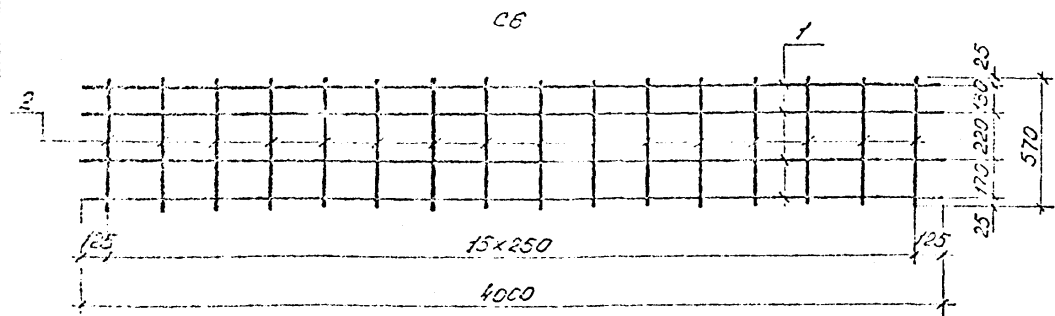
C5



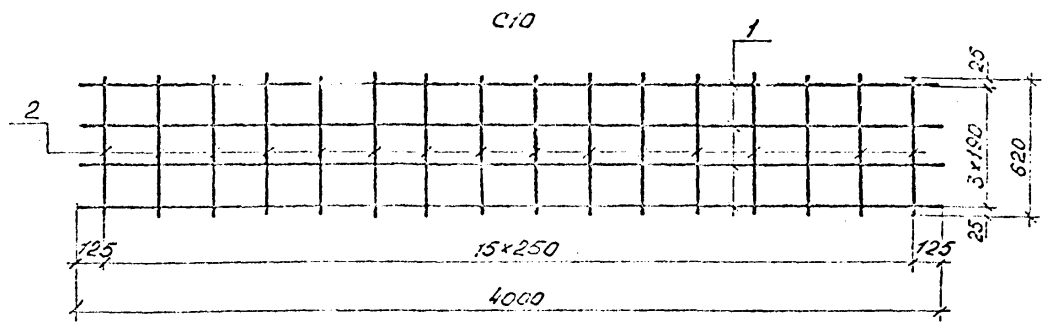
C9



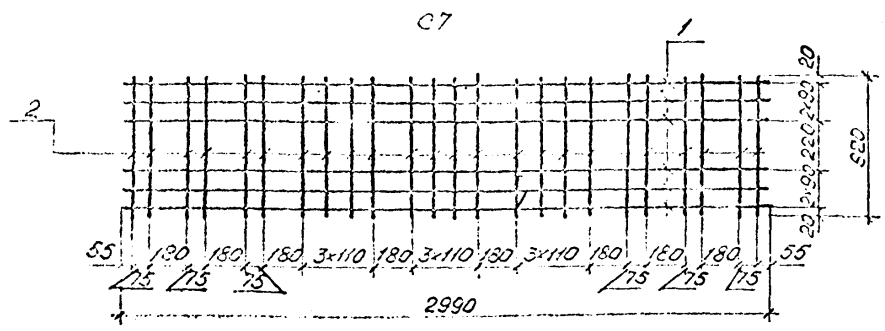
C6



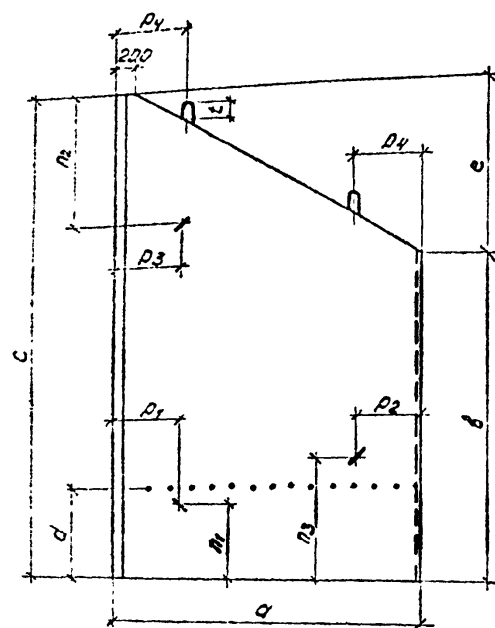
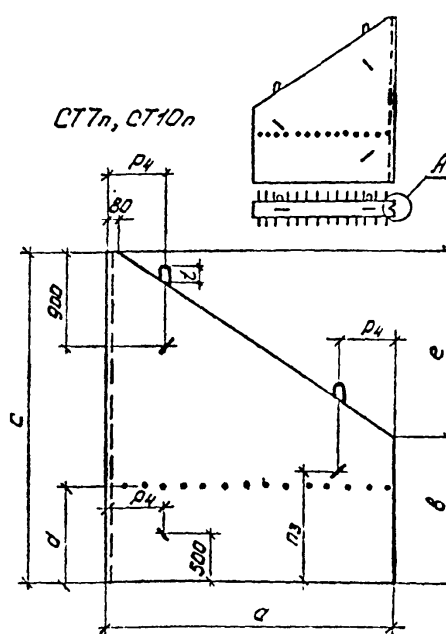
C10



C7

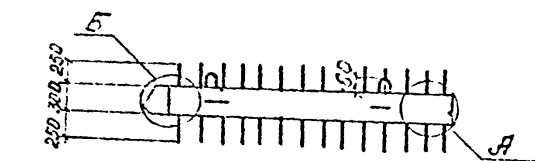
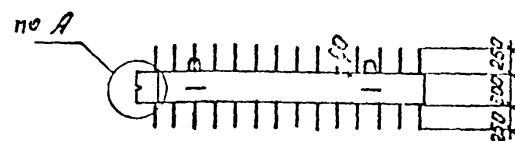


Арматура по ГОСТ 5701-82 для умеренных и агрессивных условий из стали марки 25Г2С или 35ГС, для особо агрессивных условий из стали класса Ас-II марки 10ГТ.

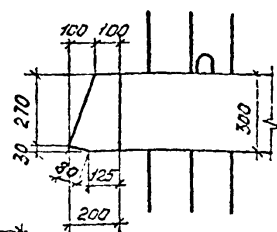
СТ5_н, СТ6_н, СТ8_н, СТ9_нСТ7_л, СТ10_л
(зеркальное отражение СТ7_н, СТ10_н)

Марка блока	Размеры, мм											
	a	b	c	d	e	p ₁	p ₂	p ₃	p ₁	p ₂	p ₃	p ₄
СТ5 _н	3400	1250	3250	650	3000	400	900	800	420	600	400	800
СТ6 _н	2280	2650	3950	850	1300	700	900	1250	500	500	500	500
СТ7 _н	1920	1450	2600	850	1150	—	—	900	—	—	—	500
СТ8 _н	3080	2650	4450	850	1800	550	1300	550	600	600	600	190
СТ9 _н	3000	3300	5050	950	1750	800	1350	800	550	650	650	700
СТ10 _н	2800	1550	3250	950	1700	—	—	1100	—	—	—	550

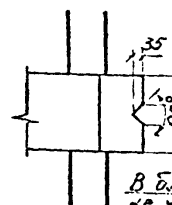
Материал блоков — тяжелый бетон В30 водонепроницаемостью не ниже W6, морозостойкостью F200... F300 в зависимости от климатических условий района строительства.

СТ5_л, СТ6_л, СТ8_л, СТ9_л
(зеркальное отражение СТ5_н, СТ6_н, СТ8_н, СТ9_н)

Б (1:20)



А (1:20)

В блоке СТ5_л выемка не устраивается

Исполнил	Коен В.	Конт	
Проверил	Чупарнова	Инж	
Нач пр-та	Чупарнова	Инж	
Плнш пр	Коен В.	Инж	12.94
Н контр	Миронова	Инж	

3.501.1-179.94.1-1 -09ФЧ

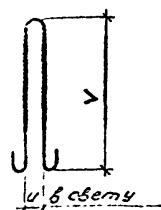
Стенка откосная
СТ5_л... СТ10_л.
Опалубочный чертёж

Лист	Листов
Р	1
АО "ТРАНСМОСТ"	

Продолжение спецификации

Поз.	Наименование	Кол. на блок				Обозначение документа
		СТ5 _н	СТ6 _н	СТ8 _н	СТ9 _н	
5	Каркас К03	1	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-11
	К06	—	1	—	—	
	К013	—	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-12
	К017	—	—	—	1	3.501.1-179.94.1-1-12
6	Каркас К04	1	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-11
	К09	—	1	—	—	
	К014	—	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-12
	К018	—	—	—	1	
7	Каркас К016	—	—	—	1	
8	Каркас К019	—	—	—	1	
9	Каркас К05	1	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-11
	К010	—	1	—	—	
	К015	—	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-12
	К019	—	—	—	1	

Поз. 11



Поз. 12

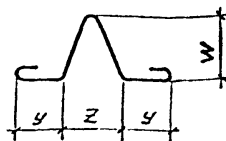


Таблица 2

Марка стали	Размеры, мм				
	u	v	w	y	z
СТ5 _н	80	610	300	178	273
СТ6 _н	80	610	300	173	273
СТ8 _н	120	940	270	163	248
СТ9 _н	120	940	300	178	273

Продолжение спецификации

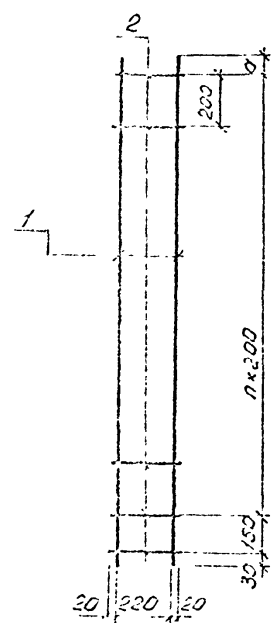
Поз.	Наименование	Кол. на блок				Обозначение документа
		СТ5 _н	СТ6 _н	СТ8 _н	СТ9 _н	
10	Ø10 А-III, L=800; 0,49кг	16	10	—	—	без черт.
	Ø14 А-III, L=800; 0,97кг	—	—	17	14	без черт.
11	Ø20 А-I, L=1620; 4,00кг	2	2	—	—	без черт.
	Ø25 А-I, L=2430; 9,35кг	—	—	2	2	без черт.
12	Ø14 А-I, L=1130; 1,37кг	—	—	6	—	без черт.
	Ø16 А-I, L=1240; 1,95кг	3	3	—	6	без черт.
	Бетон В30, м ³	2,31	2,24	3,26	3,73	
	Масса блока, т	5,8	5,6	6,2	9,3	

Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I марки СТ30Л и класса А-III марок 25Г2С или 35ГС.

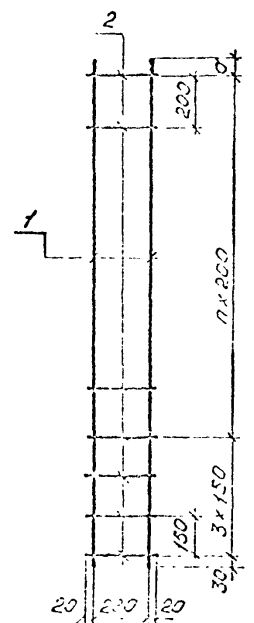
1. Соединение арматурных изделий в каркас производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.

2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

КР1... КР5



КР6... КР10



Марка арматуры	Размеры	
	φ, мм	n, шт.
КР1	120	14
КР2	20	12
КР3	120	9
КР4	20	7
КР5	40	6

Марка арматуры	Размеры	
	φ, мм	n, шт.
КР6	180	16
КР7	80	15
КР8	120	13
КР9	100	12
КР10	140	10

Марка арматуры	пос	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса коробки, кг
КР1	1	φ10 А-III, l=3100	2	1,91	5,4
	2	φ8 А-I, l=260	16	0,10	
КР2	1	φ10 А-III, l=2600	2	1,60	4,6
	2	φ8 А-I, l=260	14	0,10	
КР3	1	φ10 А-III, l=2100	2	1,30	3,7
	2	φ8 А-I, l=260	11	0,10	
КР4	1	φ10 А-III, l=1600	2	0,99	2,9
	2	φ8 А-I, l=260	9	0,10	
КР5	1	φ10 А-III, l=1220	2	0,75	2,2
	2	φ8 А-I, l=260	7	0,10	
КР6	1	φ10 А-III, l=3840	2	2,37	6,7
	2	φ8 А-I, l=260	20	0,10	
КР7	1	φ10 А-III, l=3560	2	2,20	6,3
	2	φ8 А-I, l=260	19	0,10	
КР8	1	φ10 А-III, l=3270	2	2,02	5,7
	2	φ8 А-I, l=260	17	0,10	
КР9	1	φ10 А-III, l=2980	2	1,84	5,3
	2	φ8 А-I, l=260	16	0,10	
КР10	1	φ10 А-III, l=2620	2	1,62	4,6
	2	φ8 А-I, l=260	14	0,10	

Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I марки Ст3сп и класса А-III марок 25Г2С или 35ГС.

1. Соединение стержней в коробке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-71.

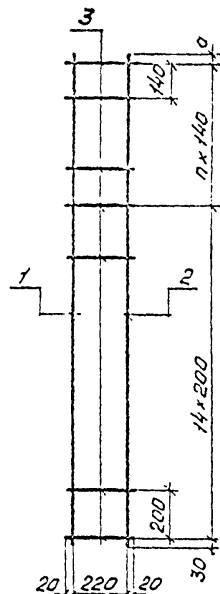
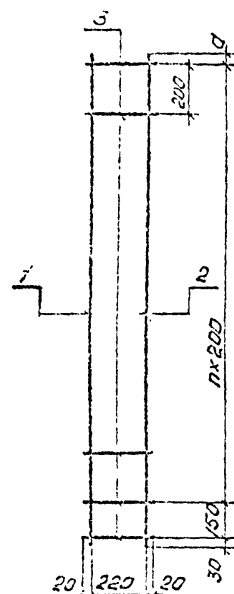
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил:	Косен В.	Короб	
Проверил:	Чупарнова	Мас	
Нач. пр. гр.	Чупарнова	844	
Гл. инж. пр.	Косен В.	12.94	
И контр.	Миронова	4	

3.501.1-179.94.1-1 -11		
Короб арматурный КР1... КР10	Стандарт	Лист
	Р	1
АО "ТРАНСМОСТ"		

КР11... КР15

КР16... КР19



Марка каркаса	Размеры	
	а, мм	н, шт
КР11	140	20
КР12	120	18
КР13	90	16
КР14	70	14
КР15	40	12
КР16	110	14
КР17	30	11
КР18	90	7
КР19	20	3

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ст., кг	Масса каркаса, кг
КР11	1	φ14 А-III, L=4320	1	5,23	10,1
	2	φ10 А-III, L=4320	1	2,67	
	3	φ8 А-I, L=260	22	0,10	
КР12	1	φ14 А-III, L=3900	1	4,72	9,1
	2	φ10 А-III, L=3900	1	2,41	
	3	φ8 А-I, L=260	20	0,10	
КР13	1	φ14 А-III, L=3470	1	4,20	8,1
	2	φ10 А-III, L=3470	1	2,14	
	3	φ8 А-I, L=260	18	0,10	

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ст., кг	Масса каркаса, кг
КР14	1	φ14 А-III, L=3050	1	3,69	7,2
	2	φ10 А-III, L=3050	1	1,68	
	3	φ8 А-I, L=260	16	0,10	
КР15	1	φ14 А-III, L=2620	1	3,17	6,2
	2	φ10 А-III, L=2620	1	1,62	
	3	φ8 А-I, L=260	14	0,10	
КР16	1	φ14 А-III, L=4900	1	5,93	11,9
	2	φ10 А-III, L=4900	1	3,02	
	3	φ6 А-I, L=260	29	0,10	
КР17	1	φ14 А-III, L=4400	1	5,32	10,6
	2	φ10 А-III, L=4400	1	2,71	
	3	φ8 А-I, L=260	26	0,10	
КР18	1	φ14 А-III, L=3900	1	4,72	9,3
	2	φ10 А-III, L=3900	1	2,41	
	3	φ8 А-I, L=260	22	0,10	
КР19	1	φ14 А-III, L=3270	1	3,96	7,8
	2	φ10 А-III, L=3270	1	2,02	
	3	φ8 А-I, L=260	18	0,10	

Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I марки Ст3сп и класса А-II марок 25Г2С или 35Г2С.

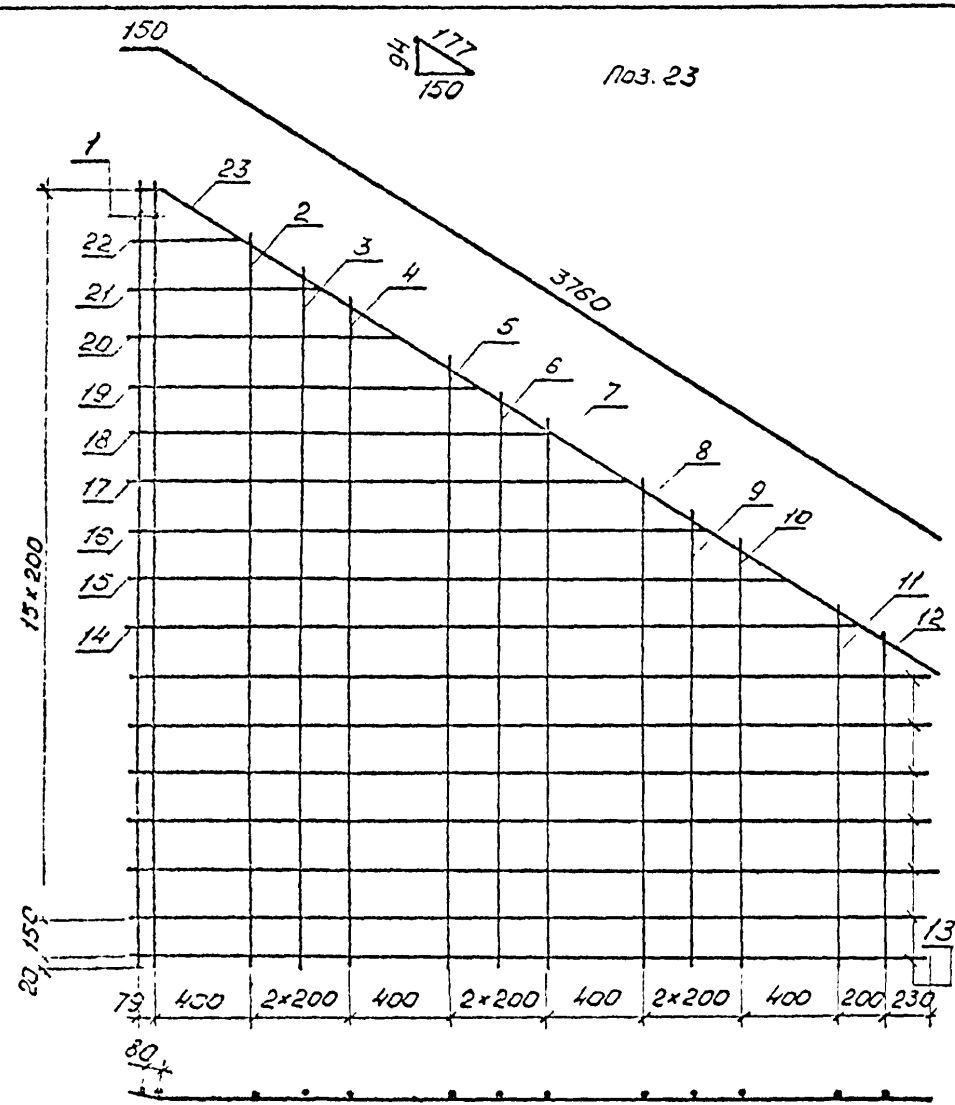
1. Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 1-388-54.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Косен В.	Косен В.
Проверил	Чупарнова	Чупарнова
Нач пр гр	Чупарнова	Чупарнова
Главн пр	Косен В.	Чупарнова
Н контр	Миронова	Миронова

3.501.1-179.94.1-1 -12

Каркас арматурный
КР11... КР19

Лист	Лист	Лист
Р	Р	Р
АО "ТРАНСМОСТ"		



Поз. 23

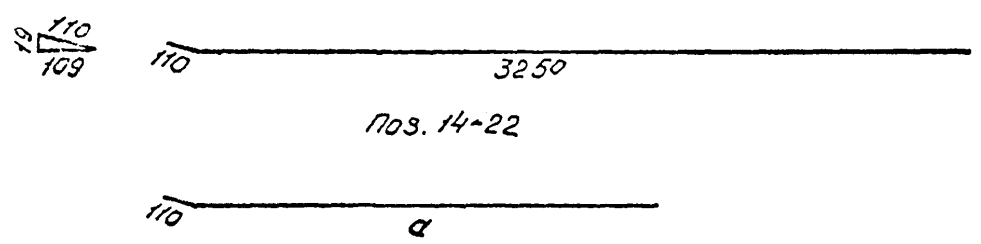
Поз.	Размеры, мм		Масса ед., кг
	а	б	
2		2970	1,83
3		2850	1,76
4		2720	1,68
5		2470	1,52
6		2350	1,45
7		2220	1,37
8		1970	1,22
9		1850	1,14
10		1720	1,06
11		1470	0,91
12		1350	0,83
14	3000	3110	1,92
15	2630	2790	1,72
16	2360	2470	1,52
17	2040	2150	1,33
18	1720	1830	1,13
19	1400	1510	0,93
20	1080	1190	0,73
21	760	870	0,54
22	440	550	0,34

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
СИ	1	φ10 А-III, l=3190	2	1,37	45,8
	2,12	l см. табл.	1	—	
	13	l=3360	7	2,07	
	14,12	l см. табл.	1	—	
	23	l=3910	1	2,41	

Арматура по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14093-91 или вязальной проволокой.
2. Притяжение ручной дуговой сварки не допускается.

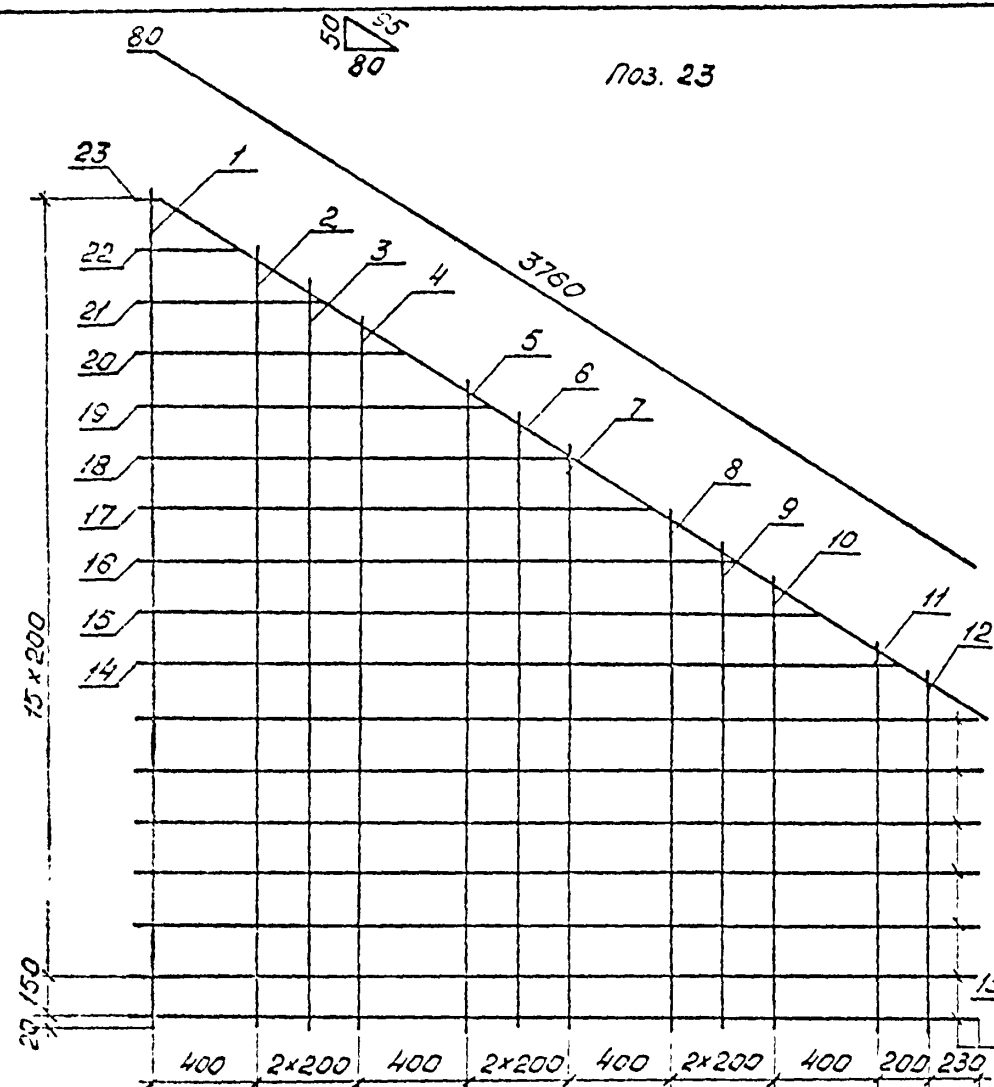
Сетка арматурная СИ



Поз. 13

Поз. 14-22

Исполнил	Коев В.	Рисовал		3.501.1-179.94.1-1 -13		
Проверил	Чупарнова	Сметал				
Нач.пр.гр	Чупарнова	Сметал		Сетка арматурная СИ		
Гл.инж.пр.	Коев В.	Сметал	12.94			
И контр.	Миронова	Рисовал		АО "ТРАНСМОСТ"		



Поз	Размеры, мм		Масса ед, кг
	а	с	
1		3190	1,97
2		2970	1,83
3		2850	1,75
4		2720	1,68
5		2470	1,52
6		2350	1,45
7		2220	1,37
8		1970	1,22
9		1850	1,14
10		1720	1,06
11		1470	0,91
12		1350	0,83
14	3000	3250	2,01
15	2680	2930	1,81
16	2360	2610	1,61
17	2040	2290	1,41
18	1720	1970	1,22
19	1400	1650	1,02
20	1080	1330	0,82
21	760	1010	0,62
22	440	690	0,43

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С12	1,12	φ10 А-III, с см. табл.	1	—	45,2
	13	с=3500	7	2,16	
	14,22	с см. табл.	1	—	
	23	с=3840	1	2,37	

Арматура по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или газовой проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Поз. 13

3250

Поз. 14-22

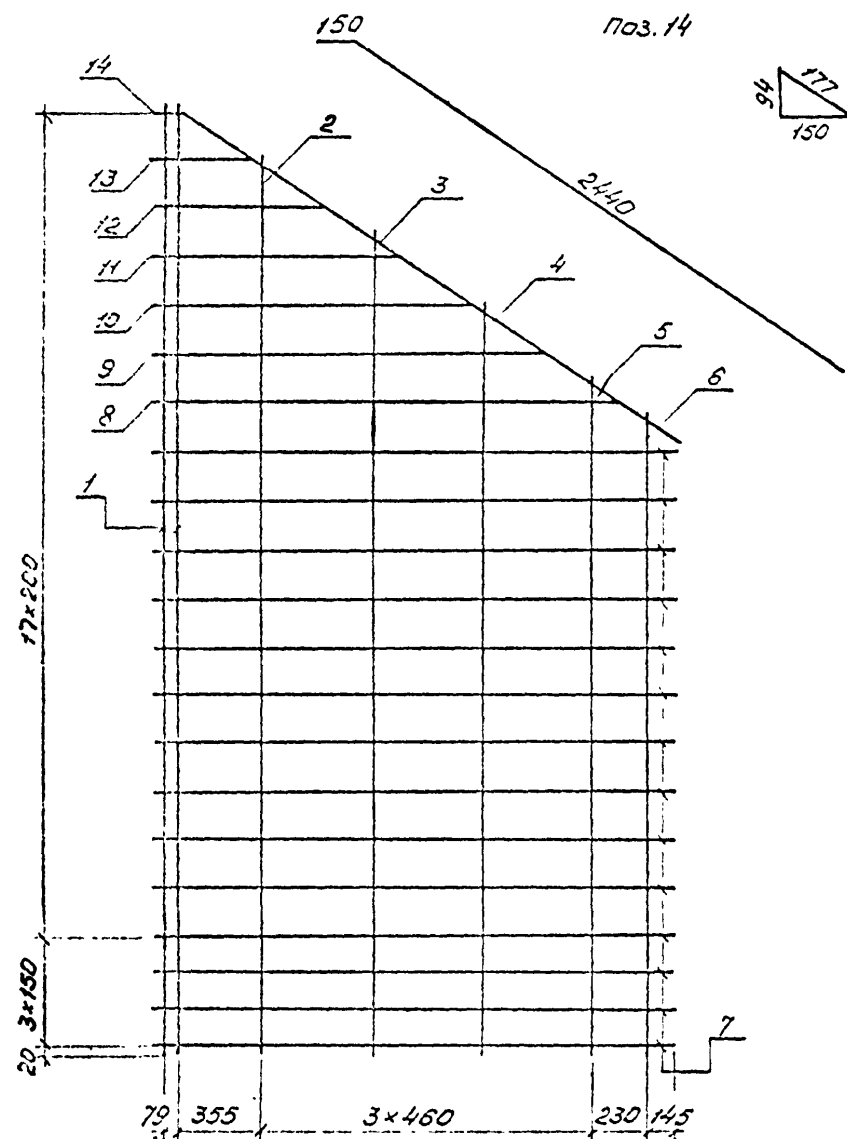
а

Исполнит	Косен В.	Конт	
Проверил	Чугарнов		
Нач.пр.гр.	Чугарнова		
Глав.пр.	Косен Б.	12.94	
Н контр.	Миронов		

3.501.1-179.94.1-1 -14

Сетка арматурная С12

Стр.	Лист	Листов
Р		1
АО "ТРАНСМОСТ"		



Поз.	Размеры, мм		Масса ед., кг
	а	б	
2		3700	2,28
3		3410	2,10
4	—	3120	1,93
5		2840	1,75
6		2690	1,66
8	2040	2150	1,33
9	1720	1830	1,13
10	1400	1510	0,93
11	1080	1190	0,73
12	760	870	0,54
13	440	550	0,34

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С13	1	510 А-III, б=3890	2	2,40	40,4
	2,6	б см. табл.	1	—	
	7	б=2240	14	1,38	
	8,13	б см. табл.	1	—	
	14	б=2590	1	1,60	

Арматура по ГОСТ 5781-82.

- Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14058-31 или вязальной проволокой.
- Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Поз. 7

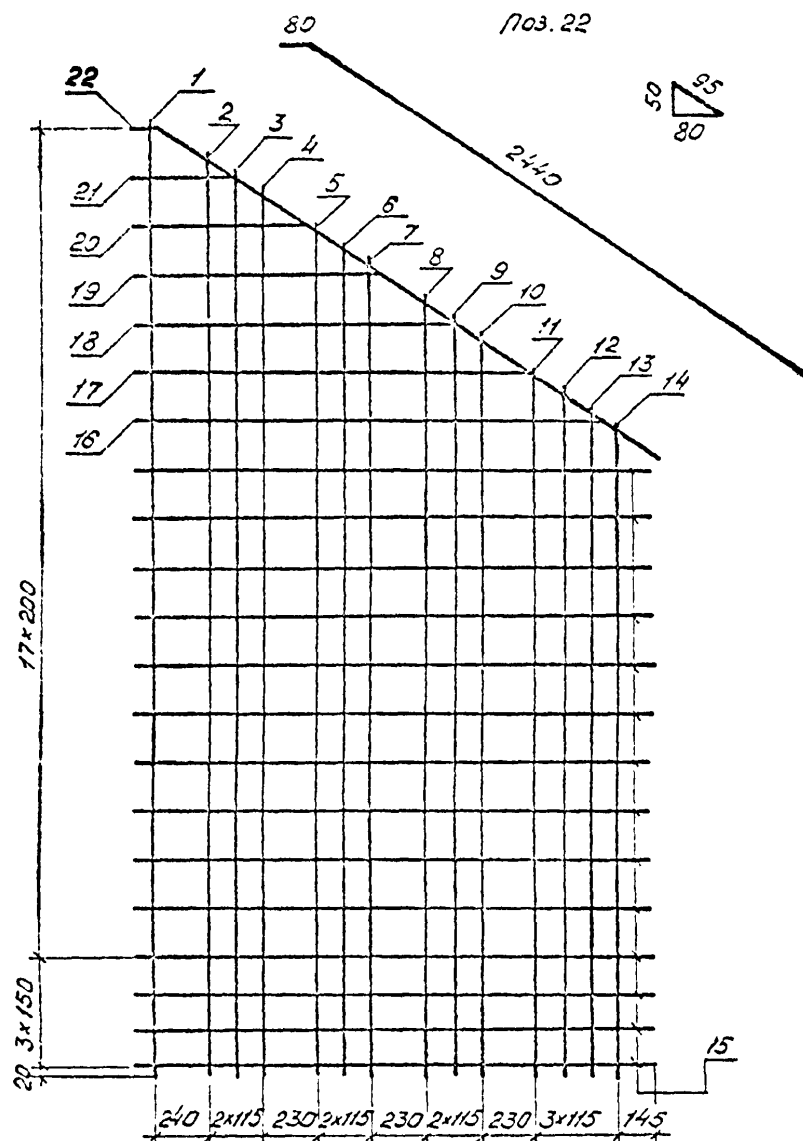
Поз. 8-13

Исполнил	Косен В.	Рис.	
Проверил	Чупарнова	Рис.	
Нач.пр.гр.	Чупарнова	Рис.	
Пл.пр.	Косен В.	Рис.	1.94
Н.контр	Митропол	Рис.	

3.501.1-179.94.1-1 -15

Сетка арматурная С13

Диаг.	Прот.	Судов
0		7
АО "ТРАНСМОСТ"		



Поз	Размеры, мм		Масса ед., кг
	а	б	
1		3890	2,40
2		3770	2,33
3		3700	2,28
4		3630	2,24
5		3480	2,15
6		3410	2,10
7	—	3340	2,06
8		3200	1,97
9		3120	1,93
10		3050	1,88
11		2910	1,80
12		2840	1,75
13		2770	1,71
14		2590	1,66
16	2040	2290	1,41
17	1720	1970	1,22
18	1400	1650	1,02
19	1080	1330	0,82
20	760	1010	0,62
21	440	690	0,43

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С14	1,14	СИОР-III, С см. табл.	1	—	55,9
	15	С=2380	14	1,47	
	16,21	С см. табл.	1	—	
	22	С=2520	1	1,55	

Арматура по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или дуговой прокаткой.

2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

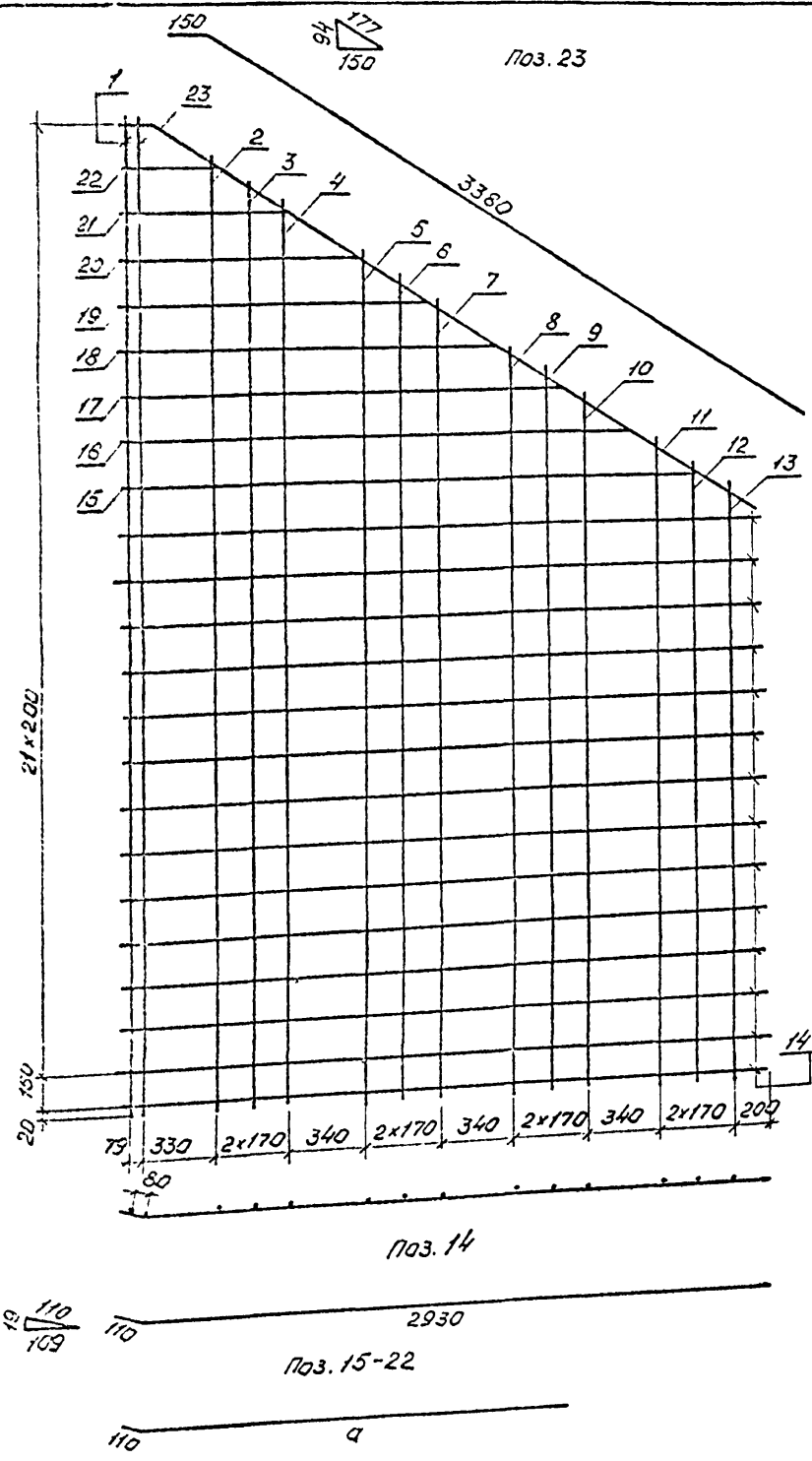
Исполнил	Косен В.	Контр	
Проверил	Чупарнова	Исп.	
Нач пр гр	Чупарнова	Исп.	
Главн пр.	Косен В.	Исп.	12.94
Н контр	Миронова	Исп.	

3.501.1-179.94.1-1 -16

Сетка арматурная С14

Лист	Листов
1	1

АО "ТРАНСМОСТ"



Поз.	Размеры, мм		Масса ед., кг
	а	с	
2		4210	2,60
3		4110	2,54
4		4000	2,47
5		3790	2,34
6		3680	2,27
7		3580	2,21
8	—	3360	2,07
9		3260	2,01
10		3150	1,94
11		2940	1,81
12		2830	1,75
13		2730	1,68
15	2630	2790	1,72
16	2360	2470	1,52
17	2040	2150	1,33
18	1720	1830	1,13
19	1400	1510	0,93
20	1080	1190	0,73
21	760	870	0,54
22	440	550	0,34

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С15	1	р 10 А-III, с=4390	2	2,71	67,9
	2,13	с см табл	1	—	
	14	с=3040	14	1,68	
	15,22	с см табл	1	—	
	23	с=3530	1	2,18	

Арматура по ГОСТ 5781-82.

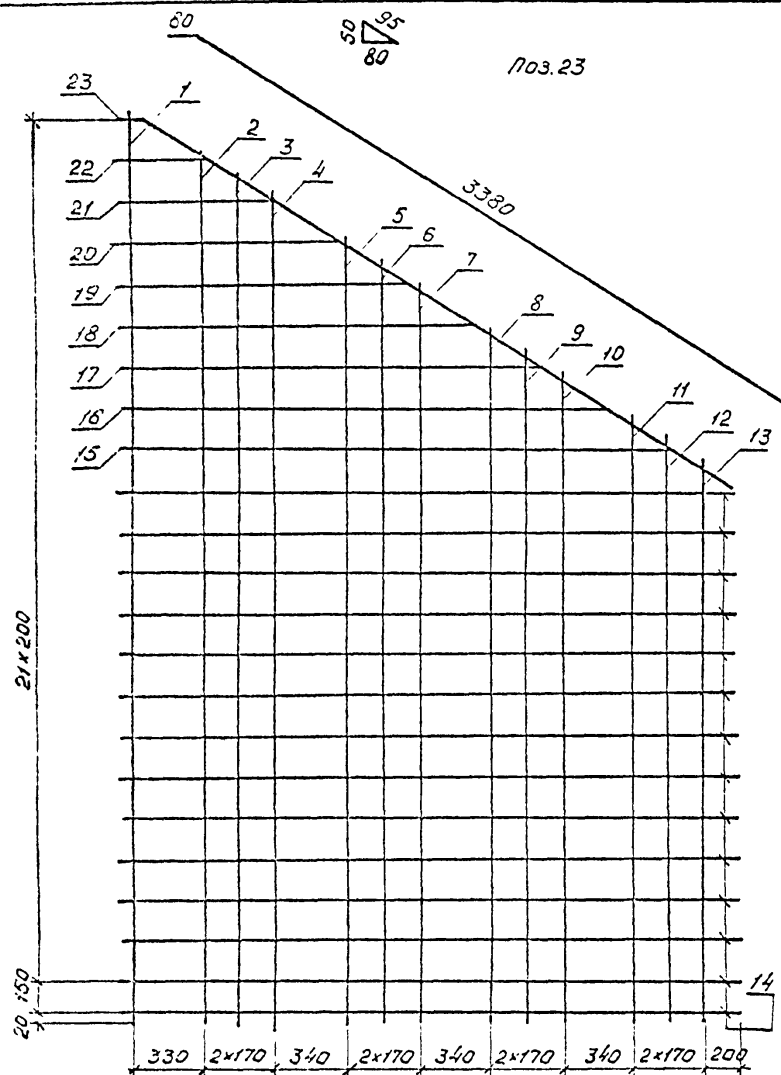
1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или бязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Коев В	Контр.	
Проверил	Чупарнова	Контр.	
Нач пр гр	Чупарнова	Контр.	
Гл инж пр	Коев Б.	Контр.	12.94
Н.контр	Миронова	Контр.	

3.501.1-179.94.1-1 -17

Сетка арматурная С15

Стация	Лист	Листов
Р		1
АО "ТРАНСМОСТ"		

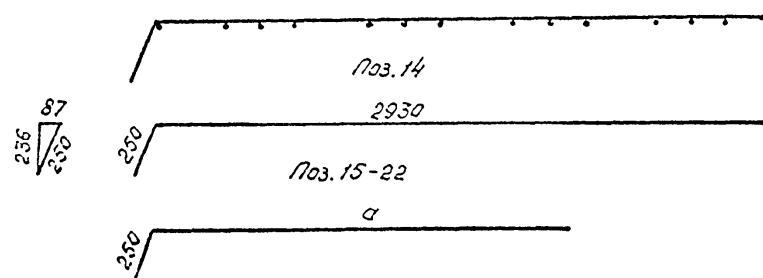


Поз.	Размеры, мм		Масса ед., кг
	а	б	
1		4390	5,31
2		4210	5,09
3		4110	4,97
4		4000	4,84
5		3790	4,59
6		3680	4,45
7	—	3580	4,33
8		3360	4,07
9		3260	3,94
10		3150	3,81
11		2940	3,56
12		2830	3,42
13		2730	3,30
15	2580	2930	3,55
16	2360	2610	3,16
17	2040	2290	2,77
18	1720	1970	2,38
19	1400	1650	2,00
20	1030	1330	1,61
21	760	1010	1,22
22	440	690	0,83

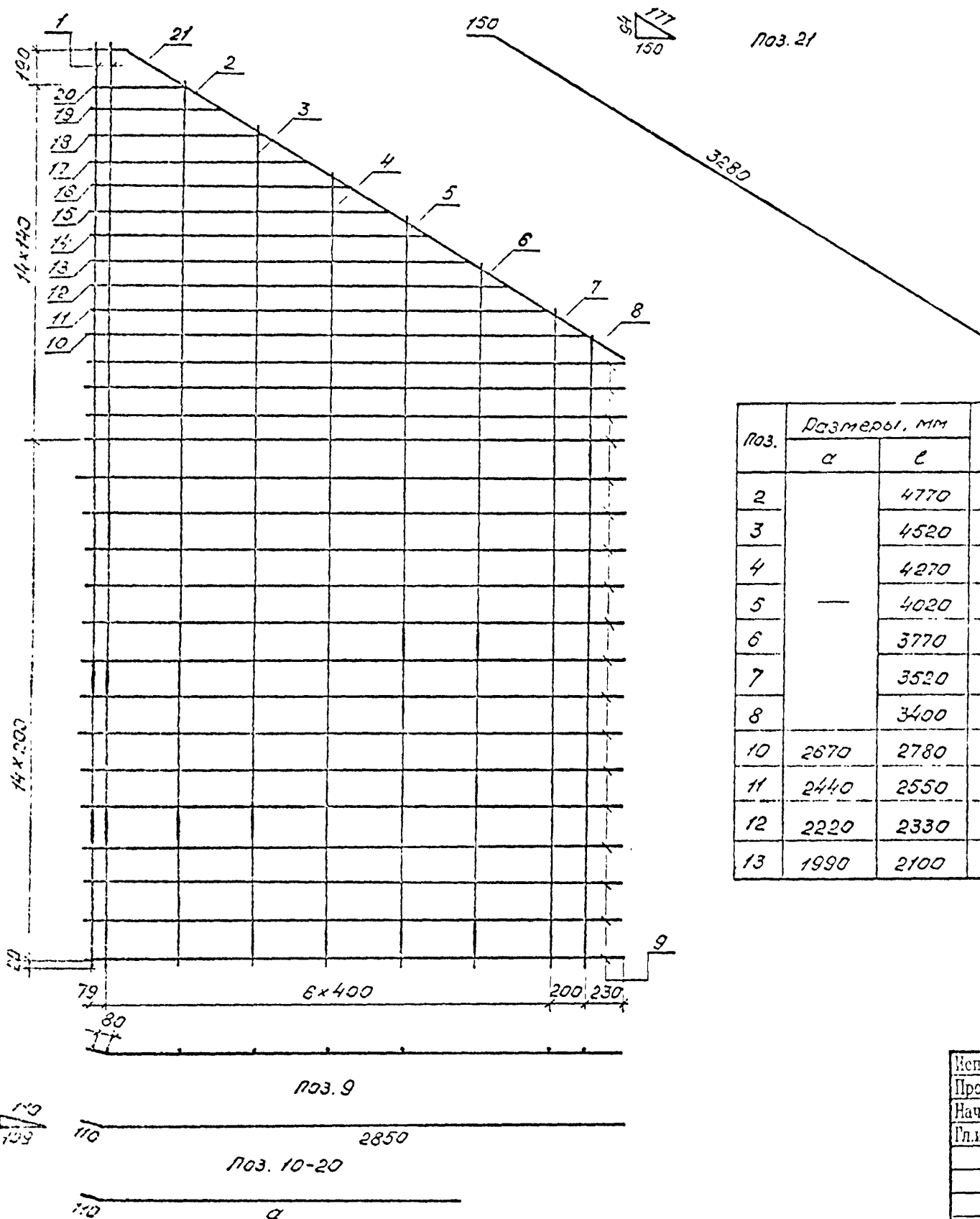
Модель сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С.15	1,13	Ø14 А-IV, 2 см. табл.	1	—	131,3
	14	Ø = 3180	14	3,85	
	15,22	2 см. табл.	1	—	
	23	Ø = 3160	1	4,19	

Архатура по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-81 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.



Исполнил	Коев В.	Лист		3.501.1-179.94.1-1 -18						
Проверил	Чупарнова	Лист								
Нач. гр. гр.	Чупарнова	Лист								
Гл. инж. пр.	Коев В.	Лист	12.94							
				<table><tr><td>Время</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td>6</td><td></td><td>1</td></tr></table>	Время	Лист	Листов	6		1
Время	Лист	Листов								
6		1								
				Сетка арматурная С15						
Н. контр.	Миронова	Лист		АО "ТРАНСМОСТ"						



Поз.	Размеры, мм		Масса ед., кг
	а	б	
14	1770	1830	1,15
15	1550	1660	1,52
16	1320	1430	0,88
17	1100	1210	0,75
18	870	980	0,60
19	650	760	0,47
20	430	510	0,33

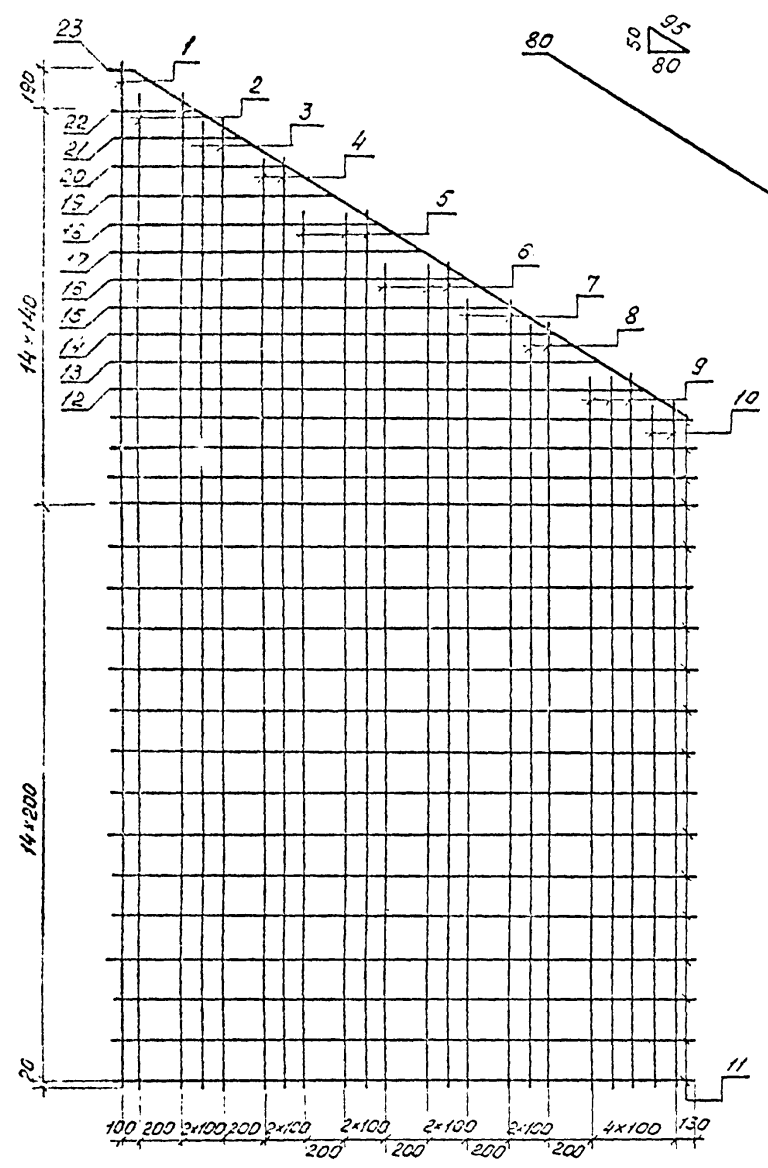
Поз.	Размеры, мм		Масса ед., кг
	а	б	
2		4770	2,94
3		4520	2,79
4		4270	2,63
5	—	4020	2,48
6		3770	2,33
7		3520	2,17
8		3400	2,10
10	2670	2780	1,72
11	2440	2550	1,57
12	2220	2330	1,44
13	1990	2100	1,30

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С17	1	610 А-В, б=4990	2	3,08	69,9
	2, 8	Р см. табл.	1	—	
	9	б=2960	18	1,85	
	10, 20	б см. табл.	1	—	
	21	б=3430	1	2,12	

Взаматюра по ГОСТ 5721-82

1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или безальтернативной проволочкой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Косен В.	Косен В.		3.501.1-179.94.1-1 -19		
Проверил	Чупарнова	Чупарнова		Сетка арматурная С17		
Нач.пр.гр	Чупарнова	Чупарнова				
Глав.пр	Косен В.	Косен В.	11.94	АО "ТРАНСМОСТ"		
Н.контр	Миронова	Миронова				



Поз. 23

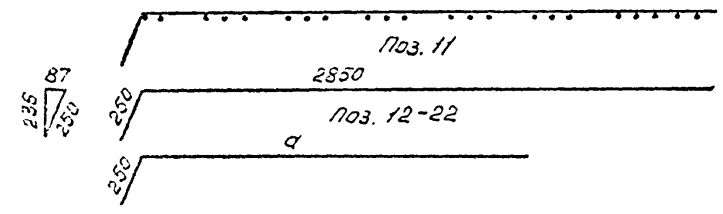
Поз.	Размеры, мм		Масса ед., кг
	а	б	
12	2670	2520	3,53
13	2440	2690	3,25
14	2220	2470	2,99
15	1990	2240	2,71
16	1770	2020	2,44
17	1550	1800	2,18
18	1320	1570	1,90
19	1100	1350	1,63
20	870	1120	1,36
21	650	900	1,09
22	430	680	0,82

Номер сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С18	1	Ф1хА-Ш, l=4990	1	6,04	204,5
	2	l=4830	2	5,84	
	3	l=4710	2	5,70	
	4	l=4520	2	5,47	
	5	l=4270	3	5,17	
	6	l=4020	3	4,86	
	7	l=3830	2	4,63	
	8	l=3710	2	4,49	
	9	l=3460	3	4,19	
	10	l=3330	2	4,03	
	11	l=3100	12	3,75	
	12-22	l см. табл.	1	—	
	23	l=3230	1	4,07	

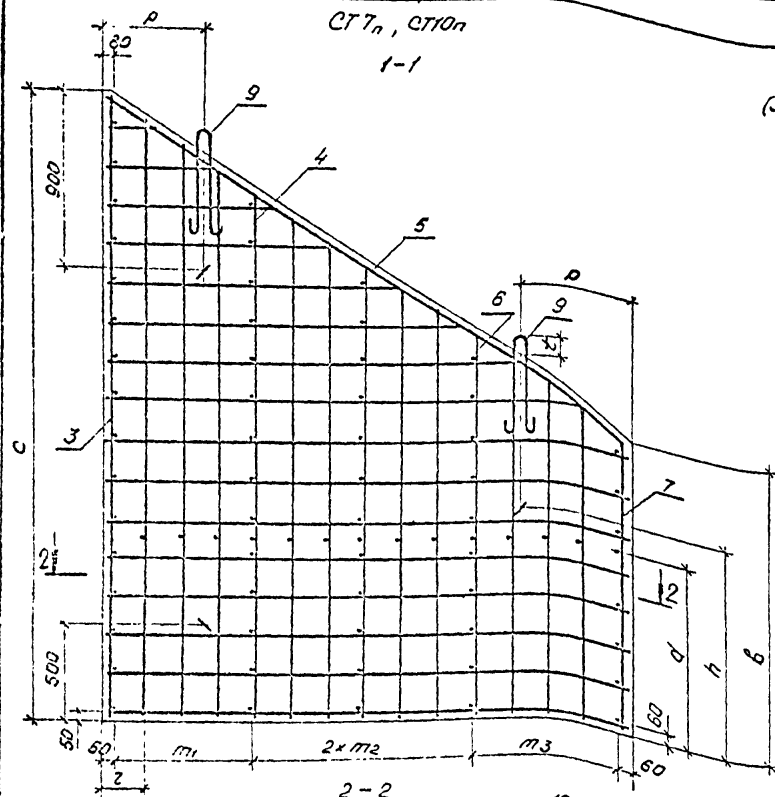
Арматура по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-94 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

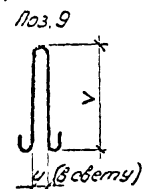
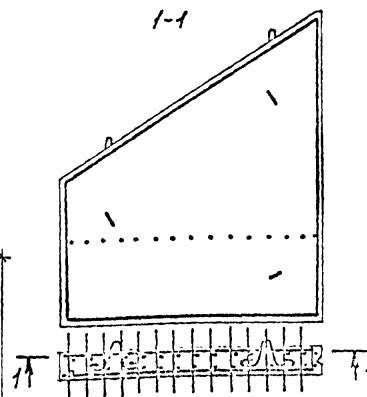
Диаг. 102/87
Диаг. 102/87
Диаг. 102/87



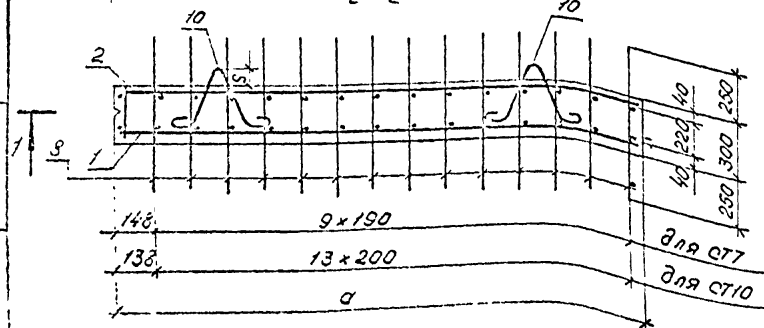
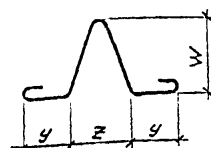
Исполнил	Коев В	Коев В		3.501.1-179.94.1-1 -20		
Проверил	Чупарнова	Чупарнова				
Нач.пр.гр.	Чупарнова	Чупарнова		Сетка арматурная С18		
Гл.инж.пр.	Коев В	Коев В	12.94			
				АО "ТРАНСМОСТ"		
Н.контр.	Миронова	Миронова				



СТ7_н, СТ10_н
(зеркальное отражение
СТ7_н, СТ10_н)



Поз. 10



Поз	Наименование	Кол. мод.-ок		Обозначение документа
		СТ7 _н	СТ10 _н	
1	Сетка СТ9	1	—	3.501.1-179.94.1-1-23
	СТ9	—	1	3.501.1-179.94.1-1-24
2	Сетка СТ9	1	—	3.501.1-179.94.1-1-23
	СТ9	—	1	3.501.1-179.94.1-1-24
3	Каркас КР20	1	—	3.501.1-179.94.1-1-22
	КР24	—	1	
4	Каркас КР21	1	—	
	КР25	—	1	
5	Каркас КР22	1	—	
	КР26	—	1	
6	Каркас КР23	1	—	
	КР27	—	1	
7	Каркас КР28	—	1	
8	φ10 А-III, L=600; 0,49кг	10	14	без черт.
9	φ14 А-I, L=1150; 1,39кг	2	—	без черт.
	φ20 А-I, L=1520; 4,00кг	—	2	без черт.
10	φ12 А-I, L=950; 0,84кг	3	—	без черт.
	φ16 А-I, L=1240; 1,96кг	—	3	без черт.
	Бетон В30, м ³	119	2,03	
	Масса блока, т	3,0	5,1	

Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I марки СТ3сп и класса А-III марок 25Г2С или 35ГС.

1. Соединение арматурных изделий в каркас производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14638-91 или вязальной проволокой.

2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Размеры, мм

Модель	а	б	с	д	м ₁	м ₂	м ₃	h	п	z	s	t	u	v	w	y	z
СТ7 _н	1500	1450	2200	850	580	570	—	900	500	150	60	80	60	430	240	128	172
СТ10 _н	2200	1550	3250	550	680	600	200	1100	550	150	60	110	80	610	300	115	273

Исполнил	Косен В.	Косен В.
Проверил	Чупарнова	Чупарнова
Нач.пр.г	Чупарнова	Чупарнова
Гл.инж.пр.	Косен В.	Косен В.
Н.контр.	Миронова	Миронова

3.501.1-179.94.1-1-21

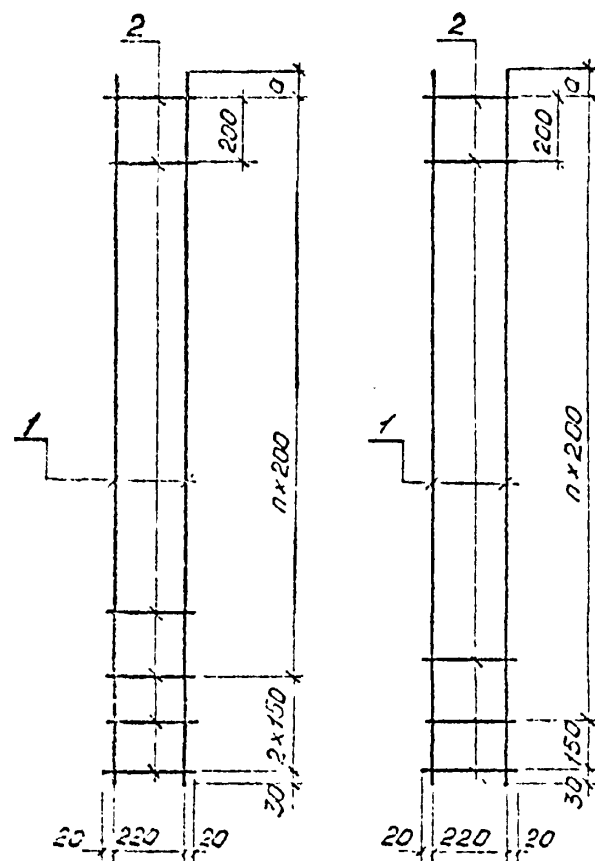
Стенка откосная
СТ7_н, СТ10_н

Стенка	Плот	Метод
Р	1	

АО "ТРАНСМОСТ"

КР20... КР23

КР24... КР28



Марка каркаса	Размеры	
	С, мм	П, шт.
КР20	20	11
КР21	200	8
КР22	50	7
КР23	50	5
КР24	20	15
КР25	190	12
КР26	20	11
КР27	40	9
КР28	140	6

Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол	Масса ст., кг	Масса каркаса, кг
КР20	1	Ø10А-III, L=2550	2	1,57	4,5
	2	Ø8А-I, L=260	14	0,10	
КР21	1	Ø10А-III, L=2130	2	1,31	3,7
	2	Ø8А-I, L=260	11	0,10	
КР22	1	Ø10А-III, L=1780	2	1,10	3,2
	2	Ø8А-I, L=260	10	0,10	
КР23	1	Ø10А-III, L=1420	2	0,88	2,6
	2	Ø8А-I, L=260	8	0,10	
КР24	1	Ø10А-III, L=3200	2	1,97	5,6
	2	Ø8А-I, L=260	17	0,10	
КР25	1	Ø10А-III, L=2770	2	1,71	4,8
	2	Ø8А-I, L=260	14	0,10	
КР26	1	Ø10А-III, L=2400	2	1,48	4,3
	2	Ø8А-I, L=260	13	0,10	
КР27	1	Ø10А-III, L=2020	2	1,25	3,6
	2	Ø8А-I, L=260	11	0,10	
КР28	1	Ø10А-III, L=1520	2	0,94	2,7
	2	Ø8А-I, L=260	8	0,10	

Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I марки СТЗст и класса А-II марки 25Г2С или 35ГС.

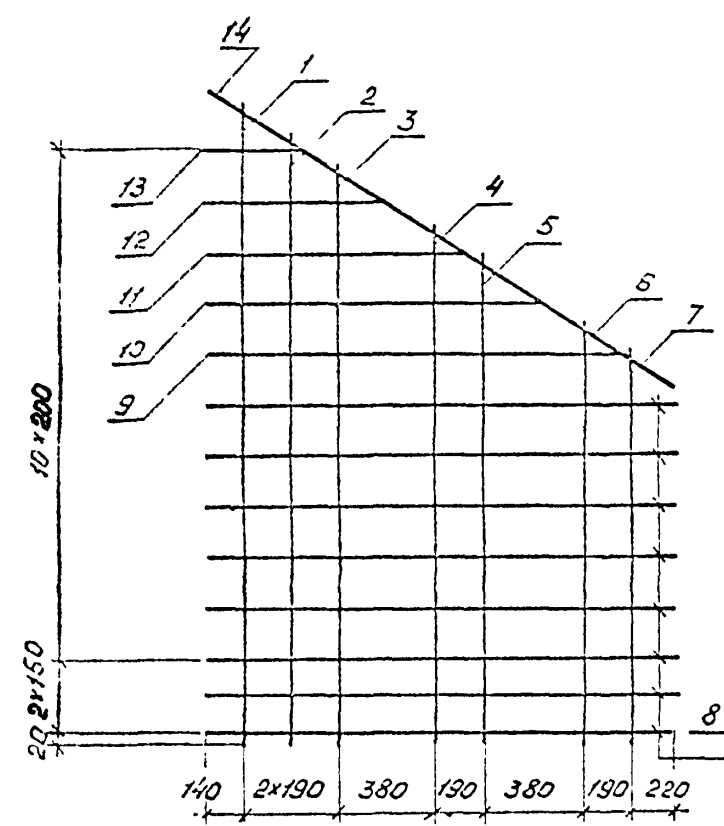
1. Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Кочев В.	Контр.	
Проведил	Чугарнова	Контр.	
Нач.пр.гр	Чугарнова	Контр.	
Глав.пр.	Кочев В.	Контр.	11.94
Н контр	Миронова	Контр.	

3.501.1-179.94.1-1 -22

Каркас арматурный
КР20... КР28

Стр.	Лист	Кустов
2		1
АО "ТРАНСМОСТ"		



Поз.	ℓ, мм	Масса ед., кг
1	2490	1,54
2	2370	1,46
3	2250	1,39
4	2020	1,25
5	1900	1,17
6	1680	1,02
7	1540	0,95
9	1690	1,04
10	1370	0,85
11	1050	0,65
12	730	0,45
13	410	0,25

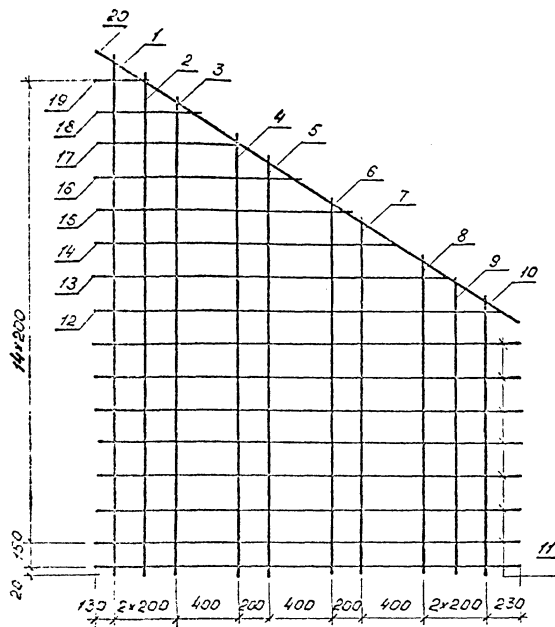
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С19	1, 7	φ10 А-III, в ст. табл.	1	—	22,7
	8	ℓ=1680	8	1,16	
	9, 13	в ст. табл.	1	—	
	14	ℓ=2190	1	1,35	

Арматура по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполн. Коен В.
Проверил Чупарнова
Нач.пр.пр. Чупарнова
Гл.инж.пр. Коен В.
Н.контр. Миронова

Исполн.	Коен В.	Контр.		3.501.1-179.94.1-1 -23		
Проверил	Чупарнова					
Нач.пр.пр.	Чупарнова			Сетка арматурная С19		
Гл.инж.пр.	Коен В.	17.94				
				Станд.	Лист	Листов
				С		1
Н.контр.	Миронова			АО "ТРАНСМОСТ"		



Поз.	ℓ, мм	Масса ед., кг
1	3150	1,94
2	3020	1,86
3	2900	1,79
4	2650	1,64
5	2520	1,55
6	2270	1,40
7	2150	1,33
8	1900	1,17
9	1770	1,09
10	1650	1,02
12	2550	1,64
13	2330	1,44
14	2010	1,24
15	1690	1,04
16	1370	0,85
17	1050	0,65
18	730	0,45
19	410	0,25

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С20	1,10	от 10 А-III, в см. табл.	1	—	37,9
	11	ℓ=2760	8	1,70	
	12,19	в см. табл.	1	—	
	20	ℓ=3220	1	1,99	

Арматура по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Коев В.	Коев	
Проверил	Чупарнова	Чупарнова	
Нач. пр. гр.	Чупарнова	Чупарнова	
Гл. инж. пр.	Коев В.	Коев	12.94
Н. контр.	Миронова	Миронова	

3.501.1-179.94.1-1 -24

Сетка арматурная С20

Лист	Лист	Лист
10	1	1
АО "ТРАНСМОСТ"		

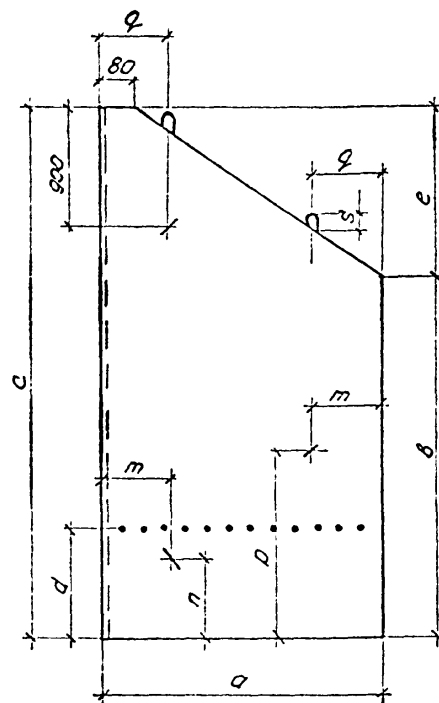
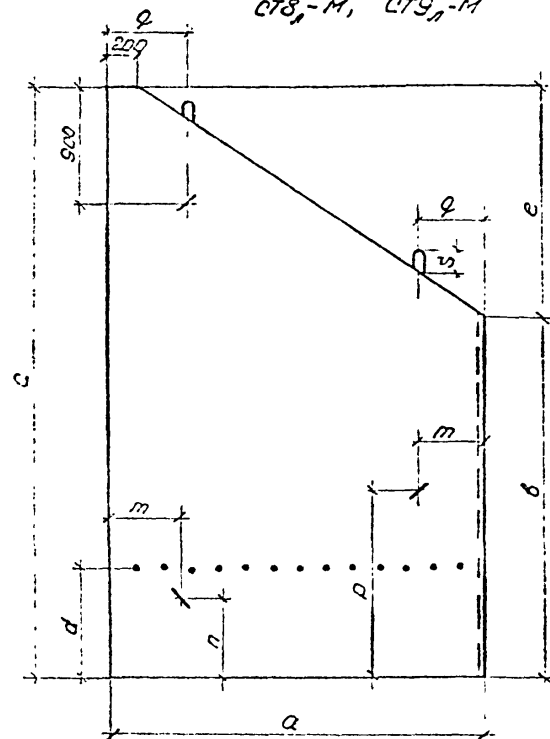
Марка блока	Бетон, м ³	Арматура класса, кг														Всего, кг
		А-I											А-III			
		ГОСТ 5781-82											ГОСТ 5781-82			
		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Умозо	φ10	φ14	Умозо	
Н1302 (Н2302)	1,01(1,09)	—	—	—	—	3,9	—	—	—	—	—	3,9	41,7	—	41,7	45,6
Н1403 (Н2403)	1,36(1,46)	—	—	—	—	3,9	—	—	—	—	—	3,9	55,7	—	65,7	53,6
Н3302 (Н4302)	1,92(2,00)	—	—	—	—	—	5,8	—	—	—	—	5,8	30,1	—	30,1	35,9
Н5302	0,93	—	—	—	—	3,9	—	—	—	—	—	3,9	32,2	—	32,2	36,1
Н5403	1,31	—	—	—	—	3,9	—	—	—	—	—	3,9	43,0	—	43,0	46,9
Н6302	1,97	—	—	—	—	—	5,8	—	—	—	—	5,8	20,2	—	20,2	26,0
СТ1150	2,75	—	—	—	—	—	14,2	—	—	—	—	14,2	—	—	—	14,2
СТ1200	3,66	—	—	—	—	—	—	18,8	—	—	—	18,8	—	—	—	18,8
СТ2150	4,50	—	—	—	—	—	—	—	24,0	—	—	24,0	—	—	—	24,0
СТ2200	6,00	—	—	—	—	—	—	—	—	30,3	—	30,3	—	—	—	30,3
СТ3150	2,13	—	—	—	—	—	—	9,4	—	—	—	9,4	—	—	—	9,4
СТ3200	2,84	—	—	—	—	—	—	—	12,0	—	—	12,0	—	—	—	12,0
СТ4150	3,27	—	—	—	—	—	—	—	—	19,6	—	19,6	—	—	—	19,6
СТ4200	4,36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	26,6	26,6	—	—	—	26,6
СТ5нн	2,31	5,7	—	—	—	5,9	—	8,0	—	—	—	19,6	111,9	—	111,9	131,5
СТ6нн	2,24	8,6	—	—	—	5,9	—	8,0	—	—	—	22,5	121,3	—	121,3	143,8
СТ7нн	1,19	4,3	—	2,5	2,8	—	—	—	—	—	—	9,6	60,0	—	60,0	69,6
СТ8нн	3,26	9,0	—	—	8,2	—	—	—	—	18,7	—	35,9	78,6	168,8	247,4	283,3
СТ9нн	3,73	16,1	—	—	—	11,8	—	—	—	18,7	—	46,6	87,2	252,0	339,2	385,8
СТ10нн	2,03	6,3	—	—	—	5,9	—	8,0	—	—	—	20,2	97,4	—	97,4	117,6
БК1	0,26	—	1,5	—	—	—	—	—	—	—	—	1,5	—	—	—	1,5
БК2	0,31	—	1,5	—	—	—	—	—	—	—	—	1,5	—	—	—	1,5
БК3	0,36	—	1,5	—	—	—	—	—	—	—	—	1,5	—	—	—	1,5

Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I мар-
ки Ст3сп, из стали класса А-III марки 25Г2С или 35ГС.

Исполнит	Коен В.	Конт		3.501.1-179.94.1-1 -25ВМ		
Проверил	Чупарнов	М				
Нач пр.гр	Чупарнова	М		Ведомость расхода материалов в бло- ках тротуар для уличных и садовых условий		
Главн пр	Коен В.	М	12.94			
				Стация	Лист	Листов
				Р.	1	1
Н.контр	Миронова	М		АО "ТРАНСМОСТ"		

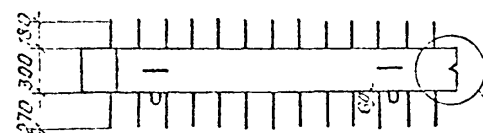
СТ5_л-М, СТ6_л-М,
СТ8_л-М, СТ9_л-М

СТ7_л-М, СТ10_л-М

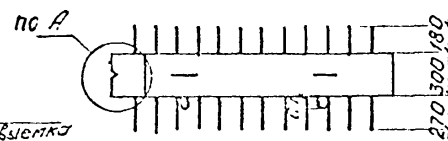


Марка блока	Размеры, мм									
	q	b	c	d	e	m	n	p	q	s
СТ5 _л -М	3200	1250	3250	650	2000	650	400	800	650	110
СТ6 _л -М	2050	2700	3950	850	1250	500	700	1250	500	110
СТ7 _л -М	1900	1450	2650	900	1200	500	500	900	500	80
СТ8 _л -М	2800	2700	4450	850	1750	600	550	1300	600	110
СТ9 _л -М	2850	3300	5050	950	1750	650	800	800	700	190
СТ10 _л -М	2800	1550	3250	950	1700	550	500	1100	550	110

Материал блоков — тяжелый бетон В30 водонепроницаемостью не ниже W6, морозостойкостью F300.

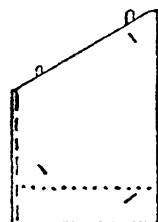


по А
в СТ5_л-М элемент не устраивается

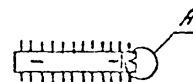
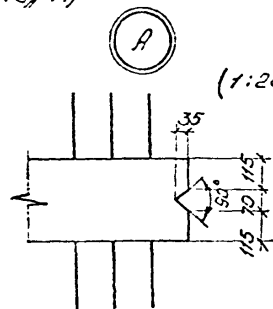


СТ5_л-М, СТ6_л-М, СТ8_л-М, СТ9_л-М
(зеркальное отражение
СТ5_л-М, СТ6_л-М, СТ8_л-М, СТ9_л-М)

СТ7_л-М, СТ10_л-М
(зеркальное отражение СТ7_л-М,
СТ10_л-М)



(1:20)



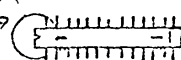
Исполнил	Коев В.	Рост	
Проверил	Чупарнова		
Нач пр.гр	Чупарнова		
Гл.инж.пр	Коев В.	12.94	
Н.контр	Миронова		

3.501.1-179.94.1-1 -2604

Стенка откосная
СТ5_л-М... СТ10_л-М.
Опалубочный чертёж

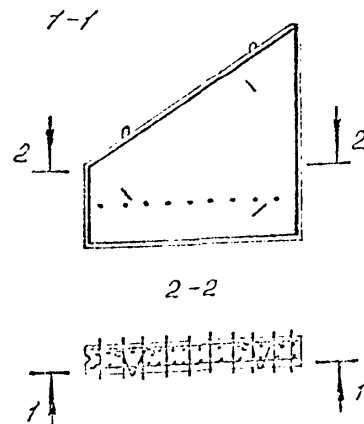
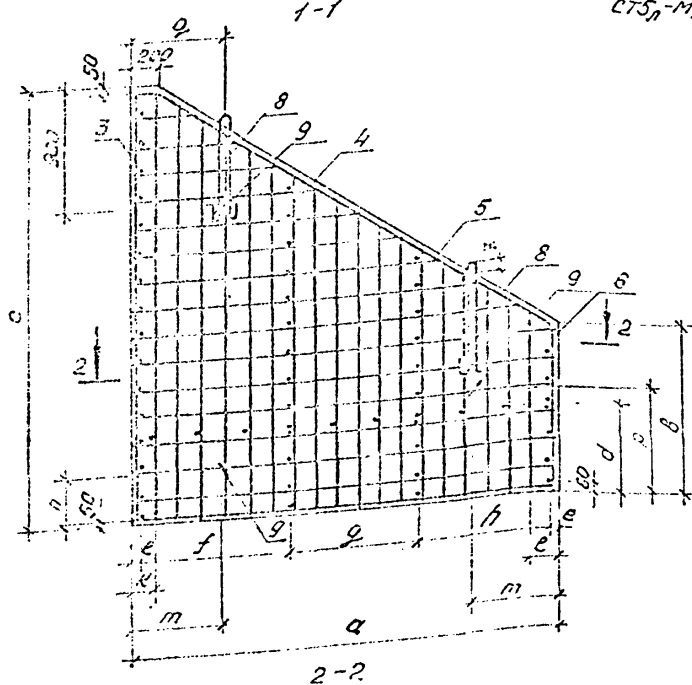
Стенка	Лист	Листов
2		1
АО "ТРАНСМОСТ"		

по А
в СТ5_л-М элемент не устраивается



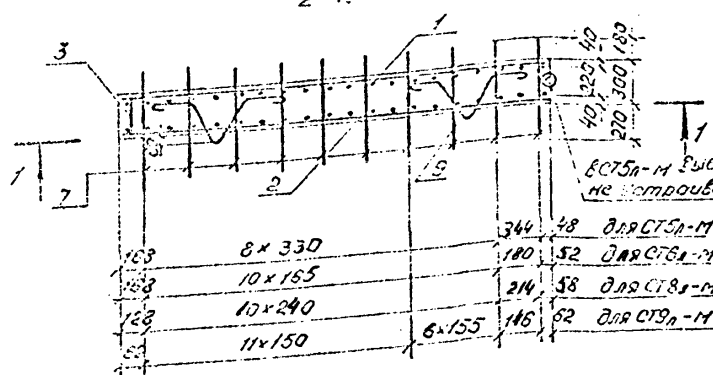
CT5_г-M, CT6_г-M, CT8_г-M, CT9_г-M

СТ5_н-М, СТ6_н-М, СТ8_н-М, СТ9_н-М
(Зеркальное отражение
СТ5_н-М, СТ6_н-М, СТ8_н-М, СТ9_н-М)

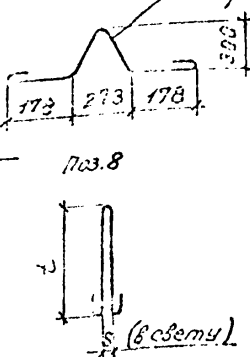


Поз.	Наименование	Кол. на блок				Обозначение документа
		СЭЗ-М	СЭЗ-М	СЭЗ-М	СЭЗ-М	
1	Сетка С21а-М	1	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-30
	СЭ2-М	—	1	—	—	3.501.1-179.94.1-1-31
	СЭ4-М	—	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-32
	СЭ6-М	—	—	—	1	3.501.1-179.94.1-1-33
2	Сетка С21а-М	1	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-30
	СЭ3-М	—	1	—	—	3.501.1-179.94.1-1-31
	СЭ5-М	—	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-32
	СЭ7-М	—	—	—	1	3.501.1-179.94.1-1-34

Продолжение спецификации от лист 2.



поз.9 В блоках СТ 8пл-М; СТ 9пл-М
свариваются попарно



Примечание по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I марки 4-30п, из стали класса А-III марки 10ГГ.

Модель оборуд	размеры, мм																
	a	b	c	d	e	f	g	h	k	l	m	n	p	q	s	t	z
СТ5А-М	3200	1250	5250	650	48	1122	920	952	180	215	650	400	800	650	80	610	110
СТ5А-М	2050	9700	3550	850	52	623	660	663	180	220	500	700	1250	500	80	610	110
СТ8А-М	3800	3700	4450	850	58	802	960	982	140	260	500	550	1300	500	80	660	110
СТ9А-М	4850	3300	5050	950	60	895	905	930	280	290	650	800	800	700	120	940	190

Исполнил	Коен В.	Коен В.	
Проверил	Чупарнова	Чупарнова	
Нач. пр. гр.	Чупарнова	Чупарнова	
Ул. инж. пр.	Коен Б.	Коен Б.	10.9
И. контр.	Миронова	Миронова	

3.501.1-179.94.1-1 -27

Стенка откосная
СТ5_{пл}-М; СТ7_{пл}-М;
СТ8_{пл}-М; СТ9_{пл}-М

Смс-Буд	Пуст	Пустоб
Р	1	2
АО "ТРАНСМОСТ"		

Продолжение спецификации

Поз.	Наименование	Кол. на блок				Обозначение документа
		СПЗ, м	СПЗ, м	СПЗ, м	СПЗ, м	
3	Каркас КР29-М	1	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-28
	КР33-М	—	1	—	—	
	КР37-М	—	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-29
	КР41-М	—	—	—	1	
4	Каркас КР30-М	1	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-28
	КР34-М	—	1	—	—	
	КР38-М	—	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-29
	КР42-М	—	—	—	1	
5	Каркас КР31-М	1	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-28
	КР35-М	—	1	—	—	
	КР39-М	—	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-29
	КР43-М	—	—	—	1	

Продолжение спецификации

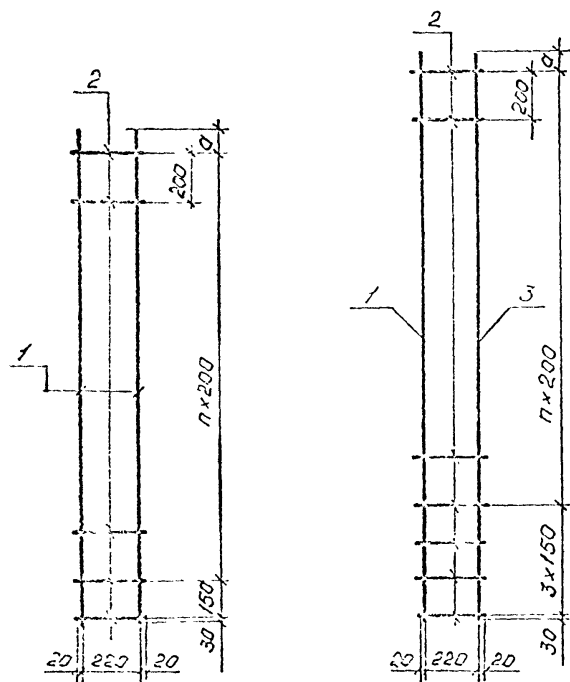
Поз.	Наименование	Кол. на блок				Обозначение документа
		СПЗ, м	СПЗ, м	СПЗ, м	СПЗ, м	
6	Каркас КР32-М	1	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-28
	КР36-М	—	1	—	—	
	КР40-М	—	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-29
	КР44-М	—	—	—	1	
7	φ102-І, L=750; 0,46кг	10	12	12	19	без черт.
8	φ20А-І, L=1620; 4,00кг	2	2	—	—	без черт.
	φ22А-І, L=1730; 5,16кг	—	—	2	—	без черт.
	φ25А-І, L=2430; 9,35кг	—	—	—	2	без черт.
9	φ16А-І, L=1240; 1,96кг	3	3	6	6	без черт.
	Бетон В30, м ³	2,22	2,06	3,05	3,62	
	Масса блока, т	5,6	5,2	7,6	9,0	

Арматура по ГОСТ 5781-82

1. Соединение арматурных изделий в каркас производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14038-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

K029-M... K032-M

K033-M... K036-M



Марка кабеля	Размеры	
	Q, мм	n, шт
K029-M	10	15
K030-M	160	11
K031-M	100	8
K032-M	40	5
K033-M	10	17
K034-M	90	15
K035-M	40	13
K036-M	190	10

Марка кабеля	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса кабеля, кг
K033-M	1	$\phi 14P_c-II, \ell=3590$	1	4,71	10,5
	2	$\phi 10P_c-II, \ell=270$	21	0,16	
	3	$\phi 10P_c-II, \ell=3890$	1	2,40	
K034-M	1	$\phi 14P_c-II, \ell=3570$	1	4,32	9,6
	2	$\phi 10P_c-II, \ell=270$	19	0,16	
	3	$\phi 10P_c-II, \ell=3570$	1	2,20	
K035-M	1	$\phi 14P_c-II, \ell=3120$	1	3,78	8,4
	2	$\phi 10P_c-II, \ell=270$	17	0,16	
	3	$\phi 10P_c-II, \ell=3120$	1	1,93	
K036-M	1	$\phi 14P_c-II, \ell=2670$	1	3,23	7,2
	2	$\phi 10P_c-II, \ell=270$	14	0,16	
	3	$\phi 10P_c-II, \ell=2670$	1	1,65	

Асимметрия по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стоечных в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-31.

2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Марка кабеля	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса кабеля, кг
K029-M	1	$\phi 16P_c-II, \ell=3150$	2	1,91	6,7
	2	$\phi 10P_c-II, \ell=260$	17	0,16	
K030-M	1	$\phi 10P_c-II, \ell=2540$	2	1,57	5,2
	2	$\phi 10P_c-II, \ell=260$	13	0,16	
K031-M	1	$\phi 10P_c-II, \ell=1830$	2	1,16	3,9
	2	$\phi 10P_c-II, \ell=260$	10	0,16	
K032-M	1	$\phi 10P_c-II, \ell=1220$	2	0,75	2,6
	2	$\phi 10P_c-II, \ell=260$	7	0,16	

Исполнял	Косен В.	Косен	
Проверил	Чупарнов	Чупарнов	
Нач. пр. гр.	Ч. парнов	Ч. парнов	
Гл. инж. пр.	Косен В.	Косен	12.94
Н. контр.	Миронова	Миронова	

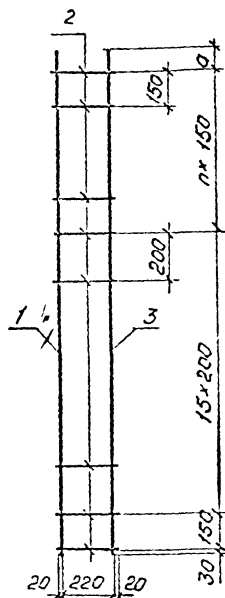
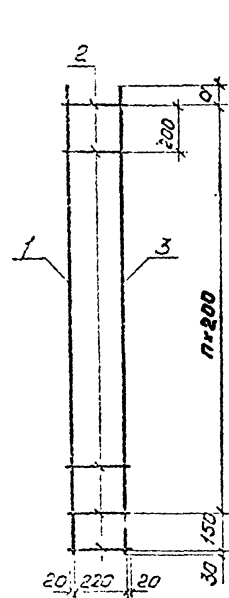
3.501.1-179.94.1-1 -28

Кабель асимметричный
K029-M... K036-M

Страница	Лист	Листов
Р		1
АО "ТРАНСМОСТ"		

КР37-М... КР40-М

КР41-М... КР44-М



Марка каркаса	Размеры	
	a, мм	n, шт.
КР37-М	10	21
КР38-М	180	18
КР39-М	120	15
КР40-М	90	12
КР41-М	10	12
КР42-М	110	8
КР43-М	110	4
КР44-М	90	—

Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол	Масса ст., кг	Масса каркаса, кг
КР41-М	1	$\phi 20 A_c - II, l = 4990$	1	12,33	20,1
	2	$\phi 10 A_c - II, l = 270$	29	0,16	
	3	$\phi 10 A_c - II, l = 4990$	1	3,08	
КР42-М	1	$\phi 20 A_c - II, l = 4490$	1	11,09	17,9
	2	$\phi 10 A_c - II, l = 270$	25	0,16	
	3	$\phi 10 A_c - II, l = 4490$	1	2,77	
КР43-М	1	$\phi 20 A_c - II, l = 3890$	1	9,61	15,4
	2	$\phi 10 A_c - II, l = 270$	21	0,16	
	3	$\phi 10 A_c - II, l = 3890$	1	2,40	
КР44-М	1	$\phi 20 A_c - II, l = 3270$	1	8,08	12,9
	2	$\phi 10 A_c - II, l = 270$	17	0,16	
	3	$\phi 10 A_c - II, l = 3270$	1	2,02	

Арматура по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91.

2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

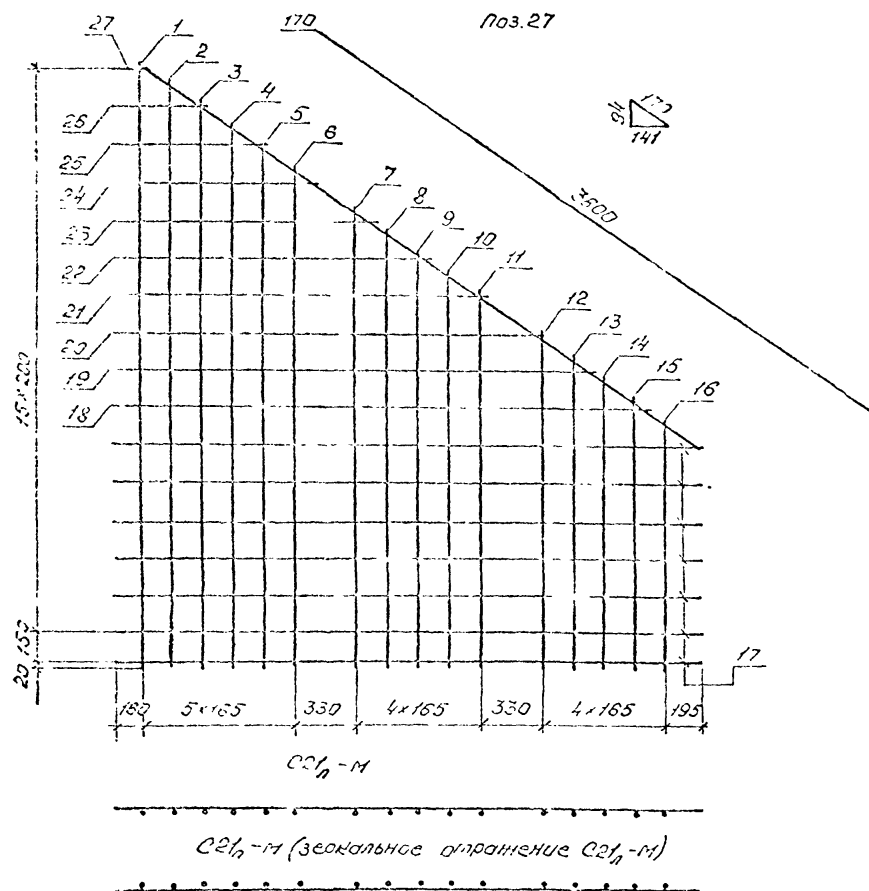
Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол	Масса ст., кг	Масса каркаса, кг
КР37-М	1	$\phi 20 A_c - II, l = 4390$	1	10,84	17,3
	2	$\phi 10 A_c - II, l = 260$	23	0,16	
	3	$\phi 10 A_c - II, l = 4390$	1	2,71	
КР38-М	1	$\phi 20 A_c - II, l = 3960$	1	9,78	15,5
	2	$\phi 10 A_c - II, l = 260$	20	0,16	
	3	$\phi 10 A_c - II, l = 3960$	1	2,44	
КР39-М	1	$\phi 20 A_c - II, l = 3300$	1	8,15	12,9
	2	$\phi 10 A_c - II, l = 260$	17	0,16	
	3	$\phi 10 A_c - II, l = 3300$	1	2,04	
КР40-М	1	$\phi 20 A_c - II, l = 2670$	1	6,59	10,6
	2	$\phi 10 A_c - II, l = 260$	14	0,16	
	3	$\phi 10 A_c - II, l = 2670$	1	1,65	

Исполнил	Коен В.	Контр	
Проверил	Чупарнова		
Нач пр гр	Чупарнова		
Эл.пр	Коен В.		12.94
Н.контр	Миронова		

3.501.1-179.94.1-1 -29

Каркас арматурный
КР37-М... КР44-М

Страница	Лист	Листов
Р		1
АО "ТРАНСМОСТ"		



Поз.	l, мм	Масса ед., кг
1	3190	1,97
2	3090	1,91
3	2987	1,84
4	2870	1,77
5	2760	1,70
6	2650	1,64
7	2450	1,50
8	2320	1,43
9	2210	1,36
10	2100	1,30
11	1990	1,23
12	1770	1,09
13	1660	1,03

Продолжение

Поз.	l, мм	Масса ед., кг
14	1550	0,96
15	1440	0,80
16	1330	0,82
18	2920	1,80
19	2820	1,62
20	2320	1,43
21	2020	1,25
22	1720	1,06
23	1420	0,88
24	1120	0,69
25	820	0,51
26	520	0,32

Модель сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С21/11-М	1/6	810 А-1, 6-см. табл.	1	—	48,0
	17	6-3160	7	1,5	
	8,66	6-см. табл.	1	—	
	27	6-3770	1	2,33	

Арматура по ГОСТ 5781-82.

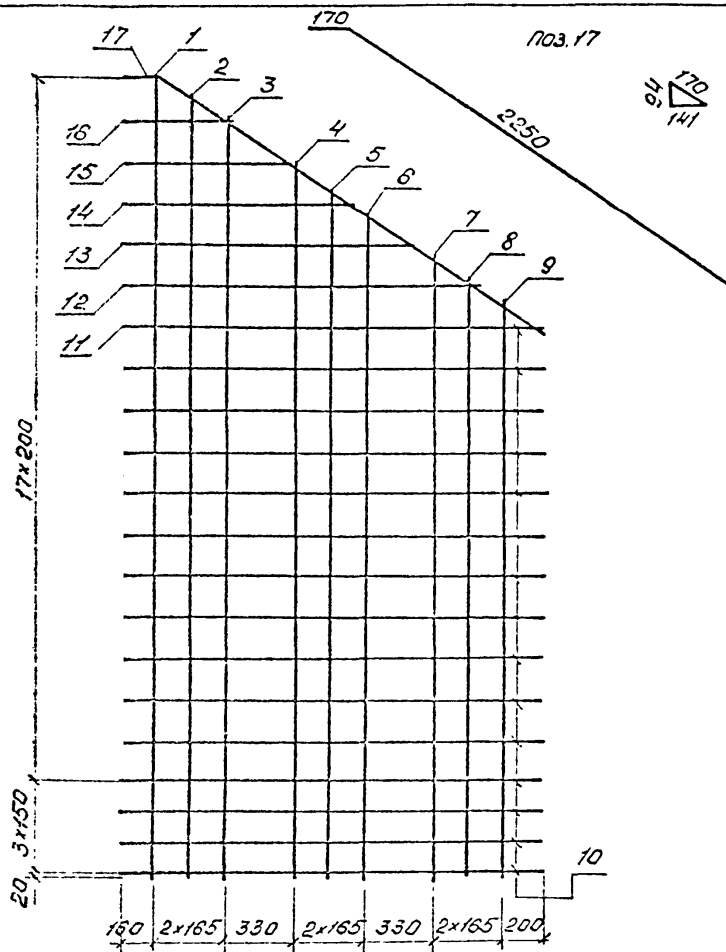
1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 и вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполн.	Коси В.	Коси В.	
Проверил	Чуарнова	Чуарнова	
Нач. пр. гр.	Чуарнова	Чуарнова	
Ген. пр.	Коси В.	Коси В.	12,94
Н. контр.	Миронова	Миронова	

3.501.1-179.94.1-1 -30

Сетка армирующая
С21/11-М

Стр.	Лист	Листов
Р		1
АО "ТРАНСМОСТ"		



Поз.	ℓ, мм	Масса ед., кг	
		С22-М	С23-М
1	3890	2,40	4,71
2	3790	2,34	4,59
3	3680	2,27	4,45
4	3460	2,13	4,19
5	3350	2,07	4,05
6	3230	1,99	3,91
7	3010	1,86	3,64
8	2895	1,79	3,51
9	2790	1,72	3,38
11	1990	1,23	1,23
12	1690	1,04	1,04
13	1390	0,86	0,86
14	1100	0,68	0,68
15	800	0,49	0,49
16	510	0,31	0,31

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С22-М	1,9	φ10 A _c -II, ℓ-см. табл.	1	—	42,0
	10	ℓ=2010	14	1,24	
	11,16	ℓ-см. табл.	1	—	
	17	ℓ=2420	1	1,49	
С23-М	1,9	φ14 A _c -II, ℓ-см. табл.	1	—	59,8
	10	φ10 A _c -II, ℓ=2010	14	1,24	
	11,16	ℓ-см. табл.	1	—	
	17	ℓ=2420	1	1,49	

Арматура по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

С22-М

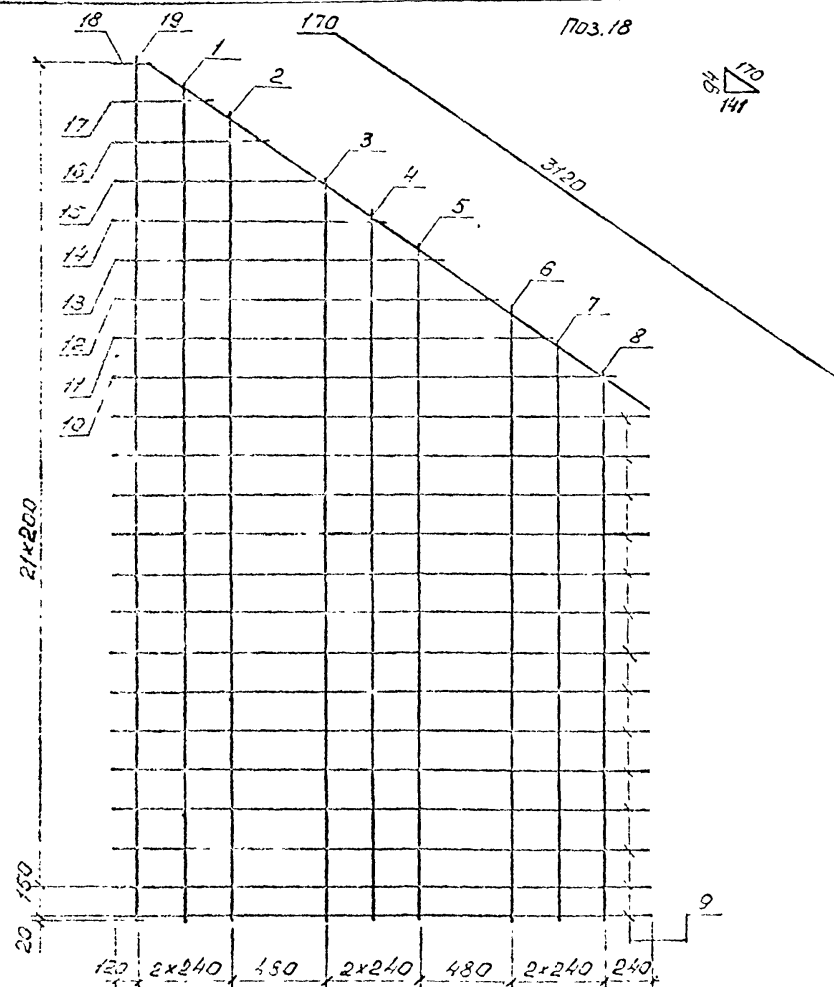
С23-М

Исполнил	Косен В.	Косен В.	
Проверил	Чупарнова	Чупарнова	
Нзч пр гр	Чупарнова	Чупарнова	
Глвнж пр	Косен В.	Косен В.	12.94
Н.контр	Миронова	Миронова	

3.501.1-179.94.1-1 -31

Сетка арматурная
С22-М, С23-М

Отзыв	Лист	Листов
Р	1	1
АО "ТРАНСМОСТ"		



Поз.	L, мм	Масса ед., кг	
		C24-M	C25-M
1	4270	2,63	10,55
2	4110	2,54	10,15
3	3790	2,34	9,36
4	3630	2,24	8,97
5	3470	2,14	8,57
6	3150	1,94	7,78
7	2990	1,84	7,39
8	2830	1,75	6,99
10	2590	1,60	3,13
11	2290	1,41	2,77
12	1990	1,23	2,41
13	1690	1,04	2,04
14	1390	0,86	1,68
15	1100	0,68	1,33
16	800	0,49	0,97
17	510	0,31	0,62

Масса сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C24-M	1,8	Ø10 A-II, L-см. табл.	1	—	53,6
	9	L=2760	14	1,70	
	10,17	L-см. табл.	1	—	
	18	L=3290	1	2,03	
C25-M	19	L=4390	1	2,71	146,2
	1,8	Ø20 A-II, L-см. табл.	1	—	
	9	Ø14 A-II, L=2760	14	3,34	
	10,17	L-см. табл.	1	—	
	18	L=3290	1	3,98	
	19	Ø20 A-II, L=4390	1	10,84	

Арматура по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стержней в сетке производится в поточной контактной точечной электросварки по ГОСТ 14093-91 или вязальной проволокой.

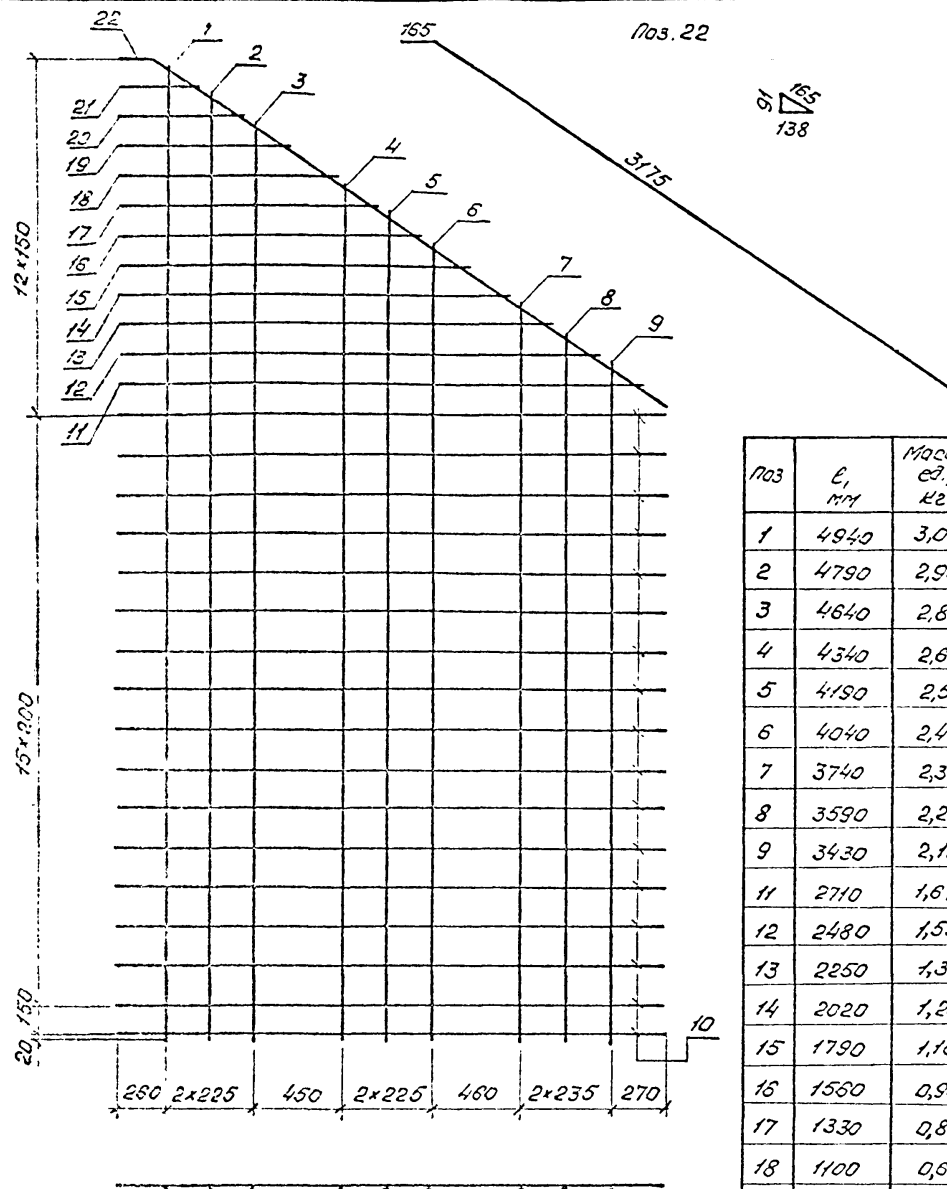
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Косен В.	Косен	
Проверил	Чупарнова	Чупарнова	
Нач. пр. гр.	Чупарнова	Чупарнова	
Глав. пр.	Косен В.	Косен В.	12.94
И. контр.	Миронова	Миронова	

3.501.1-179.94.1-1 -32

Сетка арматурная
C24-M, C25-M

Статус	Лист	Листов
Р		1
АО ГРАНСКОСТ		



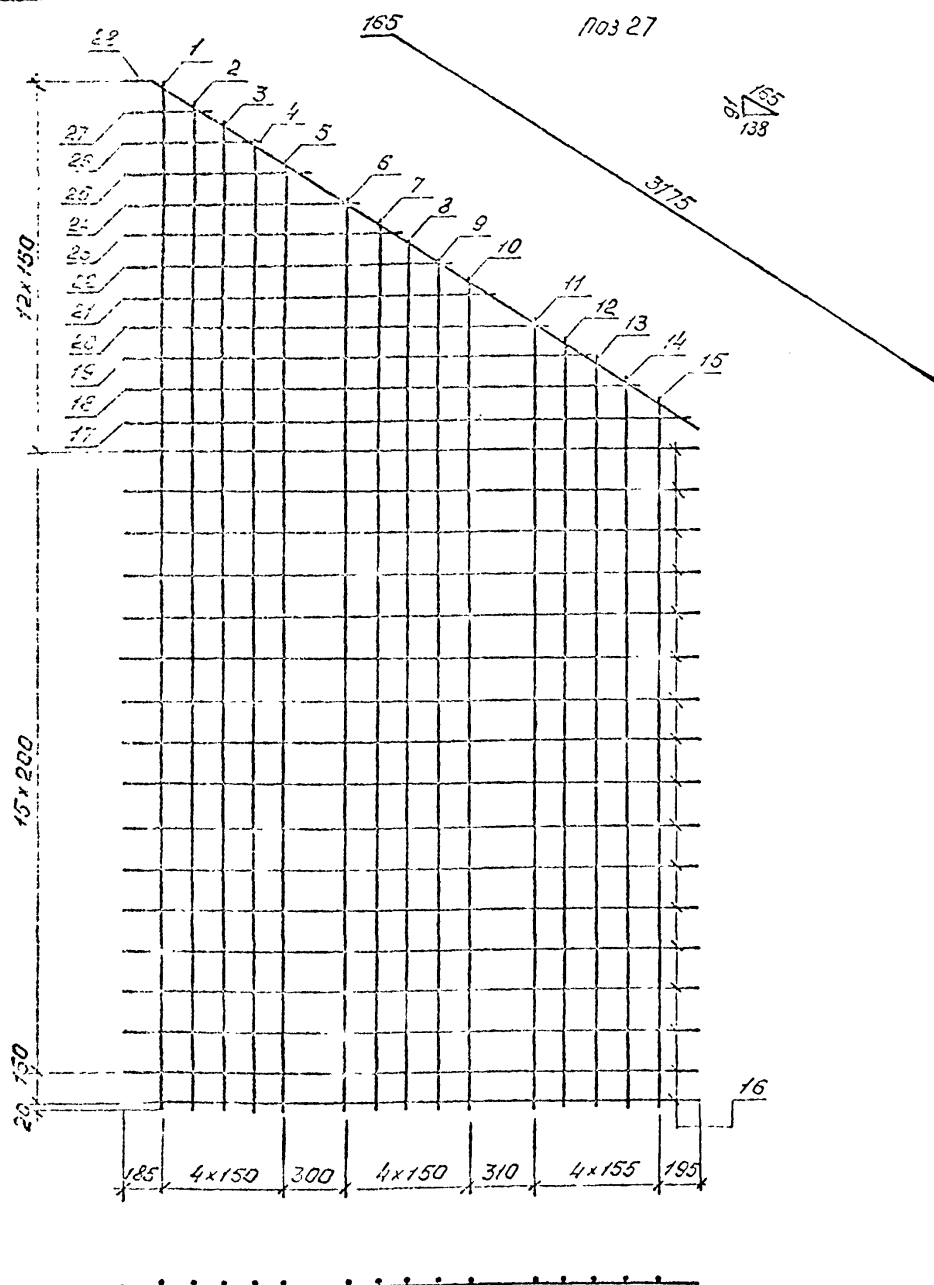
Поз.	ℓ, мм	Масса ед., кг
1	4940	3,05
2	4790	2,96
3	4640	2,86
4	4340	2,68
5	4190	2,59
6	4040	2,49
7	3740	2,31
8	3590	2,22
9	3430	2,12
11	2710	1,67
12	2480	1,53
13	2250	1,39
14	2020	1,25
15	1790	1,10
16	1560	0,96
17	1330	0,82
18	1100	0,68
19	870	0,54
20	640	0,39
21	410	0,25

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С26-М	4,9	Ø10 Ас-III, ℓ=см. табл.	1	—	65,4
	10	ℓ=2810	17	1,73	
	11,21	ℓ-см. табл.	1	—	
	22	ℓ=3340	1	2,06	

Арматура по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнял	Коен В.	Коси		3.501.1-179.94.1-1 -33		
Проверил	Чупарнова	Б.В.		Сетка арматурная С26-М		
Нач пр гр	Чупарнова	Б.В.				
Гл инж пр	Коен В.	Б.В.	12.94	Стация Лист Листов Р 1		
Н контр	Миронова	Л.		АО "ТРАНСМОСТ"		



Поз.	ℓ, мм	Масса ед., кг
1	4590	12,33
2	4890	12,08
3	4790	11,83
4	4690	11,58
5	4590	11,34
6	4390	10,84
7	4290	10,60
8	4190	10,35
9	4090	10,10
10	3990	9,86
11	3790	9,36
12	3690	9,11
13	3590	8,87

Продолжение.

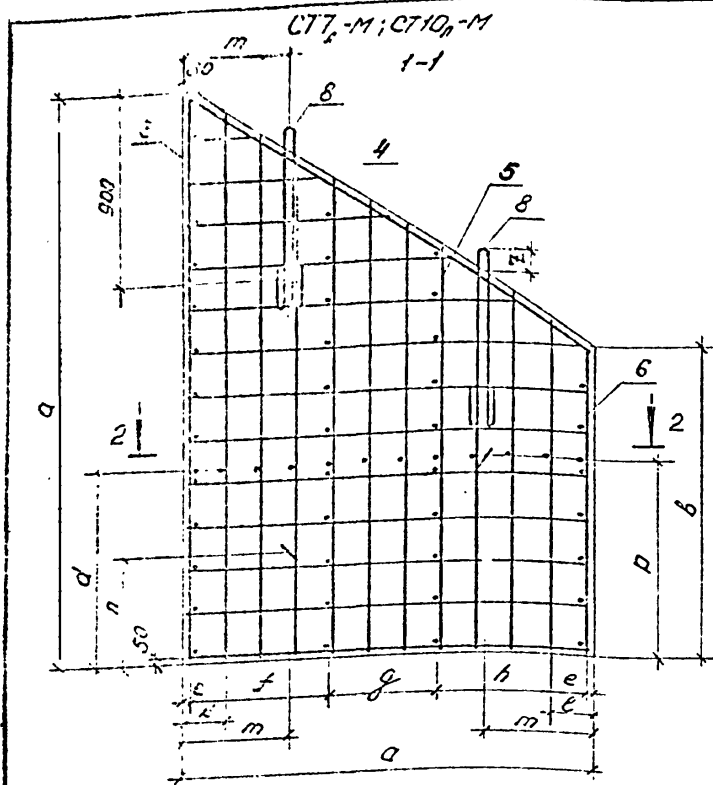
Поз.	ℓ, мм	Масса ед., кг
14	3480	8,60
15	3370	8,32
17	2710	3,28
18	2480	3,00
19	2250	2,72
20	2020	2,44
21	1750	2,17
22	1560	1,89
23	1330	1,61
24	1100	1,33
25	870	1,05
26	640	0,77
27	410	0,50

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С27-М	1,15	Ø20 R _c -II, ℓ-см. табл.	1	—	237,8
	16	Ø11 R _c -II, ℓ=2810	17	3,40	
	17,27	ℓ-см. табл.	1	—	
	28	ℓ=3340	1	4,04	

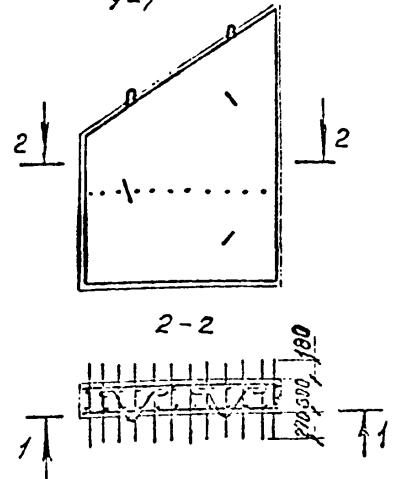
Арматура по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 1098-51 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

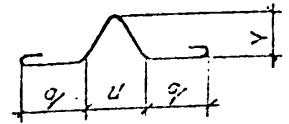
Исполнит	Коси В.	Коси В.		3.501.1-179.94.1-1 -34		
Проверил	Чупарнова	Чупарнова		Сетка арматурная С27-М		
Нач.пр.гр.	Чупарнова	Чупарнова				
Гл.инж.пр.	Коси В.	Коси В.	12,94	Стр. 1 Лист 1 Листов 1		
Н.контр.	Миронова	Миронова				



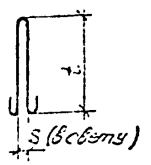
CT7n-M; CT10n-M
(зеркальное отражение CT7n-M; CT10n-M)
1-1



Поз. 9



Поз. 8



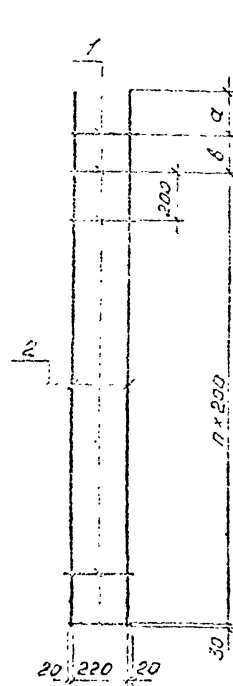
Поз.	Наименование	Кол. на блок		Обозначение документа
		CT7n-M	CT10n-M	
1	Сетка C28n-M	1	—	3.501.1-179.94.1-1-37
	C29n-M	—	1	3.501.1-179.94.1-1-38
2	Сетка C28n-M	1	—	3.501.1-179.94.1-1-37
	C29n-M	—	1	3.501.1-179.94.1-1-38
3	Каркас KР45-M	1	—	3.501.1-179.94.1-1-38
	KР48-M	—	1	
4	Каркас KР49-M	—	1	
5	Каркас KР46-M	1	—	
	KР50-M	—	1	
6	Каркас KР47-M	1	—	
	KР51-M	—	1	
7	φ10A _c -II, L=750; 0,46кг	12	—	без черт.
	φ14A _c -II, L=750; 0,91кг	—	17	без черт.
8	φ14A-I, L=1150; 1,39кг	2	—	без черт.
	φ18A-I, L=1500; 3,00кг	—	2	без черт.
9	φ12A-I, L=950; 0,84кг	3	—	без черт.
	φ16A-I, L=1240; 1,96кг	—	3	без черт.
	Бетон В30, м³	1,18	1,89	
	Масса блока, т.	3,0	4,7	

1. Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I марки СтЗсп из стали класса А-II марки 10ГТ.
2. Соединение арматурных изделий в каркас производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
3. Применение ручной дуговой сварки не допускается

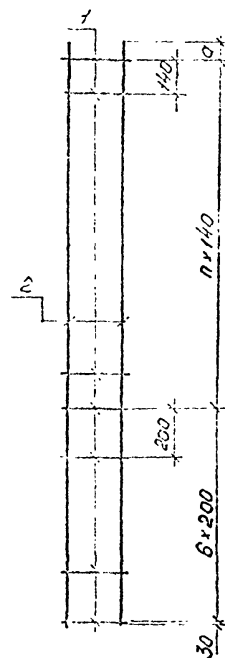
Марка блока	размеры, мм																
	a	b	c	d	e	f	g	h	k	l	m	n	p	q	r	s	t
CT7n-M	1500	1450	2650	300	62	204	—	392	210	205	500	500	900	128	50	450	172
CT10n-M	2600	1550	3250	350	58	225	750	909	150	200	550	500	950	178	60	550	273

Исполнил	Косен В.	Косен			
Проверил	Чупарнова	Чупарнова			
Нач.пр.гр	Чупарнова	Чупарнова			
Глав.инж	Косен В.	Косен	12.94		
3.501.1-179.94.1-1 -35					
Стенка откосная					Статус
CT7n-M; CT10n-M					Лист
					Листов
					АО "ТРАНСМОСТ"
Н.контр.	Миронова	Миронова			

КР45-М... КР47-М



КР48-М... КР51-М



Марка каркаса	Размеры		
	а, мм	б, мм	п, шт.
КР45-М	160	—	12
КР46-М	40	—	10
КР47-М	30	150	6
КР48-М	170	—	13
КР49-М	30	—	10
КР50-М	80	—	6
КР51-М	30	—	2

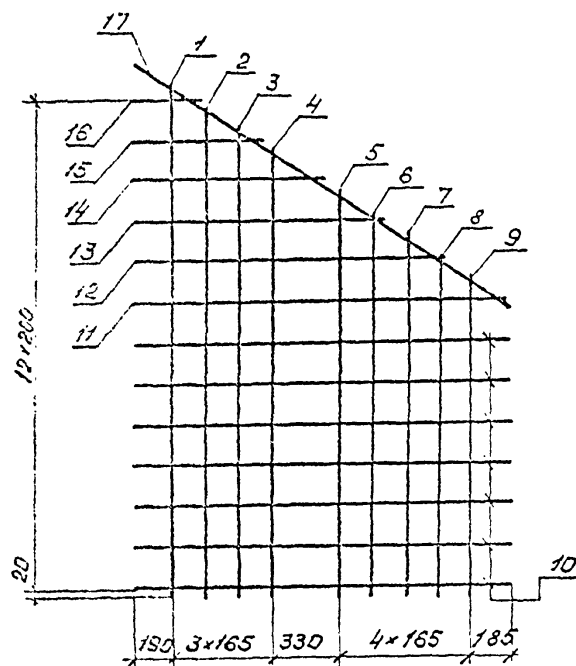
Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР45-М	1	$\phi 10 A_c-II, l=260$	13	0,16	8,4
	2	$\phi 14 A_c-II, l=2610$	2	3,16	
КР46-М	1	$\phi 10 A_c-II, l=260$	11	0,16	6,8
	2	$\phi 14 A_c-II, l=2670$	2	2,50	
КР47-М	1	$\phi 10 A_c-II, l=260$	8	0,16	4,7
	2	$\phi 14 A_c-II, l=1410$	2	1,71	
КР48-М	1	$\phi 10 A_c-II, l=260$	20	0,16	19,0
	2	$\phi 20 A_c-II, l=3200$	2	7,90	
КР49-М	1	$\phi 10 A_c-II, l=260$	17	0,16	15,8
	2	$\phi 20 A_c-II, l=1510$	2	6,52	
КР50-М	1	$\phi 10 A_c-II, l=260$	13	0,16	12,7
	2	$\phi 20 A_c-II, l=2130$	2	5,26	
КР51-М	1	$\phi 10 A_c-II, l=260$	9	0,16	8,8
	2	$\phi 20 A_c-II, l=1520$	2	3,75	

Арматура по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91.

2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Косен В.	Косен В.	3.501.1-179.94.1-1'-36			
Проверил	Чупарнова	Чупарнова	Каркас арматурный КР45-М... КР51-М			
Начальник	Чупарнова	Чупарнова				
Главный инженер	Косен В.	Косен В.	12.94	Студия	Лист	Листов
				Р	Т	Т
Инженер	Миронова	Миронова		АО "ТРАНСМОСТ"		



С28_н-М

С28_н-М (зеркальное отражение С28_н-М)

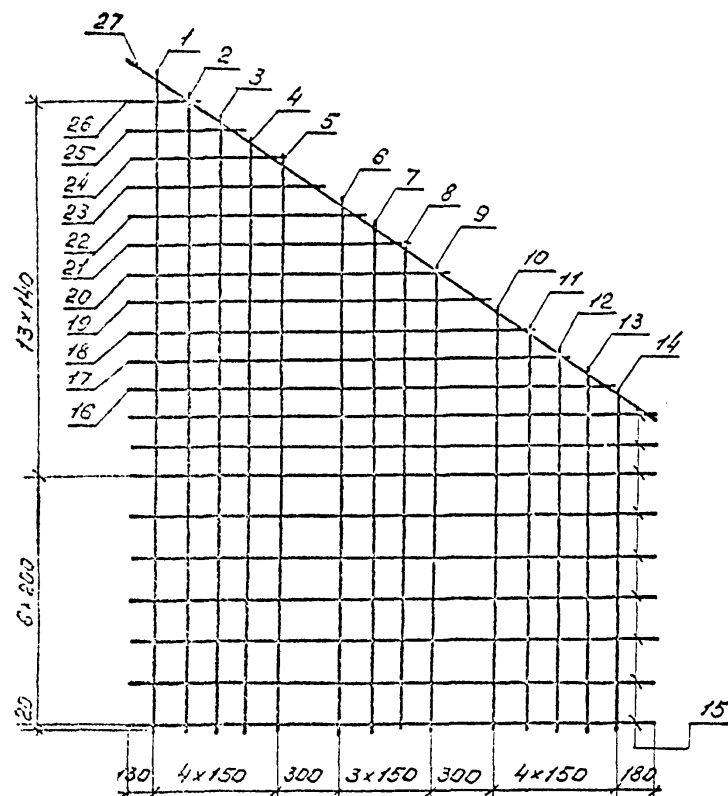
Поз.	ℓ, мм	Масса ед., кг
1	2510	3,04
2	2400	2,90
3	2290	2,77
4	2180	2,64
5	1960	2,37
6	1850	2,24
7	1740	2,11
8	1630	1,97
9	1520	1,84
11	1810	1,12
12	1610	0,93
13	1210	0,75
14	910	0,56
15	610	0,38
16	310	0,19

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С28 _н -М	1,2	φ14 А _с -II, ℓ-см. табл.	1	—	35,3
	10	φ10 А _с -II, ℓ=1860	7	1,15	
	11,16	φ10 А _с -II, ℓ-см. табл.	1	—	
	17	ℓ=2220	1	1,37	

Арматура по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки недопустимо.

Исполнил:	Коен В.	Коси		3.501.1-179.94.1-1 -37		
Проверил:	Чупарнова	М				
Нач.пр.гр.	Чупарнова	М		Сетка арматурная С28 _н -М		
Пл.инж.пр.	Коен В.	М	12.94			
				АО "ТРАНСМОСТ"		
Н.контр.	Миронова	М				



С29_н-М

С29_н-М (зеркальное отражение С29_н-М)

Поз.	ℓ, мм	Масса ед., кг
1	3140	7,76
2	3040	7,51
3	2940	7,26
4	2840	7,01
5	2740	6,77
6	2540	6,27
7	2440	6,03
8	2330	5,76
9	2230	5,51
10	2030	5,01
11	1930	4,77
12	1830	4,52
13	1720	4,25

Продолжение.

Поз.	ℓ, мм	Масса ед., кг
14	1620	4,00
16	2330	2,82
17	2125	2,57
18	1920	2,32
19	1715	2,08
20	1510	1,83
21	1305	1,58
22	1100	1,33
23	895	1,08
24	690	0,83
25	485	0,59
26	280	0,34

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С29 _н -М, С29 _н -М	7-14	φ20 А _с -II, ℓ-см. табл.	1	—	131,4
	15	φ14 А _с -II, ℓ=2560	9	3,10	
	16-26	φ14 А _с -II, ℓ-см. табл.	1	—	
	27	ℓ=3050	1	3,97	

Аrmатура по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.

2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

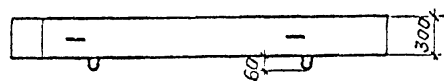
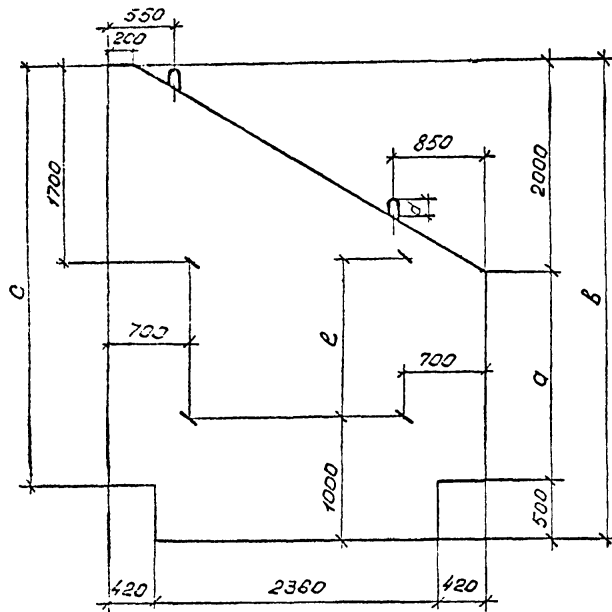
Исполнил	Коен В.	Контр.	
Проверил	Чугарнова	Контр.	
Нач.пр.гр.	Чугарнова	Контр.	
Гл.инж.пр.	Коен В.	Контр.	12.94
Н.контр.	Миронова	Контр.	

3.501.1-179.94.1-1 -38

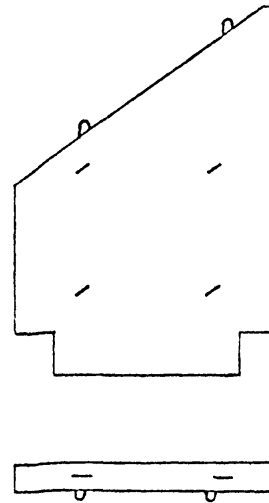
Сетка арматурная
С29_н-М

Этап	Лист	Листов
Р		1
АО "ТРАНСМОСТ"		

СТН_н-200М; СТН_н-250М; СТН_н-300М; СТН_н-350М;
СТН_н-400М



СТН_н-200М; СТН_н-250М; СТН_н-300М;
СТН_н-350М; СТН_н-400М
(зеркальное отражение СТН_н-200М;
СТН_н-250М; СТН_н-300М; СТН_н-350М; СТН_н-400М)



Марка блока	Размеры, мм				
	a	b	c	d	e
СТН _н -200М	1600	4100	5500	110	1400
СТН _н -250М	2100	4600	4100	190	1900
СТН _н -300М	2500	5100	4600	190	2400
СТН _н -350М	3100	5600	5100	190	2900
СТН _н -400М	3600	6100	5600	190	3400

1. Материал блока - тяжелый бетон В30, водонепроницаемостью не ниже W6, морозостойкостью F300.
2. В марке блока L - условное обозначение глубины промерзания грунта.

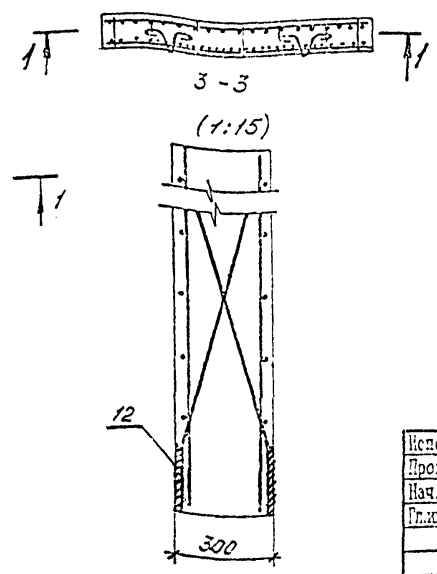
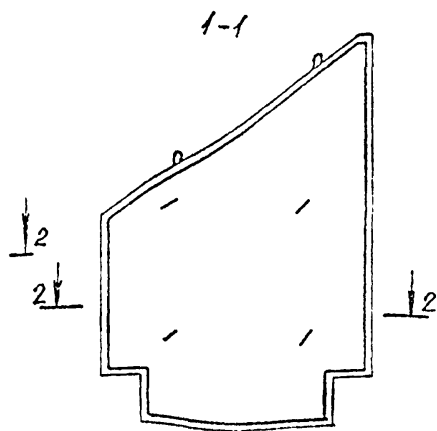
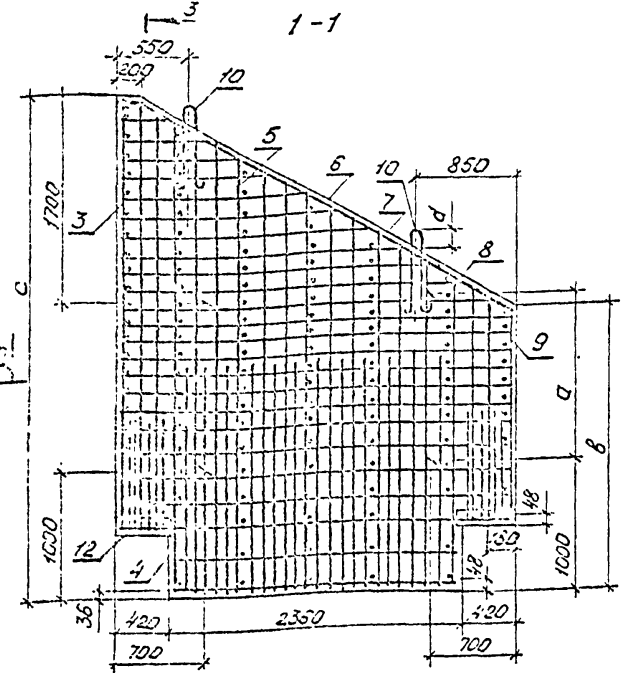
Исполнил	Косен В.	Конт.		3.501.1-179.94.1-1-3904	
Проверил	Чупарнова				
Нач.пр.г.	Чупарнова				
Глав.пр.	Косен В.				
Н.контр	Миронова				

Стенка откосная.
СТН_н-ЛМ.
Опалубочный чертеш.

АО "ТРАНСМОСТ"

СТН₁-200М; СТН₂-250М;
СТН₃-300М; СТН₄-350М; СТН₅-400М

СТН₁-200М; СТН₂-250М; СТН₃-300М;
СТН₄-350М; СТН₅-400М
(зеркальное отражение
СТН₁-200М; СТН₂-250М; СТН₃-300М;
СТН₄-350М; СТН₅-400М)



Поз.	Наименование	Кол. на блок СТН -					Обозначение документа
		200М	250М	300М	350М	400М	
1	Сетка С30-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-41
	С31-М	—	1	—	—	—	
	С32-М	—	—	1	—	—	
	С33-М	—	—	—	1	—	
	С34-М	—	—	—	—	1	
2	Сетка С35-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-42
	С36-М	—	1	—	—	—	
	С37-М	—	—	1	—	—	
	С38-М	—	—	—	1	—	
	С39-М	—	—	—	—	1	
3	Каркас К052-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-56
	К059-М	—	1	—	—	—	
	К066-М	—	—	1	—	—	
	К073-М	—	—	—	1	—	
	К080-М	—	—	—	—	1	
4	Каркас К053-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-56
	К060-М	—	1	—	—	—	
	К067-М	—	—	1	—	—	
	К074-М	—	—	—	1	—	
	К081-М	—	—	—	—	1	

Продолжение спецификации см. лист 2.
В марке блока L-условное обозначение глубины промерзания грунта.

Марка блока	Размеры, мм			
	a	b	c	d
СТН ₁ -200М	1400	2100	4100	110
СТН ₂ -250М	1500	2600	4600	130
СТН ₃ -300М	2400	3100	5100	130
СТН ₄ -350М	2500	3600	5600	130
СТН ₅ -400М	3400	4100	6100	130

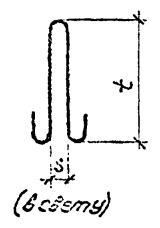
Исполнил	Коси Б.	Коси
Проектировал	Чупарнова	Чупарнова
Нач.пр.гр.	Чупарнова	Чупарнова
Глав.пр.	Коси Б.	Коси Б.
Н.контр.	Миронова	Миронова

3.501.1-179.94.1-1-40		Стенка откосная	СТН ₁ -ЛМ
Р	1	Лист	Лист
АО "ТРАНСМОСТ"			

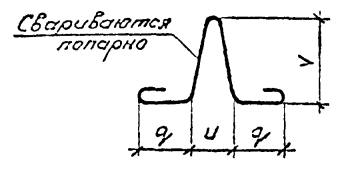
Продолжение спецификации

Поз.	Наименование	Кол. на блок СТ 111 -					Обозначение документа
		200м	250м	300м	350м	400м	
5	Каркас КР54-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-56
	КР61-М	—	1	—	—	—	
	КР63-М	—	—	1	—	—	
	КР75-М	—	—	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-57
	КР82-М	—	—	—	—	1	
6	Каркас КР55-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-56
	КР62-М	—	1	—	—	—	
	КР69-М	—	—	1	—	—	
	КР76-М	—	—	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-57
	КР83-М	—	—	—	—	1	
7	Каркас КР56-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-56
	КР63-М	—	1	—	—	—	
	КР70-М	—	—	1	—	—	
	КР77-М	—	—	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-57
	КР84-М	—	—	—	—	1	

Поз. 10



Поз. 11



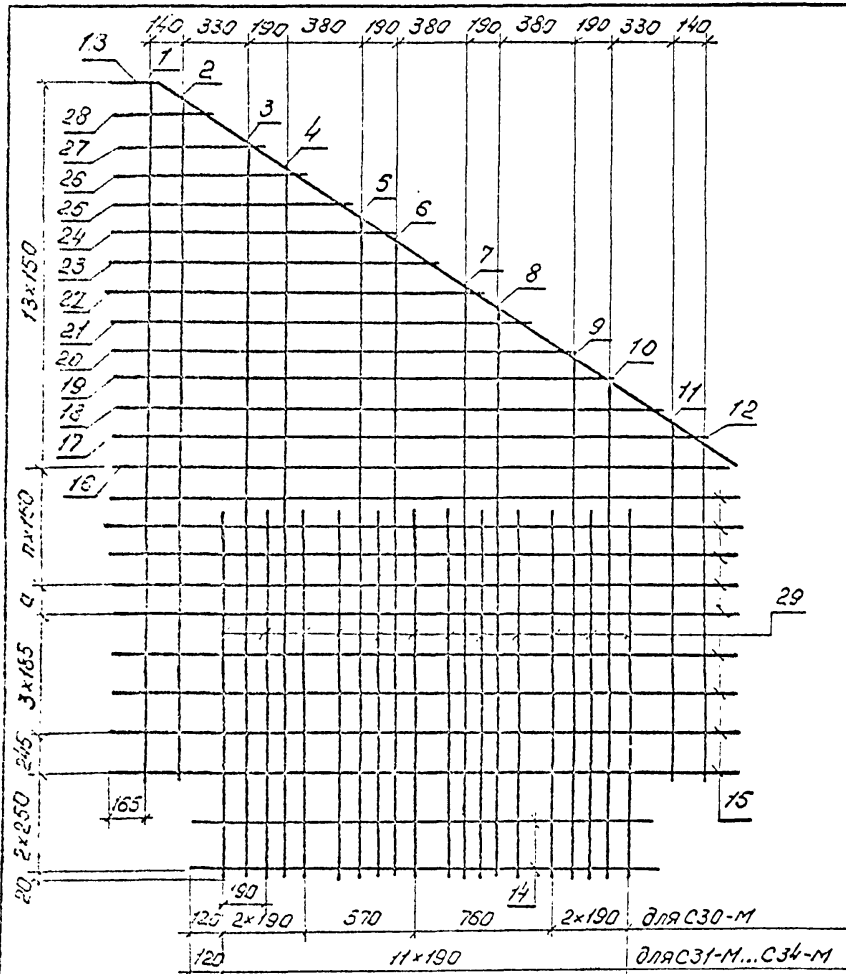
Марка блока	Размеры, мм				
	s	l	q	u	y
СТ 111-200М	80	650	153	248	270
СТ 111-250М	120	940	153	248	270
СТ 111-300М	120	940	178	273	300
СТ 111-350М	120	1030	178	273	300
СТ 111-400М	120	1030	178	273	300

Продолжение спецификации

Поз.	Наименование	Кол. на блок СТ 111 -					Обозначение документа
		200м	250м	300м	350м	400м	
8	Каркас КР57-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-56
	КР64-М	—	1	—	—	—	
	КР71-М	—	—	1	—	—	
	КР78-М	—	—	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-57
	КР85-М	—	—	—	—	1	
9	Каркас КР58-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-56
	КР65-М	—	1	—	—	—	
	КР72-М	—	—	1	—	—	
	КР79-М	—	—	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-57
	КР86-М	—	—	—	—	1	
10	Ф22А-I, l=1730; 5,16кз	2	—	—	—	—	без черт.
	Ф25А-I, l=2430; 9,35кз	—	2	2	—	—	без черт.
	Ф28А-I, l=2630; 12,70кз	—	—	—	2	2	без черт.
11	Ф14А-I, l=1130; 1,37кз	8	8	—	—	—	без черт.
	Ф16А-I, l=1240; 1,96кз	—	—	8	8	8	без черт.
12	Закладная деталь МН1-М	4	4	4	4	4	3.501.1-179.94.1-1-66
	Бетон В30, м³	2,91	3,39	3,87	4,35	4,83	
	Масса блока, т	7,3	8,5	9,7	10,9	12,1	

Арматура по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение арматурных изделий в каркас производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14038-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.
3. Схема установки закладной детали МН1-М приведена на докум. 66.



Марка сетки	Размер	
	а, мм	п, шт.
С30-М	174	4
С31-М	224	7
С32-М	124	11
С33-М	174	14
С34-М	224	17

Поз.	Наименование	Кол. на сетку				
		С30-М	С31-М	С32-М	С33-М	С34-М
1-12	$\phi 10 A_2-II$, в-см. табл.	1	1	1	1	1
13	$\phi 10 A_2-II$, $\ell=3300$; 2,34 кг	1	1	1	1	1
14	$\phi 10 A_2-II$, $\ell=2330$; 1,44 кг	2	2	2	2	2
15	$\phi 10 A_2-II$, $\ell=3170$; 1,96 кг	9	12	16	19	22
16-28	$\phi 10 A_2-II$, в-см. табл.	1	1	1	1	1
29	$\phi 25 A_2-II$, $\ell=1880$; 7,24 кг	7	—	—	—	—
	$\ell=2380$; 9,16 кг	—	12	—	—	—
	$\ell=2880$; 11,09 кг	—	—	12	—	—
	$\phi 32 A_2-II$, $\ell=3380$; 21,33 кг	—	—	—	12	—
	$\ell=3880$; 24,18 кг	—	—	—	—	12
Масса сетки, кг		100	173,3	213,5	250,3	303,4

Аматюра по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 1498-81 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

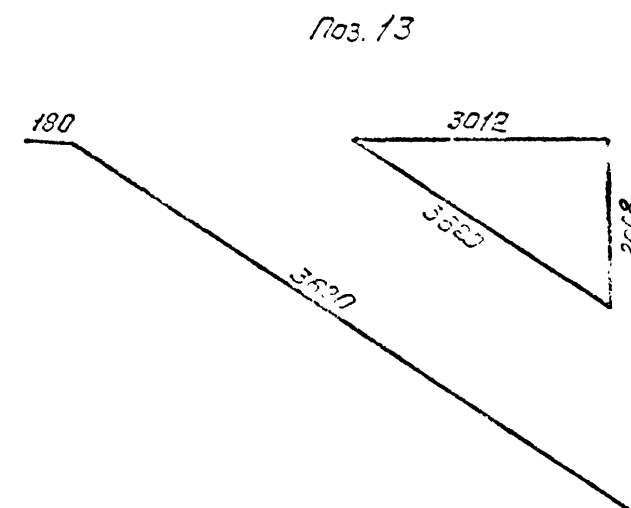
Исполнил	Коев В	Контр.	
Проверил	Чупарнова		
Нач. пр. гр.	Чупарнова		
Глав. инж. пр.	Коев В.		12.04
И. контр.	Миронова		

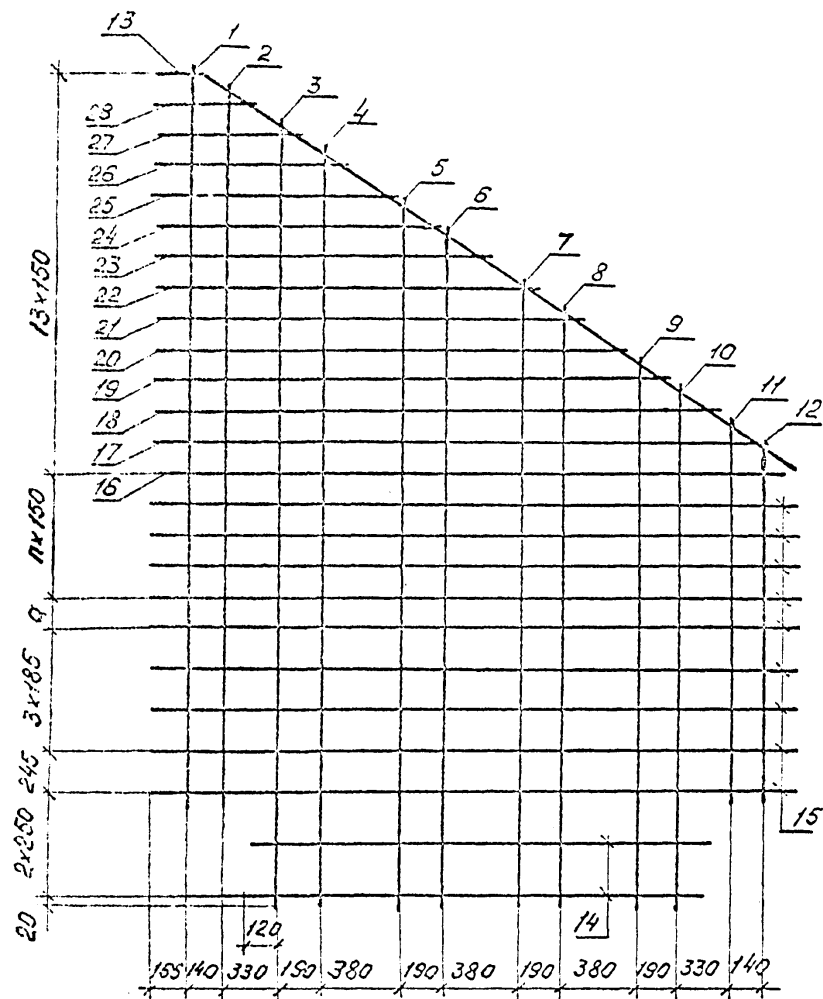
3.501.1-179.94.1-1 -41

Сетка состоит из
С30-М...С34-М

Статус	Лист	Листов
Р	1	2
АО "ТРАНСМОСТ"		

Пос.	Марка сетки									
	С30-М		С31-М		С32-М		С33-М		С34-М	
	ℓ, мм	Масса сет., кг	ℓ, мм	Масса сет., кг	ℓ, мм	Масса сет., кг	ℓ, мм	Масса сет., кг	ℓ, мм	Масса сет., кг
1	3570	2,20	4070	2,51	4570	2,82	5070	3,13	5570	3,44
2	3490	2,15	3990	2,46	4490	2,77	4990	3,08	5490	3,39
3	3770	2,32	4270	2,63	4770	2,94	5270	3,25	5770	3,56
4	3640	2,25	4140	2,55	4640	2,86	5140	3,17	5640	3,48
5	3390	2,09	3890	2,40	4390	2,71	4890	3,02	5390	3,33
6	3260	2,01	3760	2,32	4260	2,63	4760	2,94	5260	3,25
7	3010	1,86	3510	2,17	4010	2,47	4510	2,78	5010	3,09
8	2980	1,78	3380	2,09	3880	2,39	4380	2,70	4880	3,01
9	2830	1,62	3130	1,93	3630	2,24	4130	2,55	4630	2,86
10	2500	1,54	3000	1,85	3500	2,15	4000	2,47	4500	2,78
11	1780	1,10	2280	1,41	2780	1,72	3280	2,02	3780	2,33
12	1690	1,04	2190	1,35	2690	1,65	3190	1,97	3690	2,28
16	3160	1,95	3160	1,95	3160	1,95	3160	1,95	3160	1,95
17	2960	1,81	2930	1,81	2930	1,81	2930	1,81	2930	1,81
18	2710	1,67	2710	1,67	2710	1,67	2710	1,67	2710	1,67
19	2480	1,53	2480	1,53	2480	1,53	2480	1,53	2480	1,53
20	2260	1,39	2260	1,39	2260	1,39	2260	1,39	2260	1,39
21	2030	1,25	2030	1,25	2030	1,25	2030	1,25	2030	1,25
22	1810	1,12	1810	1,12	1810	1,12	1810	1,12	1810	1,12
23	1580	0,97	1580	0,97	1580	0,97	1580	0,97	1580	0,97
24	1360	0,84	1360	0,84	1360	0,84	1360	0,84	1360	0,84
25	1130	0,70	1130	0,70	1130	0,70	1130	0,70	1130	0,70
26	910	0,56	910	0,56	910	0,56	910	0,56	910	0,56
27	680	0,42	680	0,42	680	0,42	680	0,42	680	0,42
28	460	0,28	460	0,28	460	0,28	460	0,28	460	0,28





Марка сетки	Размеры	
	а, мм	п, шт.
С35-М	174	4
С36-М	224	7
С37-М	124	11
С38-М	174	14
С39-М	224	17

Поз.	Наименование	Кол. на сетку					Обозначение документа
		С35-М	С36-М	С37-М	С38-М	С39-М	
1-12	Ø10A _c -II, l-см.табл. *	1	1	1	1	1	3.501.1-179.94.1-1-41
13	Ø10A _c -II, l=3800; 231кг	1	1	1	1	1	3.501.1-179.94.1-1-41
14	Ø10A _c -II, l=2330; 1,44кг	2	2	2	2	2	без черт.
15	Ø10A _c -II, l=3170; 1,96кг	9	12	16	19	22	без черт.
16-28	Ø10A _c -II, l-см.табл. *	1	1	1	1	1	3.501.1-179.94.1-1-41
Масса сетки, кг		523,68,9,89,4,99,0,99,6					

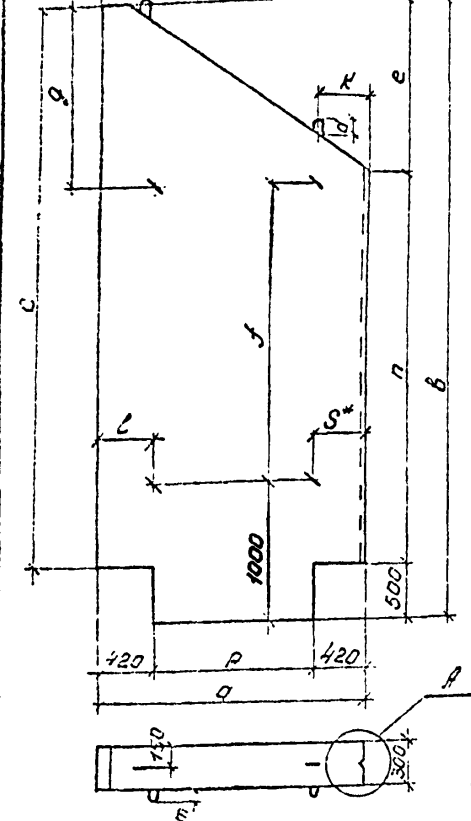
Арматура по ГОСТ 5781-82.

* Соответственно для С30-М; С31-М; С32-М; С33-М; С34-М.

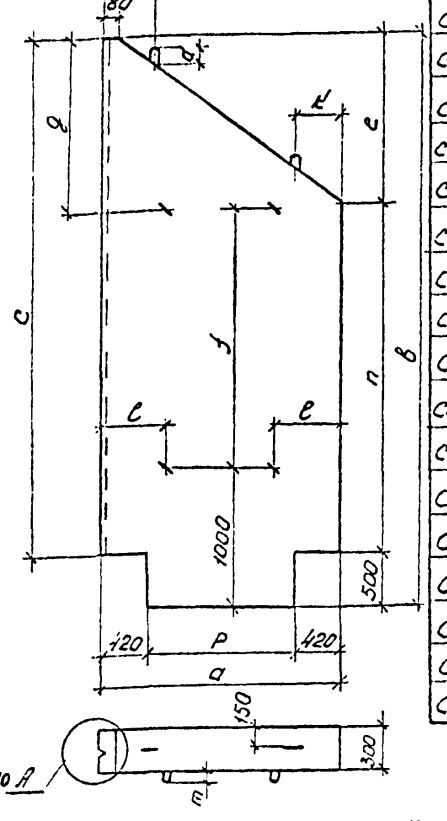
1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-81 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Коен В.	Ленд		3.501.1-179.94.1-1 -42	
Проверил	Чукарникова	Ленд			
Нач.пр.гр.	Чукарникова	Ленд		Сетка арматурная С35-М, С39-М	
Глав.пр.	Коен В.	Ленд	12.91		
Н.контр.	Миронова	Ленд		АО "ТРАНСМОСТ"	

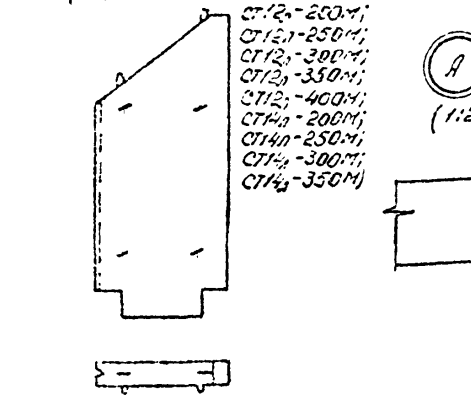
СТ12л-200М; СТ12л-250М; СТ12л-300М;
СТ12л-350М; СТ12л-400М;
СТ14л-200М; СТ14л-250М;
СТ14л-300М; СТ14л-350М



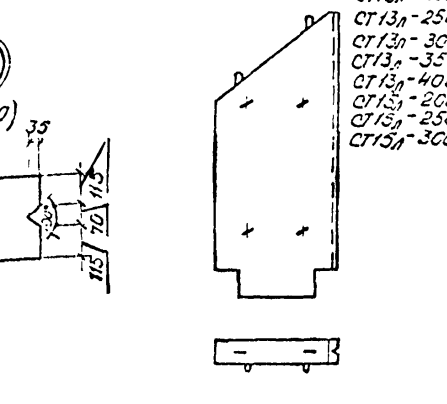
СТ13л-200М; СТ13л-250М; СТ13л-300М;
СТ13л-350М; СТ13л-400М; СТ15л-200М;
СТ15л-250М; СТ15л-300М;
СТ15л-350М



СТ12л-200М; СТ12л-250М; СТ12л-300М;
СТ12л-350М; СТ12л-400М; СТ14л-200М;
СТ14л-250М; СТ14л-300М; СТ14л-350М
(Зеркальное отражение)



СТ13л-250М; СТ13л-250М; СТ13л-300М;
СТ13л-350М; СТ13л-400М; СТ15л-200М;
СТ15л-250М; СТ15л-300М
(Зеркальное отражение)



Марка блока	Размеры, мм												
	a	b	c	d	e	f	g	h	k	l	m	n	p
СТ12л-200М	2050	4600	4100	110	1250	2240	1360	300	410	500	60	2850	1210
СТ12л-250М	2050	5100	4600	110	1250	2740	1360	300	410	500	80	3350	1210
СТ12л-300М	2050	5600	5100	110	1250	3240	1360	300	410	500	80	3850	1210
СТ12л-350М	2050	6100	5600	120	1250	3740	1360	300	410	500	60	4350	1210
СТ12л-400М	2050	6600	6100	190	1250	4240	1360	300	410	500	60	4850	1210
СТ13л-200М	1900	3300	2800	80	1200	1000	1300	350	350	500	60	1600	1060
СТ13л-250М	1900	3800	3300	110	1200	1500	1300	350	350	500	60	2100	1060
СТ13л-300М	1900	4300	3800	110	1200	2000	1300	350	350	500	60	2600	1060
СТ13л-350М	1900	4800	4300	110	1200	2500	1300	350	350	500	60	3100	1060
СТ13л-400М	1900	5300	4800	110	1200	3000	1300	350	350	500	80	3600	1060
СТ14л-200М	2850	5100	4600	190	1750	2480	1620	700	900	700	60	2850	2010
СТ14л-250М	2850	5600	5100	190	1750	2980	1620	700	900	700	60	3350	2010
СТ14л-300М	2850	6100	5600	190	1750	3480	1620	700	900	700	60	3850	2010
СТ14л-350М	2850	6600	6100	190	1750	3980	1620	700	900	700	80	4350	2010
СТ15л-200М	2600	3850	3350	110	1750	1250	1600	450	670	600	60	1600	1760
СТ15л-250М	2600	4350	3850	110	1750	1750	1600	450	670	600	80	2100	1760
СТ15л-300М	2600	4850	4350	110	1750	2250	1600	450	670	600	80	2600	1760

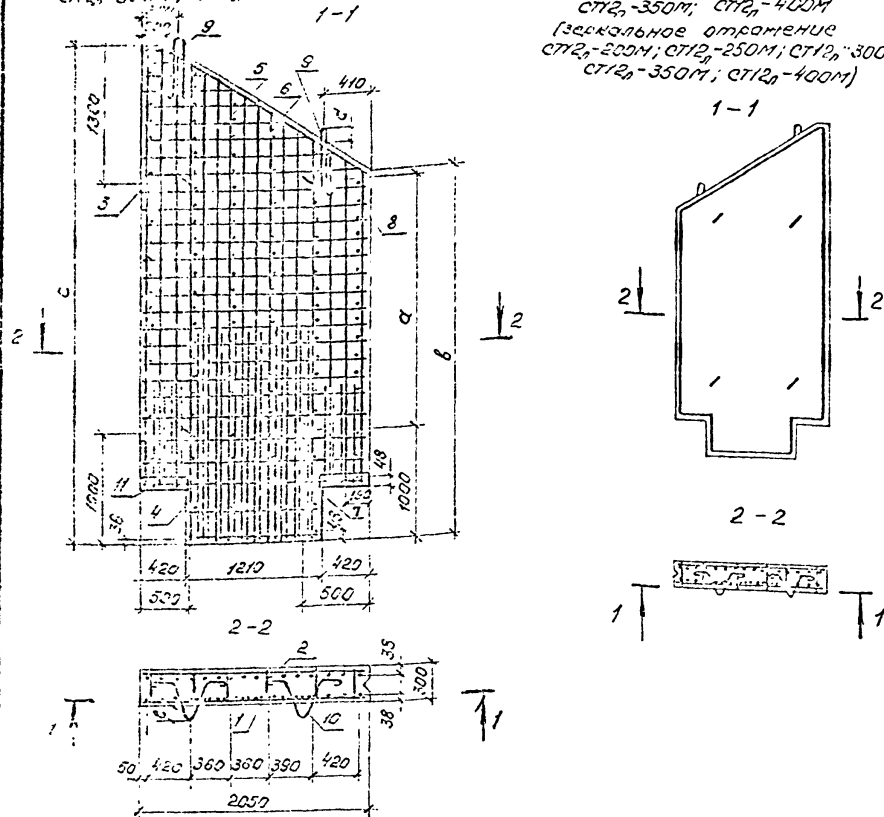
* для блоков СТ14л-ЛМ S=850 мм, для остальных блоков S=L.

1. Материал блоков - тяжелый бетон В30, водонепроницаемостью не ниже W6, морозостойкостью F300.
2. В марке блока L - условное обозначение глубины промерзания грунта.

Исполнил	Косен В.	12.94	3.501.1-179.94.1-1-4304	
Проверил	Чугарнова	12.94		
Нач.пр.пр.	Чугарнова	12.94	Стенка стокосная СТ12л-ЛМ, СТ13л-ЛМ. Опалубочный чертеж	
Ул.пр.пр.	Косен В.	12.94		
Н.контр	Миронова	12.94	Лист 1 из 1 АО "ТРАНСКОСТ"	

СТ12_а-200М; СТ12_а-250М; СТ12_а-300М;
СТ12_а-350М; СТ12_а-400М

СТ12_а-200М; СТ12_а-250М; СТ12_а-300М;
СТ12_а-350М; СТ12_а-400М
Зеркальное отражение
СТ12_а-200М; СТ12_а-250М; СТ12_а-300М;
СТ12_а-350М; СТ12_а-400М)



Марка блока	Размеры, мм				
	a	b	c	d	e
СТ12 _а -200М	2240	3350	4600	110	60
СТ12 _а -250М	2740	3850	5100	110	80
СТ12 _а -300М	3240	4350	5600	110	80
СТ12 _а -350М	3740	4850	6100	190	80
СТ12 _а -400М	4240	5350	6600	190	80

Поз.	Наименование	Кол. блоков СТ12 _а -					Обозначение документа
		200 М	250 М	300 М	350 М	400 М	
1	Сетка С40-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-45
	С41-М	—	1	—	—	—	
	С42-М	—	—	1	—	—	
	С43-М	—	—	—	1	—	
	С44-М	—	—	—	—	1	
2	Сетка С45-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-46
	С46-М	—	1	—	—	—	
	С47-М	—	—	1	—	—	
	С48-М	—	—	—	1	—	
	С49-М	—	—	—	—	1	
3	Каркас К087-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-57
	К083-М	—	1	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-58
	К089-М	—	—	1	—	—	3.501.1-179.94.1-1-59
	К0105-М	—	—	—	1	—	
	К0111-М	—	—	—	—	1	
4	Каркас К088-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-57
	К094-М	—	1	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-58
	К0100-М	—	—	1	—	—	3.501.1-179.94.1-1-59
	К0106-М	—	—	—	1	—	
	К0112-М	—	—	—	—	1	3.501.1-179.94.1-1-59

Продолжение спецификации см. лист 2.

В марке блока L — условное обозначение глубины промерзания грунта.

Исполнял	Косен В.	Контр		3.501.1-179.94.1-1-44		
Проверил	Чупарнова	Контр				
Нач. пр. гр.	Чупарнова	Контр		Стенка отклоняя СТ12 _а -LМ		
Инженер	Косен В.	Контр	12.94			
				Стенка отклоняя СТ12 _а -LМ		
Н.контр.	Миронова	Л		АО "ТРАНСМОСТ"		

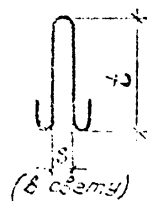
Продолжение спецификации

Поз.	Наименование	Кол. на блок СТ12 _п -					Обозначение документа
		250 М	250 М	300 М	350 М	400 М	
5	Каркас К089-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-57
	К095-М	—	1	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-58
	К0101-М	—	—	1	—	—	
	К0107-М	—	—	—	1	—	
	К0113-М	—	—	—	—	1	3.501.1-179.94.1-1-59
6	Каркас К090-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-57
	К098-М	—	1	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-58
	К0102-М	—	—	1	—	—	
	К0108-М	—	—	—	1	—	
	К0114-М	—	—	—	—	1	3.501.1-179.94.1-1-59
7	Каркас К091-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-57
	К097-М	—	1	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-58
	К0103-М	—	—	1	—	—	
	К0109-М	—	—	—	1	—	
	К0115-М	—	—	—	—	1	3.501.1-179.94.1-1-59

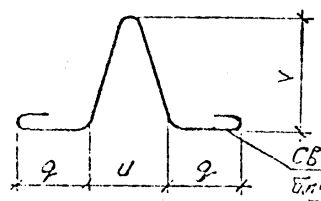
Продолжение спецификации

Поз.	Наименование	Кол. на блок СТ12 _п -					Обозначение документа
		250 М	250 М	300 М	350 М	400 М	
8	Каркас К092-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-58
	К098-М	—	1	—	—	—	
	К0104-М	—	—	1	—	—	
	К0110-М	—	—	—	1	—	
	К0116-М	—	—	—	—	1	3.501.1-179.94.1-1-59
9	φ20 А-I, R=1520; 4,00 кг	2	—	—	—	—	Без черт.
	φ22 А-I, R=1150; 5,15 кг	—	2	2	—	—	Без черт.
	φ25 А-I, R=2430; 9,35 кг	—	—	—	2	2	Без черт.
10	φ14 А-I, R=1130; 1,37 кг	—	—	—	8	8	Без черт.
	φ16 А-I, R=1240; 1,96 кг	4	—	—	—	—	Без черт.
	φ18 А-I, R=1450; 2,99 кг	—	4	4	—	—	Без черт.
11	Закладная деталь МН1-М	4	4	4	4	4	3.501.1-179.94.1-1-56
	Бетон В30, м ³	2,68	2,55	2,97	3,28	3,53	
	Масса блока, т	5,9	5,7	7,4	8,2	9,0	

Поз. 9



Поз. 10



Свариваются попарно в
блоках СТ12_п-350; СТ12_п-400 М

1. Соединение арматурных изделий в каркас производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14093-91 или безымянной проволочкой.

2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

3. Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I мар - ки Ст3сп, из стали класса А-II марки 17ГТ.

Масса блока	Размеры, мм				
	S	L	q	U	V
СТ12 _п -250 М	80	610	173	273	300
СТ12 _п -250 М	80	660	203	309	334
СТ12 _п -300 М	80	660	203	399	334
СТ12 _п -350 М	120	840	163	248	270
СТ12 _п -400 М	120	940	163	248	270

Марка сепву	Дозировка	
	г, мг	г, литр
С40-М	224	12
С41-М	124	16
С42-М	174	19
С43-М	174	23
С44-М	124	26

Поз.	Наименование	Кол. на сетку				
		с40- М	с41- М	с42- М	с43- М	с44- М
1-10	$\phi 14 A_c-II$, $C-cт. табл.$	1	1	1	1	1
11	$\phi 10 A_c-II$, $C=2590; 1,47 \mu\epsilon$	1	1	1	1	1
12	$\phi 10 A_c-II$, $C=1180; 0,73 \mu\epsilon$	2	2	2	2	2
13	$\phi 10 A_c-II$, $C=2020; 1,25 \mu\epsilon$	17	21	24	28	31
14-21	$\phi 10 A_c-II$, $C-cт. табл.$	1	1	1	1	1
22	$\phi 20 A_c-II$, $C=1880; 5,08 \mu\epsilon$	6	—	—	—	—
	$\phi 32 A_c-II$, $C=2380; 15,02 \mu\epsilon$	—	6	—	—	—
	$C=2880; 18,17 \mu\epsilon$	—	—	6	—	—
	$C=3380; 21,33 \mu\epsilon$	—	—	—	10	—
	$C=3880; 24,48 \mu\epsilon$	—	—	—	—	10
	Масса сетки, кг	105,9	176,6	208,3	321,6	363,0

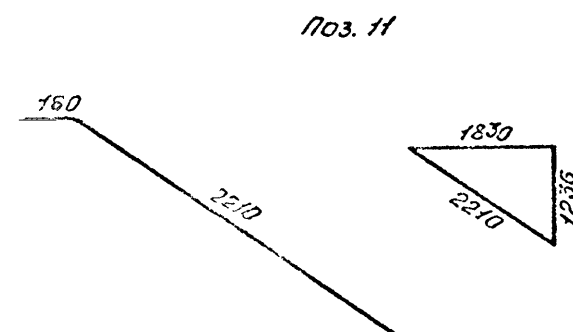
Арматура по ГОСТ 5781-82.

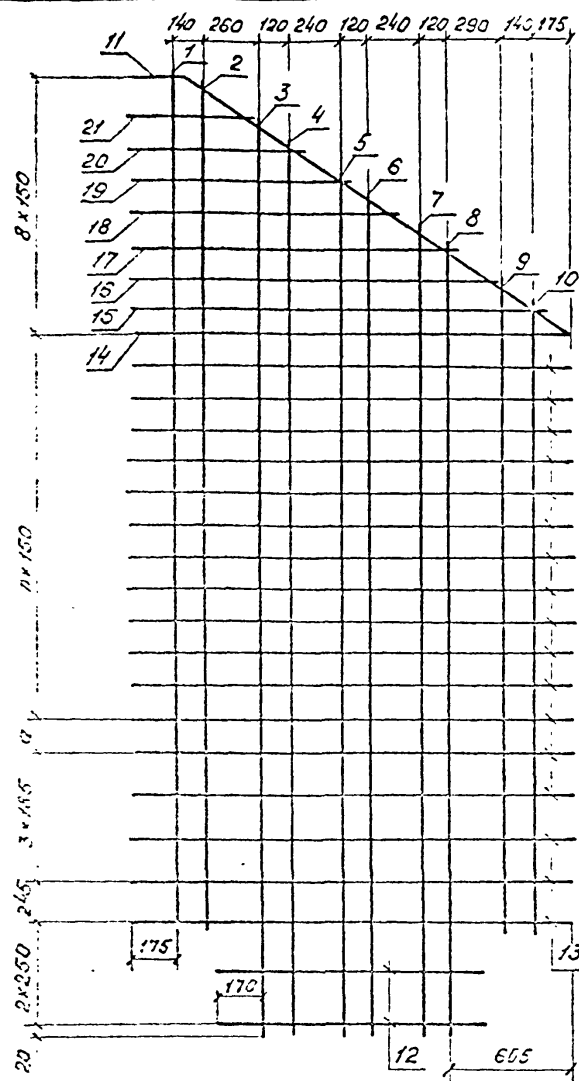
1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91, или вязальной проволокой.

2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнял:	Коен В.	<i>Коен</i>	12.94	3.501.1-179.94.1-1 -45	Сетка артистическая С40М ... С44-М	Итого:	Итого	Итого
Проверил:	Чупарнова	<i>Чуп</i>				Д	Т	2
Бух.пр.	Чупарнова	<i>Чуп</i>				АО "ТРАНСМОСТ"		
Гл.бух.пр.	Коен В.	<i>Коен</i>						
Н.контр.	Миронова	<i>Миро</i>						

Поз.	Марка бетона									
	С40-М		С41-М		С42-М		С43-М		С44-М	
	В, МПа	Марка бет., кгс/см²	В, МПа	Марка бет., кгс/см²	В, МПа	Марка бет., кгс/см²	В, МПа	Марка бет., кгс/см²	В, МПа	Марка бет., кгс/см²
1	4070	4,92	4570	5,53	5070	6,14	5570	6,74	6070	7,35
2	3980	4,82	4480	5,42	4980	6,03	5480	6,63	5980	7,24
3	4340	5,21	4810	5,82	5310	6,42	5810	7,03	6310	7,63
4	4230	5,12	4730	5,72	5230	6,33	5730	6,93	6230	7,54
5	4060	4,91	4560	5,52	5060	6,12	5560	6,73	6060	7,33
6	3980	4,82	4480	5,42	4980	6,03	5480	6,63	5980	7,24
7	3820	4,62	4320	5,23	4820	5,83	5320	6,44	5820	7,04
8	3740	4,53	4240	5,13	4740	5,74	5240	6,34	5740	6,95
9	3040	3,68	3540	4,28	4040	4,89	4540	5,49	5040	6,10
10	2950	3,57	3450	4,18	3950	4,78	4450	5,39	4950	5,99
14	2000	1,23	2000	1,23	2000	1,23	2000	1,23	2000	1,23
15	1780	1,10	1780	1,10	1780	1,10	1780	1,10	1780	1,10
16	1560	0,96	1560	0,96	1560	0,96	1560	0,96	1560	0,96
17	1340	0,83	1340	0,83	1340	0,83	1340	0,83	1340	0,83
18	1120	0,69	1120	0,69	1120	0,69	1120	0,69	1120	0,69
19	890	0,55	890	0,55	890	0,55	890	0,55	890	0,55
20	670	0,41	670	0,41	670	0,41	670	0,41	670	0,41
21	450	0,28	450	0,28	450	0,28	450	0,28	450	0,28





Марка сетки	Размеры	
	С, мм	П, шт.
С45-М	224	12
С46-М	124	16
С47-М	174	19
С48-М	74	23
С49-М	124	26

Поз.	Наименование	Кол. на сетку					Обозначение документа
		С45-М	С46-М	С47-М	С48-М	С49-М	
1-10	φ14 А _с -II, L-см. табл. *	1	1	1	1	1	3.501.1-179.94.1-45
11	φ10 А _с -II, L=2390; 1,47 кг	1	1	1	1	1	3501.1-179.94.1-45
12	φ10 А _с -II, L=1180; 0,73 кг	2	2	2	2	2	без черт.
13	φ10 А _с -II, L=2020; 1,25 кг	17	21	24	28	31	без черт.
14-21	φ10 А _с -II, L-см. табл. *	1	1	1	1	1	3501.1-179.94.1-45
Масса сетки, кг		76,4	87,5	97,3	108,3	118,2	

Арматура по ГОСТ 5781-82.

* Соответственно для С40-М; С41-М; С42-М; С43-М; С44-М.

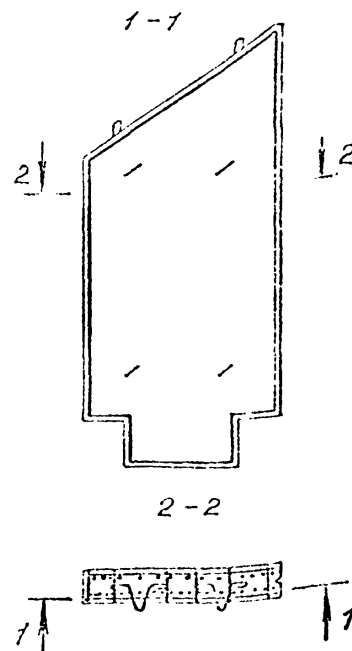
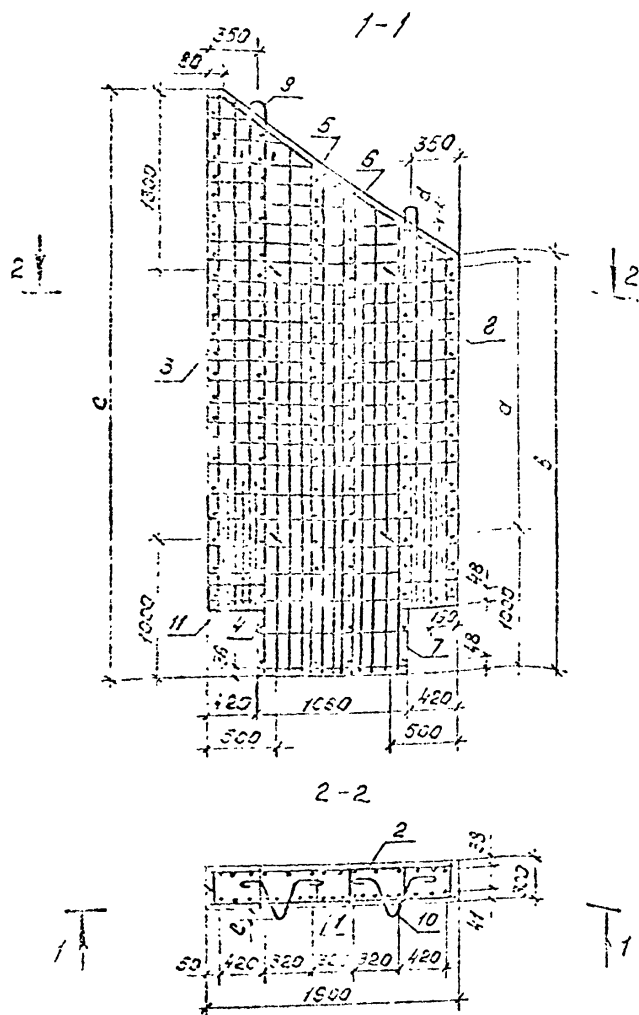
1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.

2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Коев В.	Коев		3.501.1-179.94.1-1 -46		
Проверил	Чупарнова	Чупарнова				
Нач. пр. гр.	Чупарнова	Чупарнова		Сетка арматурная С45М .. С49-М		
Гл. инж. пр.	Коев В.	Коев	12.94			
Н. контр.	Миронсва	Миронсва		АО "ТРАНСМОСТ"		

СТ13_н-200М; СТ13_н-250М; СТ13_н-300М;
СТ13_н-350М; СТ13_н-400М

СТ13_н-200М; СТ13_н-250М; СТ13_н-300М;
СТ13_н-350М; СТ13_н-400М.
(эскизные отпущения
СТ13_н-200М; СТ13_н-250М; СТ13_н-300М;
СТ13_н-350М; СТ13_н-400М)



Поз.	Наименование	Кол. на блок СТ13 _н -					Обозначение документа
		200 М	250 М	300 М	350 М	400 М	
1	Сетка С50-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-48
	С51-М	—	1	—	—	—	
	С52-М	—	—	1	—	—	
	С53-М	—	—	—	1	—	
	С54-М	—	—	—	—	1	
2	Сетка С55-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-49
	С56-М	—	1	—	—	—	
	С57-М	—	—	1	—	—	
	С58-М	—	—	—	1	—	
	С59-М	—	—	—	—	1	
3	Каркас К0145-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-62
	К0151-М	—	1	—	—	—	
	К0157-М	—	—	1	—	—	
	К0163-М	—	—	—	1	—	
	К0169-М	—	—	—	—	1	
4	Каркас К0148-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-63
	К0152-М	—	1	—	—	—	
	К0158-М	—	—	1	—	—	
	К0164-М	—	—	—	1	—	
	К0170-М	—	—	—	—	1	

Продолжение спецификации см. лист 2.

В марке блока L - условное обозначение длины проема

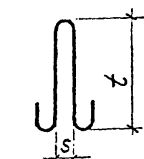
Марка блока	Размеры, мм				
	a	b	c	d	e
СТ13 _н -200М	1000	2400	3300	80	50
СТ13 _н -250М	1500	2600	3500	110	50
СТ13 _н -300М	2000	3100	4200	110	50
СТ13 _н -350М	2500	3600	4800	110	50
СТ13 _н -400М	3000	4100	5300	110	80

Исполнил	Косен В.	Косен В.			
Проверил	Чупаров	Чупаров			
Нач. пр. гр.	Чупаров	Чупаров			
Глав. пр.	Косен В.	Косен В.	12.94		
И. контр.	Миронова	Миронова			
3.501.1-179.94.1-1-47					
Стенка откосная					Стандарт
СТ13 _н -LM					Р
					Лист
					Листов
					2
					АО "ТРАНСМОСТ"

Продолжение спецификации

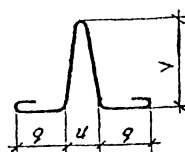
Поз.	Наименование	Кол. на блок СТЗ-					Обозначение документа
		200 м	250 м	300 м	350 м	400 м	
5	Каркас КР147-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-62
	КР153-М	—	1	—	—	—	
	КР159-М	—	—	1	—	—	
	КР165-М	—	—	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-63
	КР171-М	—	—	—	—	1	
6	Каркас КР148-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-62
	КР154-М	—	1	—	—	—	
	КР160-М	—	—	1	—	—	
	КР166-М	—	—	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-63
	КР172-М	—	—	—	—	1	
7	Каркас КР149-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-62
	КР155-М	—	1	—	—	—	
	КР161-М	—	—	1	—	—	
	КР167-М	—	—	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-63
	КР173-М	—	—	—	—	1	

Поз. 9



(в сечении)

Поз. 10



Продолжение спецификации

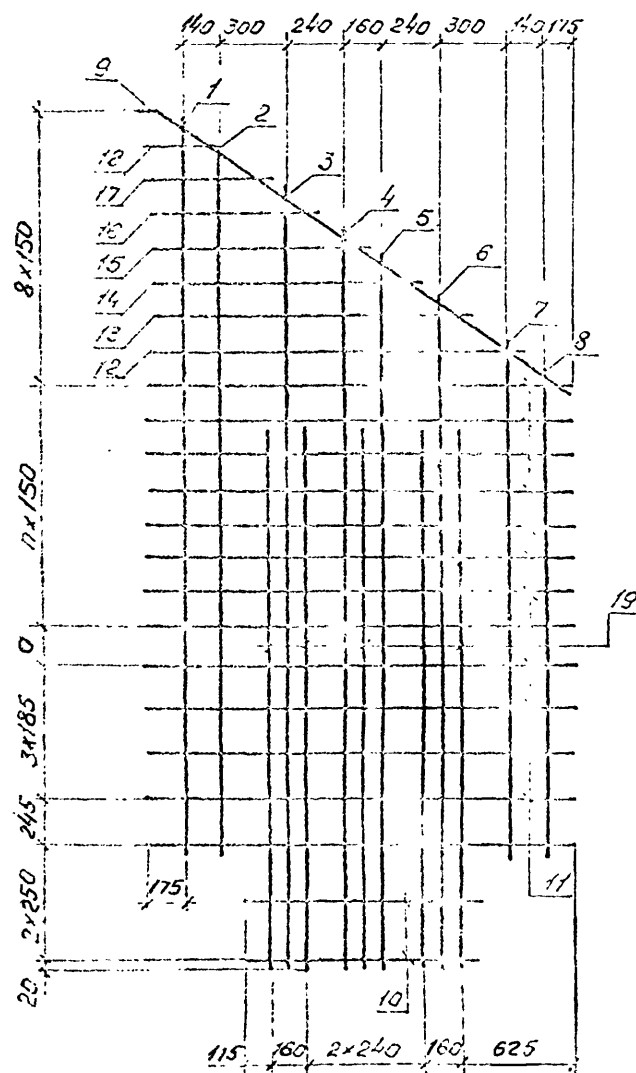
Поз.	Наименование	Кол. на блок СТЗ-					Обозначение документа
		200 м	250 м	300 м	350 м	400 м	
8	Каркас КР150-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-62
	КР156-М	—	1	—	—	—	
	КР162-М	—	—	1	—	—	
	КР168-М	—	—	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-63
	КР174-М	—	—	—	—	1	
9	Ф16 А-I, $\ell=1270$; 2,01 кг	2	—	—	—	—	без черт.
	Ф18 А-I, $\ell=1500$; 3,00 кг	—	2	2	—	—	без черт.
	Ф20 А-I, $\ell=1620$; 4,00 кг	—	—	—	2	—	без черт.
	Ф22 А-I, $\ell=1730$; 5,16 кг	—	—	—	—	2	без черт.
10	Ф14 А-I, $\ell=1130$; 1,37 кг	4	4	—	—	—	без черт.
	Ф16 А-I, $\ell=1240$; 1,95 кг	—	—	4	4	—	без черт.
	Ф18 А-I, $\ell=1450$; 2,90 кг	—	—	—	—	4	без черт.
11	Закладная деталь МН-М	4	4	4	4	4	3.501.1-179.94.1-1-66
	Бетон В30, м ³	143	171	200	228	257	
	Масса блока, т	3,6	4,3	5,0	5,7	6,4	

1. Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I марки Ст3сп, из стали класса А-II марки 10ГГ.

2. Соединение арматурных изделий в каркас производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14093-91 или безымянной проволокой.

3. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Марка блока	Размеры, мм				
	s	t	q	u	y
СТЗ _н -200М	60	480	163	248	270
СТЗ _н -250М	80	560	163	249	270
СТЗ _н -300М	80	560	178	273	330
СТЗ _н -350М	80	610	178	273	300
СТЗ _н -400М	80	660	203	309	334



Поз.	Наименование	Кол. на сетку				
		С50-М	С51-М	С52-М	С53-М	С54-М
1-8	Ø14 A _c -II, С-см. табл.	1	1	1	—	—
	Ø20 A _c -II, С-см. табл.	—	—	—	1	1
9	Ø10 A _c -II, L=2220; 1,37 м ²	1	1	1	1	1
10	Ø10 A _c -II, L=1030; 0,64 м ²	2	2	2	2	2
11	Ø10 A _c -II, L=1870; 1,15 м ²	10	13	16	20	23
12-18	Ø10 A _c -II, С-см. табл.	1	1	1	1	1
19	Ø14 A _c -II, L=1880; 2,27 м ²	5	—	—	—	—
	Ø20 A _c -II, L=2380; 5,88 м ²	—	5	—	—	—
	L=2880; 7,11 м ²	—	—	5	—	—
	L=3380; 8,35 м ²	—	—	—	5	—
	L=3880; 9,58 м ²	—	—	—	—	5
Масса сетки, кг		53,7	80,0	94,4	149,9	169,4

Арматура по ГОСТ 5, 31-82.

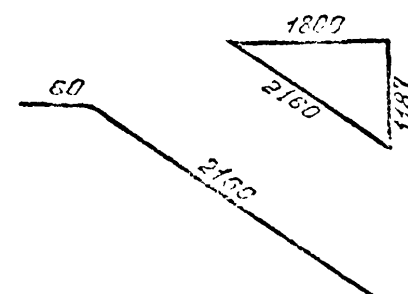
1. Соединение стержней в сетке производится с помощью кр. точечной электросварки по ГОСТ 14098-81 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

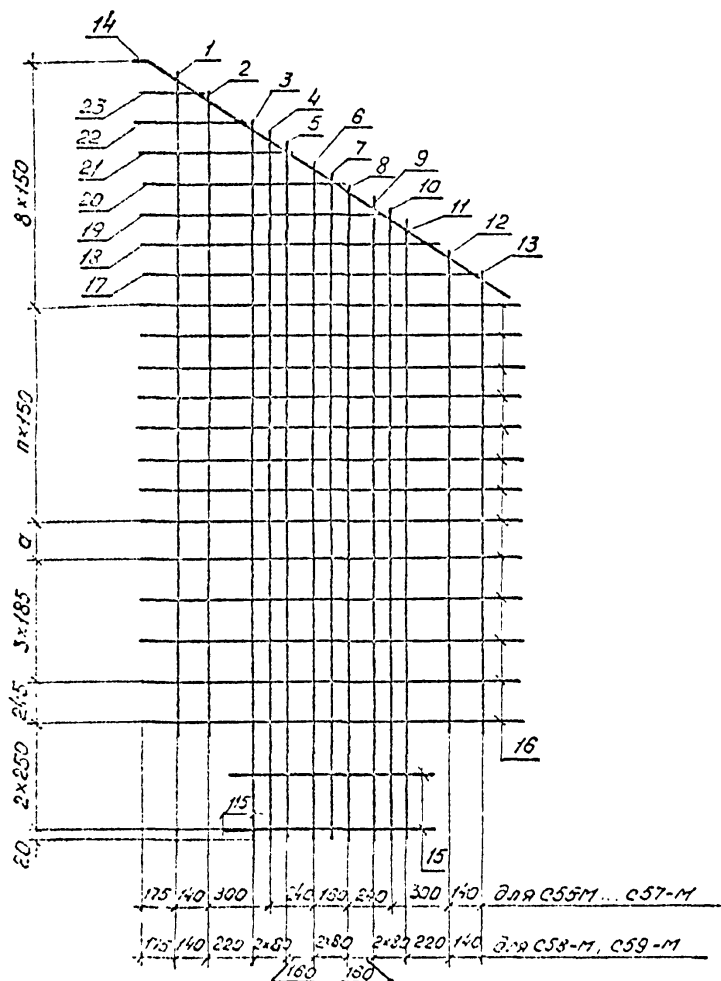
Марка сетки	Размеры	
	Q, мм	h, мм
С50-М	124	4
С51-М	174	7
С52-М	224	10
С53-М	124	14
С54-М	174	17

Исполн.	Косен В.	Косен В.		3.501.1-179.94.1-1 -48		
Проверил	И. Гурнов	И. Гурнов				
Нач. пр. г.	Чукарнов	Чукарнов		Сетка арматурная С50-М... С54-М		
Глав. пр.	Косен В.	Косен В.	12.94			
				Лист 1 из 2		
Н. контр.	Миронова	Миронова		АО "ТРАНСПОСТ"		

Поз.	Марка цементу									
	С50-М		С51-М		С52-М		С53-М		С54-М	
	ℓ, мм	Масса ед., кг	ℓ, мм	Масса ед., кг	ℓ, мм	Масса ед., кг	ℓ, мм	Масса ед., кг	ℓ, мм	Масса ед., кг
1	2700	3,27	3200	3,87	3700	4,48	4200	10,37	4700	11,61
2	2610	3,16	3110	3,76	3610	4,37	4110	10,15	4610	11,39
3	2910	3,52	3410	4,13	3910	4,73	4410	10,89	4910	12,13
4	2750	3,33	3250	3,93	3750	4,54	4250	10,50	4750	11,73
5	2640	3,19	3140	3,80	3640	4,40	4140	10,23	4640	11,46
6	2490	3,01	2990	3,62	3490	4,22	3990	9,85	4490	11,09
7	1790	2,17	2290	2,77	2790	3,38	3290	8,13	3790	9,36
8	1700	2,06	2200	2,66	2700	3,27	3200	7,90	3700	9,14
12	1710	1,06	1710	1,06	1710	1,06	1710	1,06	1710	1,06
13	1480	0,91	1480	0,91	1480	0,91	1480	0,91	1480	0,91
14	1250	0,77	1250	0,77	1250	0,77	1250	0,77	1250	0,77
15	1030	0,63	1030	0,63	1030	0,63	1030	0,63	1030	0,63
16	800	0,49	800	0,49	800	0,49	800	0,49	800	0,49
17	570	0,35	570	0,35	570	0,35	570	0,35	570	0,35
18	340	0,21	340	0,21	340	0,21	340	0,21	340	0,21

Поз. 9





Марка сетки	Размеры	
	Q, мм	n, шт.
C55-M	124	4
C56-M	174	7
C57-M	224	10
C58-M	124	14
C59-M	174	17

Поз.	Наименование	Нол. на сетку					Обозначение документа
		C55-M	C56-M	C57-M	C58-M	C59-M	
1-13	φ14A _c -II, C-от. табл.	1	1	1	1	1	без черт.
14	φ10A _c -II, C=2220, 1,37к2	1	1	1	1	1	3.501.1-179.94.1-1-49
15	φ10A _c -II, C=1030, 0,64к2	2	2	2	2	2	без черт.
16	φ10A _c -II, C=1870, 1,15к2	10	13	16	20	23	без черт.
17-23	φ10A _c -II, C-от. табл.	1	1	1	1	1	без черт.
Масса сетки, кг		42,3	50,6	52,9	93,7	105,0	

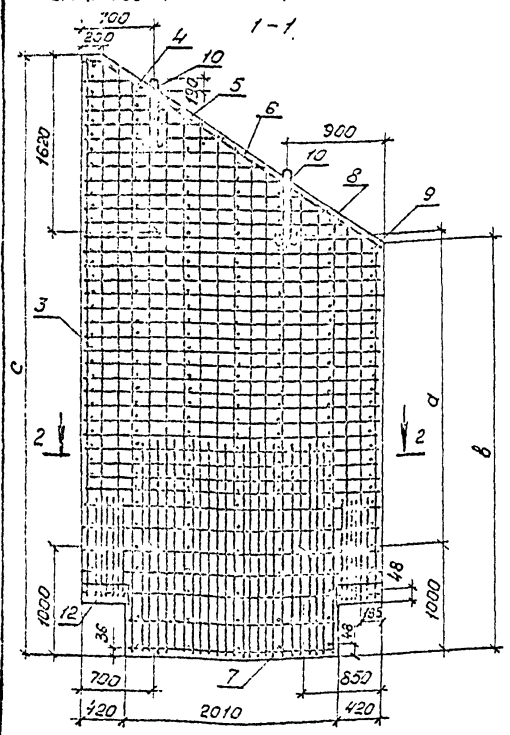
Арматура по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14058-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

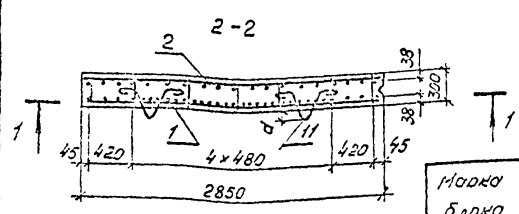
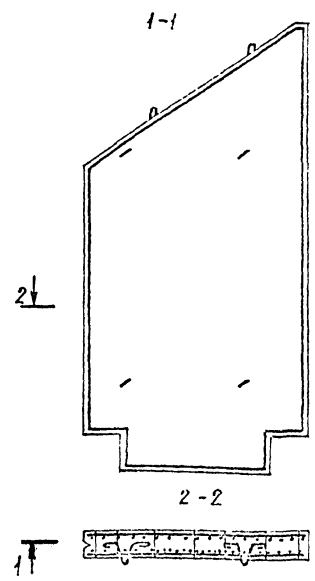
Исполнит.	Коси В.	Коси В.		3.501.1-179.94.1-1 -49		
Проверил	Чупарова	Чупарова				
Нач.пр.пр.	Чупарова	Чупарова		Сетка арматурная C55-M... C59-M		
Виз.пр.	Коси В.	Коси В.	12.94			
				Содн.	Прот.	Исп.
					1	1
				АО "ТРАНСМОСТ"		
Н.контр.	Миронова	Миронова				

Поз.	Марка сетки									
	С55-М		С56-М		С57-М		С58-М		С59-М	
	С, мм	Масса ед., кг	С, мм	Масса ед., кг	С, мм	Масса ед., кг	С, мм	Масса ед., кг	С, мм	Масса ед., кг
1	2700	3,27	3200	3,87	3700	4,48	4200	5,08	4700	5,69
2	2610	3,18	3110	3,76	3610	4,37	4110	4,97	4610	5,58
3	—	—	—	—	—	—	4460	5,40	4960	6,00
4	2910	3,52	3410	4,13	3910	4,73	4410	5,34	4910	5,94
5	—	—	—	—	—	—	4360	5,28	4860	5,88
6	2750	3,33	3250	3,93	3750	4,54	4250	5,14	4750	5,75
7	—	—	—	—	—	—	4200	5,08	4700	5,69
8	2640	3,19	3140	3,80	3640	4,40	4140	5,01	4640	5,61
9	—	—	—	—	—	—	4040	4,89	4540	5,49
10	2490	3,01	2990	3,62	3490	4,22	3990	4,83	4490	5,43
11	—	—	—	—	—	—	3930	4,76	4430	5,38
12	1790	2,17	2290	2,77	2790	3,38	3290	3,98	3790	4,59
13	1700	2,06	2200	2,66	2700	3,27	3200	3,87	3700	4,48
17	1710	1,06	1710	1,06	1710	1,06	1710	1,06	1710	1,06
18	1480	0,91	1480	0,91	1480	0,91	1480	0,91	1480	0,91
19	1250	0,77	1250	0,77	1250	0,77	1250	0,77	1250	0,77
20	1030	0,63	1030	0,63	1030	0,63	1030	0,63	1030	0,63
21	800	0,49	800	0,49	800	0,49	800	0,49	800	0,49
22	570	0,35	570	0,35	570	0,35	570	0,35	570	0,35
23	340	0,21	340	0,21	340	0,21	340	0,21	340	0,21

СТ14_н-200М; СТ14_н-250М;
СТ14_н-300М; СТ14_н-350М



СТ14_н-200М; СТ14_н-250М;
СТ14_н-300М; СТ14_н-350М
(зеркальное отражение
СТ14_н-200М; СТ14_н-250М;
СТ14_н-300М; СТ14_н-350М)



Марка блока	Размеры, мм			
	а	б	с	д
СТ14 _н -200М	2480	3350	5100	60
СТ14 _н -250М	2980	3850	5600	60
СТ14 _н -300М	3480	4350	6100	50
СТ14 _н -350М	3980	4850	6600	60

Поз.	Наименование	Кол. на блок СТ14 _н -				Обозначение документа
		200 М	250 М	300 М	350 М	
1	Сетка С60-М	1	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1 - 51
	С61-М	—	1	—	—	
	С62-М	—	—	1	—	
	С63-М	—	—	—	1	
2	Сетка С64-М	1	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-52
	С65-М	—	1	—	—	
	С66-М	—	—	1	—	
	С67-М	—	—	—	1	
3	Каркас К017-М	1	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-53
	К0124-М	—	1	—	—	3.501.1-179.94.1-1-60
	К0131-М	—	—	1	—	
	К0138-М	—	—	—	1	3.501.1-179.94.1-1-61
4	Каркас К0118-М	1	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-59
	К0125-М	—	1	—	—	3.501.1-179.94.1-1-60
	К0132-М	—	—	1	—	
	К0139-М	—	—	—	1	3.501.1-179.94.1-1-61

Продолжение спецификации см. лист 2.

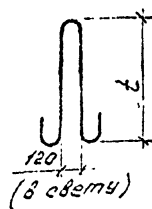
В марке блока L - условное обозначение глубины промерзания грунта

Исполнил	Косен В.	Конт.		3.501.1-179.94.1-1-50		
Проверил	Чупарнова	М.В.				
Нач.пр.гр.	Чупарнова	М.В.				
Пл.пр.	Косен В.	М.В.				
				Стенка стиснутая		
				СТ14 _н -LM		
				АО "ТРИ ЧЕСТНОСТЬ"		

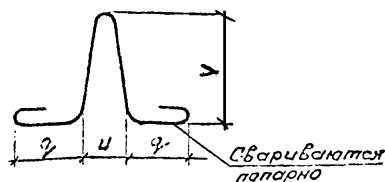
Продолжение спецификации

Поз.	Наименование	Кол. на блок СП40				Обозначение документа
		200 м	250 м	300 м	350 м	
5	Каркас КР119-М	1	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-59
	КР126-М	—	1	—	—	3.501.1-179.94.1-1-60
	КР133-М	—	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-61
	КР140-М	—	—	—	1	
6	Каркас КР120-М	1	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-59
	КР127-М	—	1	—	—	3.501.1-179.94.1-1-60
	КР134-М	—	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-61
	КР141-М	—	—	—	1	
7	Каркас КР121-М	1	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-59
	КР128-М	—	1	—	—	3.501.1-179.94.1-1-60
	КР135-М	—	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-61
	КР142-М	—	—	—	1	

Поз. 10



Поз. 11

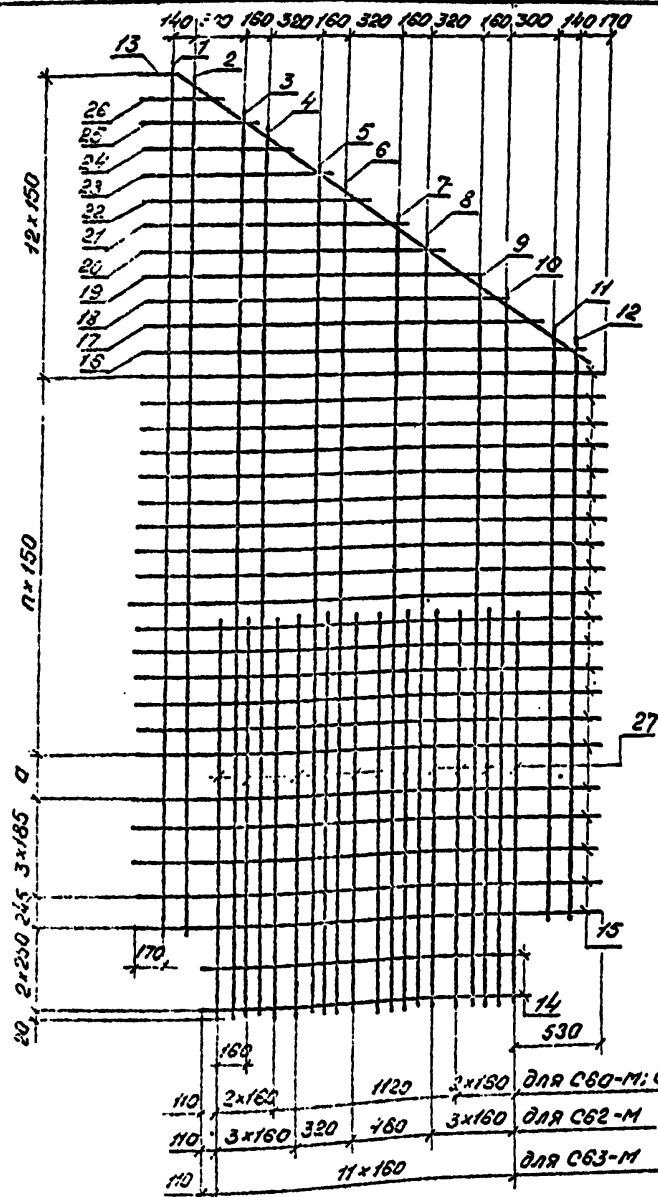


Марка блока	размеры, мм			
	t	q	u	v
СП40-200М	940	163	248	270
СП40-250М	1030	176	273	300
СП40-300М	1030	178	273	300
СП40-350М	1030	203	309	334

Продолжение спецификации

Поз.	Наименование	Кол. на блок СП40				Обозначение документа
		200 м	250 м	300 м	350 м	
8	Каркас КР122-М	1	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-59
	КР129-М	—	1	—	—	3.501.1-179.94.1-1-60
	КР136-М	—	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-61
	КР143-М	—	—	—	1	
9	Каркас КР123-М	1	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-60
	КР130-М	—	1	—	—	
	КР137-М	—	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-61
	КР144-М	—	—	—	1	
10	Р25А-I, $\rho=2430$; 3,35кг	2	—	—	—	без черт.
	Р28А-I, $\rho=2530$; 12,70кг	—	2	2	2	без черт.
11	Ф14А-I, $\rho=1130$; 1,37кг	8	—	—	—	без черт.
	Ф16А-I, $\rho=1240$; 1,96кг	—	8	8	—	без черт.
	Ф18А-I, $\rho=1450$; 2,90кг	—	—	—	8	без черт.
12	Закладная деталь МН1-М	4	4	4	4	3.501.1-179.94.1-1-66
	Бетон В30, м ³	6,54	3,97	4,69	4,82	
	Масса блока, т	8,8	9,9	11,0	12,1	

1. Арматура по ГОСТ 5731-82 из стали класса А-I марки Ст3сп, из стали класса А-II марки 10ГТ.
2. Соединение арматурных изделий в каркас производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или газовой прокаткой.
3. Применение ручной дуговой сварки не допускается.



Поз.	Наименование	Кол. на сетку			
		С60-М	С61-М	С62-М	С63-М
1-12	Ø14 A _c -II, <i>с-см. табл.</i>	1	1	1	1
13	Ø10 A _c -II, <i>с=3330; 2,05кг</i>	1	1	1	1
14	Ø10 A _c -II, <i>с=1980; 1,22кг</i>	2	2	2	2
15	Ø10 A _c -II, <i>с=2820; 1,74кг</i>	18	21	24	28
16-26	Ø10 A _c -II, <i>с-см. табл.</i>	1	1	1	1
27	Ø32 A _c -II, <i>с=1880; 11,85кг</i>	6	—	—	—
	<i>с=2380; 15,02кг</i>	—	6	—	—
	<i>с=2880; 18,17кг</i>	—	—	9	—
	<i>с=3380; 21,33кг</i>	—	—	—	12
Масса сетки, кг		177,2	208,7	294,6	406,2

Арматура по ГОСТ 5781-82.

Марка сетки	Размеры	
	а, мм	п, шт.
С60-М	124	12
С61-М	174	15
С62-М	224	18
С63-М	124	22

1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Коев В.	Конт.	
Проверил	Чупарнова	Конт.	
Нач.пр.гр.	Чупарнова	Конт.	
Гл.инж.пр.	Коев В.	Конт.	12.94
Н.контр.	Миронова	Конт.	

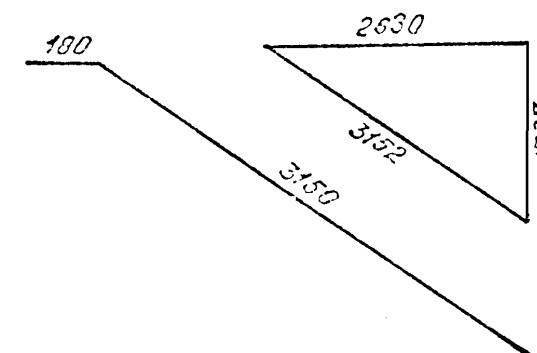
3.501.1-179.94.1-1 -51

Сетка арматурная
С60-М... С63-М

Стадия	Лист	Всего
Р	1	2
АО "ТРАНСМОСТ"		

№№	Марка цемент							
	С50-М		С51-М		С62-М		С63-М	
	С, мм	Масса, кг	С, мм	Масса, кг	С, мм	Масса, кг	С, мм	Масса, кг
1	4570	5,53	5070	6,13	5570	6,74	6070	7,34
2	4480	5,42	4980	6,03	5480	6,63	5980	7,24
3	4730	5,78	5280	6,39	5780	7,00	6280	7,60
4	4630	5,66	5180	6,27	5680	6,87	6180	7,48
5	4470	5,41	4970	6,01	5470	6,62	5970	7,22
6	4370	5,29	4870	5,89	5370	6,50	5870	7,10
7	4180	5,03	4680	5,64	5180	6,24	5680	6,85
8	4050	4,90	4550	5,51	5050	6,11	5550	6,72
9	3840	4,65	4340	5,25	4840	5,86	5340	6,46
10	3730	4,51	4230	5,12	4730	5,72	5230	6,33
11	3030	3,67	3530	4,27	4030	4,88	4530	5,48
12	2940	3,56	3440	4,16	3940	4,77	4440	5,37
16	2730	1,68	2730	1,68	2730	1,68	2730	1,68
17	2500	1,54	2500	1,54	2500	1,54	2500	1,54
18	2280	1,41	2280	1,41	2280	1,41	2280	1,41
19	2050	1,26	2050	1,26	2050	1,26	2050	1,26
20	1820	1,12	1820	1,12	1820	1,12	1820	1,12
21	1590	0,98	1590	0,98	1590	0,98	1590	0,98
22	1370	0,85	1370	0,85	1370	0,85	1370	0,85
23	1140	0,70	1140	0,70	1140	0,70	1140	0,70
24	910	0,56	910	0,56	910	0,56	910	0,56
25	680	0,42	680	0,42	680	0,42	680	0,42
26	460	0,28	460	0,28	460	0,28	460	0,28

№ 13



Марка сезу	Размеры	
	α, мм	η, мм
С64-М	124	12
С65-М	174	15
С66-М	224	18
С67-М	124	22

Поз.	Наименование	Кол. на сетку				Обозначение документа
		665- М	665- М	665- М	667- М	
1-12	$\phi 10A_c-II$, ℓ -см. табл.	1	1	1		без черт.
13	$\phi 10A_c-II$, $\ell=3330$; 2,0542	1		1	1	3.5011-179,94, 1-1-5
14	$\phi 10A_c-II$, $\ell=1960$; 1,2242	2	2	2	2	без черт.
15	$\phi 10A_c-II$, $\ell=2820$; 1,7442	18	21	24	28	без черт.
15-26	$\phi 10A_c-II$, ℓ -см. табл.	1	1	1	1	без черт.
	Масса сетки, кг	76,9	85,8	94,8	105,5	

1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Косен В.	Косен	
Проверил	Чупарнова	Чупарнова	
Нач.пр.гр.	Чупарнова	Чупарнова	
Глины по	Косен В.	Косен	12.94
Н.контр.	Миронова	Миронова	

3.501.1-179.94.1-1 -52

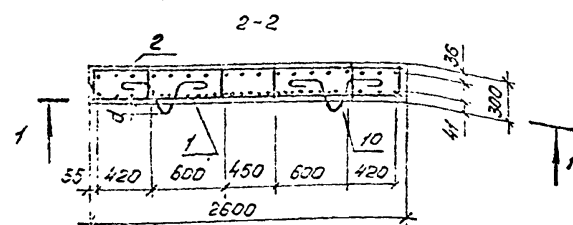
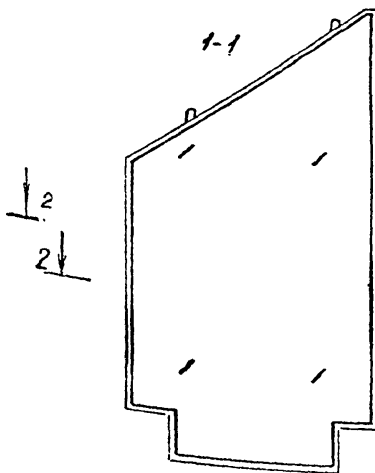
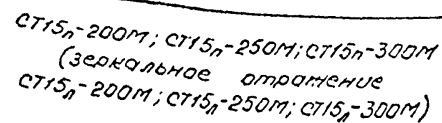
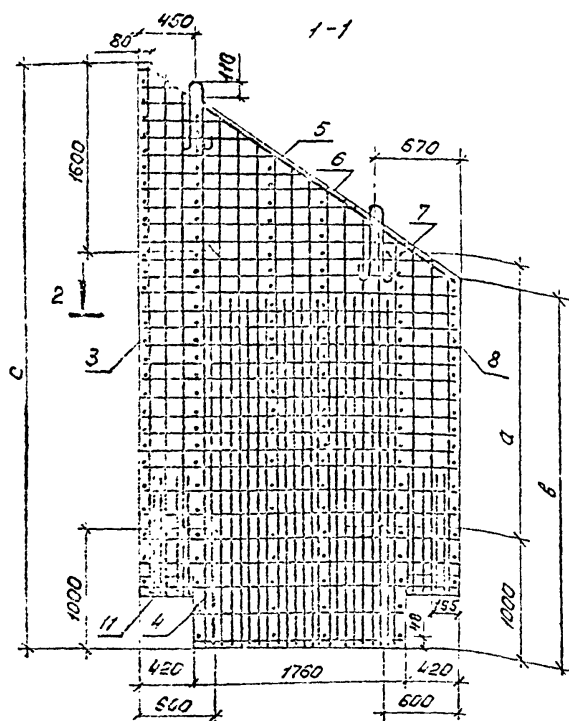
Сетка орматурная

СБ4-М...СБ7-М

Экз	Лист	Вместо
2	1	

АО "ТРАНСМОС"

R03.	Марка сетки							
	C64-M		C65-M		C66-M		C67-M	
	l, мм	Масса ед., кг	l, мм	Масса ед., кг	l, мм	Масса ед., кг	l, мм	Масса ед., кг
1	4570	2,82	5070	3,13	5570	3,44	6070	3,75
2	4480	2,76	4980	3,07	5480	3,38	5980	3,69
3	4780	2,95	5280	3,26	5780	3,57	6280	3,87
4	4680	2,89	5180	3,20	5680	3,50	6180	3,81
5	4470	2,76	4970	3,07	5470	3,37	5970	3,68
6	4370	2,70	4870	3,00	5370	3,31	5870	3,62
7	4160	2,57	4660	2,88	5160	3,18	5660	3,49
8	4050	2,50	4550	2,81	5050	3,12	5550	3,42
9	3840	2,37	4340	2,68	4840	2,99	5340	3,29
10	3730	2,30	4230	2,61	4730	2,92	5230	3,23
11	3030	1,87	3530	2,18	4030	2,49	4530	2,80
12	2940	1,81	3440	2,12	3940	2,43	4440	2,74
16	2730	1,68	2730	1,68	2730	1,68	2730	1,68
17	2500	1,54	2500	1,54	2500	1,54	2500	1,54
18	2280	1,41	2280	1,41	2280	1,41	2280	1,41
19	2050	1,26	2050	1,26	2050	1,26	2050	1,26
20	1820	1,12	1820	1,12	1820	1,12	1820	1,12
21	1590	0,98	1590	0,98	1590	0,98	1590	0,98
22	1370	0,85	1370	0,85	1370	0,85	1370	0,85
23	1140	0,70	1140	0,70	1140	0,70	1140	0,70
24	910	0,56	910	0,56	910	0,56	910	0,56
25	680	0,42	680	0,42	680	0,42	680	0,42
26	460	0,28	460	0,28	460	0,28	460	0,28



Марка блока	Размеры, мм			
	a	b	c	d
CT15 _h -200M	1250	2100	3850	60
CT15 _h -250M	1750	2600	4350	80
CT15 _h -300M	2250	3100	4850	80

Поз.	Наименование	Кол. на блок с 15.11.57			Обозначение Вкушителя
		200 М	250 М	300 М	
1	Сетка С68-М	1	—	—	3.501.1-179.94.1-1-54
	С69-М	—	1	—	
	С70-М	—	—	1	
2	Сетка С71-М	1	—	—	3.501.1-179.94.1-1-55
	С72-М	—	1	—	
	С73-М	—	—	1	
3	Каркас КД175-М	1	—	—	3.501.1-179.94.1-1-64
	КД181-М	—	1	—	
	КД187-М	—	—	1	
4	Каркас КД176-М	1	—	—	3.501.1-179.94.1-1-64
	КД182-М	—	1	—	
	КД188-М	—	—	1	
5	Каркас КД177-М	1	—	—	3.501.1-179.94.1-1-64
	КД183-М	—	1	—	
	КД189-М	—	—	1	
6	Каркас КД178-М	1	—	—	3.501.1-179.94.1-1-64
	КД184-М	—	1	—	
	КД190-М	—	—	1	

В марке блока L - условное обозначение глубины промерзания грунта.

Исполнил	Коен В.	<i>Коен</i>	3.501.1-179.94.1-1 -53	Стенка откосная СТ15 _{нл} - LM	Статус	Исх	Исх
Проверил	Чупарнова	<i>Чупарнова</i>			Р	1	2
Нач.пр.гр.	Чупарнова	<i>Чупарнова</i>					
Глав.пр.	Коен В.	<i>Коен</i>					
Н.контр.	Миронова	<i>Миронова</i>	12.94				АО "ТРАНСМОСТ"

Рис. 9

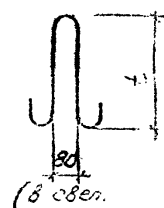
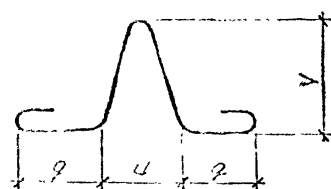


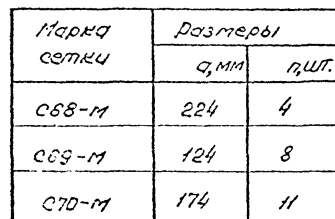
Рис. 10



Марка блока	Размер в мм			
	h	9	4	2
СТ15-200М	610	178	273	300
СТ15-250М	680	203	303	334
СТ15-300М	660	203	309	334

Поз.	Наименование	Кол. блоков СТ15			Обозначение документа
		200	250	300	
7	Каркас КР179-М	1	—	—	3.501.1-179.94.1-1-64
	КР185-М	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-65
	КР191-М	—	—	1	
8	Каркас КР180-М	1	—	—	3.501.1-179.94.1-1-64
	КР186-М	—	1	—	3.501.1-179.94.1-1-65
	КР192-М	—	—	1	
9	φ20 А-І, L=1620; 4,00 кг	2	—	—	Без черт.
	φ22 А-І, L=1730; 5,16 кг	—	2	2	Без черт.
10	φ16 А-І, L=1240; 1,96 кг	4	—	—	Без черт.
	φ10 А-І, L=1450; 2,90 кг	—	4	4	Без черт.
11	Закладная деталь М41-М	4	4	4	3.501.1-179.94.1-1-66
	Бетон 330, м ³	1,95	2,53	2,98	
	Масса блока, т	5,6	6,5	7,4	

1. Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-І марки Ст3сп, из стали класса А-ІІ марки 10ГГ.
2. Соединение арматурных изделий в каркас производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой...
3. Применение ручной дуговой сварки не допускается.



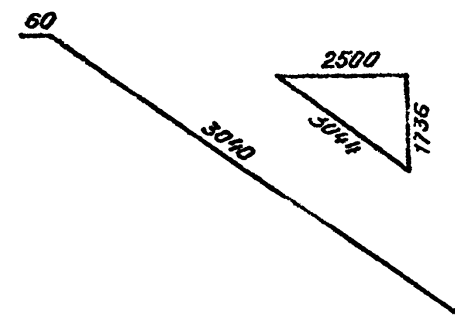
Ароматизра по ГОСТ 5781-82.

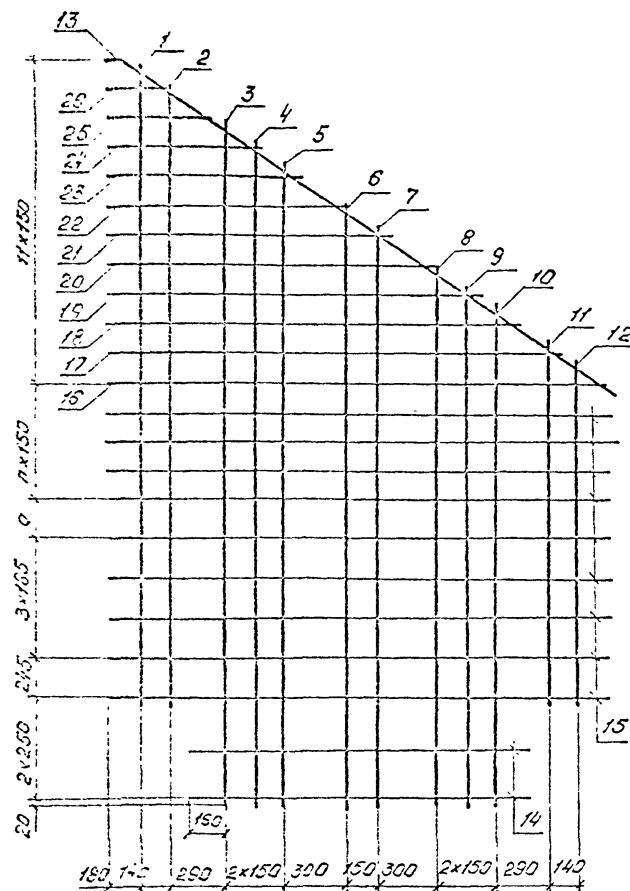
1. Соединение стержней в стыке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается

Исполнил	Коен В.	Коен		3.501.1-179.94.1-1 -54	Содерж.	Лист	Листов
Проверил	Чупарнова	Чуп					
Нач.пр.гр.	Чупарнова	Чуп					
Гл. инж. пр.	Коен В.	Коен	12,94				
				Сейтка с/рматурная			
				С68-М...С70-М			
Н.контр.	Миронова	М			АО "ТРАНСМОСТ"		

№3	Марка сетки					
	СБ8-М		СБ9-М		СБ10-М	
	С, мм	Масса кв. м, кг	С, мм	Масса кв. м, кг	С, мм	Масса кв. м, кг
1	240	3,92	3740	4,53	4240	5,13
2		3,80	3640	4,40	4140	5,01
3	37	4,18	3940	4,77	4440	5,37
4	3340	4,04	3840	4,65	4340	5,25
5	3230	3,91	3730	4,51	4230	5,12
6	3020	65	3520	4,26	4020	4,65
7	2920	3,53	3420	4,14	3920	4,74
8	2710	3,28	3210	3,88	3710	4,49
9	2610	3,16	3110	3,76	3610	4,37
10	2500	3,02	3000	3,63	3500	4,24
11	1800	2,18	2300	2,78	2800	3,39
12	1700	2,06	2200	2,66	2700	3,27
16	2480	1,53	2480	1,53	2480	1,53
17	2270	1,40	2270	1,40	2270	1,40
18	2050	1,27	2050	1,27	2050	1,27
19	1840	1,14	1840	1,14	1840	1,14
20	1620	1,00	1620	1,00	1620	1,00
21	1400	0,88	1400	0,88	1400	0,88
22	1190	0,73	1190	0,73	1190	0,73
23	970	0,60	970	0,60	970	0,60
24	760	0,47	760	0,47	760	0,47
25	540	0,33	540	0,33	540	0,33
26	320	0,20	320	0,20	320	0,20

Рис. 13





Поз	Наименование	Кол-во сетки			Обозначение документа
		С71-М	С72-М	С73-М	
1-12	Ф10Ас-II, с-ст. табл.	1	1	1	без черт.
13	Ф10Ас-II, $l=3100$; 1,91 кг	1	1	1	3.501.1-179.94.1-1-54
14	Ф10Ас-II, $l=1730$; 1,07 кг	2	2	2	без черт.
15	Ф10Ас-II, $l=2570$; 1,59 кг	9	13	16	без черт.
16-26	Ф10Ас-II, с-ст. табл.	1	1	1	без черт.
Масса сетки, кг		48,7	53,7	67,2	

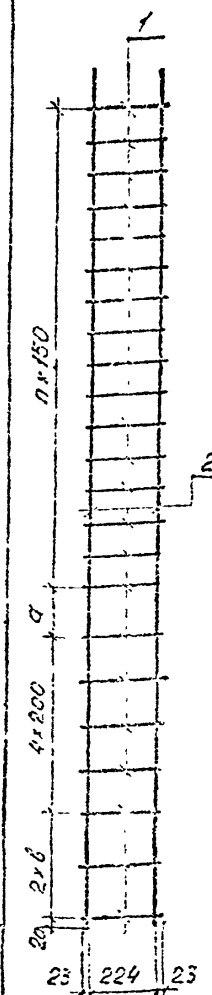
Арматура по ГОСТ 5781-82

1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Марка сетки	Размеры	
	а, мм	η, шт.
С71-М	224	4
С72-М	124	8
С73-М	174	11

Исполнял	Коев В.	Коев В.		3.501.1-179.94.1-1 -55		
Проверил	Чупарнова	Чупарнова				
Нач.пр.гр.	Чупарнова	Чупарнова		Сетка арматурная С71-М...С73-М		
Глав.пр.	Коев В.	Коев В.	12.94			
Н.контр.	Миронова	Миронова				

Пос.	Марка цемента					
	С71-М		С72-М		С73-М	
	$\rho, \text{кг/м}^3$	Масса, кг	$\rho, \text{кг/м}^3$	Масса, кг	$\rho, \text{кг/м}^3$	Масса, кг
1	3240	8,00	3740	2,31	4240	2,62
2	3140	1,94	3640	2,25	4140	2,55
3	3440	2,12	3940	2,43	4440	2,74
4	3340	2,06	3840	2,37	4340	2,68
5	3230	1,99	3730	2,30	4230	2,61
6	3020	1,86	3520	2,17	4020	2,48
7	2920	1,80	3420	2,11	3920	2,42
8	2710	1,67	3210	1,98	3710	2,29
9	2610	1,61	3110	1,92	3610	2,23
10	2500	1,54	3000	1,85	3500	2,16
11	1800	1,11	2300	1,42	2800	1,73
12	1700	1,05	2200	1,36	2700	1,67
16	2430	1,53	2480	1,53	2480	1,53
17	2270	1,40	2270	1,40	2270	1,40
18	2050	1,26	2050	1,26	2050	1,26
19	1840	1,14	1840	1,14	1840	1,14
20	1620	1,00	1620	1,00	1620	1,00
21	1400	0,88	1400	0,88	1400	0,89
22	1190	0,73	1190	0,73	1190	0,73
23	970	0,60	970	0,60	970	0,60
24	760	0,47	760	0,47	760	0,47
25	540	0,33	540	0,33	540	0,33
26	320	0,20	320	0,20	320	0,20



Марка каркаса	Размеры, мм		
	а	б	п, шт.
К052-М	174	—	17
К053-М	174	250	15
К054-М	174	250	13
К055-М	174	250	10
К056-М	174	250	8
К057-М	174	250	5
К058-М	174	—	3
К059-М	224	—	20
К060-М	224	250	18
К061-М	224	250	16
К062-М	224	250	13
К063-М	224	250	11
К064-М	224	250	8
К065-М	224	—	6
К066-М	124	—	24
К067-М	124	250	22
К068-М	124	250	20
К069-М	124	250	17
К070-М	124	250	15
К071-М	124	250	12

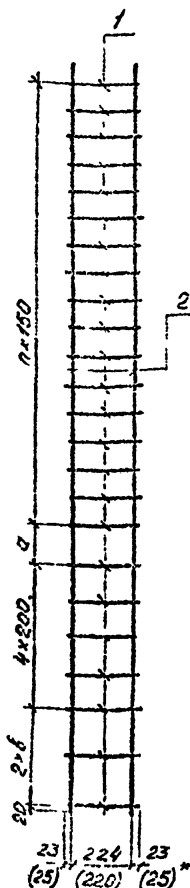
Поз.	Наименование	Кол. на каркас КР																					100
		52-М	53-М	54-М	55-М	56-М	57-М	58-М	59-М	60-М	61-М	62-М	63-М	64-М	65-М	66-М	67-М	68-М	69-М	70-М	71-М		
1	Ø8 А-I, L=270; 0,11 кг	23	23	21	18	16	13	9	26	26	24	21	19	16	12	30	30	28	25	23	20		
2	Ø10 А-II, L=3570; 2,20 кг	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	L=3900; 2,41 кг	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	L=3520; 2,17 кг	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	L=3140; 1,94 кг	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	L=2760; 1,70 кг	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	L=2380; 1,47 кг	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	L=1600; 0,99 кг	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	L=4070; 2,51 кг	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	L=4400; 2,71 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	L=4020; 2,48 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	L=3640; 2,25 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	L=3260; 2,01 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—		
	L=2880; 1,78 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—		
	L=2100; 1,30 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—		
	L=4570; 2,82 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—		
	L=4900; 3,02 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—		
	L=4520; 2,79 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—		
	L=4140; 2,55 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—		
	L=3760; 2,32 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—		
	L=3380; 2,09 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2		
Масса каркаса, кг		6,9	7,4	6,7	5,9	5,2	4,4	3,0	7,9	8,3	7,6	6,8	6,1	5,3	3,9	8,9	9,3	8,7	7,9	7,2	6,4		

Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I марки Ст3сп и класса А_с-II марки 10ГТ.

1 Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91.

2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Коен В.	Контр		3.501.1-179.94.1-1 -56						
Проверил	Чупарнова									
Нач.пр.гр.	Чупарнова									
Пр.пр.	Коен В.		17.94							
Н контр	Миронова			Каркас арматурный К052-М... К071-М						
				<table border="1"> <tr> <td>Стандия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Стандия	Лист	Листов	Р		1
Стандия	Лист	Листов								
Р		1								
				АО "ТРАНСМОСТ"						



Марка каркаса	Размеры, мм		
	а	б	п, шт.
КР72-М	124	—	10
КР73-М	174	—	27
КР74-М	174	250	25
КР75-М	174	250	23
КР76-М	174	250	20
КР77-М	174	250	18
КР78-М	174	250	15
КР79-М	174	—	13
КР80-М	224	—	30
КР81-М	224	250	28
КР82-М	224	250	26
КР83-М	224	250	23
КР84-М	224	250	21
КР85-М	224	250	18
КР86-М	224	—	16
КР87-М	224	—	19
КР88-М	224	250	18
КР89-М	224	250	17
КР90-М	224	250	15
КР91-М	224	250	13

Поз.	Наименование	Кол. по каркасу КР																			
		72-М	73-М	74-М	75-М	76-М	77-М	78-М	79-М	80-М	81-М	82-М	83-М	84-М	85-М	86-М	87-М	88-М	89-М	90-М	91-М
1	φ8 А-I, L=270; 0,11 кг	16	33	33	31	28	26	23	19	36	36	34	31	29	26	22	25	26	25	23	21
2	φ10 А-II, L=2600; 1,60 кг	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	L=5070; 3,13 кг	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	L=5400; 3,33 кг	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	L=5020; 3,10 кг	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	L=4640; 2,86 кг	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	L=1260; 2,63 кг	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	L=3680; 2,39 кг	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	L=3100; 1,91 кг	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	L=5570; 3,44 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	L=5900; 3,64 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	L=5520; 3,41 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	L=5140; 3,17 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—
	L=4760; 2,94 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—
	L=4380; 2,70 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—
	L=3600; 2,22 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—
	φ14 А-II, L=4670; 4,92 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—
	L=4400; 5,32 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—
	L=4140; 5,01 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—
	L=3900; 4,72 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—
	L=3640; 4,40 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2
Масса каркаса, кг		5,0	9,9	10,3	9,6	8,8	8,1	7,3	5,9	10,8	11,2	10,6	9,8	9,1	8,3	6,9	12,6	13,5	12,8	12,0	11,1

Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I марки СтЗсп и класса А-II марки 10ГГ.

1. Размеры в скобках приведены для каркасов КР87-М; КР88-М; КР89-М; КР90-М; КР91-М.

2. Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91.

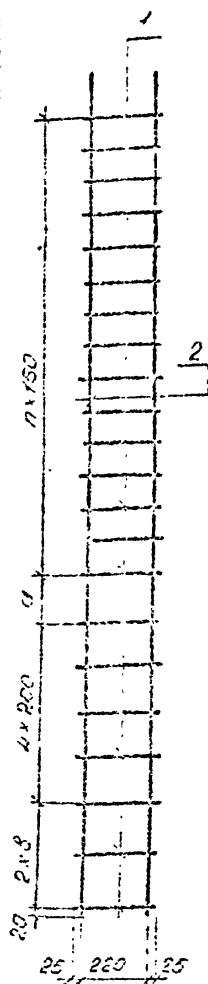
3. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Коен В.	Конт.	
Проверил	Чупарнова	Конт.	
Нач.пр.гр	Чупарнова	Конт.	
Глав.пр.	Коен В.	Конт.	12.94
Н.контр.	Миронова	Конт.	

3.501.1-179.94.1-1 -57

Каркас арматурный
КР72-М... КР91-М.

Лист 1
Листов 1
АО "ТРАНСМОСТ"



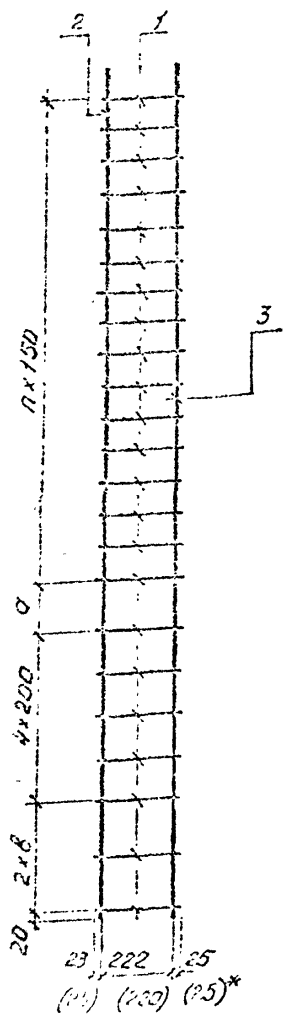
Марка КДРКСС	Размеры, мм		
	Q	Б	Г, шт.
КДР32-М	224	—	11
КДР93-М	124	—	21
КДР94-М	124	250	22
КДР95-М	124	250	21
КДР96-М	124	250	19
КДР97-М	124	250	17
КДР98-М	124	—	15
КДР99-М	174	—	27
КДР100-М	174	250	25
КДР101-М	174	250	24
КДР102-М	174	250	22
КДР103-М	174	250	20
КДР104-М	174	—	18
КДР105-М	74	—	31
КДР106-М	74	250	29
КДР107-М	74	250	28
КДР108-М	74	250	26
КДР109-М	74	250	24
КДР110-М	74	—	22
КДР111-М	124	—	34

Поз	Наименование	Кол на каркас КД																				102
		92-М	93-М	94-М	95-М	96-М	97-М	98-М	99-М	100-М	101-М	102-М	103-М	104-М	105-М	106-М	107-М	108-М	109-М	110-М	111-М	
1	φ8 А-I, L=270; 0,11 кг	17	30	30	29	27	25	21	33	33	32	30	28	24	37	37	36	34	32	28	40	
2	φ14 А-II, L=2850; 3,44 кг	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	L=4570; 5,53 кг	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	L=4900; 5,93 кг	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	L=4640; 5,61 кг	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	L=4400; 5,32 кг	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	L=4140; 5,00 кг	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	L=3350; 4,05 кг	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	L=5070; 6,13 кг	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	L=5400; 6,53 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	L=5140; 6,22 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	L=4900; 5,93 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	L=4640; 5,61 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	
	L=3850; 4,66 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	
	L=5570; 6,74 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	
	L=5900; 7,14 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	
	L=5640; 6,82 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	
	L=5400; 6,53 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	
	L=5140; 6,22 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	
	L=4350; 5,26 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	
	L=6070; 7,34 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	
Масса каркаса, кг		8,8	14,4	15,2	14,4	13,6	12,8	10,4	15,9	16,7	15,0	15,2	14,3	12,0	17,6	18,4	17,6	16,8	16,0	13,6	19,1	

Аматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I марки ст3сп. и класса А-II марки 10ГГ.

1. Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Коси В.	Коси		3.501.1-179.94.1-1 -58						
Проверил	Чупарнова	Чупарнова								
Нач.б.г.р.	Чупарнова	Чупарнова								
Гл.б.з.п.	Коси В.	Коси	12.94							
Н.контр.	Миронова	Миронова		Каркас арматурный КДР92-М... КДР111-М						
				<table border="1"> <tr> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Дата	Лист	Листов	Р		1
Дата	Лист	Листов								
Р		1								
				АО "ТРАНСМОСТ"						



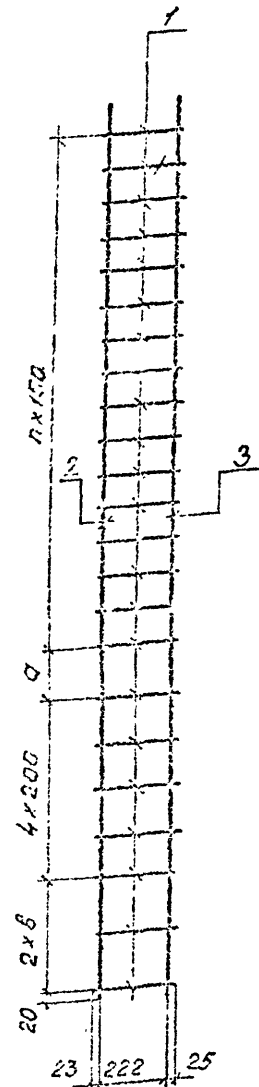
Марка каркаса	Размеры, мм		
	а	б	н, шт.
КР112-М	124	250	32
КР113-М	124	250	31
КР114-М	124	250	29
КР115-М	124	250	27
КР116-М	124	—	25
КР117-М	124	—	24
КР118-М	124	250	22
КР119-М	124	250	20
КР120-М	124	250	18
КР121-М	124	250	16
КР122-М	124	250	14

Роз.	Наименование	Кол. на каркас КР											
		112-М	113-М	114-М	115-М	116-М	117-М	118-М	119-М	120-М	121-М	122-М	
1	с2Р-I, $\ell=270$; 0,11кг	40	39	37	35	31	30	30	28	26	24	22	
2	с14Рс-II, $\ell=6400$; 7,74кг	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	$\ell=6140$; 7,43кг	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	$\ell=5900$; 7,14кг	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	
	$\ell=5640$; 6,82кг	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	
	$\ell=4850$; 5,87кг	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	
	с10Рс-II, $\ell=4570$; 2,82кг	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	
	$\ell=4900$; 3,02кг	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	
	$\ell=4580$; 2,03кг	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	
	$\ell=4200$; 2,63кг	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	
	$\ell=3940$; 2,43кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	
	$\ell=3630$; 2,24кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	
3	с14Рс-II, $\ell=6400$; 7,74кг	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	$\ell=6140$; 7,43кг	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	$\ell=5900$; 7,14кг	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	
	$\ell=5640$; 6,82кг	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	
	$\ell=4850$; 5,87кг	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	
	$\ell=4570$; 5,53кг	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	
	$\ell=4900$; 5,93кг	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	
	$\ell=4580$; 5,87кг	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	
	$\ell=4200$; 5,15кг	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	
	$\ell=3940$; 4,77кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	
	$\ell=3630$; 4,33кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	
Масса каркаса, кг		139	132	123	115	107	103	98	93	88	83	78	

Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I марки ст3сп; и класса Рс-II марки ЮГГ.

- *) Размеры в скобках приведены для каркасов КР112-М; КР113-М; КР114-М; КР115-М; КР116-М.
- Создание стесней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91.
 - Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Косен В.	Контр.	12.94	3.501.1-129.94.1-1 -59		
Проектир	Чупарнова	12.94				
Нач. пр. гр.	Чупарнова	12.94		Каркас арматурный		
Глав. пр.	Косен В.	12.94				
				КР112-М... КР122-М		
И. контр.	Иронова	12.94		АО "ТРАНСМОСТ"		



Марка каркаса	Размеры, мм		
	a	b	n, шт.
KP123-M	124	—	12
KP124-M	174	—	27
KP125-M	174	250	25
KP126-M	174	250	23
KP127-M	174	250	21
KP128-M	174	250	19
KP129-M	174	250	17
KP130-M	174	—	15
KP131-M	224	—	30
KP132-M	224	250	28

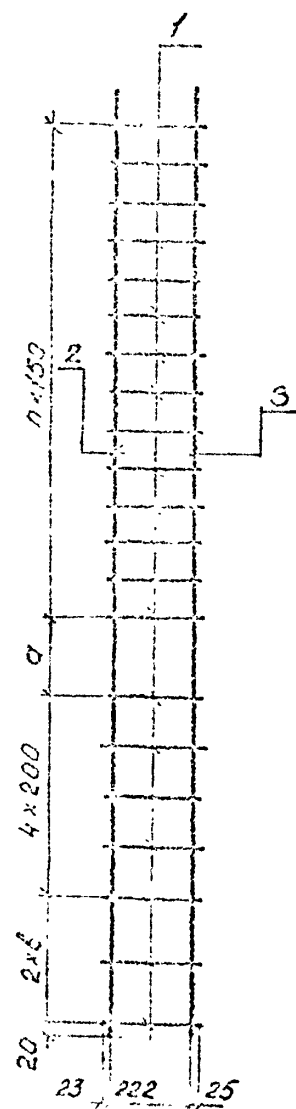
Поз.	Наименование	Кол. на каркас КД											
		123-М	124-М	125-М	126-М	127-М	128-М	129-М	130-М	131-М	132-М	133-М	134-М
1	Ø8A-I, l=270; 0,11к2	18	33	33	31	29	27	25	21	35	35		
2	Ø10A-II, l=2850; 1,76к2	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	l=5070; 3,13к2	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—		
	l=5400; 3,33к2	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—		
	l=5080; 3,13к2	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—		
	l=4760; 2,94к2	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—		
	l=4440; 2,74к2	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—		
	l=4130; 2,55к2	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—		
	l=3350; 2,07к2	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—		
	l=5570; 3,44к2	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—		
	l=5900; 3,64к2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1		
3	Ø14A-II, l=2850; 3,45к2	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	l=5070; 6,15к2	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—		
	l=5400; 6,53к2	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—		
	l=5080; 6,15к2	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—		
	l=4760; 5,76к2	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—		
	l=4440; 5,37к2	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—		
	l=4130; 5,00к2	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—		
	l=3350; 4,05к2	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—		
	l=5570; 6,74к2	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—		
	l=5900; 7,14к2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1		
Масса каркаса, кг		7,2	12,9	13,5	12,7	11,9	11,1	10,3	8,4	14,1	14,7		

Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I марки ст3сп и класса А-II марки 10ГГ.

1. Сведение стержней в каркас производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполн.	Косен В.	Косен В.	
Проект.	Чупаров В.	Чупаров В.	
Контр.	Чупаров В.	Чупаров В.	
Масштаб	Косен В.	Косен В.	1:20
Исполн.	Миронов В.	Миронов В.	

3.501.1-179.94.1-1 -60		
Каркас арматурный	Лист	Листов
KP123-M... KP132-M	Р	1
АО "ТРАНСМОСТ"		



Марка каркаса	размеры, мм		
	a	b	n, м
KP133-M	224	250	25
KP134-M	224	250	24
KP135-M	224	250	22
KP136-M	224	250	20
KP137-M	224	—	18
KP138-M	124	—	34
KP139-M	124	250	32
KP140-M	124	250	30
KP141-M	124	250	28
KP142-M	124	250	26
KP143-M	124	250	24
KP144-M	124	—	22

Поз.	Наименование	Кол. на каркас КР													
		33-M	34-M	35-M	36-M	37-M	38-M	39-M	40-M	41-M	42-M	43-M	44-M	45-M	46-M
1	с 8А-I, $\ell=270$; 1,1 кг	34	32	30	28	24	40	40	36	35	34	32	28		
2	с 100-II, $\ell=5580$; 3,44 кг	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	$\ell=5260$; 3,25 кг	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	$\ell=940$; 3,05 кг	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	$\ell=4630$; 2,85 кг	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	$\ell=3850$; 2,38 кг	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	$\ell=6070$; 3,75 кг	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—
	$\ell=6400$; 3,95 кг	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—
	$\ell=6080$; 3,75 кг	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—
	$\ell=5750$; 3,55 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—
	$\ell=5440$; 3,35 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—
	$\ell=5130$; 3,17 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—
	$\ell=4850$; 2,68 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—
3	с 14А-II, $\ell=5580$; 6,75 кг	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	$\ell=5280$; 6,36 кг	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	$\ell=4940$; 5,58 кг	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	$\ell=4630$; 5,50 кг	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	$\ell=3850$; 4,66 кг	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	$\ell=6070$; 7,54 кг	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—
	$\ell=6400$; 7,74 кг	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—
	$\ell=6080$; 7,55 кг	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—
	$\ell=5770$; 5,98 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—
	$\ell=5440$; 6,52 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—
	$\ell=5130$; 6,21 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—
	$\ell=4850$; 5,26 кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—
Масса каркаса, кг		13,9	13,1	12,3	11,5	9,70	15,5	16,1	15,3	14,5	13,1	12,9	11,7		

Формула по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I марки ст3сп и класса В₆-II марки ЮГТ.

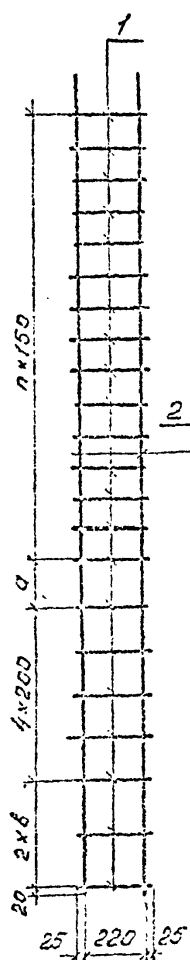
- Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 4098-91.
- Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Коен В.	Контр	
Проверил	Чупарнова		
Нач. пр.	Чупарнова		
Гл. инж. пр.	Коен В.		
И. контр.	Миронова		

3.501.1-179.94.1-1 -01

Каркас проточный
KP13-M, KP14-M

Стелля	Лист	Листов
Р		1
АО "ТРАНСМОСТ"		



Марка каркаса	Размеры, мм		
	а	б	п, шт
К0145-М	124	—	12
К0146-М	124	250	10
К0147-М	124	250	8
К0148-М	124	250	7
К0149-М	124	250	5
К0150-М	124	—	4
К0151-М	174	—	15
К0152-М	174	250	13
К0153-М	174	250	11
К0154-М	174	250	10
К0155-М	174	250	8
К0156-М	174	—	7
К0157-М	224	—	18
К0158-М	224	250	16
К0159-М	224	250	14
К0160-М	224	250	13
К0161-М	224	250	11
К0162-М	224	—	10
К0163-М	124	—	22

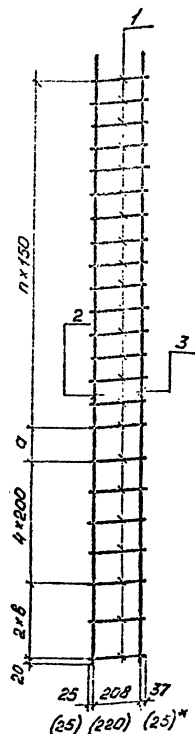
Поз.	Наименование	Кол. на каркас К0																			
		145-м	146-м	147-м	148-м	149-м	150-м	151-м	152-м	153-м	154-м	155-м	156-м	157-м	158-м	159-м	160-м	161-м	162-м	163-м	
1	Ø8 А-I , $l=270$; 0,11кг	18	18	16	15	14	10	21	21	19	18	17	13	24	24	22	21	20	16	28	
2	Ø14 Ас-II , $l=2770$; 3,35кг	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	$l=3000$; 3,63кг	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	$l=2780$; 3,36кг	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	$l=2560$; 3,10кг	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	$l=2330$; 2,82кг	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	$l=1600$; 1,94кг	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	$l=3270$; 3,96кг	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	$l=3500$; 4,24кг	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	$l=3280$; 3,97кг	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	$l=3060$; 3,70кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	$l=2830$; 3,42кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	
	$l=2100$; 2,54кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	
	$l=3770$; 4,56кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	
	$l=4000$; 4,84кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	
	$l=3760$; 4,57кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	
	$l=3560$; 4,31кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	
	$l=3330$; 4,03кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	
	$l=2600$; 3,15кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	
	$l=4270$; 5,17кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	
	Масса каркаса, кг	8,7	9,2	8,5	7,9	7,2	5,0	10,2	10,8	10,0	9,4	8,7	6,5	11,8	12,3	11,6	10,9	10,3	8,1	13,4	

Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I марки ст3сп и класса Ас-II марки 10ГГ.

1. Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91.

2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполн:	Косен В.	Контр:		3.501.1-179.94.1-1 -62		
Проверил:	Чупарнова	Изд.пр.гр.	Чупарнова			
Гл.инж.пр.	Косен В.	Изд.пр.	Косен В.	Каркас арматурный К0145-М... К0163-М		
И.контр:	Миронова			АО "ТРАНСМОСТ"		



Марка каркаса	Размеры, мм		
	а	б	н, шт.
КР164-М	124	250	20
КР165-М	124	250	18
КР166-М	124	250	17
КР167-М	124	250	15
КР168-М	124	—	14
КР169-М	174	—	25
КР170-М	174	250	23
КР171-М	174	250	21
КР172-М	174	250	20
КР173-М	174	250	18
КР174-М	174	—	17

№з.	Наименование	Кол. на каркас №											
		34-м	165-м	166-м	167-м	168-м	169-м	170-м	171-м	172-м	173-м	174-м	175-м
1	φ8А-І, L=270; 0,11кг	28	26	25	24	20	31	31	29	28	27	23	
2	φ14А-ІІ, L=4500; 5,45кг	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	L=4280; 5,18кг	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	L=4060; 4,91кг	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	
	L=3830; 4,63кг	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	
	L=3600; 3,75кг	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	
	L=4770; 5,77кг	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	
	L=5000; 6,05кг	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	
	L=4780; 5,78кг	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	
	L=4560; 5,52кг	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	
	L=4330; 5,24кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	
	L=3600; 4,36кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	
3	φ20А-ІІ, L=4500; 11,12кг	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	L=4280; 10,57кг	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	L=4060; 10,03кг	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	
	L=3830; 9,56кг	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	
	φ14А-ІІ, L=3100; 3,75кг	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	
	L=4770; 5,77кг	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	
	φ20А-ІІ, L=5000; 12,35кг	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	
	L=4780; 11,81кг	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	
	L=4560; 11,26кг	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	
	L=4330; 10,70кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	
	φ14А-ІІ, L=3000; 4,36кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	
Масса каркаса, кг		19,7	18,6	17,7	16,7	9,7	15,0	21,8	20,8	19,9	18,9	11,3	

Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса АІІ марки СтЗсп и класса Ас-ІІ марки 10ГГ.

* Размеры в скобках приведены для каркасов КР168-М; КР169-М и КР174-М.

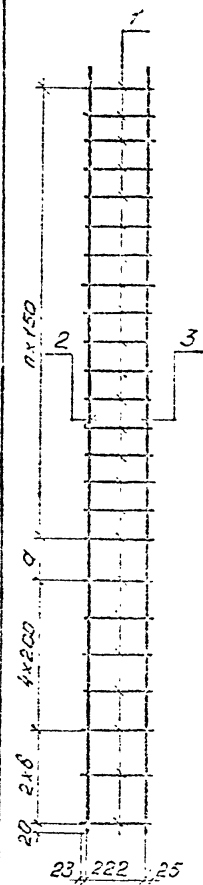
1. Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Коен В.	Конт.	
Проверил	Чупарнова	Конт.	
Нач. пр. гр.	Чупарнова	Конт.	
Пл. инж. пр.	Коен В.	Конт.	12.94
Н. контр.	Миронова	Конт.	

3.501.1-179.94.1-1 -БЗ

Каркас арматурный
КР164-М... КР174-М

Лист	Листов
Р	1
АО "ТРАНСМОСТ"	



ИЗДЕЛ КОДЕС	РАЗМЕРЫ, мм		
	a	б	г, ш.м.
КД175-М	224	—	15
КД176-М	224	250	13
КД177-М	224	250	10
КД178-М	224	250	8
КД179-М	224	250	5
КД180-М	224	—	3
КД181-М	124	—	19
КД182-М	124	250	17
КД183-М	124	250	14
КД184-М	124	250	12

№	Наименование	Кол. кг отходов кг									
		12-м	17-м	177-м	178-м	179-м	180-м	181-м	182-м	183-м	184-м
1	88A-I, $\ell=270$; 0,11кг	21	21	18	16	13	9	25	25	22	20
2	810A ₂ -II, $\ell=3320$; 2,05кг	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	$\ell=3550$; 2,19кг	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—
	$\ell=3130$; 1,93кг	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—
	$\ell=2820$; 1,74кг	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—
	$\ell=2400$; 1,48кг	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—
	$\ell=1600$; 0,99кг	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—
	$\ell=3820$; 2,35кг	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—
	$\ell=4050$; 2,50кг	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—
	$\ell=3630$; 2,24кг	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
	$\ell=3320$; 2,05кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1
3	814A ₂ -II, $\ell=3320$; 4,01кг	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	$\ell=3550$; 4,30кг	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—
	$\ell=3130$; 3,79кг	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—
	$\ell=2820$; 3,41кг	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—
	$\ell=2400$; 2,90кг	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—
	$\ell=1600$; 1,94кг	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—
	$\ell=3820$; 4,62кг	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—
	$\ell=4050$; 4,97кг	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—
	$\ell=3630$; 4,69кг	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
	$\ell=3320$; 4,02кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1
	Масса отходов, кг	8,4	8,8	7,7	6,9	5,8	3,9	9,7	10,1	9,1	8,3

Аматюра по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I марки Ст 3сп
и класса А-II марки 10ГГ.

1. Соединение отрезков в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Косен В.	Косен		3.501.1-179.94.1-1 -64	<table><tr><td>Отсутств</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td>Р</td><td></td><td>1</td></tr><tr><td colspan="3">АО "ТРАНСМОСТ"</td></tr></table>	Отсутств	Лист	Листов	Р		1	АО "ТРАНСМОСТ"		
Отсутств	Лист	Листов												
Р		1												
АО "ТРАНСМОСТ"														
Проверил	Чупарнова	Чуп												
Нач.пр.гр.	Чупарнова	Чуп												
Гендир.	Косен В.	Косен	12.94											
				Каркас арматурный										
				20175-М...КР184-М										
Н.контр.	Миронова	Миро												

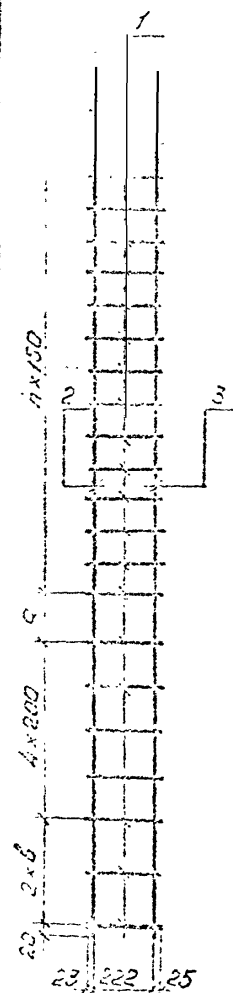
Марка кордоса	Размеры, мм		
	a	b	л. шт.
КР185-М	124	250	9
КР186-М	124	—	7
КР187-М	174	—	22
КР188-М	174	250	20
КР189-М	174	250	17
КР190-М	174	250	15
КР191-М	174	250	12
КР192-М	174	—	10

Поз.	Наименование	Кол. на кордос КР							
		185-М	186-М	187-М	188-М	189-М	190-М	191-М	192-М
1	φ8A-I, $\ell=270$; 0,11кг	17	13	28	28	25	23	20	16
2	φ10A-II, $\ell=2900$; 1,79кг	1	—	—	—	—	—	—	—
	$\ell=2100$; 1,30кг	—	1	—	—	—	—	—	—
	$\ell=4320$; 2,67кг	—	—	1	—	—	—	—	—
	$\ell=4550$; 2,81кг	—	—	—	1	—	—	—	—
	$\ell=4130$; 2,55кг	—	—	—	—	1	—	—	—
	$\ell=3820$; 2,36кг	—	—	—	—	—	1	—	—
	$\ell=3400$; 2,10кг	—	—	—	—	—	—	1	—
	$\ell=2800$; 1,60кг	—	—	—	—	—	—	—	1
3	φ14A-II, $\ell=2800$; 3,51кг	1	—	—	—	—	—	—	—
	$\ell=2100$; 2,54кг	—	1	—	—	—	—	—	—
	$\ell=4320$; 5,23кг	—	—	1	—	—	—	—	—
	$\ell=4550$; 5,51кг	—	—	—	1	—	—	—	—
	$\ell=4130$; 5,07кг	—	—	—	—	1	—	—	—
	$\ell=3820$; 4,62кг	—	—	—	—	—	1	—	—
	$\ell=3400$; 4,11кг	—	—	—	—	—	—	1	—
	$\ell=2800$; 3,15кг	—	—	—	—	—	—	—	1
Итого кордоса, кг		7,2	5,3	11,0	11,4	10,3	9,5	8,4	8,5

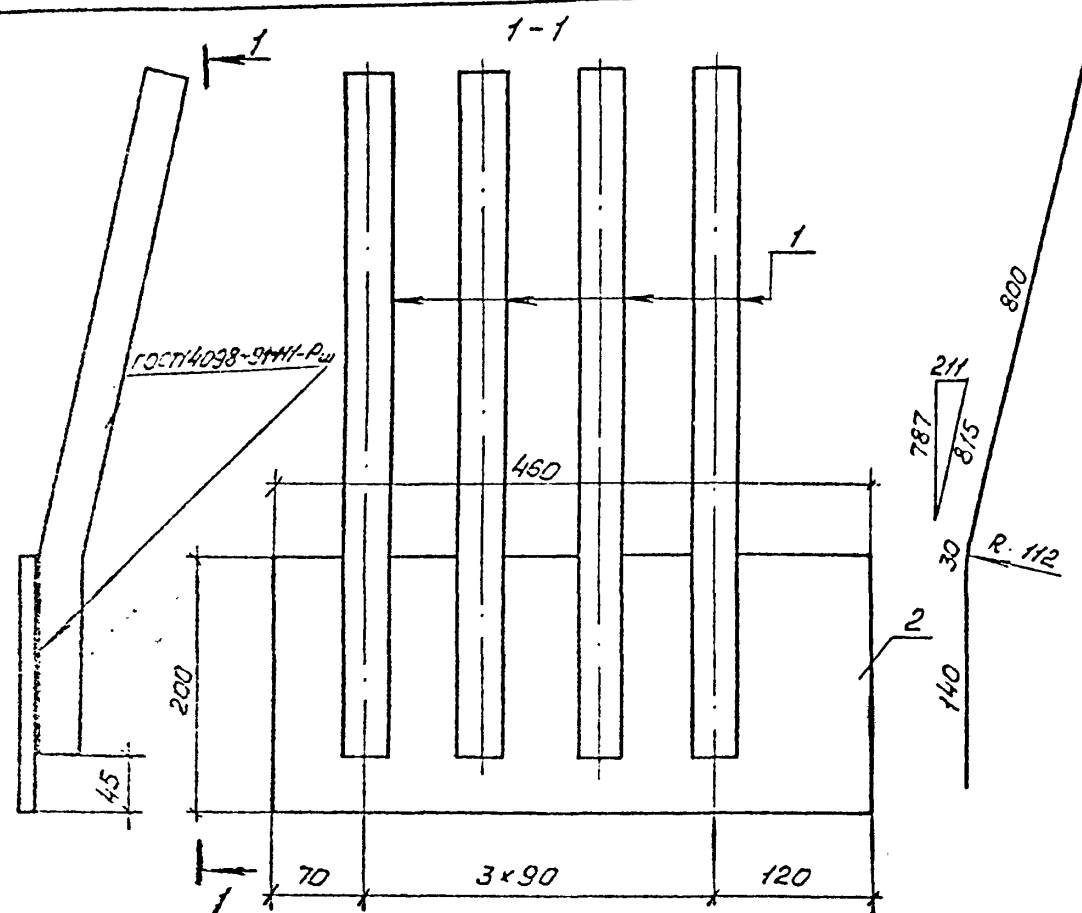
Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I марки
ст 3сп и класса Ас-II марки ЮГТ.

- Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14038-91.
- Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Косен В.	Косен		3.501.1-179.94.1-1 -05		
Проверил	Чупарнова	Чупарнова				
Издиргр	Чупарнова	Чупарнова		Каркас арматурный КР185-М... КР192-М		
Визиргр	Косен В.	Косен В.	12.94			
Штукатур				АО "ТРАНСМОСТ"		



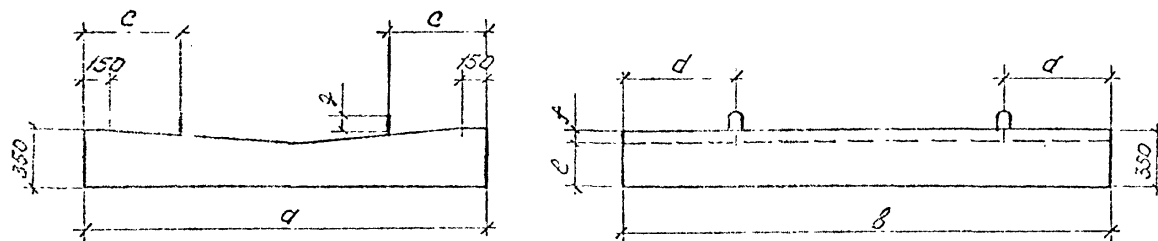
Лист 1 из 1



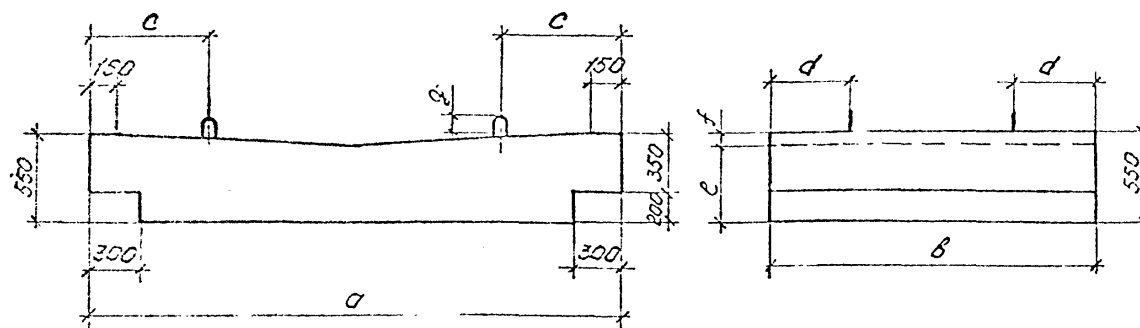
Масса изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МНТ-М	1	Б32.Ас-П, L=970	4	6,12	33,2
	2	Полоса 12x200-В ГОСТ 103-76 Ст3сп5 ГОСТ 535-88	1	8,67	

Исполнитель	Косен В.	Кол.		3.501.1-179.94.1-1 -66		
Проверил	Чупаров В.	Рис.				
Утвердил	Чупаров В.	Лист		Издание закладное МНТ-М	Стр.	Лист
Исполнитель	Косен В.	Лист	1		Р	1
Исполнитель	Миронов В.	Лист	1	АО "ТРАНСМОСТ"		

Л1.302-М, Л1.403-М, Л2.302-М, Л2.403-М, Л3.302-М, Л3.403-М, Л4.302-М, Л4.403-М, Л5.302-М, Л5.403-М



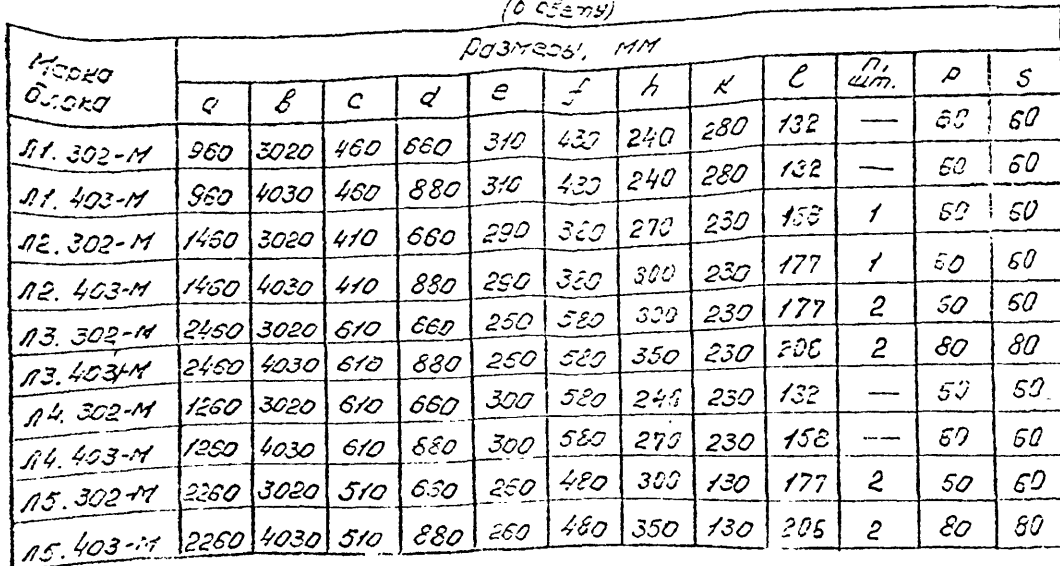
Л6.150-М, Л6.201-М, Л7.150-М, Л7.201-М, Л8.150-М, Л8.201-М



Модель блока	Размеры, мм						
	a	b	c	d	e	f	g
Л1.302-М	950	3020	460	660	310	40	60
Л1.403-М	950	4030	460	880	310	40	60
Л2.302-М	1480	3020	410	860	290	60	60
Л2.403-М	1460	4030	410	880	290	60	60
Л3.302-М	2460	3020	610	660	250	100	60
Л3.403-М	2450	4030	610	880	250	100	60
Л4.302-М	1260	3020	610	660	300	50	60
Л4.403-М	1260	4030	610	880	300	50	60
Л5.302-М	2260	3020	510	660	260	90	60
Л5.403-М	2260	4030	510	880	260	90	60
Л6.150-М	3260	1500	720	490	480	70	80
Л6.201-М	3260	2010	720	510	480	70	80
Л7.150-М	4260	1500	940	490	460	90	80
Л7.201-М	4260	2010	940	510	460	90	80
Л8.150-М	5260	1500	1160	490	440	110	60
Л8.201-М	5260	2010	1160	510	440	110	150

Материал блоков - тяжелый бетон В30 водонепроницаемостью не ниже W6, морозостойкостью F300.

Исполнил	Коев В.	Проверил	Чупаров А.	3.501.1-179.94.1-1 - 07ФЧ			
Нач.пр.гр.	Чупаров А.	Нач.пр.пр.	Коев В.	Лопок			
И контр	Миронова	И контр	Миронова	Л1.6-М... Л8.8-М.			
				Опалубочный чертеж			
				60 "ТРАНСМОСТ"			

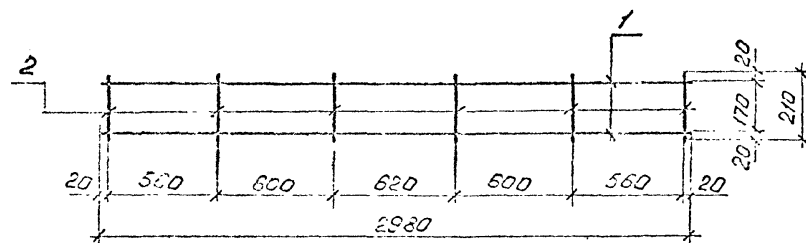


Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I марки Ст 3сп.

1. Соединение арматурных изделий в каркас производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Коен В.	Кост		3.501.1-179.94.1-1 -68	Лоток 11.8-М... 15.8-М	Старший	Лист	Листов
Проверил	Чупарнова	М				Р		1
Нач.пр.гр	Чупарнова	М				АО "ТРАНСМОСТ"		
Гл.б.з.др	Коен В.	Кост	12.94					
Н.контр	Миронова	б-						

КР193-М



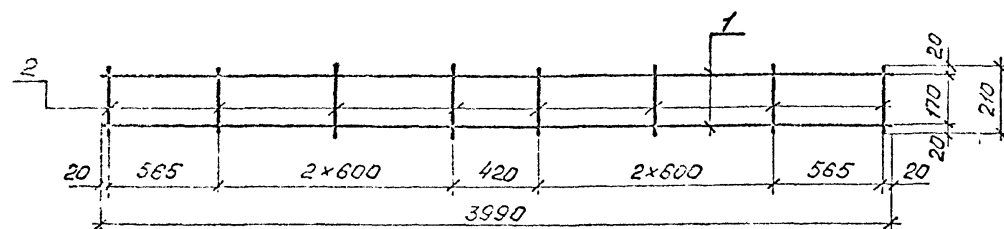
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР193-М	1	Ø8 А-I, $l=2980$	2	1,18	2,8
	2	Ø8 А-I, $l=210$	6	0,08	
КР194-М	1	Ø8 А-I, $l=3990$	2	1,58	3,8
	2	Ø8 А-I, $l=210$	8	0,08	

Арматура по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91.

2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

КР194-М



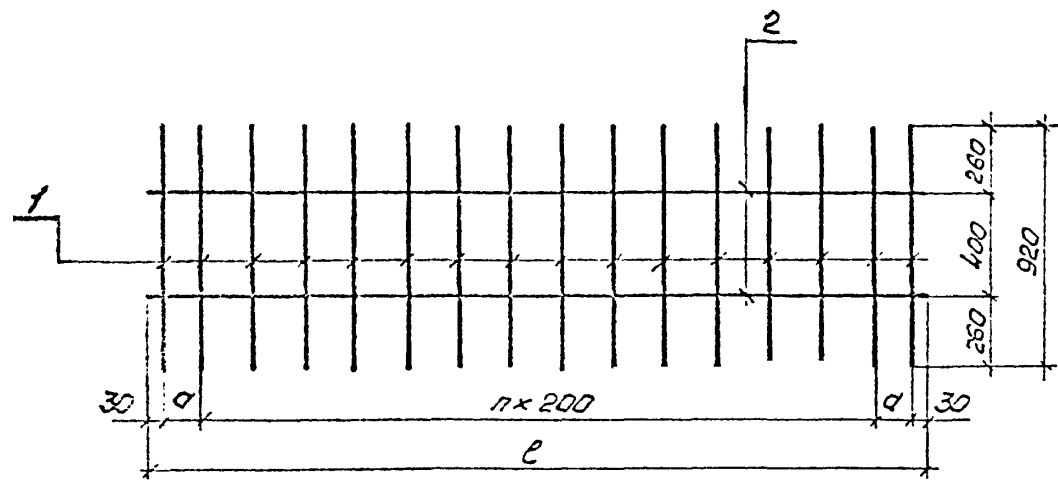
Исполнил	Косин В.	Косин	
Проверил	Чупарнова	Чупарнова	
Нач.пр.гр.	Чупарнова	Чупарнова	
Глав.пр.	Косин В.	Косин	11.94
Н.контр.	Миронова	Миронова	

3.501.1-179.94.1-1 -69

Каркас арматурный
КР193-М, КР194-М

Этадия	Лист	Листов
Р		1
АО "ТРАНСМОСТ"		

С74-М; С75-М



Марка сетки	размеры, мм		
	a	b	n, шт.
С74-М	160	2980	13
С75-М	165	3990	18
С76-М	160	2980	13
С77-М	165	3990	18
С78-М	160	2980	13
С79-М	165	3990	18
С80-М	160	2980	13
С81-М	165	3990	18
С82-М	160	2980	13
С83-М	165	3990	18

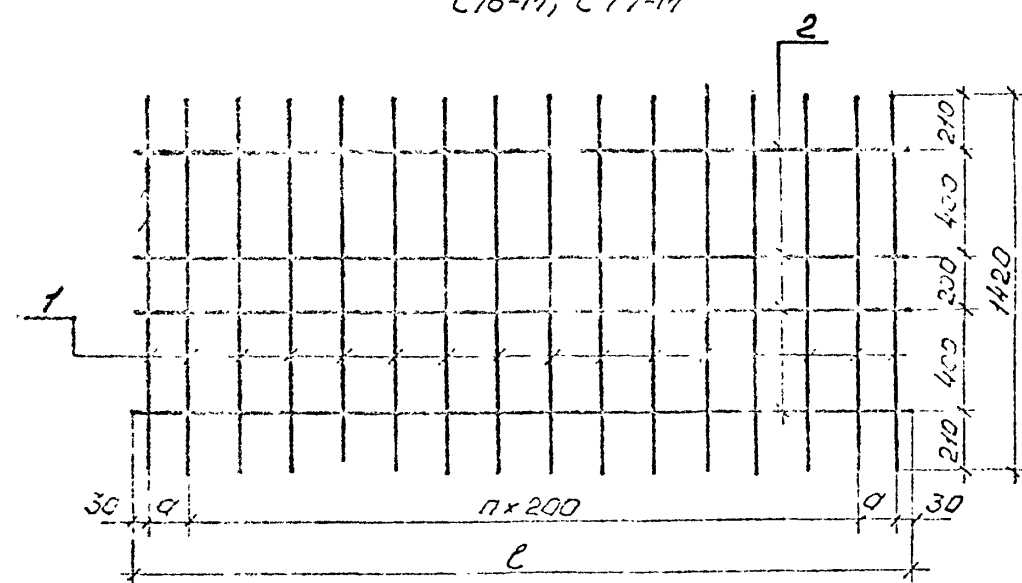
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С74-М	1	с8А-I, l=920	16	0,36	8,1
	2	с8А-I, l=2980	2	1,18	
С75-М	1	с8А-I, l=920	21	0,36	10,7
	2	с8А-I, l=3990	2	1,58	
С76-М	1	с8А-I, l=1420	16	0,56	13,7
	2	с8А-I, l=2980	4	1,18	
С77-М	1	с8А-I, l=1420	21	0,56	18,1
	2	с8А-I, l=3990	4	1,58	
С78-М	1	с8А-I, l=2420	16	0,95	24,8
	2	с8А-I, l=2980	8	1,18	
С79-М	1	с8А-I, l=2420	21	0,96	32,8
	2	с8А-I, l=3990	8	1,58	
С80-М	1	с8А-I, l=1220	16	0,48	12,4
	2	с8А-I, l=2980	4	1,18	
С81-М	1	с8А-I, l=1220	21	0,48	16,4
	2	с8А-I, l=3990	4	1,58	
С82-М	1	с8А-I, l=2220	16	0,88	23,5
	2	с8А-I, l=2980	8	1,18	
С83-М	1	с8А-I, l=2220	21	0,88	31,1
	2	с8А-I, l=3990	8	1,58	

Форматура по ГОСТ 5781-82.

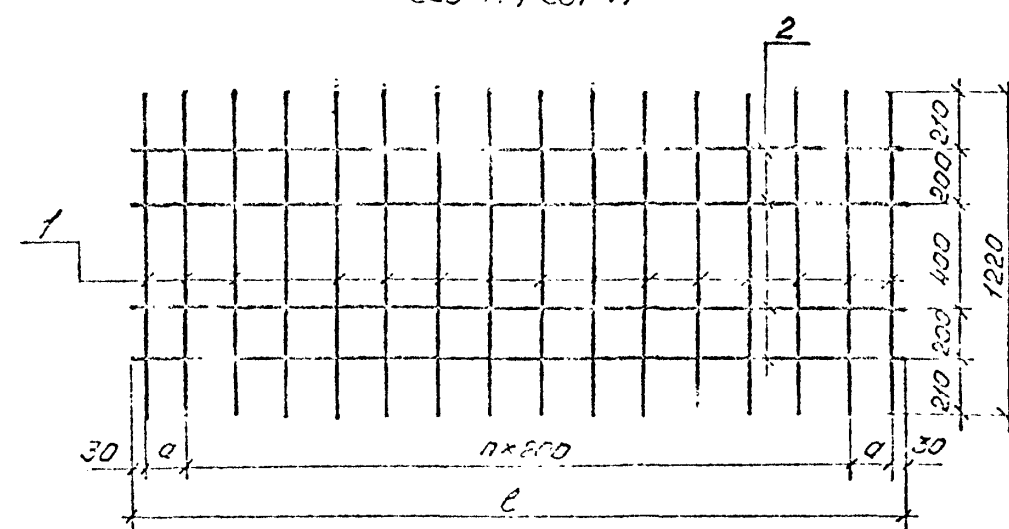
1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Коен В.	Контр		3.501.1-179.94.1-1 -70		
Проверил	Чупарнова					
Нач.пр.гр	Чупарнова			Сетка арматурная С74-М...С83-М		
Глав.пр	Коен В.		12.94			
				Стр. 1		
Н.контр.	Миронова			АО "ТРАНСМОСТ"		

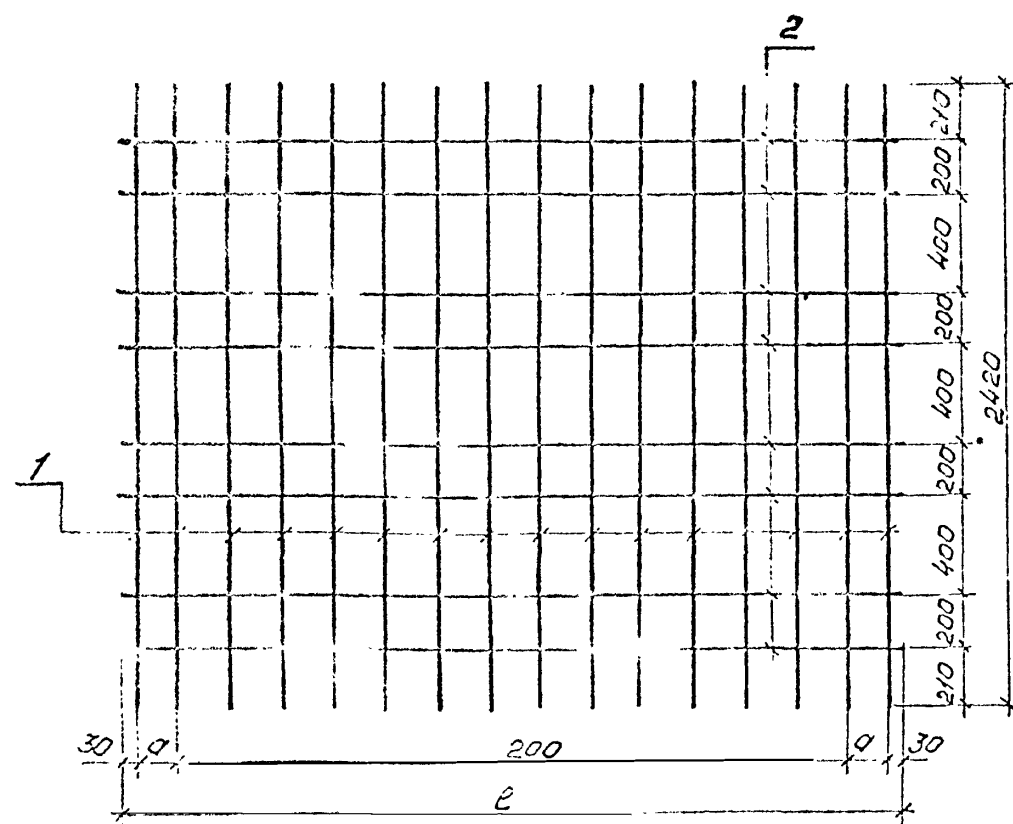
C76-M; C77-M



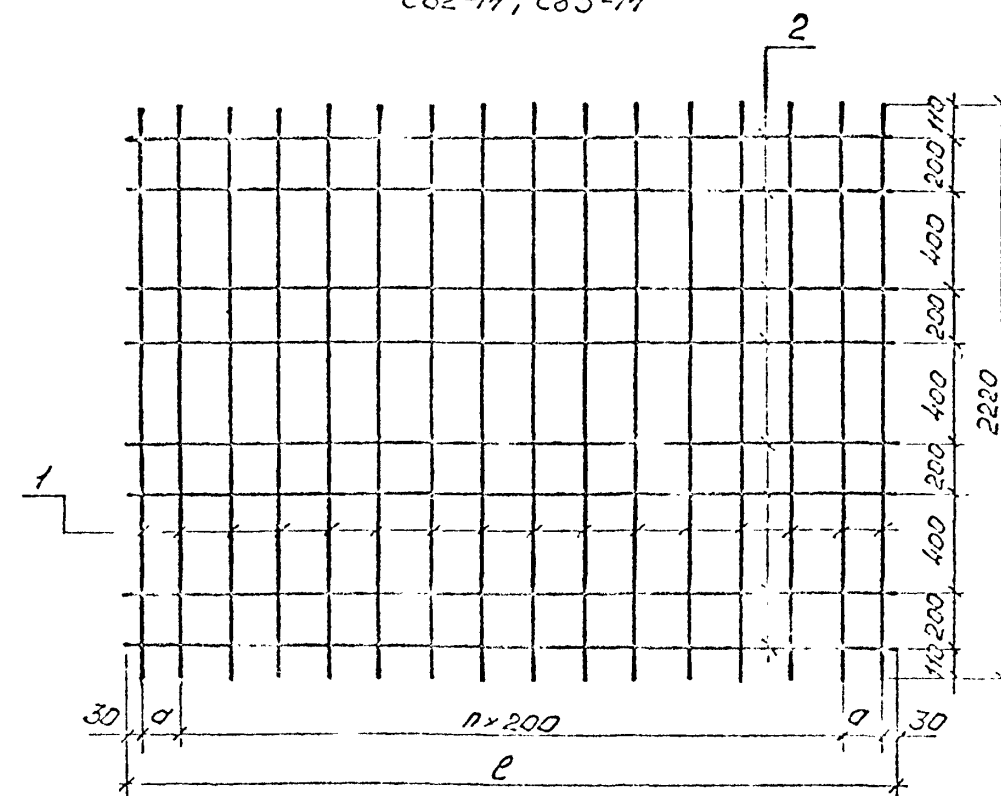
C80-M; C81-M

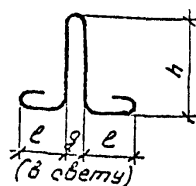
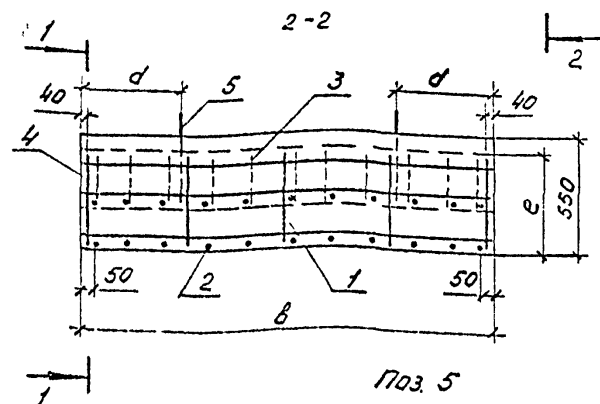
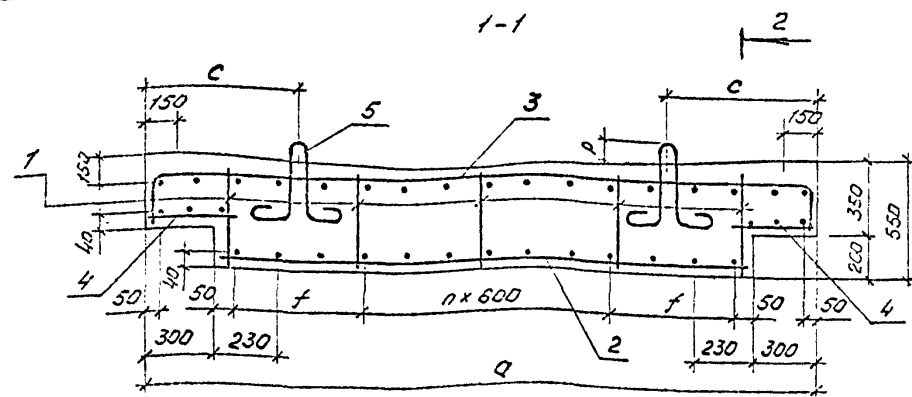


C78-M; C79-M



C82-M; C83-M





Модель блока	Размеры, мм										
	a	b	c	d	e	f	g	h	l	Шт.	p
16.150-М	3260	1500	720	490	480	380	60	320	176	3	60
16.201-М	3260	2010	720	510	480	380	80	330	222	3	80
17.150-М	4260	1500	940	490	460	580	80	360	222	4	80
17.201-М	4260	2010	940	510	460	580	80	410	242	4	80
18.150-М	5260	1500	1160	490	440	780	80	380	222	5	80
18.201-М	5260	2010	1160	510	440	780	120	600	331	5	150

Поз.	Наименование	Кол. на блок						Обозначение документа
		10. 150 мм	11. 201 мм	12. 150 мм	13. 201 мм	14. 150 мм	15. 201 мм	
1	Каркас КР195-М	6	—	7	—	8	—	3.501.1-179,94.1-1-72
	КР196-М	—	6	—	7	—	8	
2	Сетка С84-М	1	—	—	—	—	—	3.501.1-179,94.1-1-74
	С85-М	—	1	—	—	—	—	
	С86-М	—	—	1	—	—	—	
	С87-М	—	—	—	1	—	—	
	С88-М	—	—	—	—	1	—	
	С89-М	—	—	—	—	—	1	
3	С90-М	1	—	—	—	—	—	3.501.1-179,94.1-1-75
	С91-М	—	1	—	—	—	—	
	С92-М	—	—	1	—	—	—	
	С93-М	—	—	—	1	—	—	
	С94-М	—	—	—	—	1	—	
	С95-М	—	—	—	—	—	1	
4	С96-М	2	—	2	—	2	—	3.501.1-179,94.1-1-73
	С97-М	—	2	—	2	—	2	
5	С15А-Г, $\ell=1230$; 1,94 кг	4	—	—	—	—	—	без черт.
	С20А-Г, $\ell=1550$; 3,85 кг	—	4	4	—	4	—	без черт.
	С22А-Г, $\ell=1670$; 4,98 кг	—	—	—	4	—	—	без черт.
	С25А-Г, $\ell=2350$; 9,05 кг	—	—	—	—	—	4	без черт.
	Бетон В30, м ³	2,34	3,14	3,05	4,08	3,72	4,98	
	Масса блока, т	5,9	7,9	7,6	10,2	9,3	12,5	

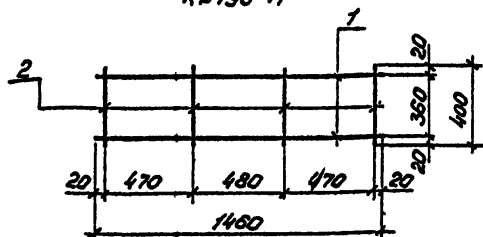
Арматура по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение арматурных изделий в каркас производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14095-91 или вязальной проволокой.

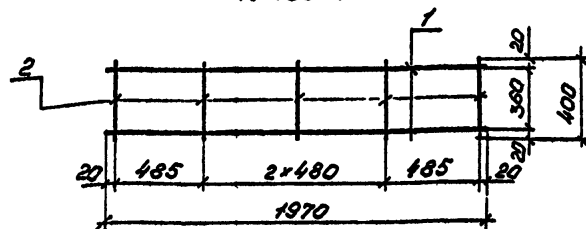
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Коси В.	Конт.		3.501.	1
Проверил	Чупарнова	М.			
Нач.пр.	Чупарнова	М.			
Планир.	Коси В.	М.	294		
Н.контр.	Миронова	М.			
				АО "ТРАЧМОСТ"	

КР195-М



КР198-М



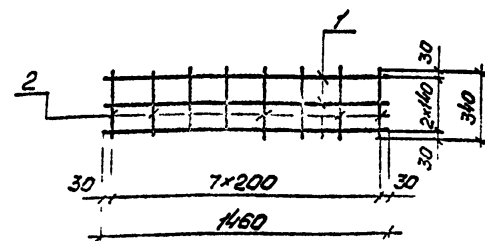
Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол	Масса ст., кг	Масса каркаса, кг
КР195-М	1	φ8 А-І, L=1460	2	0,58	1,8
	2	φ8 А-І, L=400	4	0,16	
КР198-М	1	φ8 А-І, L=1970	2	0,78	2,4
	2	φ8 А-І, L=400	5	0,16	

Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса АІ марки Ст3сп

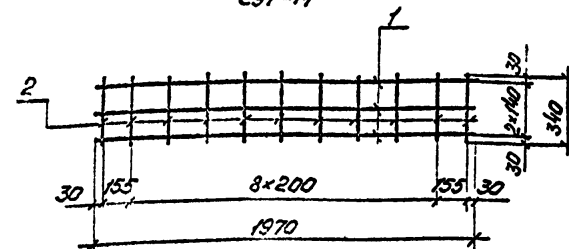
- 1 Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 4098-91.
- 2 Применение ручной дуговой сварки не допускается

Исполнил	Коев В	Контр		3.501.1-179.94.1-1 -72	Каркас арматурный КР195-М, КР198-М	Лист Р	Листов 1	АО "ТРАНСМОСТ"
Проверил	Чупарнова	И.И.						
Нач.пр.гр	Чупарнова	И.И.						
Инж.пр	Коев В	И.И.	12.94					
Н.контр	Миронова	И.И.						

С96-М



С97-М

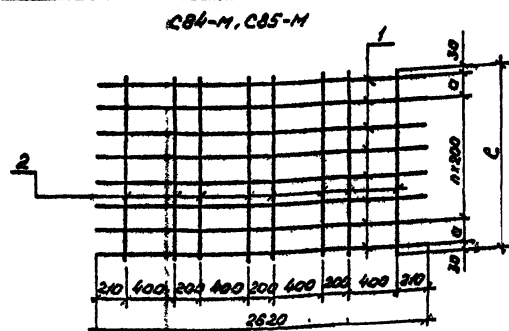


Марка сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса ст., кг	Масса сетки, кг
С96-М	1	φ8 А-І, L=1460	3	0,58	2,8
	2	φ8 А-І, L=340	8	0,13	
С97-М	1	φ8 А-І, L=1970	3	0,78	3,8
	2	φ8 А-І, L=340	11	0,13	

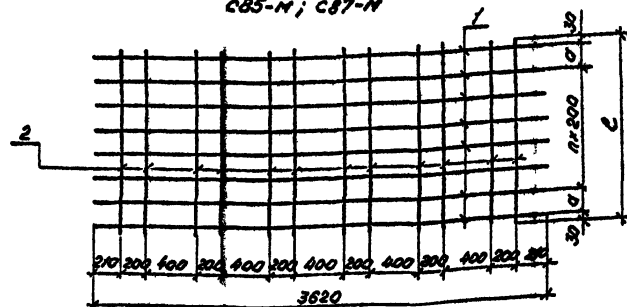
Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса АІ марки Ст3сп.

- 1 Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 4098-91 или вязальной проволокой
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

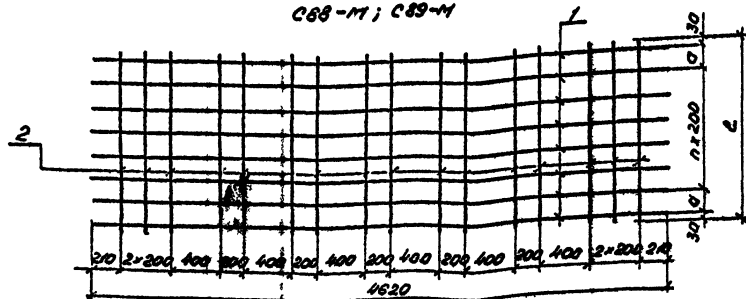
Исполнил	Коев В	Контр		3 501 1-179 94.1-1 -73	Сетка арматурная С96-М, С97-М	Лист Р	Листов 1	АО "ТРАНСМОСТ"
Проверил	Чупарнова	И.И.						
Нач.пр.гр	Чупарнова	И.И.						
Инж.пр	Коев В	И.И.	12.94					
Н.контр	Миронова	И.И.						



C85-N; C87-N



C68-M; C89-M



Модель самбук	размеры, мм		
	а	б	п, мм
С84-М	—	1460	7
С85-М	155	1970	8
С86-М	—	1460	7
С87-М	155	1970	8
С88-М	—	1460	7
С89-М	155	1970	8

Марка сепки,	№03	Наименование	Лист	Масса ед, кг	Масса сепки, кг
С84-М	1	Ф8 А-І, L=2620	8	1,03	12,9
	2	Ф8 Р-І, L=1460	8	0,58	
С85-М	1	Ф8 А-І, L=2620	11	4,03	17,6
	2	Ф8 А-І, L=1970	8	0,78	
С86-М	1	Ф10 А-ІІ, L=3620	8	2,23	24,8
	2	Ф8 А-І, L=1460	12	0,58	
С87-М	1	Ф10 А-ІІ, L=3620	11	2,23	33,9
	2	Ф8 А-І, L=1970	12	0,78	
С88-М	1	Ф12 А-ІІ, L=4620	8	4,10	42,1
	2	Ф8 А-І, L=1460	16	0,58	
С89-М	1	Ф12 А-ІІ, L=4620	11	4,10	57,6
	2	Ф8 А-І, L=1970	16	0,78	

Промышленность по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-І марки, С-30
и класса А-ІІ марки 10ГТ

1. Соединение отпайки в сетке производится с помощью монтажной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается

Исполнил	Коев В	Коев
Проверил	Чупарнова	Чупарнова
Нач.пр.гр	Чупарнова	Чупарнова
Гл.м.пр	Коев В	Коев
Н.контр.	Миронова	Миронова

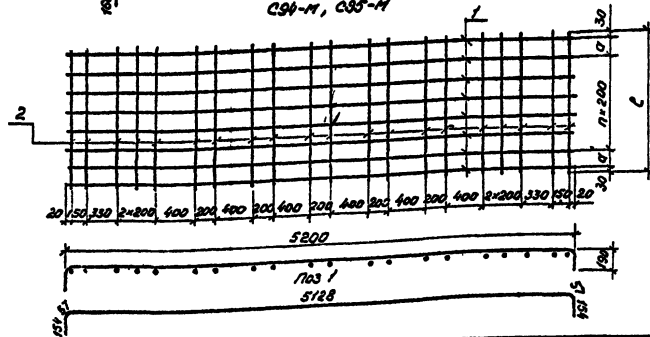
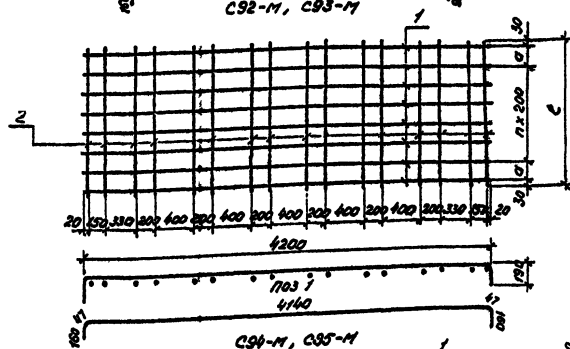
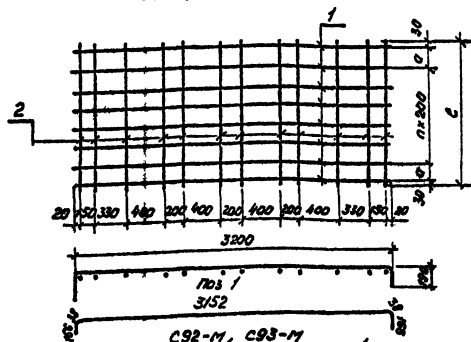
3.501.1-179.94.1-1 -74

Сетка арматурная
С84-М .. С89-М

Омбудсман	Судья	Судья
Р		1

АО "ТРАНСНОСТ"

С90-М, С91-М



Марка сетки	Размеры, мм		
	а	б	п, шт
С90-М	—	1460	7
С91-М	155	1970	8
С92-М	—	1460	7
С93-М	155	1970	8
С94-М	—	1460	7
С95-М	155	1970	8

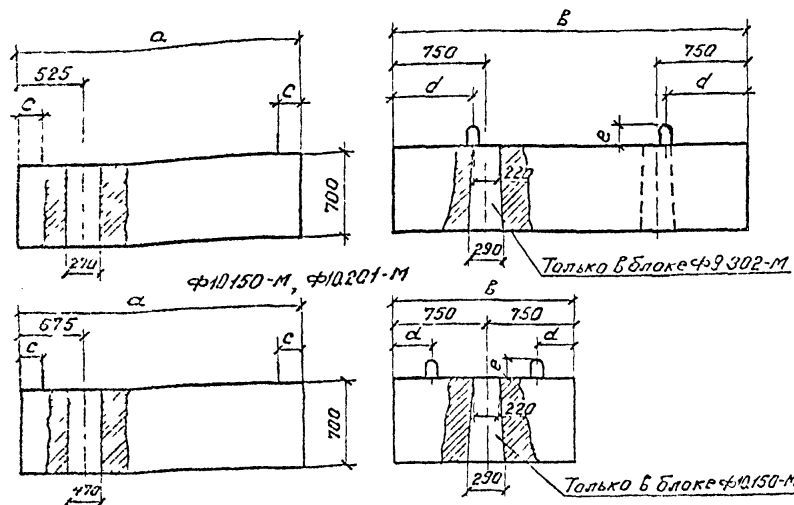
Марка сетки	Год	Наименование	кол	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С90-М	1	Ø 8 А-І, L=3560	8	1,41	18,2
	2	Ø 8 А-І, L=1460	12	0,58	
С91-М	1	Ø 8 А-І, L=3560	11	1,41	24,9
	2	Ø 8 А-І, L=1970	12	0,78	
С92-М	1	Ø 10 А-ІІ, L=4555	8	2,81	31,8
	2	Ø 8 А-І, L=1460	16	0,58	
С93-М	1	Ø 10 А-ІІ, L=4555	11	2,81	43,4
	2	Ø 8 А-І, L=1970	16	0,78	
С94-М	1	Ø 12 А-ІІ, L=5550	8	4,93	51,0
	2	Ø 8 А-І, L=1460	20	0,58	
С95-М	1	Ø 12 А-ІІ, L=5550	11	4,93	69,8
	2	Ø 8 А-І, L=1970	20	0,78	

Аматюра по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-І марки С-30п и класса А-ІІ марки АСГТ

1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Косин В	Конт.		3.501.1-179.94.1-1 -75		
Проверил	Чупарнова					
Нач. пр. гр.	Чупарнова			Сетка армирующая С90-М, С95-М		
Удостовер.	Косин В					
				АО "ТРАНСКОСТ"		
Н. контр.	Миронова					

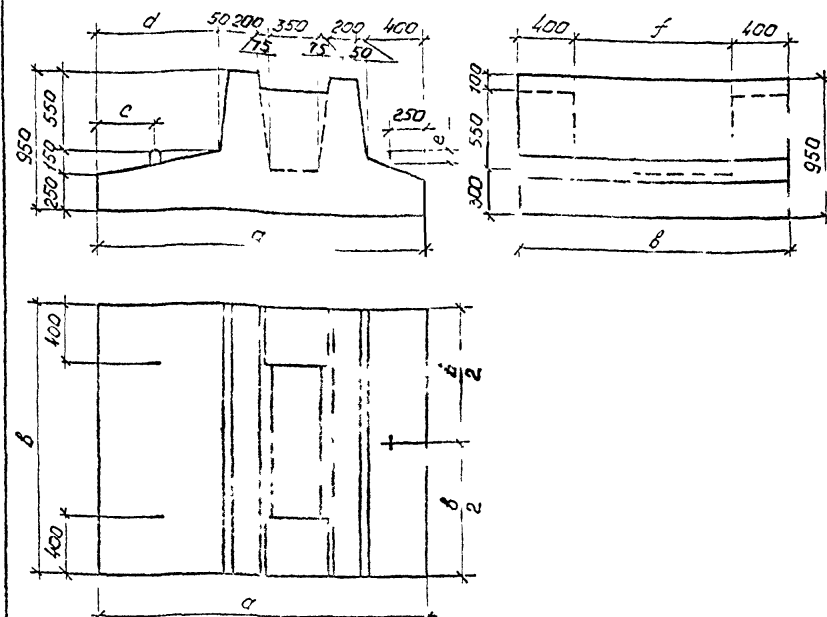
Ф9 302-М, Ф9 403-М



Марка блока	Размеры, мм				
	a	b	c	d	e
Ф9 302-М	2400	3020	75	650	150
Ф9 403-М	2400	4030	75	850	150
Ф10 150-М	3000	1500	175	300	80
Ф10 201-М	3000	2010	175	400	80

Материал блоков - тяжелый бетон В30 водонепроницаемостью не ниже W6, морозостойкостью F300

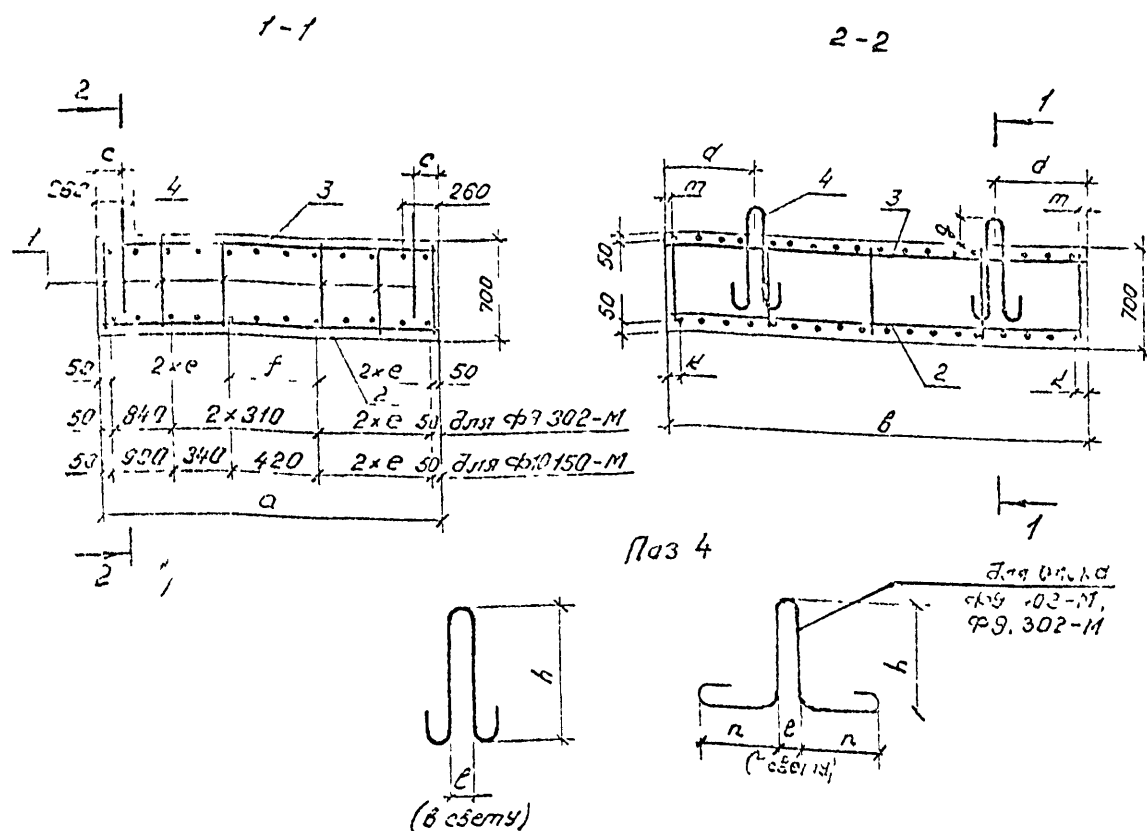
Исполн	Коси В	Контр		3.501.1-179.94.1-1 -76Ф4	Стация	Лист	Листов
Обс	Чупарнова	М					
Черт	Чупарнова	М		Блок фундамента Ф9 Б-М, Ф10 Б-М	Р	Т	АО "ТРАНСМОСТ"
Исполн	Коси В	М	12.84				
И контр	Митронова	Л		Опалубочный чертёж	Р	Т	АО "ТРАНСМОСТ"



Марка блока	Размеры, мм					
	a	b	c	d	e	f
Ф7	2300	1900	470	900	60	1100
Ф7 320-М	2300	2600	470	900	80	1800
Ф8 201-М	3000	2050	850	1600	60	1250
Ф8 285-М	3000	2850	850	1600	60	2050

Материал блоков - тяжелый бетон В30 водонепроницаемостью не ниже W6, морозостойкостью F300

Исполн	Коси В	Контр		3.501.1-179.94.1-1 -77Ф4	Стация	Лист	Листов
Обс	Чупарнова	М					
Черт	Чупарнова	М		Блок фундамента Ф7 Б-М, Ф8 Б-М	Р	Т	АО "ТРАНСМОСТ"
Исполн	Коси В	М	12.84				
И контр	Митронова	Л		Опалубочный чертёж	Р	Т	АО "ТРАНСМОСТ"



Марка блочка	Размеры, мм											
	a	b	c	d	e	f	g	h	k	l	m	n
φ9 302-М	2400	3020	75	650	420	—	150	600	50	120	30	331
φ9 403-М	2400	4020	75	850	420	620	150	654	60	120	40	358
φ9 150-М	3000	1500	175	300	620	—	30	580	50	80	30	—
φ9 201-М	3000	2010	175	400	620	420	60	630	95	80	75	—

Поз	Наименование	Кол-во на блок				Обозначение документа
		φ9 302-М	φ9 403-М	φ9 150-М	φ9 201-М	
1	Каркас К0191-М	6	—	—	—	3 5011-179 94 1-1-80
	К0193-М	—	6	—	—	
	К0199-М	—	—	6	—	
	К0200-М	—	—	—	6	
2	Сетка С98-М	1	—	—	—	3 5011-179 94 1-1-81
	С99-М	—	1	—	—	
	С100-М	—	—	1	—	
	С101-М	—	—	—	1	
3	С102-М	1	—	—	—	
	С103-М	—	1	—	—	
	С104-М	—	—	1	—	
	С105-М	—	—	—	1	
4	φ 25 А-I, L=2350, 9,0 кг	4	—	—	—	без черт
	φ 25 А-I, L=2750, 12,32 кг	—	4	—	—	без черт
	φ 20 А-I, L=1550, 3,85 кг	—	—	4	—	без черт
	φ 22 А-I, L=1570, 4,13 кг	—	—	—	4	без черт
	Бетон В30, м3	4,97	0,77	3,06	4,22	
	Масса блока, т	13,4	10,9	7,1	10,8	

1 Соединение арматурных изделий в каркас производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.

2 Применение ручной дуговой сварки не допускается.

3 Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I марки В3сп, из стали класса В-II марки 10ГТ.

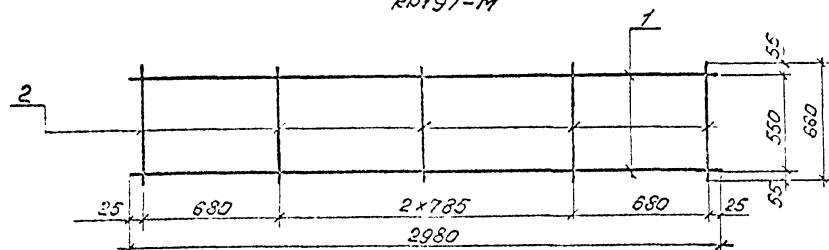
Исполнил	Кос. Г. В.	Проверил	Чуперин
Вач. пр. гр.	Чугарчова	Вач. пр. гр.	Чугарчова
Вач. пр. гр.	Косич Б.	Вач. пр. гр.	Косич Б.
И. контр.	Миронова	И. контр.	Миронова

3.501.1-179.94.1-1 -79

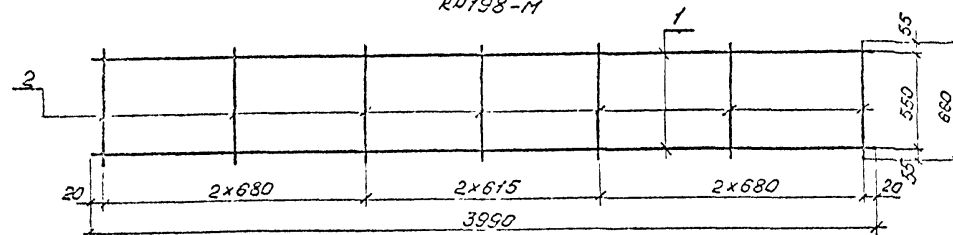
Блок фундамента.
φ9 В-М, φ10 В-М

Стрелка	Лист	Листов
2		1
АО "ТРАНСМОСТ"		

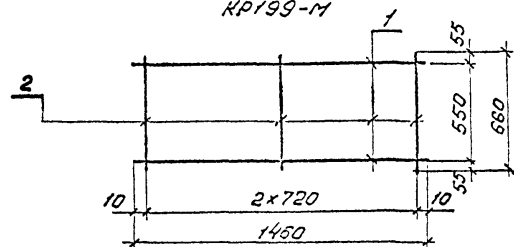
КР197-М



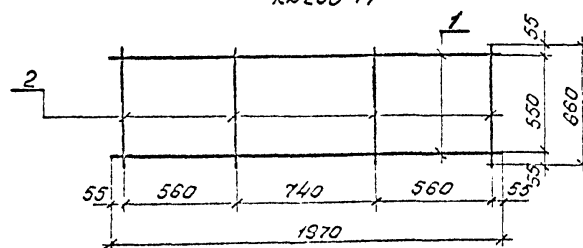
КР198-М



КР199-М



КР200-М



Марка каркаса	поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса каркаса, кг
КР197-М	1	Ø14 Ас-II, L=2900	2	3,61	8,5
	2	Ø8 А-I, L=680	5	0,25	
КР198-М	1	Ø14 Ас-II, L=3950	2	4,83	11,5
	2	Ø8 А-I, L=680	7	0,26	
КР199-М	1	Ø14 Ас-II, L=1460	2	1,77	4,3
	2	Ø8 А-I, L=680	3	0,26	
КР200-М	1	Ø14 Ас-II, L=1970	2	2,38	5,8
	2	Ø8 А-I, L=680	4	0,26	

Арматура по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стержней в каркасе производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91.

2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

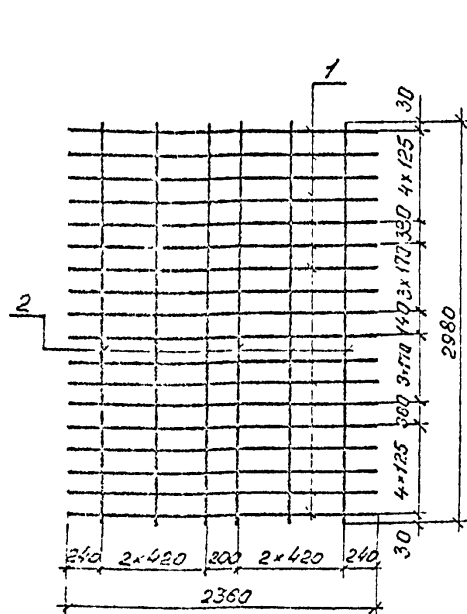
Исполнил	Косен Б.	Полн	
Проектир	Чупаров	Полн	
Нач пр гр	Чупаров	Полн	
Проз пр	Косен Б.	Полн	12.94
И контр	Миронова	Полн	

3.501.1-179.94.1-1 -80

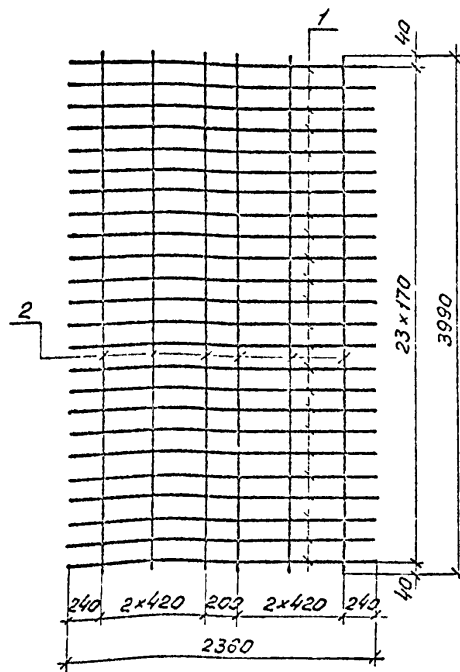
Каркас арматурный
КР197-М... КР200-М

Стадия	Лист	Листов
Р		1
АО "ТРАНСМОСТ"		

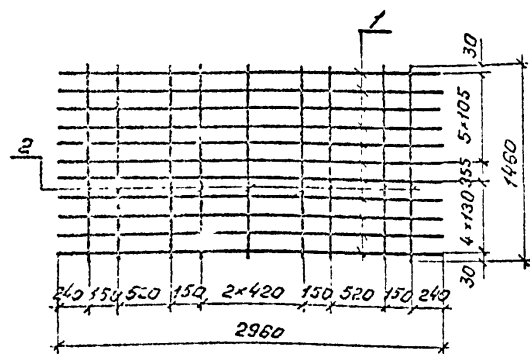
С98-М; С102-М



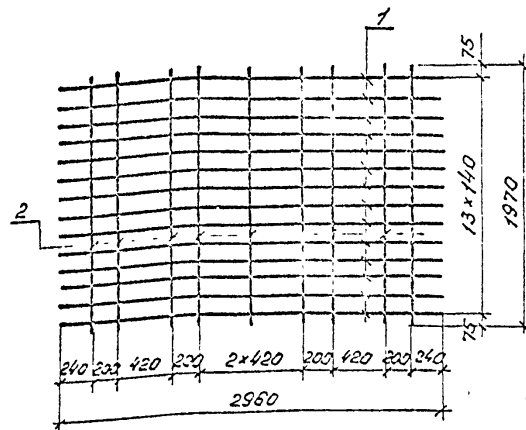
С99-М; С103-М



С100-М; С104-М



С101-М; С105-М



Марка сетки	№3	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С98-М	1	С28 Ас-III, L=2360	18	11,40	226,8
	2	Ф14 Ас-III, L=2980	6	3,61	
С99-М	1	С28 Ас-III, L=2360	24	11,40	302,6
	2	Ф14 Ас-III, L=3990	6	4,83	
С100-М	1	Ф32 Ас-III, L=2960	11	18,68	221,4
	2	Ф14 Ас-III, L=1460	9	1,77	
С101-М	1	Ф32 Ас-III, L=2960	14	18,68	282,9
	2	Ф14 Ас-III, L=1970	9	2,38	
С102-М	1	Ф14 Ас-III, L=2360	18	2,86	73,1
	2	Ф14 Ас-III, L=2980	6	3,61	
С103-М	1	Ф14 Ас-III, L=2360	24	2,86	97,6
	2	Ф14 Ас-III, L=3990	6	4,83	
С104-М	1	Ф14 Ас-III, L=2960	11	3,58	55,3
	2	Ф14 Ас-III, L=1460	9	1,77	
С105-М	1	Ф14 Ас-III, L=2960	14	3,58	71,6
	2	Ф14 Ас-III, L=1970	9	2,38	

Аннотация по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.

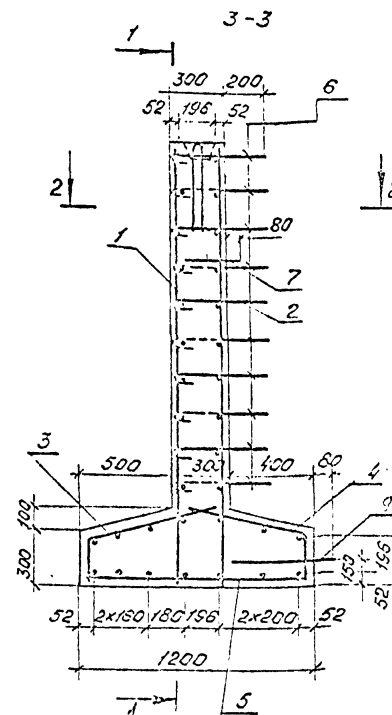
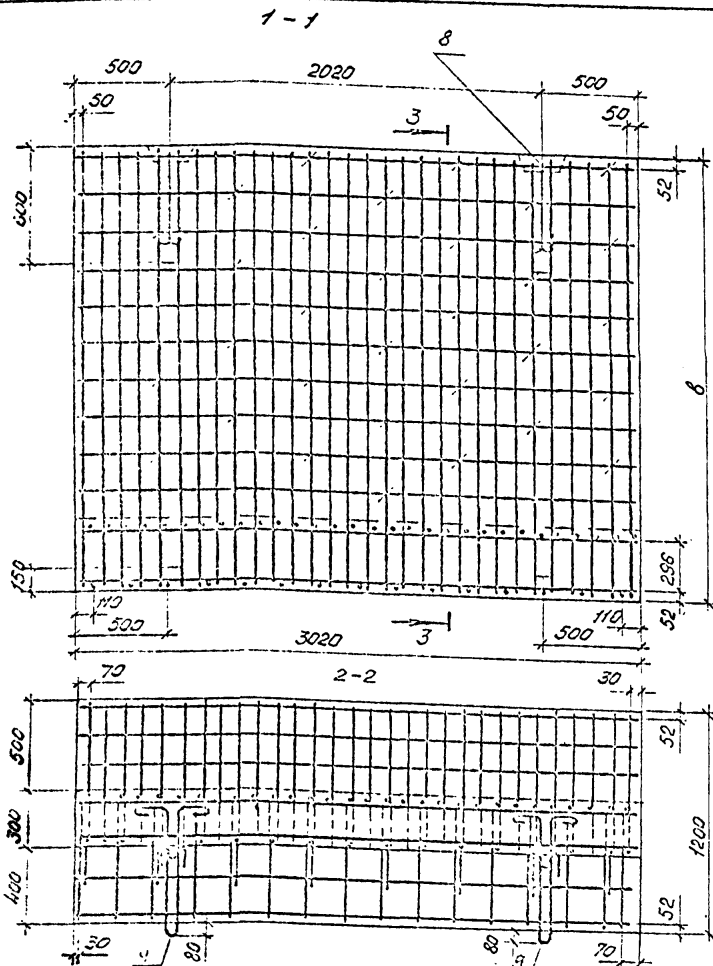
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнитель	Косен В.	Косен В.
Проектировщик	Чупарнова	Чупарнова
Нач. пр. гр.	Чупарнова	Чупарнова
Дир. пр. гр.	Косен В.	Косен В.
Н.контр.	Миронова	Миронова

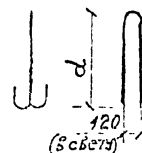
3.501.1-179.94.1-1 -81

Сетка арматурная
С98-М... С105-М

Лист	Лист	Лист
Р	1	1
АО "ТРАНСМОСТ"		



Пиз. 8



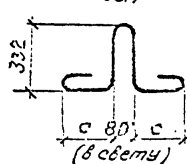
1. Арматура, по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I марки Ст3сп, из стали класса А-II марки 10ГТ.
2. Соединение арматурных изделий в каркас производится в по-
мощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14093-91 или вя-
зальной проволокой.
3. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Марка блочка	Размеры, мм			
	b	c	d	f
Ф4-240М	2400	270	300	580
Ф4-340М	3400	320	330	630

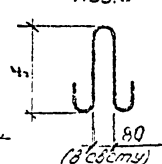
Поз. 6



Поз. 7



Поз. 8



Поз.	Наименование	кол. на блок		Обозначение документа
		Ф4-240М	Ф4-340М	
1	Сетка С105-М	1	—	3.501.1-179.94.1-83
	С107-М	—	1	
2	С108-М	1	—	
	С109-М	—	1	
3	С110-М	1	1	
4	С111-М	1	1	без черт.
5	С112-М	1	1	
6	Ф8Р-I, L=500; 0,2кг	40	60	
7	Ф20А-I, L=1560; 3,85кг	2	—	
	Ф22А-I, L=1670; 4,58кг	—	2	без черт.
8	Ф25А-I, L=2350; 9,05кг	2	—	без черт.
	Ф28А-I, L=2550; 12,32кг	—	2	без черт.
9	Ф20А-I, L=1550; 3,85кг	2	—	без черт.
	Ф22А-I, L=1670; 4,58кг	—	2	без черт.
	Бетон В30, м³	3,13	4,03	
	Масса блока, т	7,8	10,1	

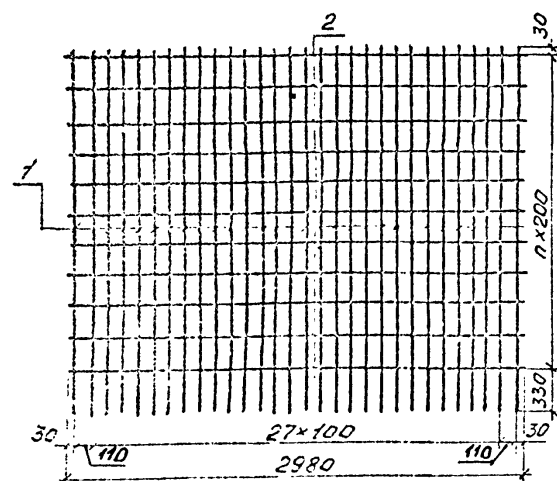
Исполн.	Коси В.	10.24
Проектир.	Чупарнов	
Нач.пр.	Чупарнов	
Электр.пр.	Коси В.	
Н.контр.	Митромова	

3.501.1-179.94.1-82

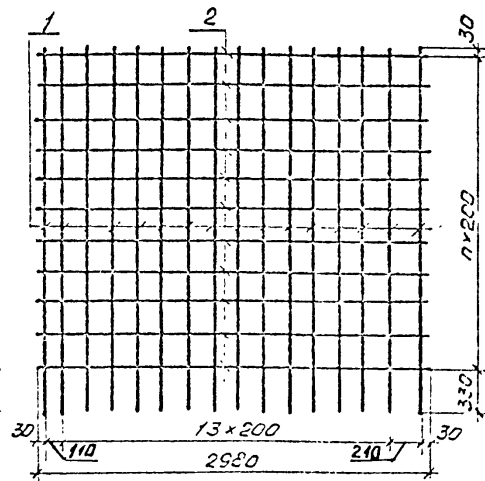
Блок фундамента
Ф4-ВМЧ

Стр.	Лист	Листов
Р		1
АО "ТРАНСМОСТ"		

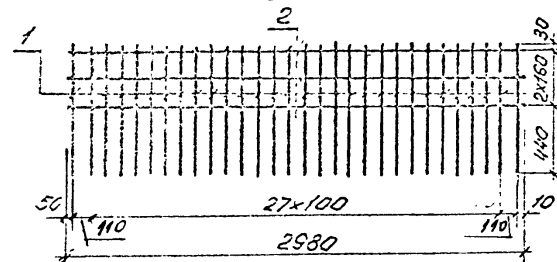
C106-M, C107-M



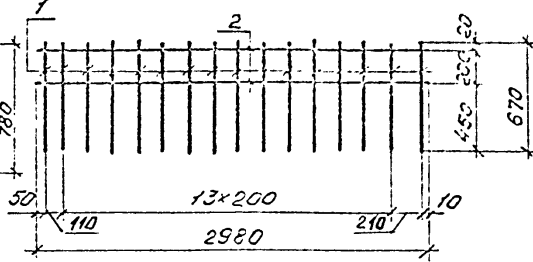
C108-M, C109-M



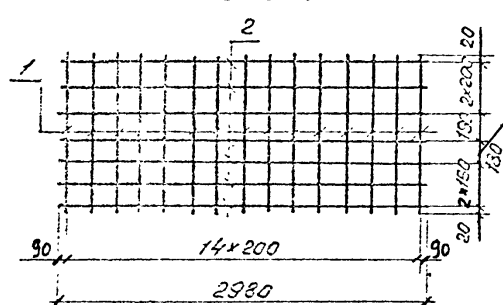
C110-M



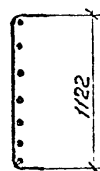
C111-M



C112-M



Поз. 1



15 202 1026 15 202

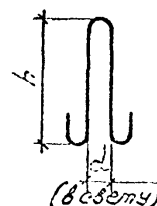
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C106-M	1	φ14 A _c -II, L=2360	30	2,86	98,8
	2	φ8 A-I, L=2980	11	1,18	
C107-M	1	φ14 A _c -II, L=3360	30	4,08	140,7
	2	φ8 A-I, L=2980	16	1,18	
C108-M	1	φ14 A _c -II, L=2360	16	2,86	58,7
	2	φ8 A-I, L=2980	11	1,18	
C109-M	1	φ14 A _c -II, L=3360	16	4,08	83,8
	2	φ8 A-I, L=2980	16	1,18	
C110-M	1	φ14 A _c -II, L=780	30	0,94	31,7
	2	φ8 A-I, L=2980	3	1,18	
C111-M	1	φ14 A _c -II, L=670	16	0,81	15,3
	2	φ8 A-I, L=2980	2	1,18	
C112-M	1	φ14 A _c -II, L=1580	15	1,91	36,9
	2	φ8 A-I, L=2980	7	1,18	

Доматюра по ГОСТ 5781-82.

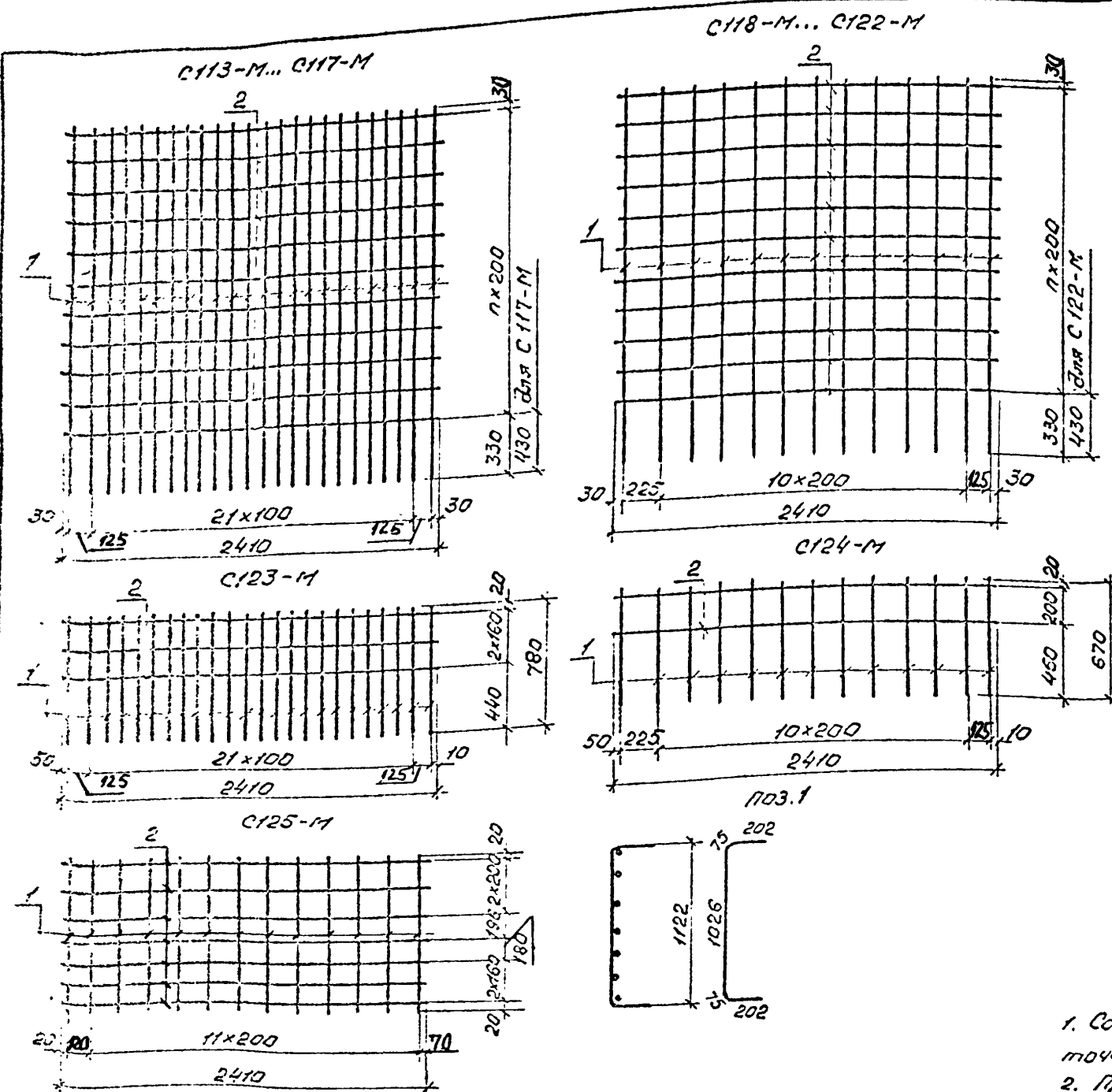
1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Марка сетки	n, шт
C106-M; C108-M	10
C107-M; C109-M	15

Исполнил	Косен В.	Контр		3.501.1-179.94.1-1 -83		
Проверил	Чупарнова					
Нач.пр.гр.	Чупарнова			Сетка доматюрная C106-M...C112-M		
Печать пр.	Косен В.		12.94			
Н.контр	Миронова			АО "ТРАНСМОСТ"		



3.501.1-129.94.1,1 -84				
4	Блок фундамента ФС-5М	Стрелка	Лист	Листов
		Р		1
		АО "ТРАНСМОСТ"		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C115-M	1	φ14Ac-II, l=2960	24	3,58	99,2
	2	φ8A-I, l=2410	14	0,95	
C116-M	1	φ14Ac-II, l=3360	24	4,07	112,9
	2	φ8A-I, l=2410	16	0,95	
C117-M	1	φ14Ac-II, l=3860	24	4,67	129,2
	2	φ8A-I, l=2410	18	0,95	
C118-M	1	φ14Ac-II, l=1960	13	2,37	39,4
	2	φ8A-I, l=2410	9	0,95	
C119-M	1	φ14Ac-II, l=2360	13	2,86	47,6
	2	φ8A-I, l=2410	11	0,95	
C120-M	1	φ14Ac-II, l=2960	13	3,58	59,8
	2	φ8A-I, l=2410	14	0,95	
C121-M	1	φ14Ac-II, l=3360	13	4,07	68,1
	2	φ8A-I, l=2410	16	0,95	
C122-M	1	φ14Ac-II, l=3860	13	4,67	77,8
	2	φ8A-I, l=2410	18	0,95	
C123-M	1	φ14Ac-II, l=780	24	0,94	25,4
	2	φ8A-I, l=2410	3	0,95	
C124-M	1	φ14Ac-II, l=670	13	0,81	12,4
	2	φ8A-I, l=2410	2	0,95	
C125-M	1	φ14Ac-II, l=1580	13	1,91	31,5
	2	φ8A-I, l=2410	7	0,95	

Арматура по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стержней в сетке производится сплюснкой контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Марка сетки	п, шт.
C113-M; C118-M	8
C114-M; C119-M	10
C115-M; C120-M	13
C116-M; C121-M	15
C117-M; C122-M	17

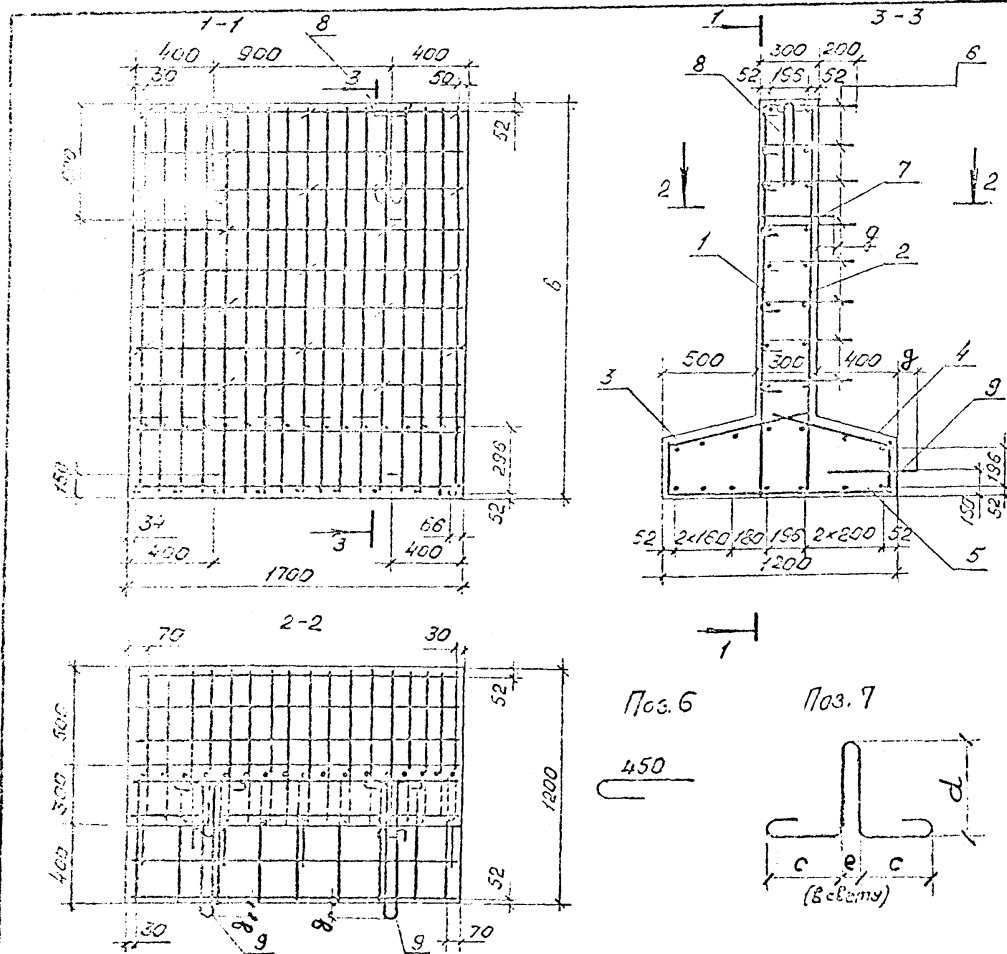
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C113-M	1	φ14Ac-II, l=1960	24	2,37	65,4
	2	φ8A-I, l=2410	9	0,95	
C114-M	1	φ14Ac-II, l=2360	24	2,86	79,1
	2	φ8A-I, l=2410	11	0,95	

Исполнил	Косен В.	Конт.	
Проверил	Чупарнова	Конт.	
Нач.пр.гр.	Чупарнова	Конт.	
Пр.пр.гр.	Косен В.	Конт.	12.94
Н.контр.	Миронова	Конт.	

3.501.1-179.94.1-1 -85

Сетка арматурная
C113-M...C125-M

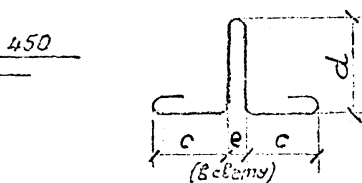
Лист	Лист	Лист
Р	1	1
АО "ТРАНСМОСТ"		



Марка блока	Размеры, мм								
	b	c	d	e	f	g	h	k	l
ФБ-200М	2200	158	270	50	410	60	460	50	60
ФБ-240М	2400	158	270	60	410	60	530	80	60
ФБ-300М	3000	175	300	60	450	60	580	80	60
ФБ-340М	3400	175	300	60	460	60	580	80	60
ФБ-400М	4000	220	332	80	530	60	630	80	60

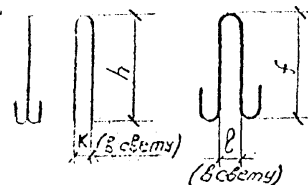
Поз. 6

Поз. 7



Поз. 8

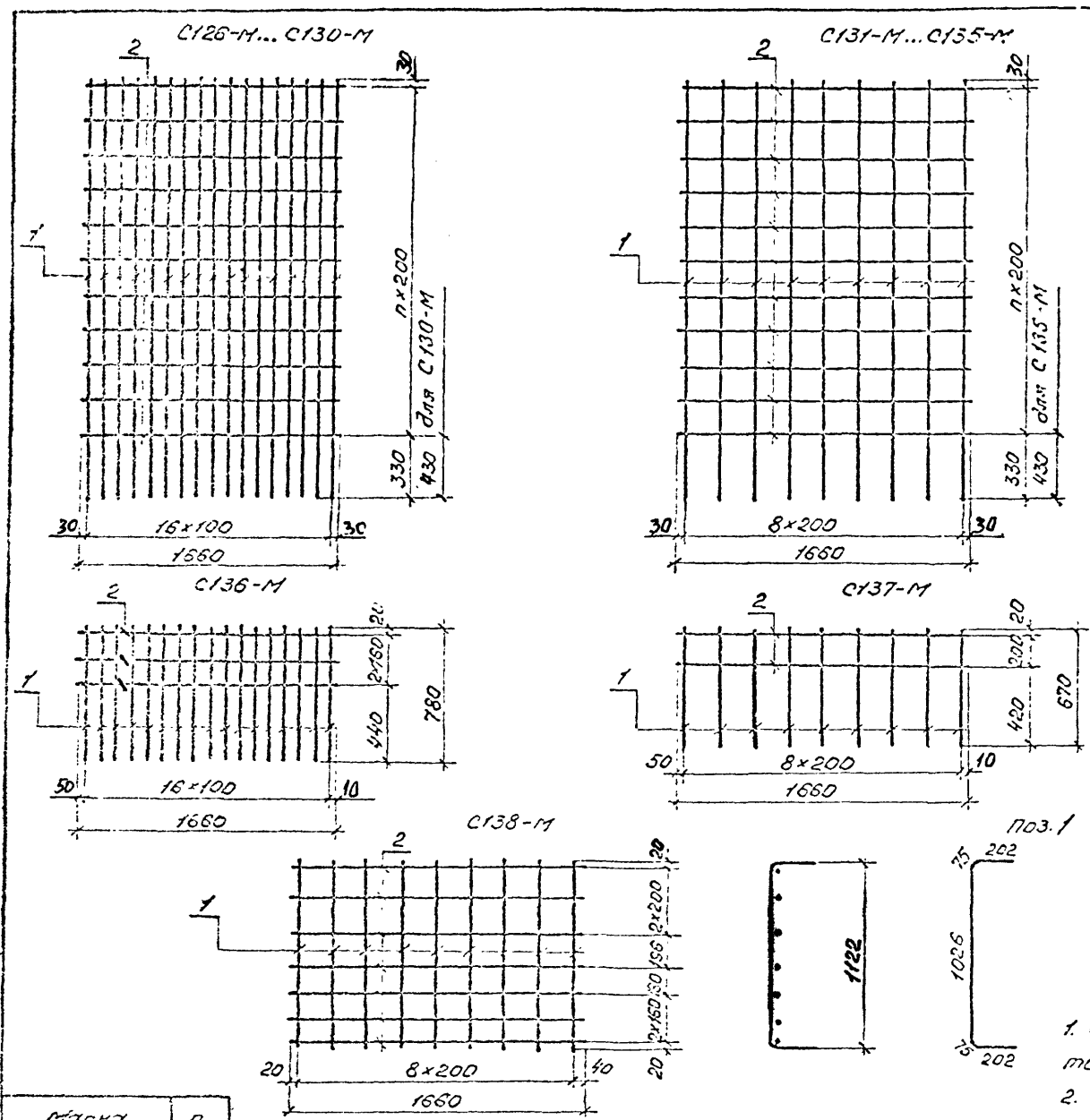
Поз. 9



Поз.	Наименование	Кол. на блок					Обозначение документа
		ФБ-200М	ФБ-240М	ФБ-300М	ФБ-340М	ФБ-400М	
1	Сетка С125-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-87
	С127-М	—	1	—	—	—	
	С128-М	—	—	1	—	—	
	С129-М	—	—	—	1	—	
	С130-М	—	—	—	—	1	
2	С131-М	1	—	—	—	—	
	С132-М	—	1	—	—	—	
	С133-М	—	—	1	—	—	
	С134-М	—	—	—	1	—	
	С135-М	—	—	—	—	1	
3	С136-М	1	1	1	1	1	
4	С137-М	1	1	1	1	1	
5	С138-М	1	1	1	1	1	
6	Ф8А-Т, L=500; 0,2кг	20	25	33	38	43	без черт.
7	Ф14А-Т, L=1110; 1,34кг	2	2	—	—	—	без черт.
	Ф15А-Т, L=1230; 1,94кг	—	—	2	2	—	без черт.
	Ф18А-Т, L=1450; 2,90кг	—	—	—	—	2	без черт.
8	Ф16А-Т, L=1230; 1,94кг	2	—	—	—	—	без черт.
	Ф18А-Т, L=1440; 2,88кг	—	2	—	—	—	без черт.
	Ф20А-Т, L=1560; 3,85кг	—	—	2	2	—	без черт.
	Ф22А-Т, L=1670; 4,98кг	—	—	—	—	2	без черт.
9	Ф14А-Т, L=1110; 1,34кг	2	2	—	—	—	без черт.
	Ф16А-Т, L=1230; 1,94кг	—	—	2	2	—	без черт.
	Ф18А-Т, L=1440; 2,88кг	—	—	—	—	2	без черт.
	Бетон В30, м³	1,56	1,75	2,01	2,27	2,52	
	Масса блока, т	3,9	4,4	5,2	5,7	6,3	

Примечание: по ГОСТ 5781-82. Примечание см. на док. 82.

Исполнил	Косен В.	Косен В.		
Проверил	Чупарнова	Чупарнова		
Нач. пр. гр.	Чупарнова	Чупарнова		
Глав. пр.	Косен В.	Косен В.	12.94	
Н. контр.	Миронова	Миронова		
Блок фундамента ФБ-8М				Старая Лист Листов
				Р
				1
				АО "ТРАНСКОСТ"



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C128-M	1	φ14A _c -II, l=2960	17	3,58	70,1
	2	φ8A-I, l=1660	14	0,66	
C129-M	1	φ14A _c -II, l=3360	17	4,07	79,7
	2	φ8A-I, l=1660	16	0,66	
C130-M	1	φ14A _c -II, l=3860	17	4,67	91,3
	2	φ8A-I, l=1660	18	0,66	
C131-M	1	φ14A _c -II, l=1960	9	2,37	27,3
	2	φ8A-I, l=1660	9	0,66	
C132-M	1	φ14A _c -II, l=2360	9	2,86	33,0
	2	φ8A-I, l=1660	11	0,66	
C133-M	1	φ14A _c -II, l=2960	9	3,58	41,5
	2	φ8A-I, l=1660	14	0,66	
C134-M	1	φ14A _c -II, l=3360	9	4,07	47,2
	2	φ8A-I, l=1660	16	0,66	
C135-M	1	φ14A _c -II, l=3860	9	4,67	53,9
	2	φ8A-I, l=1660	18	0,66	
C135-M	1	φ14A _c -II, l=780	17	0,94	18,0
	2	φ8A-I, l=1660	3	0,66	
C137-M	1	φ14A _c -I, l=670	9	0,81	8,6
	2	φ8A-I, l=1660	2	0,66	
C138-M	1	φ14A _c -II, l=1580	9	1,91	21,8
	2	φ8A-I, l=1660	7	0,66	

Арматура по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Марка сетки	п, шт
C126-M; C131-M	8
C127-M; C132-M	10
C128-M; C133-M	13
C129-M; C134-M	15
C130-M; C135-M	17

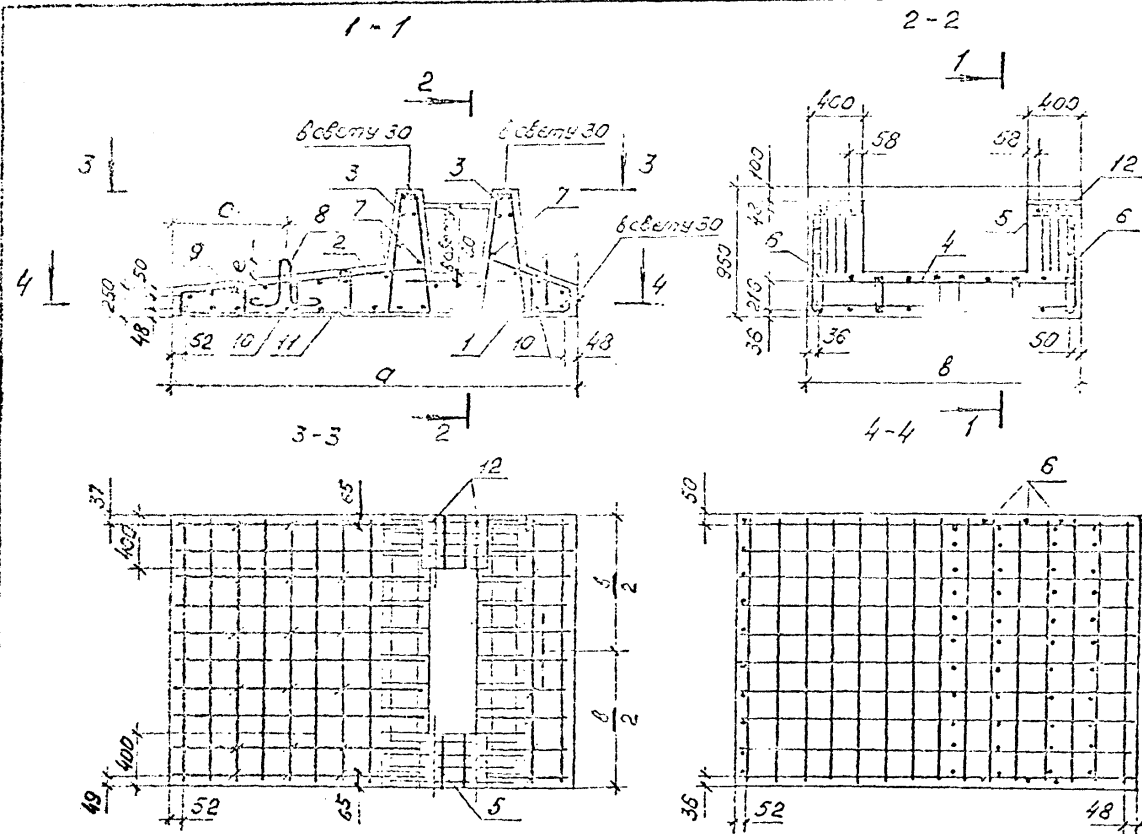
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C126-M	1	φ14A _c -II, l=1960	17	2,37	46,2
	2	φ8A-I, l=1660	9	0,66	
C127-M	1	φ14A _c -II, l=2360	17	2,86	55,9
	2	φ8A-I, l=1660	11	0,66	

Исполнит:	Кочев В.	Росст	
Проверил:	Чупарнова		
Надзор:	Чупарнова		
Введен:	Кочев В.	12.94	
Исполн:	Миронова		

3.501.1-179.94.1-1 -87

Сетка арматурная
C126-M...C138-M

Стр.	Лист	Листов
Р		1
АО "ТРАНСМОСТ"		

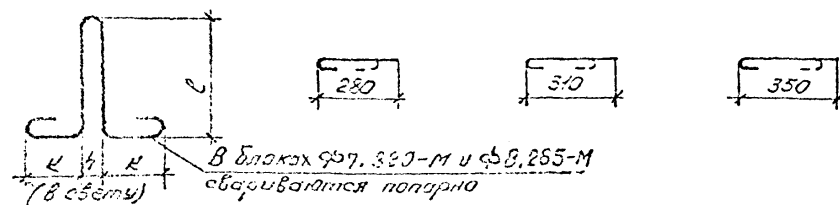


Поз. 8

Поз. 9

Поз. 10

Поз. 11



Марка блока	Размеры, мм						
	a	b	c	e	h	k	l
907.190-М	2300	1900	470	80	60	176	300
907.250-М	2300	2500	470	80	80	206	350
907.350-М	2300	3500	470	80	80	158	270
908.265-М	2000	2050	850	80	80	206	350
908.350-М	2000	2850	850	80	80	176	300

Поз.	Наименование	Кол. на блок					Обозначение документа
		907.350-М	907.250-М	907.350-М	908.265-М	908.350-М	
1	Сетка С140-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-89
	С140-М	—	1	—	—	—	
	С141-М	—	—	1	—	—	
	С142-М	—	—	—	1	—	
	С143-М	—	—	—	—	1	
2	Сетка С144-М	1	—	—	—	—	3.501.1-179.94.1-1-90
	С145-М	—	1	—	—	—	
	С146-М	—	—	1	—	—	
	С147-М	—	—	—	1	—	
	С148-М	—	—	—	—	1	

Продолжение спецификации см. лист 2.

Исполнил	Косин В.	Конт.		3.501.1-179.94.1-1-88		
Проверил	Чупарнова					
Надзор	Чупарнова			Блок фундамента 907.6-М, 908.6-М.		
Главный	Косин В.		12.94			
				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	2
				АО "ТРАНСКОСТ"		
И.контр.	Миронова					

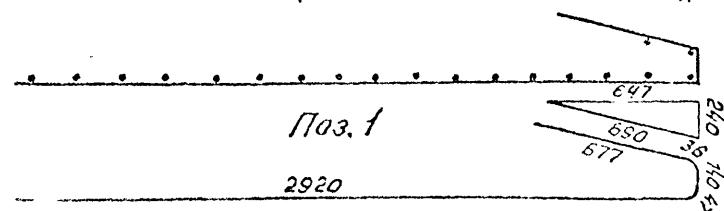
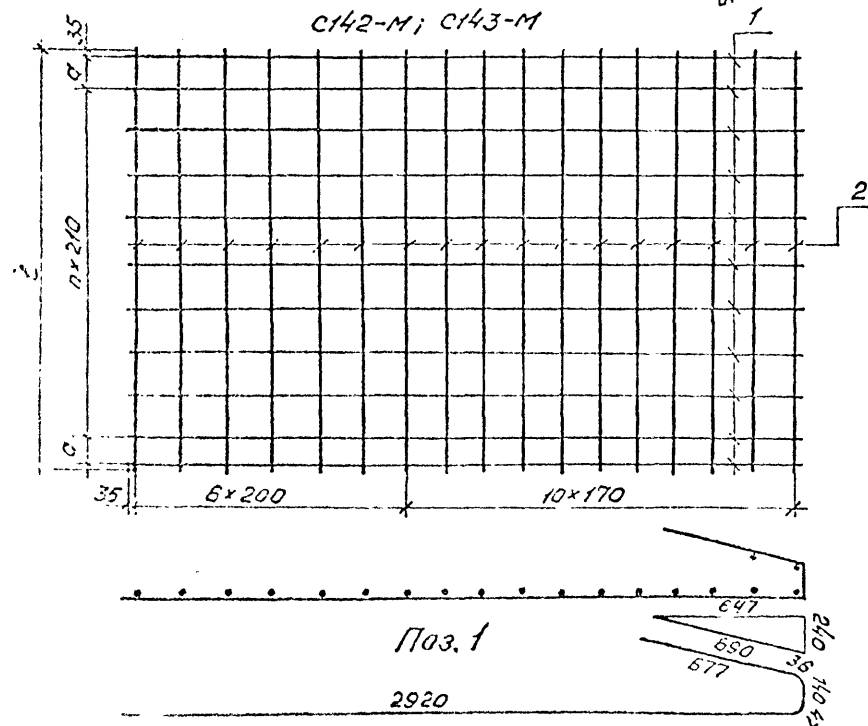
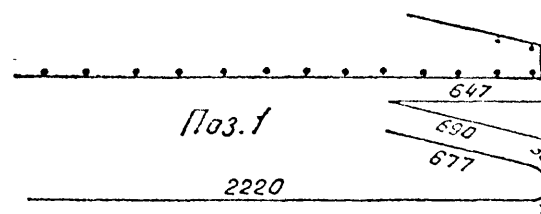
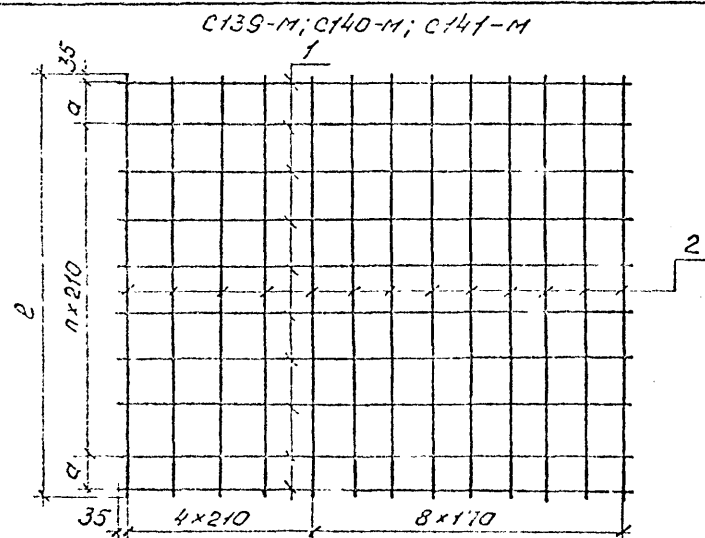
Продолжение спецификации

Поз.	Наименование	Кол на блок					Обозначение документа
		ф7. 190-м	ф7. 260-м	ф7. 320-м	ф8. 265-м	ф8. 285-м	
3	Сетка С149-М	2	—	—	—	—	3.501.1-157.1-1 - 91
	С150-М	—	2	—	—	—	
	С151-М	—	—	2	—	—	
	С152-М	—	—	—	2	—	
	С153-М	—	—	—	—	2	
4	Сетка С154-М	1	—	—	—	—	3.501.1-157.1-1 - 92
	С155-М	—	1	—	—	—	
	С156-М	—	—	1	—	—	
	С157-М	—	—	—	1	—	
1	С158-М	—	—	—	—	1	
5	Сетка С159-М	2	2	2	—	—	
	Сетка С160-М	—	—	—	2	2	
6	Сетка С161-М	2	2	2	2	2	3.501.1-157.1-1 - 93
7	ф10.Ас-II, L=1870; 1,15к2	4	—	—	—	—	без черт.
	ф10.Ас-II, L=2570; 1,59к2	—	4	—	—	—	без черт.

Продолжение спецификации

Поз.	Наименование	Кол на блок					Обозначение документа
		ф7. 190-м	ф7. 260-м	ф7. 320-м	ф8. 265-м	ф8. 285-м	
7	ф10.Ас-II, L=3170; 1,95к2	—	—	4	—	—	без черт.
	ф10.Ас-II, L=2020; 1,25к2	—	—	—	4	—	без черт.
	ф10.Ас-II, L=2820; 1,74к2	—	—	—	—	4	без черт.
8	ф16.А-I, L=1230; 1,94к2	3	—	—	—	6	без черт.
	ф16.А-I, L=1450; 2,90к2	—	3	—	3	—	без черт.
	ф14.А-I, L=1110; 1,34к2	—	—	6	—	—	без черт.
9	ф8.А-I, L=330; 0,13к2	6	7	9	6	8	без черт.
10	ф8.А-I, L=360; 0,14к2	6	7	9	12	16	без черт.
11	ф8.А-I, L=400; 0,16к2	6	7	9	6	8	без черт.
12	Закладное изделие МН2-М	4	4	4	4	4	3.501.1-157.1-1 - 94
	Бетон В30, м ³	2,21	2,96	3,60	2,84	3,88	
	Масса блока, т	5,5	7,4	9,0	7,1	9,7	

1. Арматура по ГОСТ 5761-82 из стали класса А-I марки ГЗ, из стали класса Ас-II марки 10ГТ.
2. Соединение арматурных изделий в каркас производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 1098-91 или вязальной проволокой.
3. Применение ручной дуговой сварки не допускается.



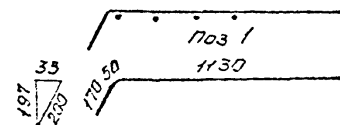
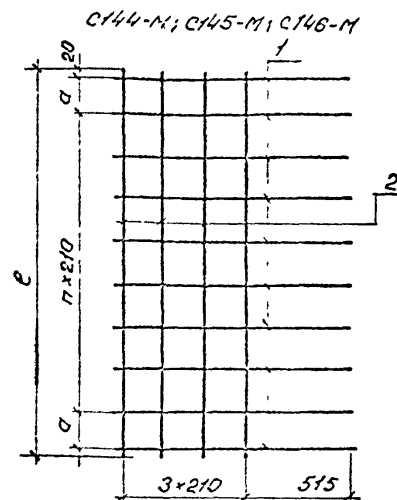
Марка сетки	Размеры, мм		
	a	n, шт.	l
С139-М	172	7	1870
С140-М	207	10	2570
С141-М	192	13	3170
С142-М	142	8	2020
С143-М	122	12	2820

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С139-М	1	φ10 _{Ас} -II, l=3120	10	1,92	34,2
	2	φ10 _{Ас} -II, l=1870	13	1,15	
С140-М	1	φ10 _{Ас} -II, l=3120	13	1,92	45,6
	2	φ10 _{Ас} -II, l=2570	13	1,59	
С141-М	1	φ10 _{Ас} -II, l=3120	16	1,92	56,2
	2	φ10 _{Ас} -II, l=3170	13	1,96	
С142-М	1	φ10 _{Ас} -II, l=3820	11	2,36	47,2
	2	φ10 _{Ас} -II, l=2020	17	1,25	
С143-М	1	φ10 _{Ас} -II, l=3820	15	2,36	85,0
	2	φ10 _{Ас} -II, l=2820	17	1,74	

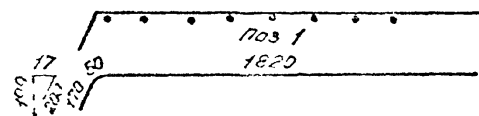
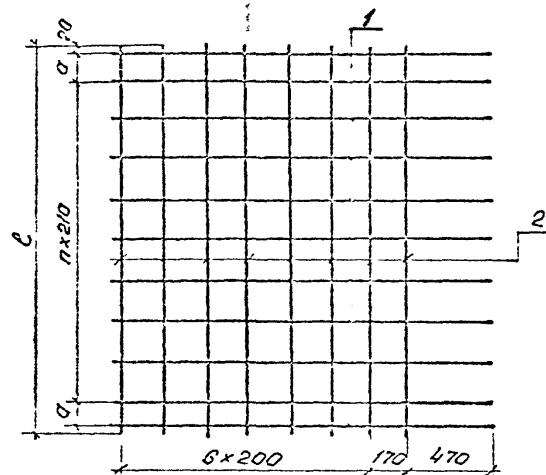
Арматура по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Косен В.	Косен В.		3.501.1-179.94.1-1 -89		
Проверил	Чупарнова	Чупарнова		Сетка арматурная С139-М... С143-М		
Нач.пр.гр.	Чупарнова	Чупарнова				
Гл.инж.пр.	Косен В.	Косен В.	12.94	АО "ТРАНСМОСТ"		
И контр.	Миронова	Миронова				
				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	1



С147-М, С148-М



Марка сетки	Размеры, мм		
	а	п, шт	ℓ
С144-М	172	7	1870
С145-М	207	10	2570
С146-М	192	13	3170
С147-М	142	8	2020
С148-М	122	12	2820

Марка сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С144-М	1	φ12Ac-II, ℓ=1350	10	1,20	16,6
	2	φ10Ac-II, ℓ=1870	4	1,15	
С145-М	1	φ12Ac-II, ℓ=1350	13	1,20	22,0
	2	φ10Ac-II, ℓ=2570	4	1,59	
С146-М	1	φ12Ac-II, ℓ=1350	16	1,20	27,0
	2	φ10Ac-II, ℓ=3170	4	1,96	
С147-М	1	φ12Ac-II, ℓ=2040	11	1,81	29,9
	2	φ10Ac-II, ℓ=2020	8	1,25	
С148-М	1	φ12Ac-II, ℓ=2040	15	1,81	41,1
	2	φ10Ac-II, ℓ=2820	8	1,74	

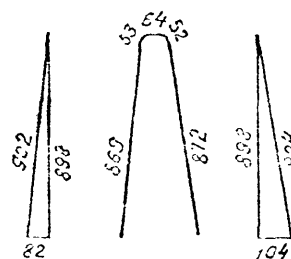
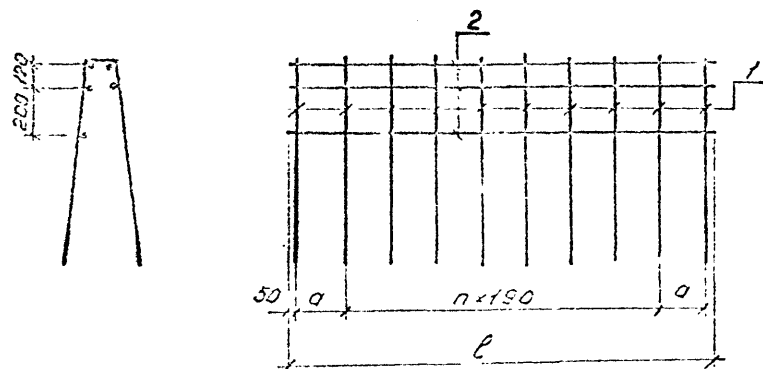
Арматура по ГОСТ 5781-82

- 1 Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14093-91 или вязальной проволокой
- 2 Применение ручной дуговой сварки не допускается

Исполг.т	Коев В	Конт		3.501.1-179.94.1-1 -90		
Проектир	Чупаров	Конт				
Нач.пр.г	Чупарова	Конт		Сетка арматурная С144-М, С148-М		
Инж.г	Коев В	Конт	1194			
				АО "ТРАНСМОСТ"		
Н.контр	Миронов	Конт				

С149-М; С150-М; С151-М

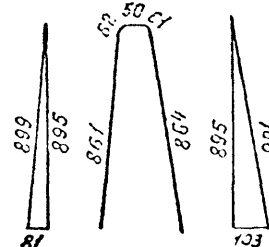
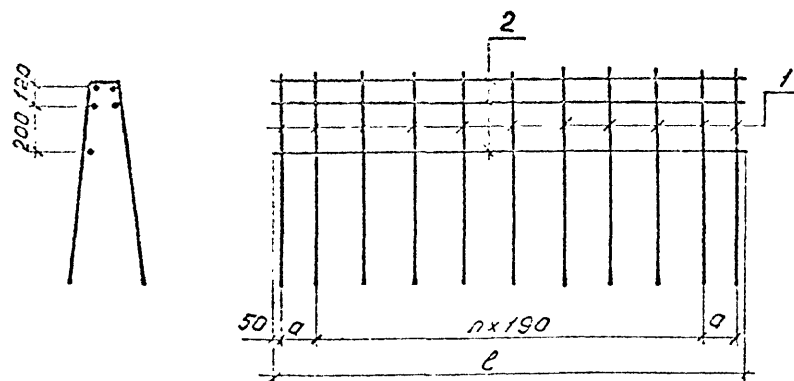
Поз. 1



Марка сетки	Поз.	Наименование	Вол.	Масса од., кг	Масса сетки, кг
С149-М	1	φ12 _{Рс} -II, l=1910	10	1,70	22,8
	2	φ10 _{Рс} -II, l=1870	5	1,15	
С150-М	1	φ12 _{Рс} -II, l=1910	14	1,70	31,8
	2	φ10 _{Рс} -II, l=2570	5	1,59	
С151-М	1	φ12 _{Рс} -II, l=1910	17	1,70	38,7
	2	φ10 _{Рс} -II, l=3170	5	1,96	
С152-М	1	φ14 _{Рс} -II, l=1900	11	2,30	31,6
	2	φ10 _{Рс} -II, l=2020	5	1,25	
С153-М	1	φ14 _{Рс} -II, l=1900	16	2,30	45,5
	2	φ10 _{Рс} -II, l=2820	5	1,74	

С152-М; С153-М

Поз. 1



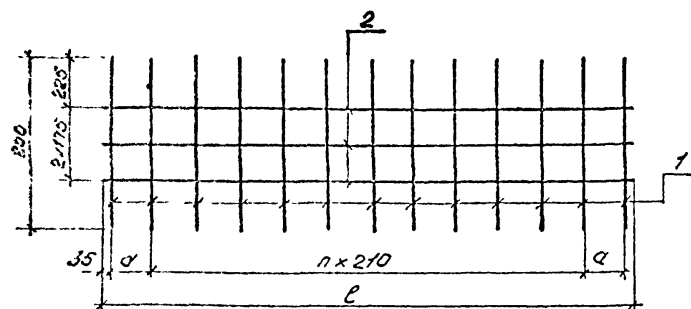
Арматура по ГОСТ 5781-82.

1. Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14058-91 или вязальной проволокой.
2. Применение ручной дуговой сварки не допускается.

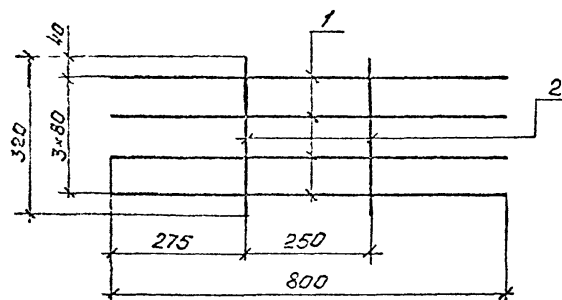
Марка сетки	Размеры, мм		
	a	n, шт.	l
С149-М	220	7	1870
С150-М	—	13	2570
С151-М	205	14	3170
С152-М	200	8	2020
С153-М	125	13	2820

Нормировщик	Коси В.	Коси В.		3.501.1-179.94.1-1 -91		
Проверил	Чупарнова	Чупарнова				
Нач.пр.гр.	Чупарнова	Чупарнова		Сетка асбестовая С149-М... С153-М.	Стандарт	Лист
Инженер	Коси В.	Коси В.	12.94		Р	Т
					АО "ТРАНСМОСТ"	
Н.контр	Миронова	Миронова				

С154-М... С158-М



С159-М, С160-М



Марка сетки	Размеры, мм		
	а	n, шт.	l
С154-М	172	7	1870
С155-М	207	10	2570
С156-М	192	13	3170
С157-М	142	8	2020
С158-М	122	12	2820

Марка сетки	поз	Наименование	Мат	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С154-М	1	φ10A _c -II, l=800	10	0,49	8,4
	2	φ10A _c -II, l=1870	3	1,15	
С155-М	1	φ10A _c -II, l=800	13	0,49	11,1
	2	φ10A _c -II, l=2570	3	1,59	
С156-М	1	φ10A _c -II, l=800	16	0,49	13,7
	2	φ10A _c -II, l=3170	3	1,96	
С157-М	1	φ10A _c -II, l=800	11	0,49	9,1
	2	φ10A _c -II, l=2020	3	1,25	
С158-М	1	φ10A _c -II, l=800	15	0,49	12,6
	2	φ10A _c -II, l=2820	3	1,74	
С159-М	1	φ8A-I, l=800	4	1,26	5,3
	2	φ8A-I, l=320	2	0,13	
С160-М	1	φ8A-I, l=800	4	1,60	6,7
	2	φ8A-I, l=320	2	0,13	

Форматура по ГОСТ 5781-82

1 Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой.

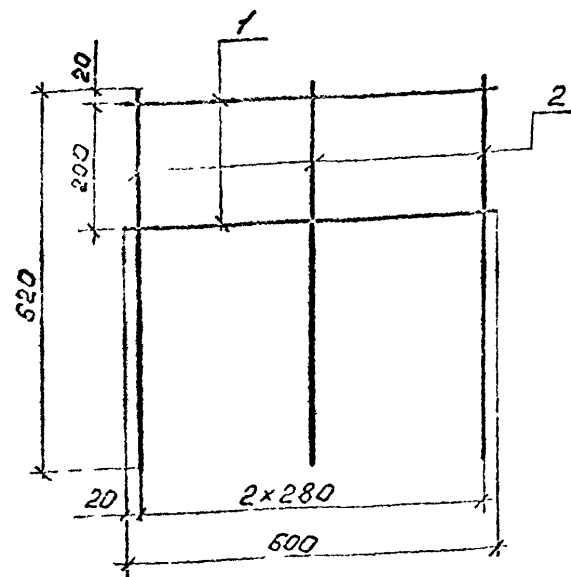
2 Применение ручной дуговой сварки не допускается.

Исполнил	Косен В	Косен В	
Проектировал	Чупарнова	Чупарнова	
Нач. гр. гр.	Чупарнова	Чупарнова	
Пленигр	Косен В	Косен В	12.94
Исчтр	Миронова	Миронова	

3.501.1-179.94.1-1 -92

Сетка сварочная
С154-М, С160-М

Страница	Лист	Листов
Р		1
РО "ТРАНСМОСТ"		

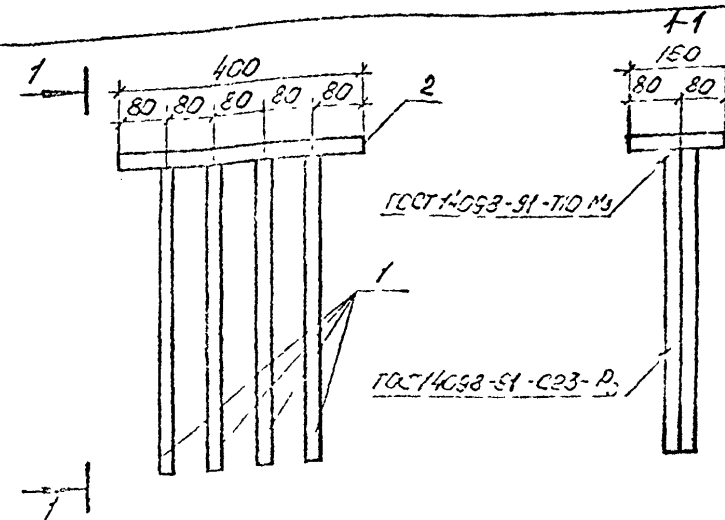


Марка сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С161-М	1	Ø10 A _c -II, L=600	2	0,37	1,5
	2	Ø8 A-I, L=620	3	0,24	

Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I марки Ст3сп4 и класса A_c-II марки 12ГГ

- Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-91 или безымянной проволокой
- Применение ручной дуговой сварки не допускается

Исполн:	Коси В.	Контр:		3.501.1-179.94.1-1 -93		
Провер:	Чупарнов	Исп:		Сетка арматурная С161-М		
Нач. гр. гр.	Чупарнов	Исп:				
Инженер	Коси В.	Исп:		Лист	Листов	1
Исполн:	Чупарнов	Исп:		АО "ТРАНСМОСТ"		



Марка изделия	Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса изделия, кг
МН2-М	1	Ø22 A _c -II, L=550	8	1,64	21,2
	2	Полоса 16x160-В ГОСТ 103-76 Ст3сп5 ГОСТ 535-88	1	8,04	

Арматура по ГОСТ 5781-82

Исполн:	Коси В.	Контр:		3.501.1-179.94.1-1 -94		
Провер:	Чупарнов	Исп:		Издание закладное МН2-М		
Нач. гр. гр.	Чупарнов	Исп:				
Инженер	Коси В.	Исп:		Лист	Листов	1
Исполн:	Чупарнов	Исп:		АО "ТРАНСМОСТ"		

Марка блока	Бетон, м³	Изделия арматурные, кг																Изделия 30- классные, кг				Общий расход, кг
		Арматура класса																Всего	Всего			
		А-I										А-II										
		ГОСТ 5781-82																				
		φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Утого	φ10	φ14	φ20	φ25	φ32	Утого				ГОСТ 5781-82 φ32	
СТ5м.л.-М	2,22	—	—	—	5,3	—	8,0	—	—	13,9	119,0	—	—	—	—	119,0	132,9	—	—	—	132,9	
СТ6м.л.-М	2,08	—	—	—	5,9	—	8,0	—	—	13,9	90,5	52,5	—	—	—	143,0	156,9	—	—	—	156,9	
СТ7м.л.-М	1,18	—	2,5	2,9	—	—	—	—	—	5,3	37,3	58,5	—	—	—	95,8	101,1	—	—	—	101,1	
СТ8м.л.-М	3,05	—	—	—	11,6	—	—	10,3	—	—	22,1	73,8	65,7	115,0	—	—	261,5	283,6	—	—	—	283,6
СТ9м.л.-М	3,52	—	—	—	11,8	—	—	—	18,7	—	30,5	59,1	82,5	196,3	—	—	378,0	408,5	—	—	—	408,5
СТ10м.л.-М	1,89	—	—	—	5,9	6,0	—	—	—	—	11,9	9,4	113,4	211,7	—	—	334,5	346,4	—	—	—	346,4
СТ11м.л.-250М	2,91	13,5	—	11,0	—	—	—	10,3	—	—	34,8	144,4	—	—	50,7	—	195,1	229,3	97,9	34,7	132,6	362,5
СТ11м.л.-250М	3,39	15,8	—	11,0	—	—	—	—	18,7	—	45,5	167,3	—	—	103,9	—	277,8	323,3	97,9	34,7	132,6	455,3
СТ11м.л.-300М	3,67	16,9	—	—	15,7	—	—	—	18,7	—	53,3	193,3	—	—	133,1	—	322,4	381,7	97,9	34,7	132,6	514,3
СТ11м.л.-350М	4,95	21,2	—	—	15,7	—	—	—	—	25,4	62,3	218,7	—	—	—	355,0	474,7	557,0	97,9	34,7	132,6	669,6
СТ11м.л.-400М	4,83	23,5	—	—	15,7	—	—	—	—	25,4	64,6	242,3	—	—	—	253,8	536,1	600,7	97,9	34,7	132,6	733,3
СТ12м.л.-200М	2,36	15,1	—	—	7,8	—	8,0	—	—	—	30,9	60,5	148,0	30,5	—	—	239,0	259,9	97,9	34,7	132,6	402,5
СТ12м.л.-250М	2,68	17,8	—	—	—	11,6	—	10,3	—	—	39,7	70,5	167,4	—	—	30,1	322,0	367,7	97,9	34,7	132,6	500,3
СТ12м.л.-300М	2,98	19,8	—	—	—	11,6	—	10,3	—	—	41,7	78,0	186,8	—	—	103,0	373,8	415,5	97,9	34,7	132,6	548,1
СТ12м.л.-350М	3,29	22,4	—	11,0	—	—	—	—	18,7	—	52,1	68,0	206,1	—	—	213,9	507,4	559,5	97,9	34,7	132,6	692,1
СТ12м.л.-400М	3,50	24,4	—	11,0	—	—	—	—	18,7	—	54,1	35,5	225,5	—	—	244,8	565,9	619,9	97,9	34,7	132,6	752,5
СТ13м.л.-200М	1,43	10,0	—	5,5	4,0	—	—	—	—	—	19,5	37,1	95,2	—	—	—	132,3	151,8	97,9	34,7	132,6	284,4
СТ13м.л.-250М	1,71	12,0	—	5,5	—	6,0	—	—	—	—	23,5	44,0	100,7	29,4	—	—	174,1	197,6	97,9	34,7	132,6	330,2

Арматура по ГОСТ 5781-82 из стали класса А-I марки ГЗсп,
из стали класса А-II марки 10ГТ.

Исполнил	Косен В.	Косен		3.501.1-179.94.1-1 -95ВМ		
Проектировал	Чупарнова	Чупарнова				
Нач.пр.гр.	Чупарнова	Чупарнова		Ведомость расхода материалов в блоках труб для особо суровых условий.		
Визировал	Косен В.	Косен	12.94			
И.контр.	Мирошнина	Мирошнина		Страница Лист Листов		
				Р 1 4		
				АО "ТРАНСМОСТ"		

Марка блока	Бетон м³	Изделия арматурные, кг															продолжение				Общий расход, кг	
		Арматура класса															Изделия за- кладки, кг					
		А-I										А-II					Всего	ГОСТ 5781-87	ГОСТ 103-76	Всего		
		ГОСТ 5781-82																				
		φ8	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	Умощ	φ10	φ14	φ20	φ23	φ32						Умощ
СТ13н.п.-300М	2,00	14,0	—	7,8	6,0	—	—	—	—	27,8	50,9	117,7	35,6	—	—	204,2	232,0	97,9	34,7	132,6	354,6	
СТ13н.п.-350М	2,28	16,6	—	7,8	—	8,0	—	—	—	32,4	60,1	101,6	161,0	—	—	322,7	355,1	97,9	34,7	132,6	487,7	
СТ13н.п.-400М	2,57	18,6	—	—	14,6	—	10,3	—	—	40,5	67,0	114,3	181,9	—	—	363,2	403,7	97,9	34,7	132,6	536,6	
СТ14н.п.-200М	3,54	19,6	14,0	—	—	—	—	18,7	—	—	49,3	141,3	94,5	—	—	71,1	306,9	350,2	97,9	34,7	132,6	488,8
СТ14н.п.-250М	3,97	21,9	—	15,7	—	—	—	—	25,4	—	63,0	157,6	105,7	—	—	90,1	353,4	416,4	97,9	34,7	132,6	543,0
СТ14н.п.-300М	4,39	24,2	—	15,7	—	—	—	—	25,4	—	65,3	173,9	117,2	—	—	163,5	454,6	519,9	97,9	34,7	132,6	652,5
СТ14н.п.-350М	4,82	27,3	—	—	23,2	—	—	—	25,4	—	75,9	193,7	128,7	—	—	256,0	578,4	654,3	97,9	34,7	132,6	786,9
СТ15н.п.-200М	1,95	10,8	—	7,8	—	8,0	—	—	—	—	26,6	86,9	85,1	—	—	—	173,0	199,6	97,9	34,7	132,6	332,2
СТ15н.п.-250М	2,59	13,4	—	—	14,6	—	10,3	—	—	—	35,3	105,2	72,0	64,7	—	—	241,9	277,2	97,9	34,7	132,6	409,8
СТ15н.п.-300М	2,98	15,4	—	—	14,6	—	10,3	—	—	—	37,3	120,3	82,9	78,2	—	—	281,4	318,7	97,9	34,7	132,6	451,3
φ9 302-М	4,97	7,8	—	—	—	—	—	36,2	—	—	44,0	—	133,1	—	205,2	—	343,3	387,3	—	—	—	387,3
φ9 403-М	6,77	10,9	—	—	—	—	—	—	49,3	—	60,2	—	184,5	—	273,6	—	458,1	518,3	—	—	—	518,3
φ10 157-М	3,06	4,7	—	—	—	15,4	—	—	—	—	20,1	—	92,5	—	—	205,5	298,0	318,1	—	—	—	318,1
φ10 201-М	4,22	6,2	—	—	—	—	19,9	—	—	—	26,1	—	121,6	—	—	261,5	383,1	409,2	—	—	—	409,2
φ11 302-М	5,93	—	—	—	—	—	—	36,2	—	—	36,2	—	—	—	—	—	—	36,2	—	—	—	36,2
φ11 433-М	8,06	—	—	—	—	—	—	—	—	71,4	71,4	—	—	—	—	—	—	71,4	—	—	—	71,4
φ4 - 240М	3,13	48,1	—	—	—	15,4	—	18,1	—	—	81,6	—	201,4	—	—	—	201,4	283,0	—	—	—	283,0
φ4 - 300М	4,03	63,9	—	—	—	—	19,9	—	24,6	—	108,4	—	256,6	—	—	—	256,6	365,0	—	—	—	365,0
φ5 - 250М	2,24	34,1	—	7,8	—	7,7	—	—	—	—	49,6	—	145,0	—	—	—	145,6	195,2	—	—	—	195,2
φ5 - 210М	2,54	39,3	—	—	11,6	—	10,0	—	—	—	60,9	—	163,7	—	—	—	163,7	224,6	—	—	—	224,6
φ5 - 300М	2,98	47,0	—	—	14,6	—	10,0	—	—	—	68,6	—	190,4	—	—	—	190,4	259,0	—	—	—	259,0

Марка блока	Бетон м.з	Изделия армированные, кг														Изделия закладные, кг				Общий расход, кг		
		Арматура класса														Всего	Арматура		Всего			
		А-I							А-II								А-II	А-III				
		ГОСТ 5781-82																			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-75
		φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Утого	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18							
Ф5-340М	3,27	52,2	—	—	—	—	15,4	—	18,1	85,7	—	—	202,5	—	—	202,5	234,2	—	—	—	234,2	
Ф5-390М	3,54	57,4	—	—	—	—	15,4	—	18,1	90,9	—	—	230,7	—	—	230,7	321,6	—	—	—	321,6	
Ф6-200М	1,55	23,8	—	5,4	3,9	—	—	—	—	33,1	—	—	102,1	—	—	102,1	135,2	—	—	—	135,2	
Ф5-240.М	1,76	27,4	—	5,4	—	5,8	—	—	—	48,5	—	—	135,5	—	—	135,5	184,0	—	—	—	184,0	
Ф5-300М	2,07	33,0	—	—	7,8	—	7,7	—	—	52,1	—	—	146,3	—	—	146,3	198,4	—	—	—	198,4	
Ф6-340М	2,27	36,6	—	—	7,8	—	7,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Ф6-390М	2,52	40,3	—	—	—	11,6	—	10,0	—	61,9	—	—	161,9	—	—	161,9	223,8	—	—	—	223,8	
Ф7,100-М	2,05	4,5	—	—	5,8	—	—	—	—	10,3	64,8	46,0	—	10,1	—	120,9	131,2	32,5	32,2	84,7	215,9	
Ф7,250-М	2,78	5,0	—	—	—	8,7	—	—	—	13,7	86,8	63,2	—	10,1	—	160,1	173,8	32,5	32,2	84,7	238,5	
Ф7,320-М	3,40	5,8	—	8,0	—	—	—	—	—	13,8	108,7	77,0	—	10,1	—	193,8	207,6	32,5	32,2	84,7	232,3	
Ф8,205-М	2,67	5,4	—	—	—	8,7	—	—	—	14,1	85,3	13,9	50,6	—	12,8	162,6	182,7	32,5	32,2	84,7	267,4	
Ф8,285-М	3,58	6,5	—	—	11,6	—	—	—	—	18,1	117,4	27,2	73,6	—	12,8	231,0	249,1	32,5	32,2	84,7	333,8	
Л1,302-М	0,96	24,6	3,4	—	—	—	—	—	—	28,0	—	—	—	—	—	28,0	—	—	—	—	28,0	
Л1,403-М	1,28	32,8	3,4	—	—	—	—	—	—	36,2	—	—	—	—	—	36,2	—	—	—	—	36,2	
Л2,402-М	1,41	38,6	—	5,4	—	—	—	—	—	44,0	—	—	—	—	—	44,0	—	—	—	—	44,0	
Л2,403-М	1,88	51,4	—	—	7,8	—	—	—	—	53,2	—	—	—	—	—	53,2	—	—	—	—	53,2	
Л3,302-М	2,23	63,6	—	—	7,8	—	—	—	—	71,4	—	—	—	—	—	71,4	—	—	—	—	71,4	
Л3,403-М	2,97	84,6	—	—	—	11,6	—	—	—	96,2	—	—	—	—	—	96,2	—	—	—	—	96,2	
Л4,302-М	1,24	33,2	3,4	—	—	—	—	—	—	36,6	—	—	—	—	—	36,6	—	—	—	—	36,6	
Л4,403-М	1,65	48,2	—	5,4	—	—	—	—	—	43,6	—	—	—	—	—	43,6	—	—	—	—	43,6	

продолжение

Марка блока	Бетон, м³	Арматура класса, кг											Всего, кг
		А-I								Ас-II			
		ГОСТ 5781-82											
		φ 8	φ 16	φ 18	φ 20	φ 22	φ 25	φ 28	Итого	φ 10	φ 12	Итого	
Н5.302-М	2,08	61,0	7,8	—	—	—	—	—	68,8	—	—	—	68,8
Н5.403-М	2,78	81,2	—	11,6	—	—	—	—	92,8	—	—	—	92,8
Н5.150-М	2,34	47,5	7,8	—	—	—	—	—	55,3	—	—	—	55,3
Н5.201-М	3,14	64,5	—	—	15,4	—	—	—	79,9	—	—	—	79,9
Н7.150-М	3,05	34,4	—	—	15,4	—	—	—	49,8	40,3	—	40,3	90,1
Н7.201-М	4,08	46,2	—	—	—	19,9	—	—	66,1	55,4	—	55,4	121,5
Н3.150-М	3,72	40,9	—	—	15,4	—	—	—	56,3	—	72,2	72,2	128,5
Н6.201-М	4,98	54,9	—	—	—	—	36,5	—	91,4	—	99,3	99,3	190,4
СТ1.150-М	2,75	—	—	14,2	—	—	—	—	14,2	—	—	—	14,2
СТ1.200-М	3,66	—	—	—	18,8	—	—	—	18,8	—	—	—	18,8
СТ2.150-М	4,50	—	—	—	—	24,0	—	—	24,0	—	—	—	24,0
СТ2.200-М	6,00	—	—	—	—	—	39,3	—	39,3	—	—	—	39,3
СТ3.150-М	2,13	—	—	—	9,4	—	—	—	9,4	—	—	—	9,4
СТ3.200-М	2,84	—	—	—	—	12,0	—	—	12,0	—	—	—	12,0
СТ4.150-М	3,27	—	—	—	—	—	19,6	—	19,6	—	—	—	19,6
СТ4.200-М	4,35	—	—	—	—	—	—	26,6	26,6	—	—	—	26,6
Н1.302-М(Н2.302-М)	1,01(1,09)	—	3,9	—	—	—	—	—	3,9	41,7	—	41,7	45,6
Н1.403-М(Н2.403-М)	1,36(1,46)	—	3,9	—	—	—	—	—	3,9	55,7	—	55,7	59,6
Н3.302-М(Н4.302-М)	1,92(2,00)	—	—	5,8	—	—	—	—	5,8	30,1	—	30,1	35,9
Н5.302-М	0,98	—	3,9	—	—	—	—	—	3,9	32,2	—	32,2	36,1
Н5.403-М	1,31	—	3,9	—	—	—	—	—	3,9	43,0	—	43,0	46,9
Н6.302-М	1,97	—	—	5,8	—	—	—	—	5,8	20,2	—	20,2	26,0